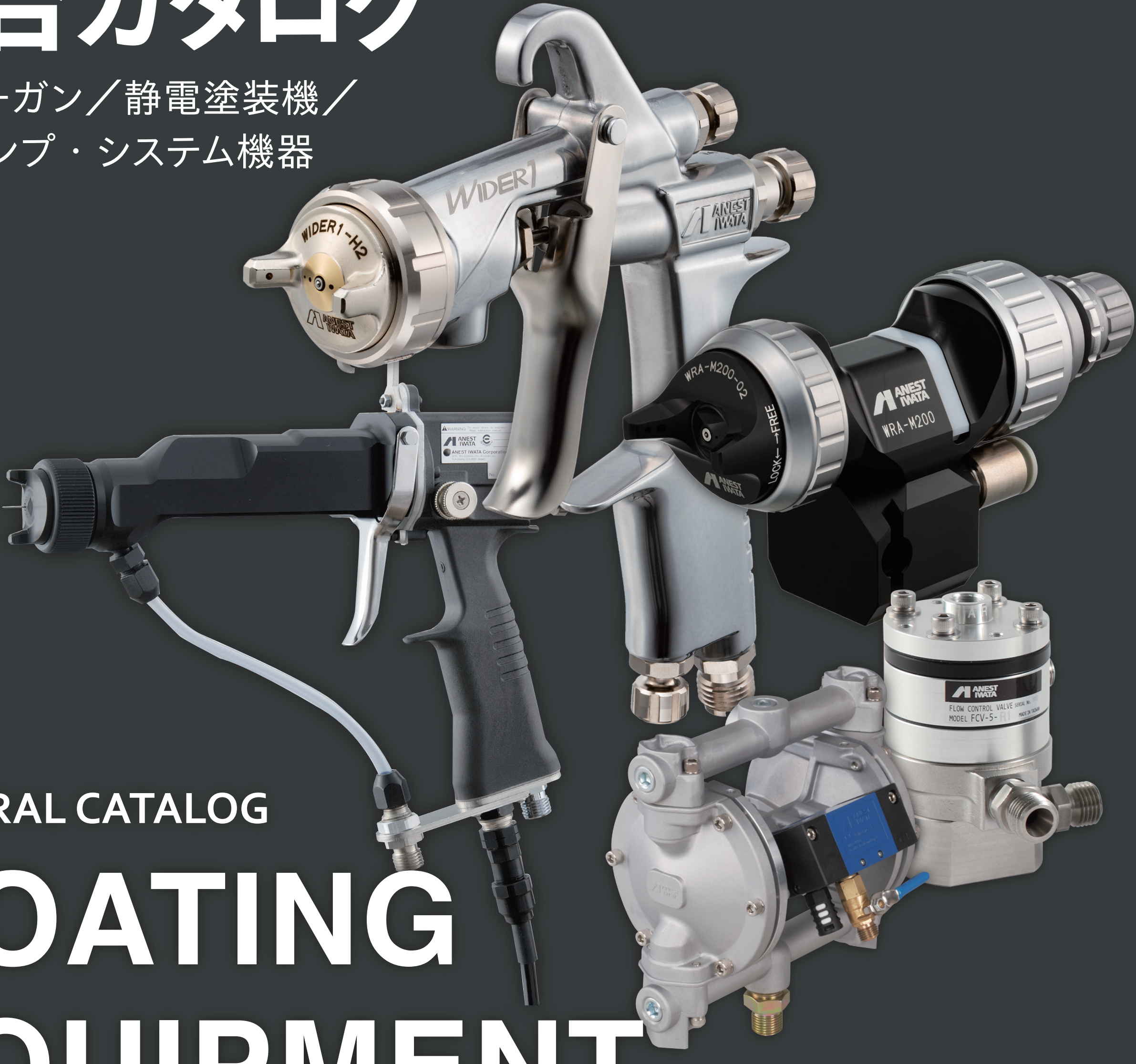
コーティング機器 総合カタログ

スプレーガン／静電塗装機／
供給ポンプ・システム機器



GENERAL CATALOG

COATING EQUIPMENT

SPRAY GUNS
AUTOMATIC SPRAY GUNS
ELECTROSTATIC PAINTING SPRAY EQUIPMENT
PAINT SUPPLY & COATING SYSTEM EQUIPMENT
ACCESSORIES

APPLOCATIONS FOR GENERAL INDUSTRY & CAR REFINISHING

Active with Newest Technology

CONTENTS

05 液剤用スプレーガン

06 供給機器

07 関連製品

工業塗装向け ハンドスプレーガン選定の目やす

“ポイント”と“おすすめ塗装用ハンドスプレーガン製品比較”

①下記表の「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「塗料粘度」等から機種の選定ができます。
②ノズル選定でお困りの場合は、「1.3㎜」を基準にお考えください。
③「★」は、スプレーガン本体形式内でのおすすめを表しています。
（汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます）

選定の目やすは
HPでも閲覧可能です。

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い（種類）

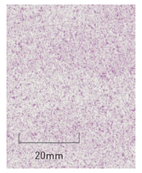
低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗装ノズル、および本体構造に、優れた整流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。
汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。
また、スプレーブースのメンテナンス期間を延ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。
※塗料使用量は20～30％節約できます（当社比）

塗着効率が増えるのはなぜ？

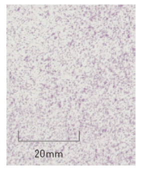
〇吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
〇汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上の吹付空気圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われますのでご注意ください。



低圧スプレーガン



汎用スプレーガン

手元圧力上げてこんな使い方も！

「◆」印の付いた低圧スプレーガンは、元々微粒化効率の高いVスリットノズルを採用していますので、手元圧力を上げていくことで汎用スプレーガンよりも、更に高微粒化スプレーガンとして使用することができます。
※低圧領域ではなくなります。

