

# 性能曲線図

## Performance curves

承認 App'd	点検 Ch'd	作成 Drew

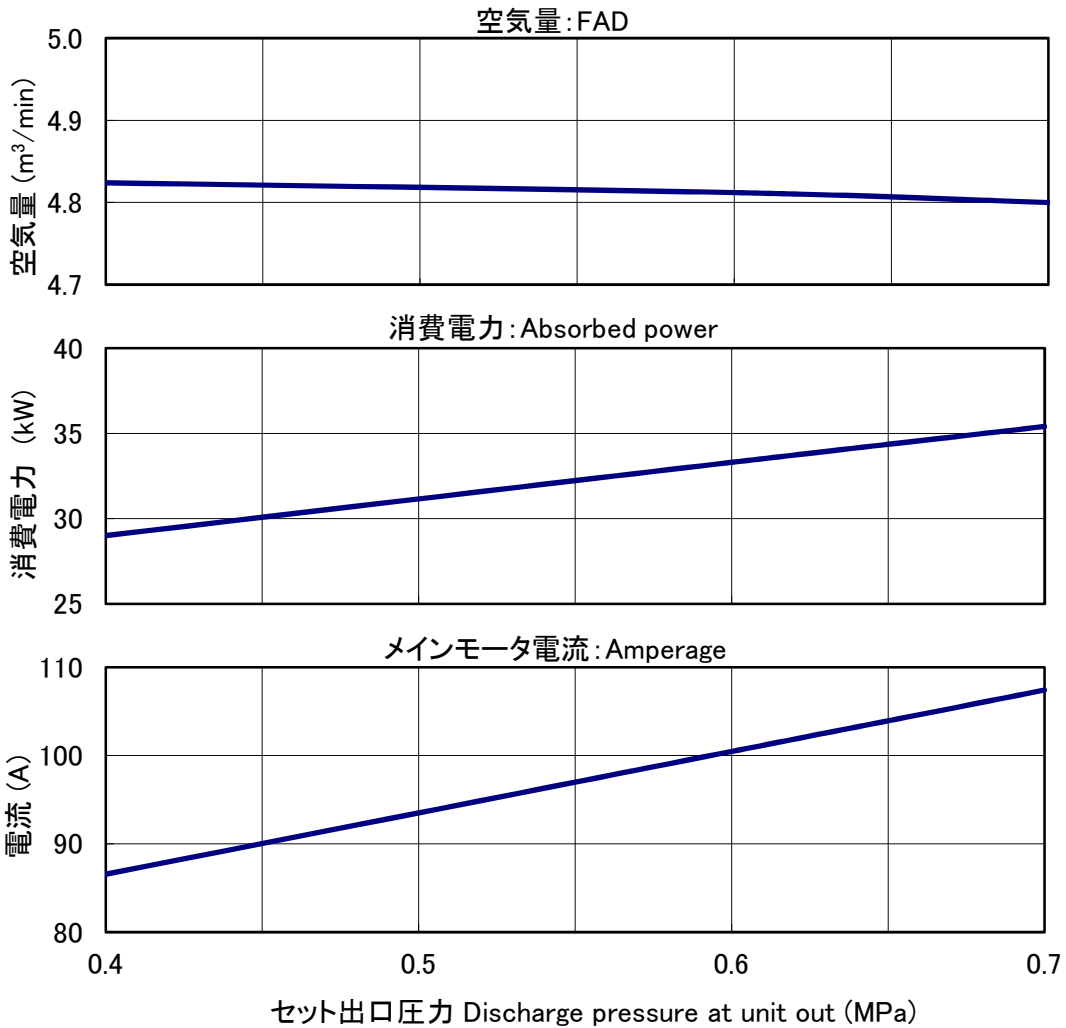
殿

製造番号 Serial No.

### 1.コンプレッサセット仕様 Compressor unit spec.

・セット形式 Type of compressor unit	FRL-300CD (50Hz)	・絶対圧力 Absolute inlet pressure	101.3 kPa [a]
・コンプレッサ本体形式 Type of air-end		・相対湿度 Relative air humidity	0%
・吐出し圧力 Nominal effective working pressure	0.70 MPa	・温度 Inlet air temperature	20°C
・電動機仕様 Motor specification	AtlasCopco YE3-180M-2 30kW , 50Hz , 2P , 200V , 110.0A , S.F. 1.15		

### 2.吸込条件 Inlet air condition



無負荷圧力 Unloading pressure	0.70 MPa	セット出口空気温度 Compressed air temperature at outlet valve	吸込温度 +3 °C
負荷圧力 Loading pressure	0.60 MPa	加圧露点(ドライヤ付) Pressure dew point	10°C 以下 温度 30 °C 湿度 70 %
		無負荷時消費電力 Absorbed power at Unloading	11.2 kW

### 3.特記事項 Remarks

- ・性能測定は、ISO1217ed.1996に基づいて行われています。 Unit performance measured according to ISO1217ed.1996.
- ・上記の性能曲線図は、平均値を示します。 These performance curves are based upon average values.
- ・空気量は、代表値を示します。 FAD is based upon representative values.

