

NITROGEN GAS GENERATOR

ANEST IWATA

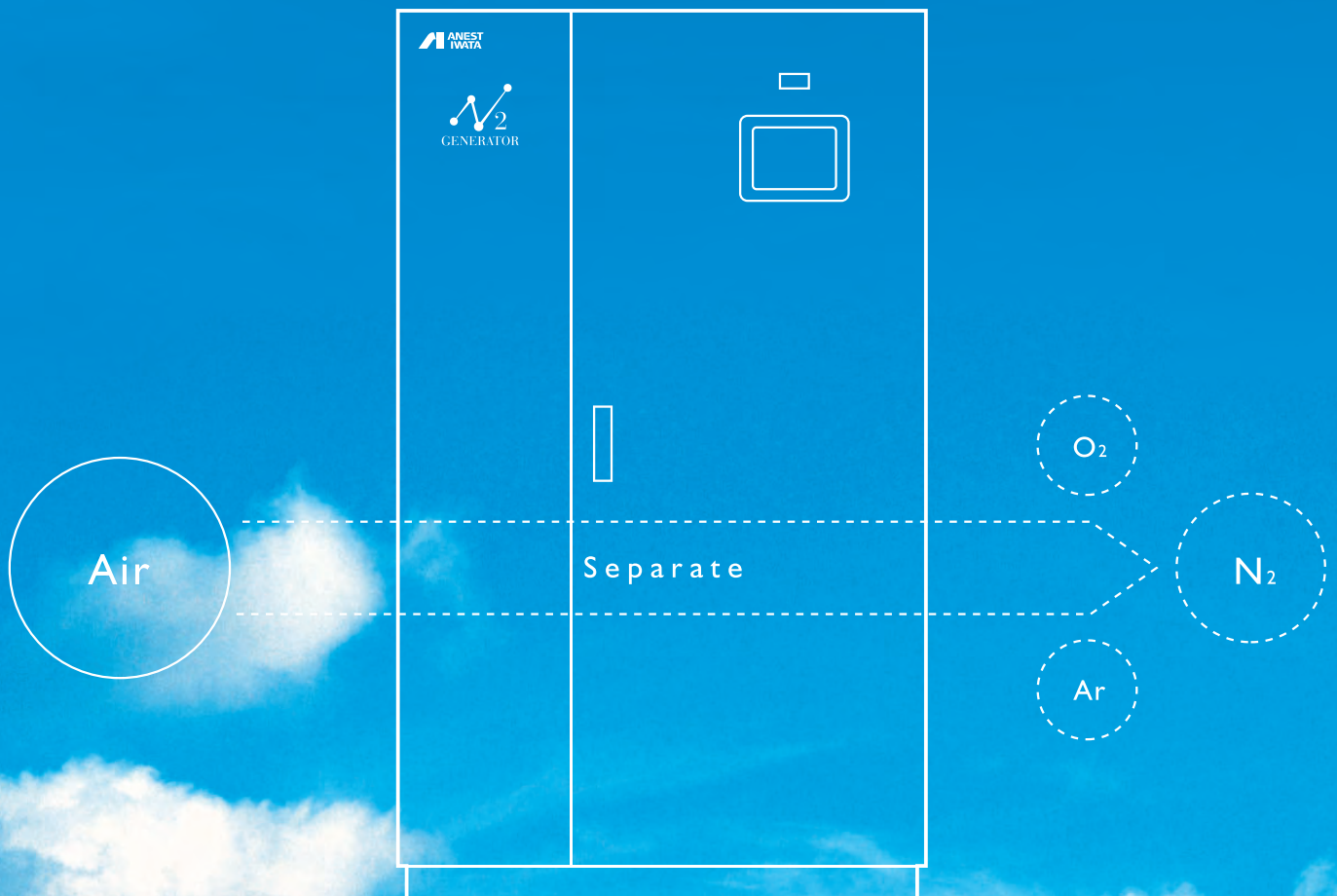


GLOBAL ONE

窒素ガス発生装置



無限の大気から、高純度の窒素ガスを。
窒素ガス発生装置で、大幅なコストダウンが実現します。



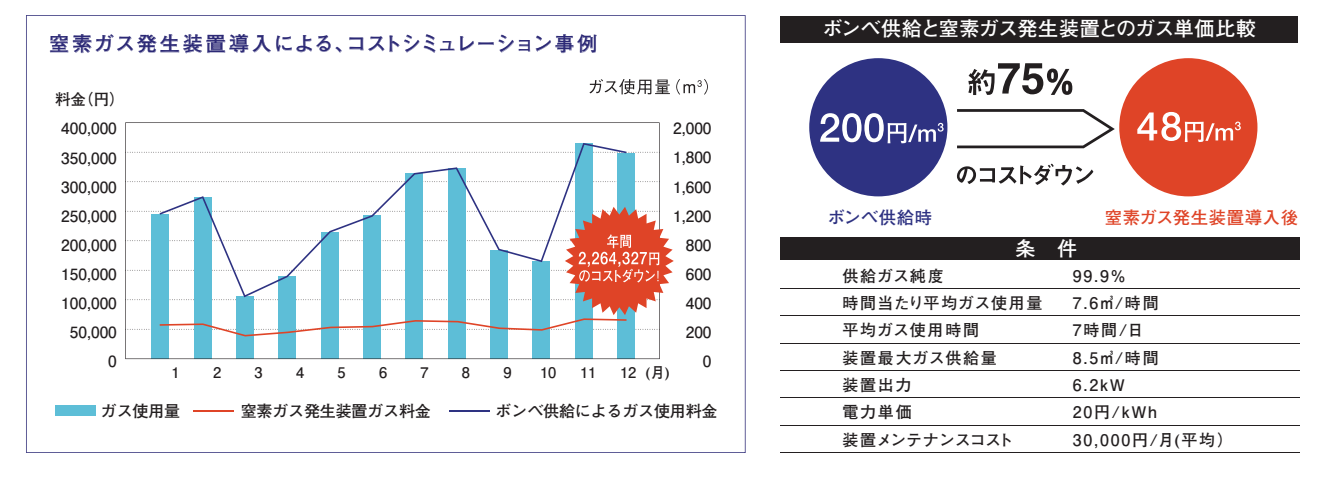
The Air of Trust

アネスト岩田の窒素ガス発生装置で窒素ガスをつくと、省コストと使いやすさを同時にかなえます。

原料費ゼロでポンベ交換も不要。
窒素ガス料金と管理のテーマを大幅に削減しました。

アネスト岩田の窒素ガス発生装置は、
原料費ゼロの大気から窒素ガスをカンタンに抽出。
いままで大きな負担となっていた、窒素ガス使用料金を大幅に節約します。
面倒なポンベ交換も不要です。さらに、マイコン制御で
人手にたよっていた管理のテーマを大幅に軽減します。

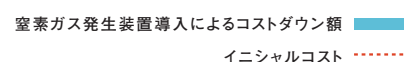