［形式の見方］

（例）WIDER2 L - 2 - 12 G2 P

- P：圧送式 / S：吸上式 / G：重力式
- キャップ形式
- 微粒化状態：1.（奇数）：汎用微粒化　2.（偶数）：高微粒化
- ノズル口径（例）12：Φ1.2mm
- ノズル形状：なし：通常ノズル　2：Vスリットノズル
- Lあり：低圧スプレーガン　Lなし：汎用スプレーガン
- 本体の種類：1：小形　2：大形

W-61、W-71、W-77以外のスプレーガンにもメンテナンス用、スパナをオプションでご用意しております。
WIDER2/2Lの圧送式で、塗装の噴出量および使用頻度が多く摩耗性の高い塗料使用のライン塗装では、摩耗性の少ない材質の部品（ノズル・ニードルセット）をオプションでご用意しております。

関連機器について、もう一度ご確認いただき、よりよい塗装をおこなってください。

●空気量は充分ですか

コンプレッサは、0.75kW（1PS）当り約80L／minの空気量が得られます。お選びになったスプレーガンの空気使用量より、2～3割大きめのコンプレッサをご用意ください。　※詳細は「コンプレッサ」カタログをご参照ください。

●塗装には、クリーンエアが必要です

オイルフリーコンプレッサは圧縮工程で潤滑油を使用していませんが、大気中の水分、油分や塵埃、設備や製造時の部品付着油分、摩耗分、配管の錆など微量ですが、不純物が含まれています。このまま使用をしますと、はじきやはがれ等の塗装不良を発生させる可能性があります。このようなトラブルを回避するためには、ご使用になる条件（圧力、流量、温度、環境、電源）を十分確認の上、適正な機器を選定し設置してください。

●スプレーガンは、適正なエア圧力にてご使用ください

スプレーガンは取扱説明書に表示されている所定の圧力で使用して、はじめて充分な性能を発揮します。
エア減圧弁またはエアトランスホーマを必ず作業者の近くにとりつけ、クリーンなエアを所定の圧力に調整した上でお使いください。

※製品仕様に記載されている吹付空気圧力は引金およびピストンを引き、空気を流した時のスプレーガン入口圧力です。

ご注意

●本カタログのカタログ値は、当社テスト用塗料での数値です。
使用塗料・使用条件により異なります

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

◎最適　〇適　◆手元圧力を0.2MPa程度にするとより高微粒化が実感できます。（その場合低圧スプレーガン領域ではなく、汎用スプレーガン領域となります）

	供給方式	圧送式											サイドカップ（重力式）			サイドカップ（重力式）／吸上式								
スプレーガン	本体形式	WIDER1					WIDER2						LPH-50			WIDER1								
	備考	汎用				低圧	汎用	低圧					低圧			汎用							低圧	
	形式末尾番号 おすすめ!⇒	-08E2P	-10E2P	-13E2P ★	-15E2P	L-12G2P	-12G2P ★	L-10G2P	L-12G2P	L-14G2P	L-2-10G2P	L-2-12G2P	-042G	-062G	-102G ★	-10E1G/S	-13K1G/S	-13H2G/S ★	-13H4G/S	-15K1G/S	-15H2G/S	-18N1G/S	L-2-12J2G/S	L-2-14J2G/S
	高微粒化	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓		◆	◆
	ノズル口径（Φmm）	0.8	1.0	1.3	1.5	1.2	1.2	1.0	1.2	1.4	1.0	1.2	0.4	0.6	1.0	1.0	1.3	1.3	1.3	1.5	1.5	1.8	1.2	1.4
	ノズル形状	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	Vスリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	Vスリット
業種と工程の分類 自動車ライン塗装	中塗り		○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○												
自動車ライン塗装	上塗り		○	○		○	◎	○	○	○	◎	◎												
自動車ライン塗装	補修・タッチアップ												◎	◎	◎			◎	◎				○	◎
大型バス・トラック	中塗り・上塗り		○			○	○		○	◎		◎									○			
金属	中塗り	◎	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎				○	○			○		○		
金属	上塗り	○	○	◎	○	○	◎	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎		◎		○	◎
プラスチック（小物）	上塗り	◎				○							◎	◎	◎			◎	◎		○		○	◎
木工・家具	中塗り		○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎				○	○			○		○		
木工・家具	上塗り	◎	◎	○		○	◎	○	○	○	◎	◎			○			○	○		○		○	○
鉄骨	サビ止め				○															○		○		
接着剤	200mPa·s以下			○	○		○																	
接着剤	1,000mPa·s以下																							
被塗装物の大きさ	小物（60㎠以下）	✓	✓			✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
被塗装物の大きさ	中物（150㎠以下）			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
被塗装物の大きさ	大物（150㎠以上）						✓	✓	✓	✓	✓	✓												
塗料粘度（粘度カップ／NK-2）	低粘度（15秒以下）	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
塗料粘度（粘度カップ／NK-2）	中粘度（15～25秒）		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
塗料粘度（粘度カップ／NK-2）	高粘度（25～35秒）			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓												

