

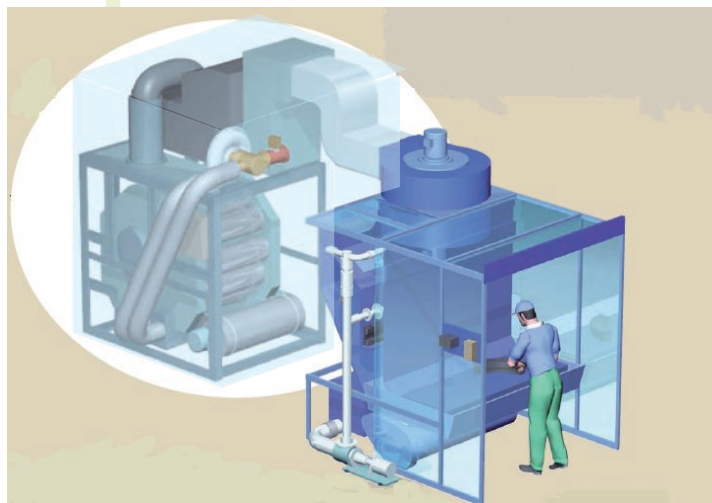


INDUSTRIAL 工業塗装通信 COATING NEWS Vol. 18

VOC除去の“ファイナルアンサー” 塗装ブース専用VOC除去装置 VRSシリーズ「REMOVY」

Active & Newest Technology

塗装ブースから発生するVOC(揮発性有機化合物)を**50%カット**します。



特徴

①フィルター自動再生

フィルターのVOC処理と再生を本体内部で自動的に繰り返します。
吸着材方式のように使用済み吸着材などの大量の廃棄物が発生しません。

②塗料ミスト熱分解

塗料ミストを含むVOCガスでも目詰まりすることなくVOCを除去します。
従って排気塗料ミスト99.99%の捕集効率が可能となります。
(蓄熱燃焼方式や吸着式などの他方式は塗料ミストを含むVOCガスには対応できません。)

③低ランニングコスト

蓄熱燃焼方式と比較しランニングコストを大幅におさえることができます。
(直接燃焼方式に比べ、ランニングコストが10%以下に抑えられます)



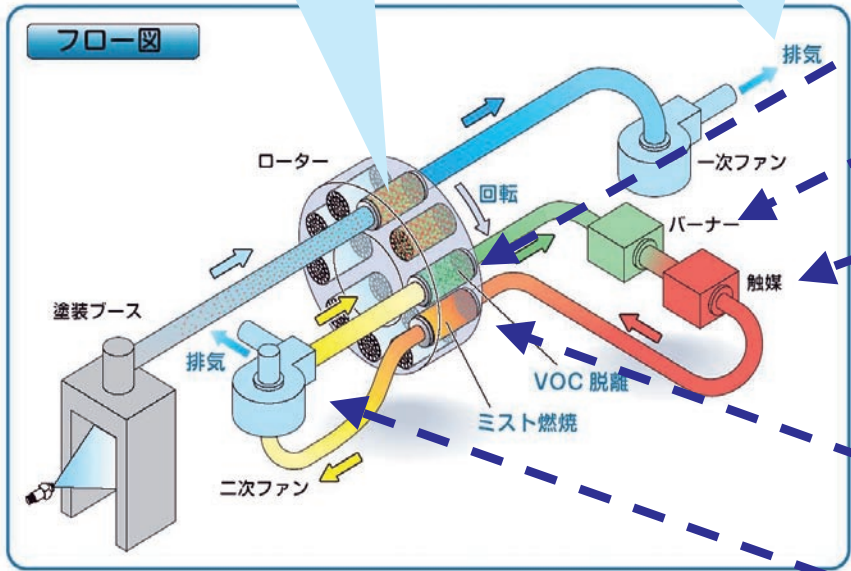
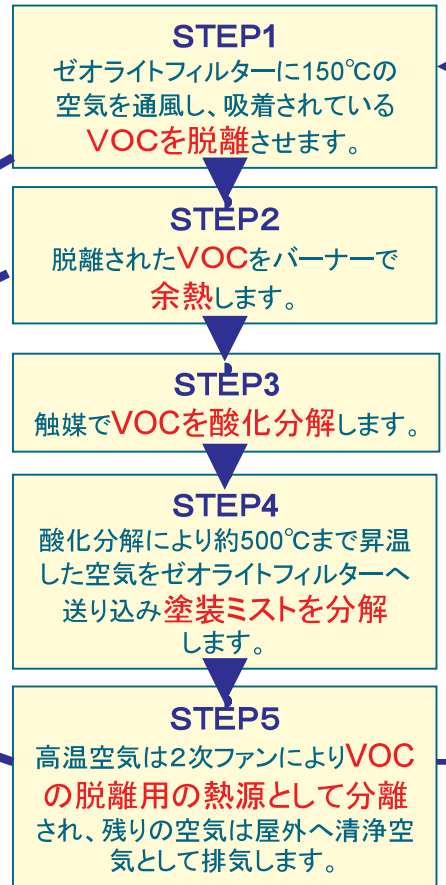
アネスト岩田株式会社

フロー図

ゼオライトフィルターで
VOCとミストを吸着

清浄空気として
排出されます。

フィルター自動再生機構ステップ



仕様

形式		VRS-290M5	VRS-290M6	備考
対象塗装ブース	FW	40.45	→	
	VB	35.40	→	
	WB	40.45	→	
処理风量(Nm3/分)		230~290	→	バーナー調整
		※上記以外の风量は都度設計対応致します。		
装置寸法(m)		3×2×高さ5	→	
メンテナンススペース(m)		5×4×高さ5	→	
質量(kg)		2530	→	
騒音値(dB(A)) 機側1.5m		75	→	排気ダクト接続時
ユーティリティ	電源	3相200V50Hz	3相200V60Hz	
	ガス	LPG	→	LNGは都度対応
電力消費量(kW/h)	通常時	40	→	
	最大時	47	→	
燃焼使用量(m3/h)		3.6(質量換算で6.6kg/h)	→	LPG時
共通仕様				
装置方式	ゼオライト濃縮触媒酸化式			
触媒	白金触媒(ハニカム式)			
VOC除去率	50%以上(トルエン700ppm-C時)			
対象VOC成分	トルエン・キシレン・酢酸エチル・IPA等			
処理可能VOC濃度	1000ppmC以下			
吸入可能ミスト濃度	40mg/m3			
処理可能ミスト成分	樹脂成分等 有機化合物			
吸入禁止物質	ハロゲン化合物、硫黄化合物、有機シリコン			
処理空気温度・湿度範囲	0~35℃、95%以下			
設置環境	非防爆環境室内(屋外の場合 下屋設置・オプション)			
使用环境温度	0~40℃			
ダクト寸法	処理ガス入口・出口共700mm角			
材質	SS+塗装(1次側接ガス部)、SUS304(2次側接ガス部)			
除外項目	装置ブレーカーまでの3相200V電気工事・配線材。 装置パイロットガバナまでのガス配管工事・配管材。 ブース排気ダクト~装置排気入口までのダクト工事 装置排気出口以降の排気ダクト工事			

横浜工場内にテスト機
を設置しました。
実機を使った
VOC除去テスト
が可能です。



弊社までお気軽にご連絡ください。