75%のコストダウン。年間226万円もの節約を実現。(食品ユーザー様での一例)



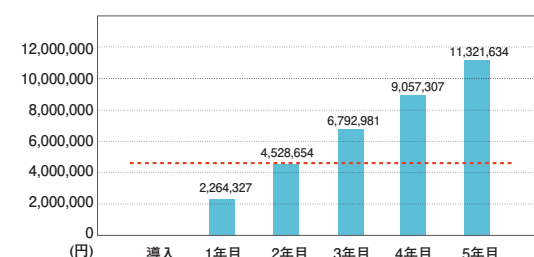
イニシャルコストは、短期間で回収可能。

右のグラフはNP-55CF-2N(99.9%仕様)を導入した場合、
短期間でイニシャルコストを回収できた一例です。

※イニシャルコストは4,500,000円で計算。
※使用条件により回収期間は異なります。



窒素ガス発生装置導入による、イニシャルコスト回収事例



※すべてのデータは、NP-55CF-2Nで計算しています。



窒素ガス発生装置
NP-22CF



こんなお客さまにオススメします。
アネスト岩田の窒素ガス発生装置の納入事例。

「窒素ガス料金を安くしたい」

食品会社A社様

A社様では食品を包装するとき、酸化防止や品質保持のために
窒素ガスを封入しています。しかし、窒素ガス使用量が多く、
月々の費用が大きな負担となっていました。
そこでPSA方式の窒素ガス発生装置を採用。
大幅なコストダウンに成功しました。