		※末尾番号　G:重力式　S:吸上式							センターカップ（重力式）																			供給方式
		WIDER2							LPH-80					WIDER3		LPH-300			WIDER4						WIDER4L			本体形式
		低圧	汎用						低圧					汎用		低圧			汎用						低圧			備考
		L-2-16J2G/S	-15K1G/S	-15K2G/S	-18K2G/S	-20R1G/S ★	-20R2G/S	-25W1G/S	-042G	-062G	-082G	-102G ★	-122G	-10K1	-13H2 ★	-124LV	-144LV	-164LV	-12J2	-13J2	-14J2	-16J2	-18N2	-25W1	-V13J2	-V14J2 ★	-V16J2	形式末尾番号 ⇐おすすめ!
		◆		✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	◆	◆	◆	✓	✓	✓	✓	✓		◆	◆	◆	高微粒化
		1.6	1.5	1.5	1.8	2.0	2.0	2.5	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.0	1.3	1.2	1.4	1.6	1.2	1.3	1.4	1.6	1.8	2.5	1.3	1.4	1.6	ノズル口径（Φmm）
		Vスリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	Vスリット	Vスリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	Vスリット	Vスリット	ノズル形状
自動車ライン塗装	中塗り																											中塗り
自動車ライン塗装	上塗り																											上塗り
自動車ライン塗装	補修・タッチアップ	◎							◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	◎	◎	○	○	○				◎	◎	◎	補修・タッチアップ
大型バス・トラック	中塗り・上塗り	○		◎	○		◎											○			○	○	○				○	中塗り・上塗り
金属	中塗り		○			◎		◎						○														中塗り
金属	上塗り	○		◎	◎		○		◎	◎	◎	◎	◎		◎	○	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎	上塗り
プラスチック（小物）	上塗り	○							◎	◎	◎	◎	◎		◎	○	◎	○	◎	◎	○	○						上塗り
木工・家具	中塗り		○			◎		○						○										○				中塗り
木工・家具	上塗り	○		◎	○							○	○		○	○	○	○		○	◎	◎	○		◎	◎	◎	上塗り
鉄骨	サビ止め		○			◎		◎																◎				サビ止め
接着剤	200mPa·s以下				○	○		○															○	○				200mPa·s以下
接着剤	1,000mPa·s以下					○		○																○				1,000mPa·s以下
被塗装物の大きさ	小物（60㎠以下）	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓		小物（60㎠以下）
被塗装物の大きさ	中物（150㎠以下）	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	中物（150㎠以下）
被塗装物の大きさ	大物（150㎠以上）				✓	✓	✓	✓															✓	✓				大物（150㎠以上）
塗料粘度	低粘度（15秒以下）	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	低粘度（15秒以下）
塗料粘度	中粘度（15～25秒）		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓					✓	中粘度（15～25秒）
塗料粘度	高粘度（25～35秒）					✓	✓	✓															✓	✓				高粘度（25～35秒）

WIDER1 WIDER2

This is The Newest Spray Gun

機能性を重視した エルゴノミクスデザイン。

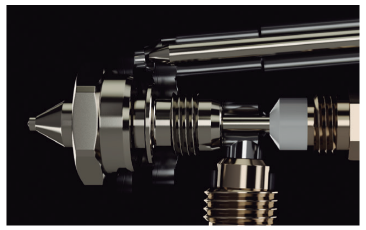
各所にエルゴノミクスデザインを取り入れました。各種ツマミ類にはテーパーを設け、溝を深くしているため、高いグリップ性により微調整がしやすくなっています。また、ニードル弁ばね後方に樹脂パーツを組み込むことでスムーズな塗料調節が可能となりました。さらに引金の先端形状をなだらかにすることで少量塗布時の操作性向上を図りました。

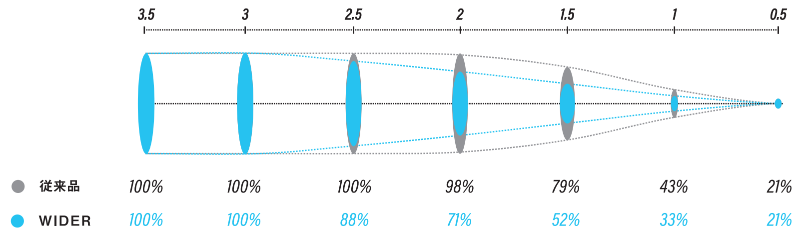
容易なメンテナンスが可能に。

新しいWIDERは、メンテナンスのしやすい設計となっています。空気キャップカバーのネジピッチを1.0mmから1.5mmに変更したことにより、従来の半分の約1回転半で締め込みができ、さらにニードル弁の後端部へは、着脱が容易におこなえるような形状を施しました。そして、空気および塗料ニップルにネジのないストレート部を設けたことで、ジョイントの簡単な取り付けを実現しました。

リニアに反応するパターン調節装置。

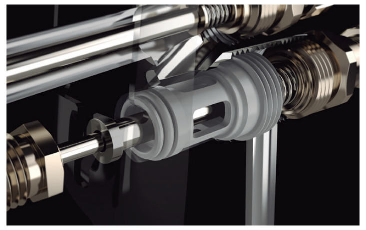
従来のパターン調節装置は、1回転で全パターン幅の約45%に達し、1.5回転では約80%、2回転で約100%とほぼ全開となっていました。新開発のパターン調節装置では、1回転では約35%、1.5回転でも約50%、2回転で約70%と、リニアに反応するように調整し、より直感的に操作しやすくなりました。





個体差の少ない空気弁シートセット。

従来の空気弁シートセットでは、エア経路の開孔部の大きさが大と小の組み合わせになっていたため、ねじ込み時の位置関係(=個体差)により空気量に差が生じ、塗料噴出量やパターン幅に影響を与えてしまう可能性がありました。新しいWIDERではその構造を見直し、開孔部を大きく均一にすることで、ねじ込みによる個体差の少ない空気弁シートセットを実現しました。これにより安定した塗装が可能となりました。

