## 静電ガン (E-MW50/ESGX-121C/E-M15C)用空気キャップ

形式	コードNO	塗装条件 塗料 噴出量 Sd(ml/min)	吹付 距離	ベースライ パターン 幅 (mm)	ンを想定 手元 静圧 Pa(MPa)	パターン 形状 イメージ	微粒化	備考
C1 (標準)	93683030	200	200	200	0.35		汎用	標準品(汎用) 最大パターン幅350mm 特徴:大パターン
C5 (標準)	93569090	200	200	200	0.35	中高中高中高	高微粒	標準品(中高、高微粒) 最大パターン幅280mm 特徴:塗り重ねしやすい中高形状 一般工業ユーザー向け
L1 (標準)	93679030	200	200	200	0.2	フラット	低圧	標準品(低圧) 最大パターン幅250 特徴:フラット、大パターン
C6-4 (特殊)	E-MW50-X4	200	200	280	0.35	高中中の	高微粒	高微粒化狙い 自動車ライン向け 最大パターン幅280mm 特徴: C5~C5-12の中間の高微粒化 注意:特殊のため、受注生産となります。
C5-12 (特殊)	E-MW50-X3	200	200	280	0.35	フラット	高微粒	高微粒化 自動車ライン向け 最大パターン幅350mm パ調全開で中くびれ 特徴:高微粒化。但し膜厚は薄膜。 凝集しやすいメタリック塗料に適している 注意:特殊のため、受注生産となります。

中高度合い: C5 < C6-4 < C1 < L1 < C5-12 (C5が強い中高傾向) 微粒化 : L1 < C1 < C5 < C6-4 < C5-12 (C5-12が微粒化が最も良い)