◎最適　○適　◆手元圧力を0.2MPa程度にするとより高微粒化が実感できます。（その場合低圧スプレーガン領域ではなく、汎用スプレーガン領域となります）

		塗料供給方式	圧送式										
		本体形式	WIDER1					WIDER2					
		備考	小形 汎用				小形 低圧	大形 汎用	大形 低圧				
スプレーガン		形式末尾番号 おすすめ！⇒	-08E2P	-10E2P	-13E2P ★	-15E2P	L-12G2P	-12G2P ★	L-10G2P	L-12G2P	L-14G2P	L-2-10G2P	L-2-12G2P
		高微粒化	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ノズル口径（Φmm）	0.8	1.0	1.3	1.5	1.2	1.2	1.0	1.2	1.4	1.0	1.2
		ノズル形状	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	スプリット	スプリット
業種と工程の分類	自動車ライン塗装	中塗り		○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○
		上塗り		○	○		○	◎	○	○	○	◎	◎
		補修・タッチアップ											
	大型バス・トラック	中塗り・上塗り		○			○	○		○	◎		◎
	金属	中塗り	◎	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎
		上塗り	○	○	◎	○	○	◎	○	○	○	◎	◎
	プラスチック（小物）	上塗り	◎				○						
	木工・家具	中塗り		○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎
		上塗り	◎	◎	○		○	◎	○	○	○	◎	◎
	鉄骨	サビ止め				○							
	接着剤	200センチポイズ 以下			○	○		○					
		1,000センチポイズ 以下											
被塗装物の大きさ		小物（60㎠以下）	↔	↔			↔						
		中物（150㎠以下）			↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
		大物（150㎠以上）						↔	↔	↔	↔	↔	↔
塗料粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）		低粘度（15秒以下）	↔				↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
		中粘度（15～25秒）		↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
		高粘度（25～35秒）			↔	↔		↔	↔	↔	↔	↔	↔

		塗料供給方式	サイドカップ(重力式)			サイドカップ(重力式) / 吸上式　※末尾番号 G:重力式 S:吸上式														
		本体形式	LPH-50			WIDER1									WIDER2					
		備考	超小形 低圧			小形 汎用							小形 低圧			大形 汎用				
スプレーガン		形式末尾番号 おすすめ！⇒	-042G	-062G	-102G ★	-10E1G/S	-13K1G/S	-13H2G/S ★	-13H4G/S	-15K1G/S	-15H2G/S	-18N1G/S	L-2-12J2G/S	L-2-14J2G/S	L-2-16J2G/S	-15K1G/S	-15K2G/S	-18K2G/S	-20R1G/S ★	-20R2G/S	-25W1G/S
		高微粒化	✓	✓	✓			✓	✓		✓		◆	◆	◆		✓	✓		✓	
		ノズル口径（Φmm）	0.4	0.6	1.0	1.0	1.3	1.3	1.3	1.5	1.5	1.8	1.2	1.4	1.6	1.5	1.5	1.8	2.0	2.0	2.5
		ノズル形状	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	スプリット	スプリット	スプリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート
業種と工程の分類	自動車ライン塗装	中塗り																			
		上塗り																			
		補修・タッチアップ	◎	◎	◎			◎	◎				○	◎	◎						
	大型バス・トラック	中塗り・上塗り									○				○		◎	○		◎	
	金属	中塗り				○	○			○		○				○			◎		◎
		上塗り	◎	◎	◎			◎	◎		◎		○	◎	○		◎	◎		○	
	プラスチック（小物）	上塗り	◎	◎	◎			◎	◎		○		○	◎	○						
	木工・家具	中塗り				○	○			○		○				○			◎		○
		上塗り			○			○	○		○		○	○	○		◎	○			
	鉄骨	サビ止め								○		○				○			◎		◎
	接着剤	200センチポイズ 以下																○	○		○
		1,000センチポイズ 以下																	○		○
被塗装物の大きさ		小物（60㎠以下）	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔						
		中物（150㎠以下）					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
		大物（150㎠以上）																↔	↔	↔	↔
塗料粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）		低粘度（15秒以下）	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔				
		中粘度（15～25秒）					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	
		高粘度（25～35秒）																	↔	↔	↔

		塗料供給方式	センターカップ(重力)																	
		本体形式	LPH-80					WIDER3		LPH-300			WIDER4						WIDER4L		
		備考	超小形 低圧					小形 汎用		小形 低圧			大形 汎用						大形 低圧		
スプレーガン		形式末尾番号 おすすめ！⇒	-042G	-062G	-082G	-102G ★	-122G	-10K1	-13H2 ★	-124LV	-144LV	-164LV	-12J2	-13J2	-14J2	-16J2	-18N2	-25W1	-V13J2	-V14J2 ★	-V16J2
		高微粒化	✓	✓	✓	✓	✓		✓	◆	◆	◆	✓	✓	✓	✓	✓		◆	◆	◆
		ノズル口径（Φmm）	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.0	1.3	1.2	1.4	1.6	1.2	1.3	1.4	1.6	1.8	2.5	1.4	1.4	1.6
		ノズル形状	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	スプリット	スプリット	スプリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	スプリット	スプリット	スプリット
業種と工程の分類	自動車ライン塗装	中塗り																			
		上塗り																			
		補修・タッチアップ	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	◎	◎	○	○	○				◎	◎	◎
	大型バス・トラック	中塗り・上塗り										○			○	○	○				○
	金属	中塗り						○													
		上塗り	◎	◎	◎	◎	◎		◎	○	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎
	プラスチック（小物）	上塗り	◎	◎	◎	◎	◎		◎	○	◎	○	◎	◎	○	○					
	木工・家具	中塗り						○										○			
		上塗り				○	○		○	○	○	○		○	◎	◎	○		◎	◎	◎
	鉄骨	サビ止め																◎			
	接着剤	200センチポイズ 以下															○	○			
		1,000センチポイズ 以下																○			
被塗装物の大きさ		小物（60㎠以下）	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔						↔	↔	
		中物（150㎠以下）							↔				↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
		大物（150㎠以上）															↔	↔			
塗料粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）		低粘度（15秒以下）	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔			↔	↔	↔
		中粘度（15～25秒）					↔	↔	↔				↔	↔	↔	↔					↔
		高粘度（25～35秒）															↔	↔			