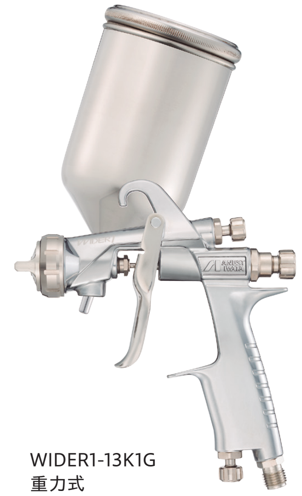


WIDER1

小形スプレーガン

WIDER1-08E2P
圧送式

WIDER1-15H2S
吸上式



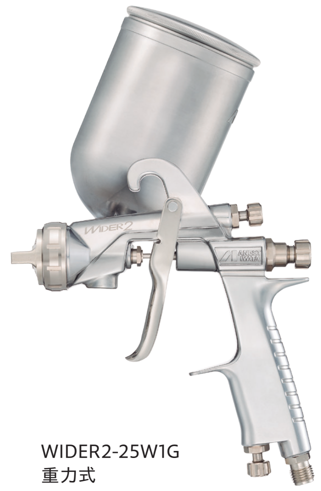
WIDER1-13K1G
重力式

WIDER2

大形スプレーガン

WIDER2-12G2P
圧送式

WIDER2-20R2S
吸上式



WIDER2-25W1G
重力式

※塗料容器は別売りです。

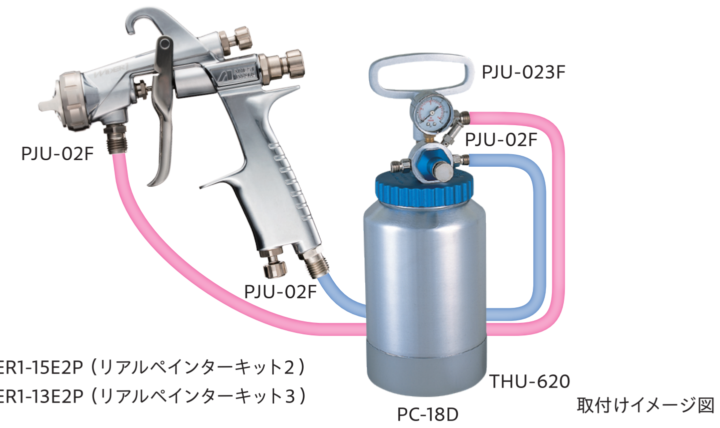
アネスト岩田を代表する、最もスタンダードなロングセラーハンドスプレーガン。
2019年8月にモデルチェンジを実施し、「品質と安定性」をより向上させたモデルへ生まれ変わりました。

用途	自動車ライン塗装・大型バス・トラック・金属・プラスチック(小物)・木工・家具等、幅広いワークにご使用いただけます。 WIDER1は150cm^{2}以下のワーク、WIDER2は150cm^{2}以上のワークにお勧めです。

※塗料容器は別売りです。

リアルペインターキット

オールインワンパッケージですぐに塗装できます
(別途加圧コンテナまでのホースが必要です)



WIDER1-15E2P(リアルペインターキット2)
WIDER1-13E2P(リアルペインターキット3)

取付けイメージ図

リアルペインターキット2
WIDER1-S71

●スプレーガン	WIDER1-15E2P	
●加圧コンテナ	PC-18D	(P.93)
●ツインホース 2m	THU-620	(P.95)
●ジョイント	PJU-02F×3　PJU-023F×1	(P.96)

リアルペインターキット3
WIDER1-S81

●スプレーガン	WIDER1-13E2P	
●加圧コンテナ	PC-18D	(P.93)
●ツインホース 2m	THU-620	(P.95)
●ジョイント	PJU-02F×3　PJU-023F×1	(P.96)

1 2 3 4 5 6 7

仕様

WIDER1

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
WIDER1-08E2P	圧送	0.8	0.29	270	150	190	高微粒	WIDER1-E2P	290	W-101-082P
WIDER1-10E2P		1.0		270	200	220	高微粒	WIDER1-E2P		W-101-102P
WIDER1-13E2P		1.3	0.24	220	200	210	高微粒	WIDER1-E2P		W-101-132P
WIDER1-15E2P		1.5		220	250	240	高微粒	WIDER1-E2P		W-101-152P
WIDER1-10E1S	吸上	1.0		75	85	120	汎用微粒	WIDER1-E1	290	W-101-101S
WIDER1-13K1S		1.3	0.24	145	150	155	汎用微粒	WIDER1-K1		W-101-131S
WIDER1-13H2S		1.3		225	150	160	高微粒	WIDER1-H2		W-101-132S
WIDER1-13H4S		1.3	0.20	210	140※	180※	高微粒	WIDER1-H4		W-101-134S
WIDER1-15K1S		1.5		145	175	170	汎用微粒	WIDER1-K1		W-101-151S
WIDER1-15H2S		1.5	0.24	225	170	175	高微粒	WIDER1-H2		W-101-152S
WIDER1-18N1S		1.8		170	210	170	汎用微粒	WIDER1-N1		W-101-181S
WIDER1-10E1G	重力	1.0		75	95	130	汎用微粒	WIDER1-E1	290	W-101-101G
WIDER1-13K1G		1.3	0.24	145	160	170	汎用微粒	WIDER1-K1		W-101-131G
WIDER1-13H2G		1.3		225	160	175	高微粒	WIDER1-H2		W-101-132G
WIDER1-13H4G		1.3	0.20	210	155※	205※	高微粒	WIDER1-H4		W-101-134G
WIDER1-15K1G		1.5		145	200	180	汎用微粒	WIDER1-K1		W-101-151G
WIDER1-15H2G		1.5	0.24	225	190	190	高微粒	WIDER1-H2		W-101-152G
WIDER1-18N1G		1.8		170	240	190	汎用微粒	WIDER1-N1		W-101-181G

●吹付距離:200㎜。 ●塗料粘度:20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER2

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
WIDER2-12G2P	圧送	1.2	0.29	500	500	400	高微粒	WIDER2-G2P	375	W-200-122P
WIDER2-15K1S	吸上	1.5	0.29	200	240	210	汎用微粒	WIDER2-K1	375	W-200-151S
WIDER2-15K2S		1.5		330	240	290	高微粒	WIDER2-K2		W-200-152S
WIDER2-18K2S		1.8		330	290	340	高微粒	WIDER2-K2		W-200-182S
WIDER2-20R1S		2.0		260	350	260	汎用微粒	WIDER2-R1		W-200-201S
WIDER2-20R2S		2.0		360	350	290	高微粒	WIDER2-R2		W-200-202S
WIDER2-25W1S		2.5		360	440	280	汎用微粒	WIDER2-W1		W-200-251S
WIDER2-15K1G	重力	1.5	0.29	200	270	220	汎用微粒	WIDER2-K1	375	W-200-151G
WIDER2-15K2G		1.5		330	270	320	高微粒	WIDER2-K2		W-200-152G
WIDER2-18K2G		1.8		330	320	380	高微粒	WIDER2-K2		W-200-182G
WIDER2-20R1G		2.0		260	410	280	汎用微粒	WIDER2-R1		W-200-201G
WIDER2-20R2G		2.0		360	410	320	高微粒	WIDER2-R2		W-200-202G
WIDER2-25W1G		2.5		360	510	310	汎用微粒	WIDER2-W1		W-200-251G

