

# 性能曲線図

## Performance curves

承認 App'd	点検 Ch'd	作成 Drew

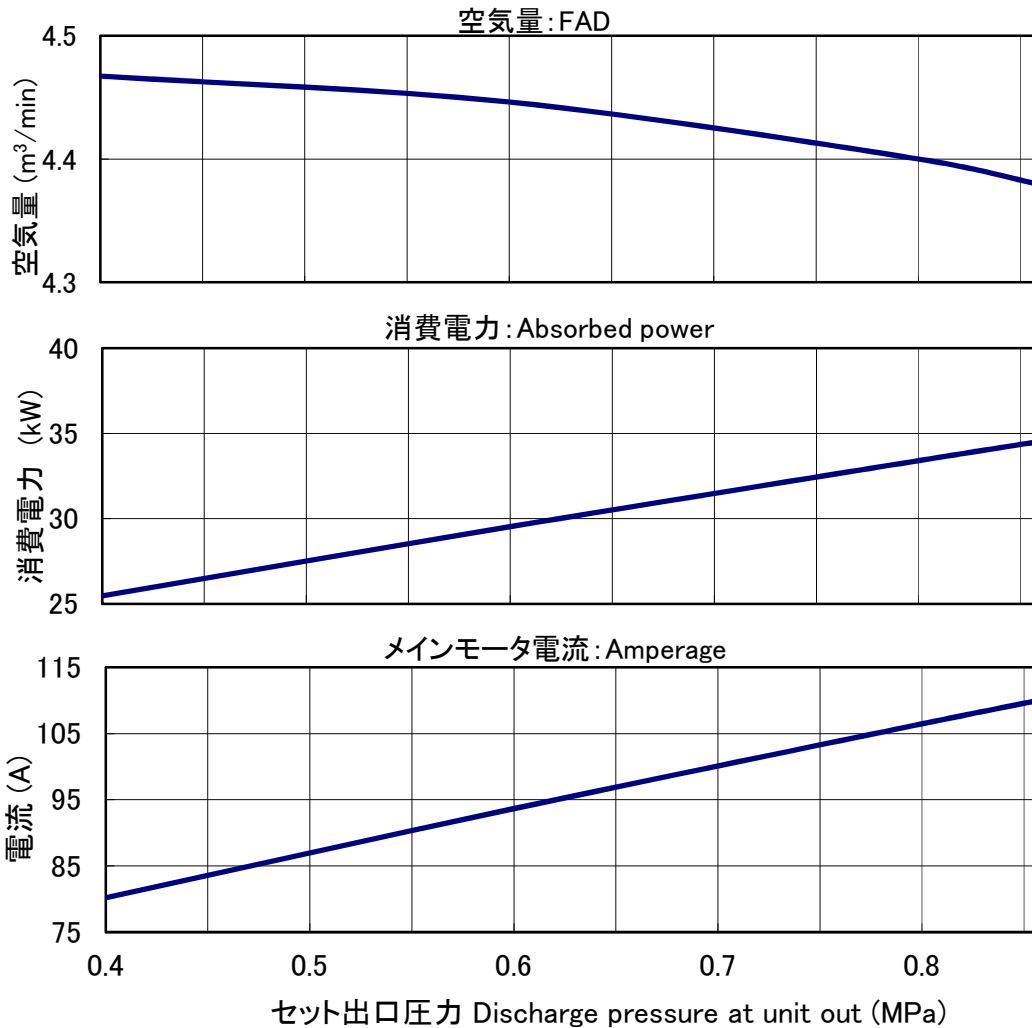
殿

製造番号 Serial No.

### 1.コンプレッサセット仕様 Compressor unit spec.

・セット形式 Type of compressor unit	FRL-3001C (50Hz)	・絶対圧力 Absolute inlet pressure	101.3 kPa [a]
・コンプレッサ本体形式 Type of air-end		・相対湿度 Relative air humidity	0%
・吐出し圧力 Nominal effective working pressure	0.86 MPa	・温度 Inlet air temperature	20°C
・電動機仕様 Motor specification	AtlasCopco YE3-180M-2 30kW, 50Hz, 2P, 200V, 110.0A, S.F. 1.15		

### 2.吸込条件 Inlet air condition



無負荷圧力 Unloading pressure	0.86 MPa	セット出口空気温度   吸込温度 +8 °C Compressed air temperature at outlet valve
負荷圧力 Loading pressure	0.76 MPa	無負荷時消費電力   9.1 kW Absorbed power at Unloading

### 3.特記事項 Remarks

- ・性能測定は、ISO1217ed.1996に基づいて行われています。 Unit performance measured according to ISO1217ed.1996.
- ・上記の性能曲線図は、平均値を示します。 These performance curves are based upon average values.
- ・空気量は、代表値を示します。 FAD is based upon representative values.