食品会社A社様では、
年間65万円のコストダウンを実現しました。

「ポンベ交換をラクにしたい」

製薬会社B社様 研究所

B社様の研究所では分析装置に窒素ガスポンベを使用していました。
しかし、交換のテーマや残量調整・確認ができず
分析中にガスがなくなるなどのトラブルから、わずらわしさを感じていました。
そこで膜式の窒素ガス発生装置を採用。
ポンベが不要になり、さまざまな面倒から解放されました。

製薬会社B社様 研究所では
窒素ポンベの交換・管理のテーマを
解消できました。

「メンテナンスを一元管理したい」

金属加工会社C社様

C社様では金属熱処理用に窒素ガス発生装置を使用していました。
しかし、メンテナンスは窒素ガス発生装置と原料空気用のコンプレッサを
別々の会社に委託していたため、不具合の起きたときの問い合わせ先が
わからず、わずらわしさを感じていました。
そこでアネスト岩田の窒素ガス発生装置を採用。
メンテナンスのすべてを一元化でき、さまざまな面倒から解放されました。



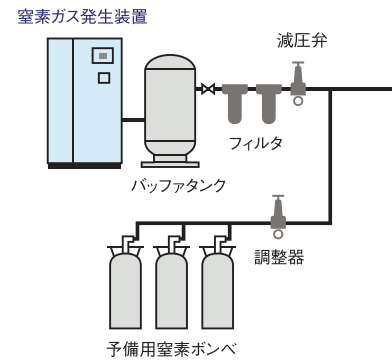
金属加工会社C社様では、
メンテナンス管理のわずらわしさから解放されました。

窒素ガス発生装置をさらに活かすのは

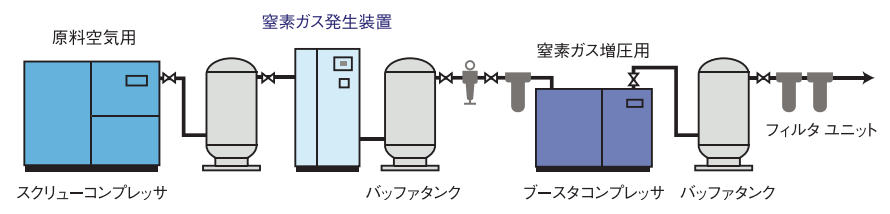
アネスト岩田のコンプレッサです。

アネスト岩田は、窒素ガスの増圧手段に必要なブースタコンプレッサと窒素ガス発生装置に不可欠な原料空気用コンプレッサを豊富にラインアップ。圧縮空気のことなんでもご相談ください。コンプレッサのトップメーカーならではの経験とノウハウでお客様のニーズにあわせた最適な提案をします。

原料空気用コンプレッサ内蔵型の基本系統図
(オイルフリースクロールコンプレッサ内蔵)



コンプレッサ別置型のシステム例
(スクロールコンプレッサとオイルフリーブースタコンプレッサの組み合わせ)