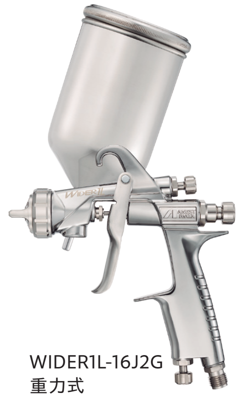
●吹付距離:250㎜。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG3/8オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER1L HVLP

小形 低圧スプレーガン

WIDER1L-12G2P
圧送式

WIDER1L-14J2S
吸上式



WIDER1L-16J2G
重力式

WIDER2L HVLP

大形 低圧スプレーガン

WIDER2L-12G2P
圧送式

※塗料容器は別売りです。

低圧領域での高塗着効率・最適霧化を実現。
塗料使用量とVOC(揮発性有機化合物)を削減させる事は塗装作業において大きな課題です。
独自の専用空気キャップ、専用ノズル、スプレーガン本体機構により、低圧領域での高塗着効率と最適霧化を実現しています。
※塗料使用量は20～30%節約できます(当社比)。塗料の飛散を少なくすることにより、スプレーブースのメンテナンス期間を延ばすとともに、
塗装作業者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。

用途 | 自動車ライン塗装・大型バス・トラック・金属・プラスチック(小物)・木工・家具等、幅広いワークにご使用いただけます。
WIDER1Lは150cm²以下のワーク、WIDER2Lは150cm²以上のワークにお勧めです。

HVLP 低圧スプレーガンとは

環境規制の中でも最も厳しいとされる米国カリフォルニア州(南海岸地区大気質管理委員会)が規定しているもので、空気キャップの内部圧力が0.069MPa以下で使用可能なスプレーガンをHVLPスプレーガンと定めています。(通常スプレーガンのキャップ内圧は0.14～0.20MPa程度)。HVLPとはHigh Volume Low Pressure の頭文字を取ったもので、大空気量低空気圧力という意味です。

仕様

WIDER1L

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
WIDER1L-12G2P	圧送	1.2	0.34	0.069	530	350	270※	高微粒	WIDER1L-G2	290	LPH-101-122P
WIDER1L-2-12J2S	吸上	1.2	0.10	0.049	200	60	170	高微粒	WIDER1L-2-J2		LPH-101-124LVS
WIDER1L-2-14J2S		1.4			200	80	180	高微粒	WIDER1L-2-J2		LPH-101-144LVS
WIDER1L-2-16J2S		1.6			200	95	190	高微粒	WIDER1L-2-J2		LPH-101-164LVS
WIDER1L-2-12J2G	重力	1.2	0.10	0.049	200	80	200	高微粒	WIDER1L-2-J2	290	LPH-101-124LVG
WIDER1L-2-14J2G		1.4			200	130※	220	高微粒	WIDER1L-2-J2		LPH-101-144LVG
WIDER1L-2-16J2G		1.6	0.13	0.069	240	100※	220※	高微粒	WIDER1L-2-J2		LPH-101-164LVG

●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:12秒/NK-2、※印は20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●本体ホワイライトクロムメッキ処理。

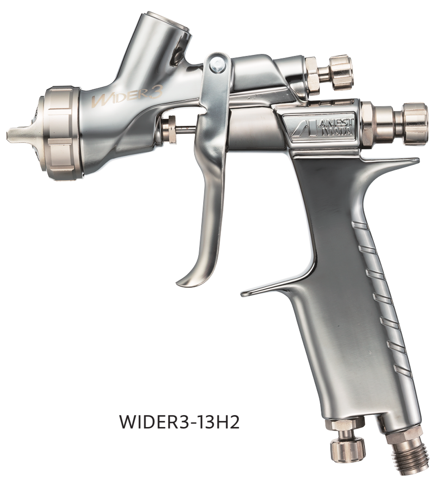
WIDER2L

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
WIDER2L-10G2P	圧送	1.0	0.20	0.069	470	300	250	高微粒	WIDER2L-G2	375	New Model
WIDER2L-12G2P		1.2			470	500	300	高微粒	WIDER2L-G2		LPH-200-122P
WIDER2L-14G2P		1.4			470	500	300	高微粒	WIDER2L-G2		New Model
WIDER2L-2-10G2P		1.0			430	100	330	高微粒	WIDER2L-2-G2		New Model
WIDER2L-2-12G2P		1.2			430	130	350	高微粒	WIDER2L-2-G2		

●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG3/8オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●本体ホワイライトクロムメッキ処理。

WIDER3

小形 センターカップスプレーガン



WIDER3-13H2

2022年にモデルチェンジを実施した、
工業塗装向けのセンターカップスプレーガンです。

用途	金属、プラスチック、木工家具の塗装や、鉄骨のサビ止め剤塗布等にお勧めです。 WIDER3は150cm²以下のワークにお勧めです。

ハンドリング性能の向上

“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、
トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

個体によるバラツキが少ない 安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

洗浄性と耐食性は継承

本体はトワイライトクロムメッキを採用しています。

容易なメンテナンスが可能に

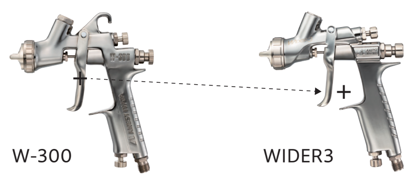
キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分でおこなえます。
また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調整装置の開度とパターン幅をリニアに追従するような設計にしています。

※基本性能（キャップ、ノズル、ニードル）は従来形式をそのまま継承しています。

【機能性を重視したエルゴノミクスデザイン】



従来形式より全体で5gの軽量化を行いました。また、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。これによりハンドリングが大幅に向上し、疲労軽減と作業の効率化が見込めます。

※写真上の重心位置はイメージです。

仕様

形式	供給方式	ノズル 口径 Φmm	ノズル 形状	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
WIDER3-10K1	重力	1.0	ストレート	0.25	145	120	130	WIDER1-K1	315	W-300-101G
WIDER3-13H2		1.3			225	190	175	WIDER1-H2		W-300-132G

