



INDUSTRIAL COATING NEWS

工業塗装通信

Vol. 22

二液電子制御混合装置 *4 Mixer* で 塗料使用量の削減・生産コストの削減を！！

ウレタン、アクリルなどの二液塗料を事前混合方式で
ご使用されているお客様に現場での問題点をお聞きしました。

困った事ランキング トップ3

二液塗料の場合、硬化剤を混合してしまったら残った塗料は捨てるしかありません。

- 第1位 残った塗料がもったいない
- 第2位 調合・洗浄、色替えがめんどろ
- 第3位 混合ミスでの塗装不良

調合・色替の時間は生産がストップしてしまいます。

ヒューマンエラーによる混合ミスはそのまま塗膜不良に繋がります。

～A社での事例～

ワーク：テレビフレーム
塗料：二液ポリウレタン塗料(クリア)※希釈シンナー含む、色替回数1回
塗料単価：1,000円/kg※希釈シンナー含む
洗浄シンナー単価：100円/kg
塗料廃棄量：10kg/日
年間稼働日数：240日

●「もったいない」を解決！！

	導入前(年間)	導入後(年間)	備考
塗料廃棄量(kg)	2,400	95	約90%削減
洗浄シンナー廃棄量(Kg)	2,400	360	
トータル廃棄量(kg)	4,800	455	
塗料廃棄金額(円)	2,400,000	94,954	約95%削減
洗浄シンナー金額(円)	240,000	36,000	
トータル廃棄金額(円)	2,640,000	130,954	

●「めんどろ」を解決！！

調合時間：10分×4=40分
洗浄時間：5分×4=20分

合計60分

調合時間：0分
洗浄時間：1分×4=4分

合計4分

●「塗装不良」を解決！！

混合精度の向上と調合時のコンタミの混入が防げる為、歩留率が向上します。



アネスト岩田株式会社

貴社の場合は……

貴社の現況を記入の上ご連絡ください。

弊社では、i4Mixer導入によるコストメリットを試算し、ご提案いたします。

① ワーク名(被塗物)	
② 塗料名、メーカー名	
③ 塗料種類	ウレタン アクリル その他
④ 材料単価(円/kg)	主剤 硬化剤 洗浄シンナー
⑤ 混合比	
⑥ 色替数(回/日)	
⑦ 塗料廃棄量(kg/日)	
⑧ 洗浄シンナー廃棄量(kg/日)	
⑨ 産業廃棄物処理費用(円/kg)	
⑩ 稼働日数(月)	

上記問診表に必要事項をご記入いただければ、弊社にて提案書を作成し、ご提出させていただきます。

御社名	
部署	
ご氏名	
ご住所	
TEL	
FAX	
e-mail	



送付先
FAX: 045-591-8851
e-mail: icg@anest-iwata.co.jp (担当: アネスト岩田コーティング サービス(株) 宛)

お気軽にお問合せください。