原料空気用コンプレッサ

- オイルフリータイプ
- 給油式タイプ



オイルフリースクロールコンプレッサ SLPシリーズ
オイルフリーなのでエアもドレンもクリーン。使用状況に合わせた最適運転で圧縮機空気を供給します。



オイルフリーローコンプレッサ FRシリーズ
高品質なエアと耐久性を実現。究極のカチです。



スクロールコンプレッサ LRシリーズ
LRシリーズ独自の歯形のツインスクロール圧縮機本体を搭載することで効率性を追求。

窒素ガス増圧用コンプレッサ

- オイルフリータイプ
- 給油式タイプ



オイルフリーブースタコンプレッサ CFBSNシリーズ
パッケージタイプで騒音を低減します。広範囲に使用圧力を設定できます。



オイルフリー小形ブースタコンプレッサ EFBSNシリーズ
コンパクトで設置場所を選びません。



3.0MPaブースタコンプレッサ CLBSシリーズ
パッケージタイプで3.0MPaの高圧力を実現。レーザ加工用への窒素ガス供給に最適です。

リースを活用すると、さらにコストダウン! アネスト岩田はパートナーリースと提携しています。

リースを活用して窒素ガス発生装置を購入すると全額経費で処理できるので一括購入資金が不要。資金の有効活用ができます。審査は迅速でカンタン!お気軽にご相談ください。

リース活用事例

お客様はかさむコストで悩んでいました。

窒素ガスをボンベで供給。1日あたり2~3本の使用で
窒素ガス年間コストが144万円(月々12万円)も!!

原料費ゼロのアネスト岩田の窒素ガス発生装置に着目。

使用状況	
窒素純度	99.9%
窒素ガス購入単価	300円/m ³
時間当たりの窒素ガス使用量	2m ³
1日の窒素ガス使用	8時間
月間の稼働日数	25日

アネスト岩田はコストシミュレーションを提案しました。

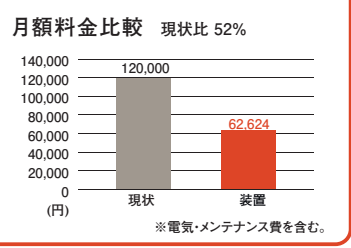
リースの活用で
年間コストが約半分の約75万円に!!

パートナーリースのスピード審査ですぐ導入をしました。

条件 NP-15CFで試算	
月々のリース料:約54,000円 (320万円×料率1.69%で試算)	→年間のリース料率約650,000円
月々のリース料:約5,300円 (電力単価15円、出力1.5kWで試算)	→年間の電気代約63,000円
年間のメンテナンス代: 約39,000円	

こんなうれしい成果ができました。

ボンベ交換のテーマとかさむコストから解放され
窒素ガス発生装置の購入費用は不要に。月々わずか54,000円でリースできるのでムリのない装置利用が可能となりました。



※電気・メンテナンス費を含む。 ※パートナーリースは三菱UFJリース㈱とアネスト岩田との間で基本契約しています。

窒素ガス発生装置で、どれだけコストダウンができるか。アネスト岩田がシミュレーションをお手伝いします。

現在の窒素ガスの使用状況をもとにシミュレーションを実施。約2年でイニシャルコストを回収した事例です。

<シミュレーション条件> NP-15CF-2Nで試算

現状窒素供給方式	7m ³ ボンベ
必要窒素純度	99.9%
窒素ガス購入単価	300円/m ³
時間当たりの窒素ガス使用量	2.00m ³ /h
1日の窒素ガスご使用時間	8時間
月間窒素ガスご使用日数(稼働日数)	25日
電力単価	15円/kWh
装置窒素発生量	2.1Nm ³ /h
コンプレッサ出力	1.5kW
年間メンテナンス費用(平均)	39,000円/年
イニシャルコスト	3,200,000円

<シミュレーション結果>

ご使用窒素ガス年間料金	1,400,000円
年間ランニングコスト	102,529円/年
年間メリット金額	1,337,471円
冷却年数	2.4年

※現状の窒素ガス年間料金と装置を導入した場合の年間ランニングコストを比較したところ、約93%のコストダウンが可能となりました。

<窒素ガス発生装置機種選定およびコストシミュレーションに必要な情報>

- 窒素ガスの供給方式 ●必要窒素純度、圧力 ●窒素ガスの購入単価 ●窒素ガスの使用量、使用時間、使用日数 ●電力単価

Web Meeting Service

オンライン面談ははじめました!!