●吹付距離:200㎜。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4メス、空気ニップルG1/4オス。
●塗料カップは、PC-G600P-2（600mL）または、PC-G400P-2（400mL）、PCG-2P-2（200mL）をご使用ください。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER4

大形 センターカップスプレーガン

WIDER4L

大形低圧 センターカップスプレーガン

WIDER4-13J2

2021年にモデルチェンジを実施した、
工業塗装向けのセンターカップスプレーガンです。

用途	金属、プラスチック、木工家具の塗装や、鉄骨のサビ止め剤塗布、水性塗料やハイソリッド塗料等にお勧めです。 WIDER4は150cm²以上のワークにお勧めです。

ハンドリング性能の向上

“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、
トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

個体によるバラツキが少ない 安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

洗浄性と耐食性は継承

本体はトワイライトクロムメッキを採用しています。

容易なメンテナンスが可能に

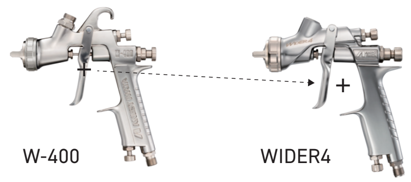
キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分でおこなえます。
また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調整装置の開度とパターン幅をリニアに追従するような設計にしています。

※基本性能（キャップ、ノズル、ニードル）は従来形式をそのまま継承しています。

【機能性を重視したエルゴノミクスデザイン】



従来形式より全体で25gの軽量化をおこないました。また、本体全長を縮小、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。これによりハンドリングが大幅に向上し、疲労軽減と作業の効率化が見込めます。

※写真上の重心位置はイメージです。

仕様

形式	供給方式	ノズル 口径 Φmm	ノズル 形状	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
WIDER4-12J2		1.2				280	140	230	WIDER4-J2		W-400-122G
WIDER4-13J2		1.3				280	160	260	WIDER4-J2		W-400-132G
WIDER4-14J2	重力	1.4	ストレート	0.20	-	280	210	280	WIDER4-J2	355	W-400-142G
WIDER4-16J2		1.6				280	240	300	WIDER4-J2		W-400-162G
WIDER4-18N2		1.8				290	320	280	WIDER4-N2		W-400-182G
WIDER4-25W1		2.5		0.29		360	555	380	WIDER2-W1		W-400-251G
WIDER4L-V13J2		1.3				270	110	280	WIDER4L-J2		LPH-400-134LV
WIDER4L-V14J2	重力	1.4	Vスリット	0.11	0.07	270	130	290	WIDER4L-J2	355	LPH-400-144LV
WIDER4L-V16J2		1.6				270	150	300	WIDER4L-J2		LPH-400-164LV

●吹付距離:WIDER4は250㎜、WIDER4Lは200㎜。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4メス、空気ニップルG1/4オス。
●従来形式用塗料カップPCG-6P-Mは取りつきません。PC-G600P-2（600mL） PC-G400P-2（400mL）をご使用ください。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

WS-200

大形圧送式スプレーガン

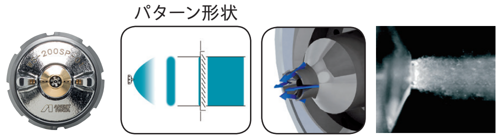
WS-200SP-1201

WS-200FT-1001

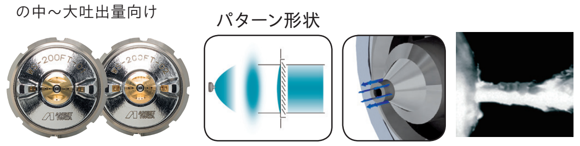
WS-200FT-01キャップ
・塗料噴出量200mL/min以下の低吐出量向け

WS-200FT-02キャップ
・塗料噴出量200mL/min以上の中～大吐出量向け

パターン形状



パターン形状



水性塗料や環境対応塗料などに最適にチューニングされた圧送式スプレーガンのフラッグシップモデルです。

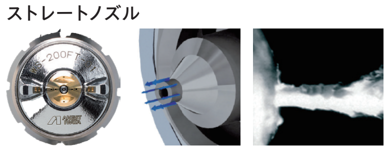
用途	WS-200SPは水性塗料に。WS-200FT-01キャップは塗料噴出量200mL/min以下の低噴出量向け。WS-200FT-02キャップは塗料噴出量200mL/min以上の中～大吐出量向け。自動車ラインや金属、木工の高級塗装におすすめです。

塗料ノズル形状「Vスリットノズル」について

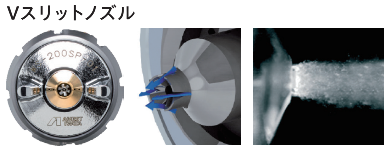
塗料ノズルには、通常のストレートノズルと「Vスリットノズル」があります。
Vスリット塗料ノズルはスリットを刻むことで、塗料を切るように空気を流し、高微粒化を実現するテクノロジーです。
高い微粒化効率により、低い吹付空気圧力や少ない空気使用量でも塗料を霧化することができます。

①高微粒化により高品質な塗面を実現し易く、
②塗着効率が高くなるため、塗料ミストの飛散低減と塗料の節約につながります。

ストレートノズル



Vスリットノズル



低圧時でも安定したパターン形状が可能に

パターンエアの安定性を向上させる、専用バッフルリングを搭載しています。低圧領域などの特に厳しい条件下でもパターンが崩れにくく塗装不良を軽減します。また、着脱式のため洗浄も簡単です。

ハンドリング性能の向上

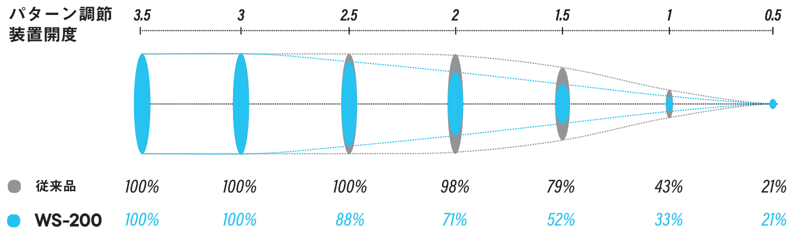
ボディ、グリップ、トリガー、各種ツマミ、全てにおいてエルゴノミクスに基づいたデザイン設計をおこないました。
特に、樹脂パッド付きステンレス製トリガーは、滑らかで繊細な操作を可能にしています。また、重心位置にもこだわった設計で、長時間の作業でも疲れにくくしています。

