

形式	TLP75EGH-10	
注文コード	TLP75EGH-10M5	TLP75EGH-10M6
周波数 [Hz]	50	60
コ ン プ レ ッ サ	搭載圧縮機本体形式	LT100E(水分離機付)
	圧縮機 搭載台数	1
	圧縮空気の種類	オイルを含む
	設置条件(屋内外)	屋内
	冷却方式	空冷
	運転制御方式	圧力開閉器制御
	制御圧力 下限 [MPa]	0.80
	制御圧力 上限 [MPa]	1.00
	吐出空気量 [L/min]	855
	本体回転速度 [min ⁻¹]	960
	空気タンク容積 [L]	180
	内蔵空気タンク材質	鉄
	圧縮流体	大気
	吸込条件 温度下限 [°C] ~ 温度上限 [°C]	2~40
	圧縮方式	レシプロ
	低圧側 シリンダ径 [mm] × 行程 [mm] × 気筒数	90×85×2
	高圧側 シリンダ径 [mm] × 行程 [mm] × 気筒数	75×85×1
	駆動方式	Vベルト
	オイル充填量 [L]	当社純正レシプロコンプレッサ専用オイル・2.30
	空気取出口	Rc3/4,G1/4

形式	TLP75EGH-10		
注文コード	TLP75EGH-10M5	TLP75EGH-10M6	
周波数 [Hz]	50	60	
電動機	出力 [kW]	7.5	
	電源	AC200V	AC200V/AC220V
	メーカー	東芝産業機器システム株式会社	
	メインモーター 出力 [kW]	7.5	
	メインモーター 搭載台数	1	
	メインモーター 効率クラス・構造種別・絶縁種別・極数・IPクラス・内蔵プロテクタ	IE3・全閉外扇形・F種絶縁・4極	
	始動方式	直入	
	定格交流電圧 [V]	200	200,220
	定格電流値 200V [A]	30.8	28.6
	定格電流値 220V [A]	-	27.4
保護装置	過電流停止	サーマルリレー	
その他	騒音値 [dB(A)]	73	
	地盤振動値 [dB]	60	
	概略質量[kg]	290	

注記

- ・ 吐出し空気量は、最高圧力時に吐出す空気量を吸込み状態（大気圧）に換算した平均値となります。保証値についてはお問い合わせください。
- ・ 騒音値は全負荷時、無響音室条件に換算した値です。お客様のご使用環境により騒音値は異なります。
- ・ 地盤振動値は、圧縮機側面より1 mの位置での測定値です。
(地盤状況により振動値は変化します。データは通常のコンクリート床上に放置した参考値です。)
- ・ 間欠運転でご使用される場合はオプションでの中間水分離器セットで取付をおすすめします。
(オイルタイプ2.2kW1.4MPa機、3.7kW~11kW機) 詳細につきましては当社支店・営業所までお問合せください。
- ・ 仕様は製品改良のため、予告なく変更する場合があります。