# 性能曲線図

## Performance curves

承認 App'd	点検 Ch'd	作成 Drew

殿

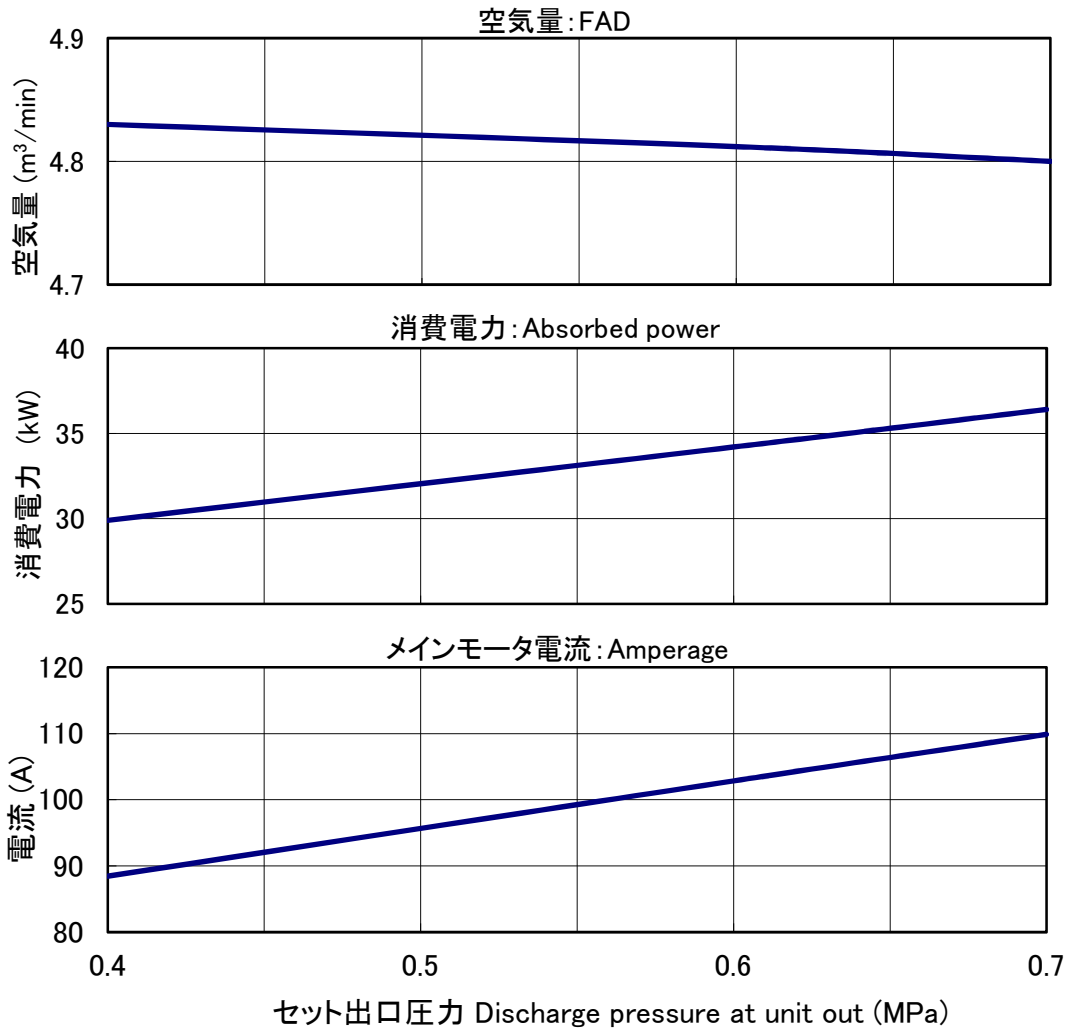
製造番号 Serial No.

### 1.コンプレッサセット仕様 Compressor unit spec.

・セット形式 Type of compressor unit	FRL-300CD (60Hz)
・コンプレッサ本体形式 Type of air-end	
・吐出し圧力 Nominal effective working pressure	0.70 MPa
・電動機仕様 Motor specification	AtlasCopco YE3-180M-2 30kW , 60Hz , 2P , 200V , 111A , S.F. 1.15

### 2.吸込条件 Inlet air condition

・絶対圧力 Absolute inlet pressure	101.3 kPa [a]
・相対湿度 Relative air humidity	0%
・温度 Inlet air temperature	20°C



無負荷圧力 Unloading pressure	0.70 MPa	セット出口空気温度 Compressed air temperature at outlet valve	吸込温度 +3 °C
負荷圧力 Loading pressure	0.60 MPa	加圧露点(ドライヤ付) Pressure dew point	10°C 以下 温度 30 °C 湿度 70 %
		無負荷時消費電力 Absorbed power at Unloading	12.5 kW

### 3.特記事項 Remarks

- ・性能測定は、ISO1217ed.1996に基づいて行われています。 Unit performance measured according to ISO1217ed.1996.
- ・上記の性能曲線図は、平均値を示します。 These performance curves are based upon average values.
- ・空気量は、代表値を示します。 FAD is based upon representative values.