耐久性と洗浄性が向上

鍛造ボディを採用し、鋳造ボディ（通常スプレーガン）にくらべボディの強度が向上しています。また、クロムメッキを施しているため、洗浄が簡単です。

パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調節装置の開度とパターン開きをリニアに追従するような設計にしています。



仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
WS-200SP-0801	圧送	0.8	0.25	435	200	210	WS-200SP-01	395
WS-200SP-1001		1.0		435	250	230	WS-200SP-01	
WS-200SP-1201		1.2		435	300	240	WS-200SP-01	
WS-200FT-0801	圧送	0.8	0.25	380	200	240	WS-200FT-01	395
WS-200FT-1001		1.0		380	200	220	WS-200FT-01	
WS-200FT-1201		1.2		380	200	210	WS-200FT-01	
WS-200FT-0802		0.8	0.30	475	200	215	WS-200FT-02	395
WS-200FT-1002		1.0		475	250	250	WS-200FT-02	
WS-200FT-1202		1.2		475	300	255	WS-200FT-02	

●吹付距離:150㎜。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG3/8オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

1
2
3
4
5
6
7

W-50

超小形スプレーガン

LPH-50

超小形 低圧スプレーガン

小面積上塗り塗装工程専用スプレーガンです。

※塗料容器は別売りです。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 φmm	吹付空気 圧力 MPa	キャップ内 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	空気 キャップ 形式	所要 圧縮機 kW	質量 g
LPH-50-042G		0.4			50	8	40	高微粒	E2	0.2～0.75	
LPH-50-062G	重力	0.6	0.09	0.07	50	25	60	高微粒	E2	0.2～0.75	220
LPH-50-102G		1.0			50	55	100	高微粒	E2	0.2～0.75	
W-50-124BPG		1.2	0.15	―	65	85	160	高微粒	50	0.4	185

●吹付距離:LPH-50-042Gは100mm、LPH-062G･LPH-102G･W-50-124BPGは150mm。 ●塗料粘度:12秒/NK-2。
●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。 ●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

RG-3L

超小形丸吹スプレーガン

丸吹き用超小形スプレーガンです。

※塗料容器は別売りです。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	所要 圧縮機 kW	標準塗料容器	質量 g
RG-3L-1		0.4		30	15	25	0.2～0.75		
RG-3L-2		0.6		30	35	35	0.2～0.75	重力式カップ	
RG-3L-3	重力	1.0	0.24	50	80	35	0.2～0.75	PC-51 (220mL)	180
RG-3L1-1		0.4		30	15	25	0.2～0.75	PC-61 (130mL)	
RG-3L1-2		0.6		30	35	35	0.2～0.75		
RG-3L1-3		1.0		50	80	35	0.2～0.75		

●吹付距離:200㎜。●RG-3L-2/-3L1-2/3L-3/3L1-3の塗料粘度:12秒/NK-2。●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
※空気量調節装置付き。

LPH-80

超小形 低圧スプレーガン

LPH-300

小形 低圧スプレーガン

超小形・小形の低圧センターカップスプレーガンです。

※塗料容器は別売りです。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 φmm	吹付空気 圧力 MPa	キャップ内 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	汎用 微粒化	空気 キャップ 形式	所要 圧縮機 kW	質量 g
LPH-80-042G		0.4			50	8	40	高微粒		E2	0.2～0.75	
LPH-80-062G		0.6			50	25	60	高微粒		E2	0.2～0.75	
LPH-80-082G		0.8	0.09	0.07	50	40	80	高微粒		E2	0.2～0.75	
LPH-80-102G		1.0			50	55	100	高微粒		E2	0.2～0.75	
LPH-80-122G		1.2			50	80	120	高微粒		E2	0.2～0.75	
LPH-80-044G	重力	0.4			60	10	55	高微粒		E4	0.2～0.75	205
LPH-80-064G		0.6			60	30	80	高微粒		E4	0.2～0.75	
LPH-80-084G		0.8	0.10	0.07	60	45	100	高微粒		E4	0.2～0.75	
LPH-80-104G		1.0			60	60	130	高微粒		E4	0.2～0.75	
LPH-80-124G		1.2			60	75	140	高微粒		E4	0.2～0.75	
LPH-300-124LV		1.2	0.10	0.05	200	90※	210	高微粒		LV4	1.5～2.2	
LPH-300-144LV	重力	1.4			200	130※	230	高微粒		LV4	1.5～2.2	320
LPH-300-164LV		1.6	0.13	0.07	240	110※	230	高微粒		LV4	1.5～2.2	

●吹付距離:LPH-80-042G/-044G/-062G/-064Gは100mm、-082G/-084G/-102G/-104G/-122G/124Gは150mm、LPH-300は200mm。
●塗料粘度:20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。 ●接続口径:LPH-80は塗料ニップルG1/8メス、空気ニップルG1/4オス。LPH-300はG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

W-61

小形スプレーガン

W-61-1G
重力式

W-71

小形スプレーガン

W-71-31S
吸上式

W-77

中形スプレーガン

W-77-0
圧送式

それぞれ1961、1971、1977年に販売開始したロングセラー製品です。
安定性・耐久性・取り回し性に優れたスプレーガンです。

※塗料容器は別売りです。

仕様

〈形式の見方〉

例 **W-77-21G**

- 供給方式 { G：重力式 / S：吸上式
- { 1 2 3：汎用 / 11 21 31：高級塗装用 / 0（ゼロ）：量産塗装用（圧送式）
- 本体の種類 { W-71 W-61：小形スプレーガン / W-77：中形スプレーガン