詳しくはこちら



アネスト岩田株式会社 営業担当へのお気軽なご質問など、オンライン面談を受け付けております。



弊社はお客様の安全確保と、効率的なコミュニケーション提供の場として、オンライン面談を開始いたしました。

お気軽なご質問から製品導入に関するご相談まで、積極的に受け付けております。



はじめての方はこちらから
→ お申込フォーム



すぐに
オンライン面談

⚠️ 安全上のご注意

■窒素ガス発生装置とコンプレッサの使用対象に関して

- 圧縮空気および窒素ガスを直接吸引したり呼吸器系の装置には使用しないでください。(人体に重大な障害を与える危険があります。特殊用途は弊社にお問い合わせください。)
- オイルフリーコンプレッサの圧縮部には潤滑油を使用しておりませんので、吐出し空気中、および排水ドレン内の油分は原則としてありませんが、大気中の油分、製造時の部品付着油分など微量ですが、油分が含まれることがあります。
- 圧縮機の吐出し空気の中には、大気中のじんあいや各種ガスおよび摺動部塵埃粉、空気タンクの鉄錆、水滴などが含まれています。
- 給油性コンプレッサの吐出し空気中には油分が含まれていますので設備の必要性に応じて油分除去装置(エアフィルタ等)を設けてください。
- 空気タンクのドレン内にも錆が含まれますので、ドレン排水は毎日実施願います。(ドレン抜き目詰まりの原因となります。)
- 重要製造設備に使用される場合は、保護装置の作動によりコンプレッサが停止した場合や故障に備え、予備機やそれに替わる装置をご用意願います。
- 原子力関連施設など特別な維持管理や信頼性が要求される場所には適用できません。

■設置場所に関して

- 直射日光や雨の当たる場所は避け、粉じん・腐食性ガス・毒性ガスのない場所に設置してください。(寿命低下・故障・破損・火災の原因となります。)
- 近くに爆発性・引火性ガス(アセチレン・プロパンガスなど)・有機溶剤などの可燃物のない場所に設置してください。(爆発・発火などの原因となります。)
- 圧縮機本体は防じん仕様ではありませんので、セメント、砂、ほこりなどじんあいの多い場所では使用しないでください。

■ご使用に関して

- ご使用の前に取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- 製品の改造および部品の改造は絶対にしないでください。(性能を十分発揮できないばかりか寿命低下や火災事故などの原因となります。)
- 本製品は日本国内用として製造しております。海外でのご使用はご相談ください。

■保守・点検に関して

- 本カタログに記載のコンプレッサは定期的な保守・点検が必要です。取扱説明書をよくお読みのうえ必ず実施してください。

※この安全上のご注意は必要最低限のもので、ご使用の際は取扱説明書に示す安全事項、国や自治体の消防、電気、安全関連の法規、規則、またそれぞれの企業や事業所で規則・規定として守るべき事項に従ってください。

万全のアフターサービス アフターサービスも製品の一つです。

窒素ガス発生装置〈N₂GENERATOR〉のメンテナンスの大半はコンプレッサ部が占めています。アネスト岩田はコンプレッサメーカーである強みを生かし、コンプレッサ部と窒素ガス発生装置部の両方のアフターサービスに対応する万全な体制を整えています。



- この製品は、FSCコースコート紙を使用しています。
- 本紙の作成にかかる費用の一部は、東日本大震災遺児の心のケア活動、教育支援のための募金として役立てられます。
- この製品は、適切に管理されたFSC®認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。
- この製品は、揮発性有機化合物を含まない「ノンVOCインキ」を採用しています。
- 本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。
- 仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

■お問い合わせは

アネスト岩田株式会社

アネスト岩田コンタクトセンター

0800-100-1926

受付時間: 平日 午前 8:45~12:10 午後 13:00~17:30
(土日・祝日・夏季休暇・年末年始・当社指定の休日等を除く)

<https://www.anest-iwata.co.jp/>

【公式HP】



Active with Newest Technology