# 性能曲線図

## Performance curves

承認 App'd	点検 Ch'd	作成 Drew

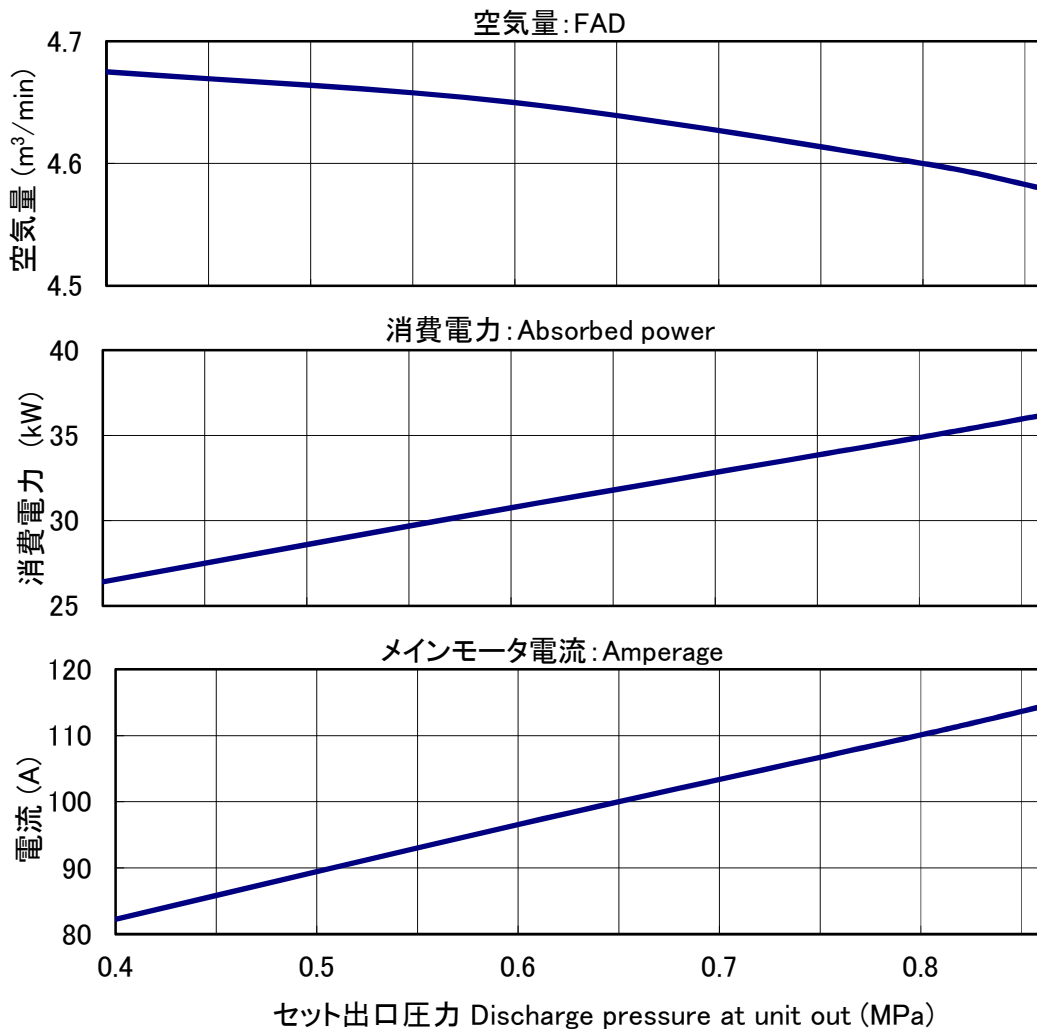
殿

製造番号 Serial No.

### 1.コンプレッサセット仕様 Compressor unit spec.

・セット形式 Type of compressor unit	FRL-3001C (60Hz)	・絶対圧力 Absolute inlet pressure	101.3 kPa [a]
・コンプレッサ本体形式 Type of air-end		・相対湿度 Relative air humidity	0%
・吐出し圧力 Nominal effective working pressure	0.86 MPa	・温度 Inlet air temperature	20°C
・電動機仕様 Motor specification	AtlasCopco YE3-180M-2 30kW , 60Hz , 2P , 200V , 111A , S.F. 1.15		

### 2.吸込条件 Inlet air condition



無負荷圧力 Unloading pressure	0.86 MPa	セット出口空気温度   吸込温度 +8 °C Compressed air temperature at outlet valve
負荷圧力 Loading pressure	0.76 MPa	無負荷時消費電力   10.6 kW Absorbed power at Unloading

### 3.特記事項 Remarks

- ・性能測定は、ISO1217ed.1996に基づいて行われています。 Unit performance measured according to ISO1217ed.1996.
- ・上記の性能曲線図は、平均値を示します。 These performance curves are based upon average values.
- ・空気量は、代表値を示します。 FAD is based upon representative values.