

形式	TLP75EGH-10		
注文コード	TLP75EGH-10M5	TLP75EGH-10M6	
周波数 [Hz]	50	60	
コ ン プ レ ッ サ	搭載圧縮機本体形式	LT100E(水分離機付)	
	圧縮空気の種類	オイルを含む	
	設置条件(屋内外)	屋内	
	圧縮機 出力 [kW]	7.5	
	運転制御方式	自動発停 (圧力)	
	最高圧力 [MPa]	1.00	
	制御圧力 下限(ON) [MPa]	0.80	
	制御圧力 上限(OFF) [MPa]	1.00	
	吐出し空気量 50Hz [L/min]	855	-
	吐出し空気量 60Hz [L/min]	-	855
	内蔵空気タンク容積 [L]	180	
	圧縮流体	大気	
	吸込み条件 温度下限 [°C] ~ 温度上限 [°C]	2~40	
	圧縮方式	レシプロ	
	低圧側 シリンダ径 [mm] × 行程 [mm] × 気筒数	90×85×2	
	高圧側 シリンダ径 [mm] × 行程 [mm] × 気筒数	75×85×1	
	本体回転速度 50Hz [min ⁻¹]	960	-
	本体回転速度 60Hz [min ⁻¹]	-	960
	駆動方式	Vベルト	
	使用オイル・充填量 [L]	VG68・2.30	
地盤振動値 [dB]	60		
騒音値 50Hz [dB(A)]	73	-	
騒音値 60Hz [dB(A)]	-	73	
質量 [kg]	290		

形式	TLP75EGH-10		
注文コード	TLP75EGH-10M5	TLP75EGH-10M6	
周波数 [Hz]	50	60	
電動機	相	三相	
	定格交流電圧 [V]	200	200,220
	メインモーター 効率クラス・構造種別・絶縁種別・極数・IPクラス・内蔵プロテクタ	IE3・全閉外扇形・F種絶縁・4極	
	電動機 始動方式	直入	
保護装置	過電流停止	サーマルリレー	

注記

- ・吐出し空気量は、最高圧力時に吐出す空気量を吸込み状態（大気圧）に換算した平均値となります。保証値についてはお問い合わせください。
- ・騒音値は全負荷時、無響音室での測定値となりますので、お客様のご使用環境により騒音値は異なります。
- ・間欠運転でご使用される場合はオプションでの中間水分離器セットで取付をおすすめします。オイルタイプ2.2kW1.4MPa機、3.7kW～11kW機）詳細につきましては当社支店・営業所までお問合せください。
- ・仕様は製品改良のため、予告なく変更する場合があります。