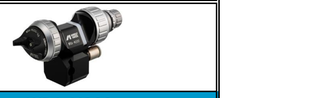

◎最適　○適　※中塗りはベースコート。上塗りはトップコート（クリヤー等）。

2023年5月

自動スプレーガン		スプレーガンタイプ	簡易タイプ		汎用タイプ（特殊）	汎用タイプ（エアバルブ内蔵）														スプレーガンタイプ	自動スプレーガン	
		エアバルブ機構	×		○	○														エアバルブ機構		
		必要電磁種と数量	3方電磁弁×1つ		3方電磁弁×1つ、2方電磁弁×2つ	3方電磁弁×1つ														必要電磁種と数量		
		遠隔 霧化空気量調整	×		⇒	△ （霧化空気とパタン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。それぞれを調整させるには、スプレーガン本体のパタン調節装置を手動で調整させる必要があります。）														霧化空気量調整 遠隔		
		操作 パタン空気量調整	×																	パタン空気量調整 操作		
		本体形式	SGA-3	TOF-5B	TOF-6B	WIDER1A（旧モデル:WA-101）				LPA-101	WIDER2A（旧モデル:WA-200）				LPA-200	ZP2-A		COG2-A		本体形式		
		備考	小形 汎用	小形 離型剤用	小形 離型剤用	小形 汎用				小形 低圧	大形 汎用				大形 低圧	大形 釉薬用		大形 接着剤用		備考		
		形式末尾番号 おすすめ！⇒ コメント⇒	–	-05/-10/-13/-20 離型剤用	-05/-10/-13/-20 ★【-05】 離型剤用	-08E2P	-10E1	-10E2P ★	-13H2 ☆	-101P	-12G2P ☆	-15K2 ★	-20R2	-25W1	-122P	20 釉薬用	25 ★ 釉薬用	12 接着剤専用	18 ★ 接着剤専用	形式末尾番号 ⇐おすすめ！ ⇐コメント		
		高微粒化				✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	高微粒化		
		ノズル口径（Φmm）	1.0	0.5/1.0/1.3/2.0	0.5/1.0/1.3/2.0	0.8	1.0	1.0	1.3	1.2	1.2	1.5	2.0	2.5	1.2	2.0	2.5	1.2	1.8	ノズル口径（Φmm）		
		吐出量レンジ(ml/min	50～150	0～600	0～600	50～150	50～100	50～200	70～250	50～150	100～500	100～270	200～400	250～500	100～500	200～760	250～760	100～150	100～250	吐出量レンジ(ml/min		
業種と工程の分類	金属	中塗り	○			◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	○	○					中塗り	金属	業種と工程の分類
		上塗り	○			◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	○	○					上塗り		
	樹脂	中塗り				◎	○	◎	○		◎	◎								中塗り	樹脂	
		上塗り				◎	○	◎	○		◎	◎								上塗り		
		高品質塗装　中塗り																		高品質塗装　中塗り		
		高品質塗装　上塗り																		高品質塗装　上塗り		
	木工・家具	中塗り	○						◎	○	○	◎	○	○	○					中塗り	木工・家具	
		上塗り	○					○	◎	○	○	◎	○	○	○					上塗り		
	釉薬	衛生陶器用														◎	◎			衛生陶器用	釉薬	
	接着剤	200センチポイズ　以下																◎	◎	200センチポイズ　以下	接着剤	
		1,000センチポイズ　以下																	○	1,000センチポイズ　以下		
	離型剤	水性、溶剤	○	◎	◎															水性、溶剤	離型剤	
	水		○	○	○																水	
被塗装物の大きさ		小物（60㎠以下）	↔	↔	↔	↔	↔	↔		↔								↔		小物（60㎠以下）	被塗装物の大きさ	
		中物（150㎠以下）							↔		↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	中物（150㎠以下）		
		大物（150㎠以上）									↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔		↔	大物（150㎠以上）		
塗料粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）		低粘度（15秒以下）	↔	↔	↔	↔	↔	↔		↔	↔				↔					低粘度（15秒以	塗料粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）	
		中粘度（15～25						↔	↔		↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔			中粘度（15～25		
		高粘度（25～35									↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔			高粘度（25～35		
仕様		本体材質	真鍮（めっき）	真鍮（めっき）	真鍮（めっき）	アルミ					アルミ									本体材質	仕様	
		接液部材質	真鍮、ステンレス	真鍮、ステンレス	真鍮、ステンレス	ステンレス					ステンレス									接液部材質		
		・ノズル材質	SUS303	SUS303	SUS303	SUS303					SUS303					SUS420J2+超硬		SUS303		・ノズル材質		
		・ニードル材質	SUS304	SUS303	SUS303	SUS420J2					SUS420J2					超硬		SUS420J2		・ニードル材質		
		マニホールド仕様	×	×	×	×					×									マニホールド仕様		
		内部循環	×	×	×	×					×									内部循環		
		丸棒取付寸法穴径	Φ10mm	Φ10mm	Φ10mm	Φ16mm					Φ16mm									丸棒取付寸法穴径		
		質量	270g	320g	330g	400g				440g	420g				470g	450g		420g		質量		
		その他特長	—	—	—	—					—							先端ストレートニードル	—	その他特長		
同性能ハンドガン形式		自動化検討用	—	—	—	WIDER1 -08E2P	WIDER1 -10E1S/G	WIDER1 -10E2P	WIDER1 -13H2S/G	—	WIDER2 -12G2P	WIDER2 -15K2S/G	WIDER2 -20R2S/G	WIDER2 -25R1S/G	WIDER2L -12G2P	ZP2-H20	ZP2-H25	COG2-H12	COG2-H18	自動化検討用	同性能ハンドガン形式	

