

区分	Pa・s	dPa・s (P)	mPa・s (cps)	アネスト岩田 NK-2 (sec)	明治 V-1 (sec)	旭サナック AFC4 (sec)	Ford		Zahn		Krebs KU	イメージ	アネスト岩田製塗料攪拌機形式別適用粘度範囲 (目安)				
							#4 (sec)	#3 (sec)	#4 (sec)	#2 (sec)			AMM-711 AMM-712	AMM-721B AMM-722B	AMM-723 AMM-724	AMM-731B	
低粘度	0.01	0.1	10			5				16							AMM-711 AMM-712
			15			8				17							
	0.02	0.2	20	5	10		12			18		アセトン					
			25	8	12		15			19							
	0.03	0.3	30	11	15		19			20							
中粘度	0.04	0.4	40	14	17		25			22		樹脂成形品用 ウレタン樹脂系 メタリック塗料					
	0.05	0.5	50	16	19		29			24	30						
	0.06	0.6	60	19	21		33			27	33						
高粘度	0.07	0.7	70	21	23		36			30	35		AMM-6B AMM-611 AMM-631B	AMM-6RB			
	0.08	0.8	80	25	26		41			34	37	サラダオイル					
	0.09	0.9	90	29	29		45			37	38	オリーブオイル (20℃)					
	0.10	1.0	100	31	31		50	10		41	40						
	0.12	1.2	120	38	36		58	11		49	43						
	0.14	1.4	140	44	41		66	13		53	46						
	0.16	1.6	160	49	45		67	14		56	48						
	0.18	1.8	180	56	51			16		74	50						
	0.20	2.0	200	63	56			17		82	52						
	0.22	2.2	220	69	61			18			54						
	0.24	2.4	240	76	67			20			56						
	0.26	2.6	260	83	72			21			58						
	0.28	2.8	280	88	76			22			59						
	0.30	3.0	300	96	83			24			60						
	0.40	4.0	400					30			64	FRP用船底塗料					
	0.50	5.0	500					37			68						
	0.60	6.0	600					44			71						
	0.70	7.0	700					51			74	ラッカー塗料 (原液)					
	0.80	8.0	800					58			77						
	0.90	9.0	900					64			81						
1	10	1,000								85	トンカツソース						
2	20	2,000								103	ケチャップ (24℃)						
3	30	3,000								121	ゲルコート塗料						
4	40	4,000								133							
5	50	5,000															
8	80	8,000									マヨネーズ (23℃)						
10	100	10,000															

*上記はイメージです。実際にご使用になる塗料の粘度は、塗料メーカーにお問合せください。

粘度の単位:SI単位系とCGS単位系の相関

1Pa・s = 1,000mPa・s = 10P

1dPa・s = 0.1Pa・s = 1P

1mPa・s = 0.001Pa・s = 1cps

Pa・s (パスカル秒)

dPa・s (デシパスカル秒)

mPa・s (ミリパスカル秒)

P (ポアズ)

cps (センチポアズ)