自動スプレーガン		スプレーガンタイプ	高機能タイプ（エアバルブ非搭載）											
		エアバルブ機構	×											
		必要電磁種と数量	3方電磁弁×1つ、2方電磁弁×2つ											
		遠隔 霧化空気量調整	○											
		操作 パタン空気量調整	○											
		本体形式	WRA-101	WRA-200	LRA-200	COG-R200		GFA-200			WRA-M50	WRA-M200		
		備考	小形 汎用	大形 汎用	大形 低圧	大形 接着剤用		大形 汎用			超小形 汎用	大形 汎用		
		形式末尾番号 おすすめ！⇒ コメント⇒	-082P ★	-122P ☆	-122P	-12 接着剤専用	-18 ★ 接着剤専用	S10C22-08	-084P ★	S2BX6-10	-102P ★ 回転塗装専用	-1201 ★	-1202	-1203 ☆
		高微粒化	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ノズル口径（Φmm）	0.8	1.2	1.2	1.2	1.8	0.8	0.8	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2
		吐出量レンジ(ml/min	50～150	100～500	100～500	100～150	100～250	50～150	50～150	70～200	50～150	70～200	70～200	70～200
業種と工程の分類	金属	中塗り	◎	◎	○						◎	◎	◎	○
		上塗り	◎	◎	○						◎	◎	◎	○
	樹脂	中塗り	◎	◎				◎	◎	◎	◎	◎	◎	○
		上塗り	◎	◎				◎	◎	◎	◎	◎	◎	○
		高品質塗装　中塗り						◎	◎		◎	○	○	◎
		高品質塗装　上塗り						◎	◎			○	○	◎
	木工・家具	中塗り	◎	◎	○									
		上塗り	◎	◎	○									
	釉薬	衛生陶器用												
	接着剤	200センチポイズ　以下				◎	◎							
		1,000センチポイズ　以下					○							
	離型剤	水性、溶剤												
	水													
被塗装物の大きさ		小物（60㎠以下）	↔			↔		↔	↔		↔			↔
		中物（150㎠以下）		↔	↔	↔	↔			↔		↔	↔	
		大物（150㎠以上）		↔	↔		↔							
塗料粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）		低粘度（15秒以下）	↔	↔	↔			↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
		中粘度（15～25		↔	↔					↔		↔	↔	
		高粘度（25～35		↔	↔									
仕様		本体材質	⇒	アルミ（アルマイト処理）				⇐	ステンレス		⇒	アルミ（アルマイト処理）		
		接液部材質	⇒	アルミ（アルマイト処理）、ステンレス				⇐	ステンレス		⇒	アルミ（アルマイト処理）、ステンレス		
		・ノズル材質	SUS303	SUS303				SUS303			SUS303	SUS303		
		・ニードル材質	SUS420J2	SUS420J2				SUS420J2			SUS420J2	SUS420J2		
		マニホールド仕様	×	×				×			○	○		
		内部循環	○	○				○			×	○		
		丸棒取付寸法穴径	—	—				—			Φ8.2mm	Φ8.2mm		
		質量	300g	325g	325g	310g		325g	630g		270g	350g		
		その他特長	—		—	先端ストレートニードル		低吐出量専用特殊ノズル			インデックスキャップ	インデックスキャップ、工具レス機構		
同性能ハンドガン形式		自動化検討用	WIDER1 -08E2P	WIDER2 -12G2P	WIDER2L -12G2P	COG2-H12	COG2-H18	—			—	—		

ANEST IWATA