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	所要 圧縮機 kW	質量 g	標準塗料容器
W-61-0	圧送	0.8	0.34	200	200	190	1.5		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-61-1S		1.0		75	95	100	0.4		コンテナ
W-61-2S	吸上	1.3		85	135	135	0.4		PC-1S (1000mL) PC-3 (400mL) PCL-7B-2 (700mL)
W-61-3S		1.5		150	160	185	0.75	445	PC-2 (600mL) PCL-10B-2 (1000mL)
W-61-1G		1.0	0.29	75	110	120	0.4		サイドカップ
W-61-2G	重力	1.3		85	155	155	0.4		PC-4S (400mL) PC-51 (220mL) ステンレス製 PC-400SB-2LF PC-150SB-2LF
W-61-3G		1.5		150	190	220	0.75		PC-5 (250mL) PC-61 (130mL) ステンレス製 PC-250SB-2LF
W-71-0	圧送	0.8	0.34	240	200	190	1.5		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-71-02		1.0		230	300	265	1.5		
W-71-1S		1.0		75	95	100	0.4		コンテナ
W-71-2S		1.3		85	135	135	0.4		PC-1S (1000mL)
W-71-3S	吸上	1.5		165	180	170	0.75		PC-2 (600mL)
W-71-21S		1.3		195	140	155	1.5		PC-3 (400mL)
W-71-31S		1.5		230	170	170	1.5	475	PCL-10B-2 (1000mL)
W-71-4S		1.8		230	195	195	1.5		PCL-7B-2 (700mL)
W-71-1G		1.0	0.29	75	110	120	0.4		サイドカップ
W-71-2G		1.3		85	155	155	0.4		PC-4S (400mL) PC-150SB-2LF
W-71-3G	重力	1.5		165	210	185	0.75		PC-5 (250mL) PC-400SB-2LF
W-71-21G		1.3		195	160	165	1.5		PCG-6P-2 (600mL) PC-250SB-2LF
W-71-31G		1.5		230	190	185	1.5		PC-51 (220mL) (ステンレス製)
W-71-4G		1.8		230	220	220	1.5		PC-61 (130mL) (ステンレス製)
W-77-0	圧送	1.2		430	480	445	2.2～3.7		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-77-02		1.2		420	480	400	2.2～3.7		
W-77-1S		1.5		180	255	210	0.75～1.5		コンテナ
W-77-11S		1.5		290	255	260	1.5～2.2		PC-1 (1000mL)
W-77-12S	吸上	1.5		370	255	230	2.2～3.7		PCL-10B-3 (1000mL)
W-77-2S		2.0		250	345	255	1.5		PCL-7B-3 (700mL)
W-77-21S		2.0	0.34	340	350	270	1.5～2.2	550	PC-19R (1000mL)
W-77-3S		2.5		325	435	280	1.5～2.2		
W-77-1G		1.5		180	285	230	0.75～1.5		
W-77-11G		1.5		290	285	290	1.5～2.2		サイドカップ
W-77-12G	重力	1.5		370	285	255	2.2～3.7		PCG-6P-3 (600mL)
W-77-2G		2.0		250	390	290	1.5		PC-4 (400mL)
W-77-21G		2.0		340	390	335	1.5～2.2		
W-77-3G		2.5		325	485	330	1.5～2.2		

●吹付距離:W-61/W-71は200㎜、W-77は250㎜。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。
●接続口径:W-61/W-71は塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。W-77は塗料ニップルG3/8オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

HW2

High Viscosity WIDER

高粘度スプレーガン

HW-2001-25PC
大形

HW-2003-20
大形

簡易圧送式のスプレーガン（ポンプ・ホース不要）です。粘度が高めでも液剤を押し出します。FRP、接着剤、防錆剤、船舶塗装（粘度100mPa·s以下）におすすめです。

仕様

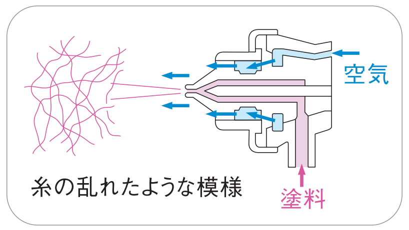
形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	霧化方式	AC：空気使用量(L/min) PW：パターン開き(mm)				従来形式
HW-2001-25PC（セット品）	圧送	2.5	0.29	内部混合	HW-2001共通キャップ(2種類同梱)				W-2001-1
HW-2001-25（単品）		2.5			25Wキャップ		10Wキャップ		
HW-2001-30PC（セット品）		3.0			AC	170	AC	100	W-2001-2
HW-2001-30（単品）		3.0			PW	250-400	PW	100-250	
HW-2003-20PC（セット品）		2.0		外部混合	AC	270	AC	300-400	W-2003
HW-2003-20（単品）		2.0							

●吹付距離:200〜300㎜。 ●塗料粘度:40秒/NK-2 ●接続口径:塗料ニップルM16×1メス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。
●HWスプレーガンはPC-19Bのみに対応しております。 ●セットの内容はスプレーガンと加圧コンテナ（PC-19B）の組合せとなります。

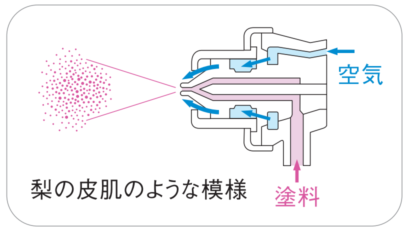
SGD-71

乱糸ガン

特殊機構の空気キャップにより、乱糸状や梨地模様を吹付けるスプレーガンです。
美術工芸的な木製品・布地模様の吹付けにご使用ください。



糸の乱れたような模様



梨の皮肌のような模様

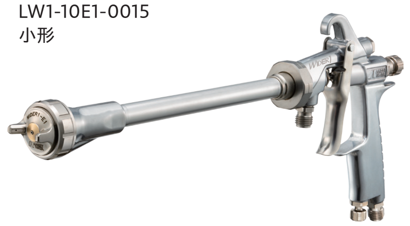
仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	質量 g	所要 圧縮機 kW	標準塗料容器
SGD-71	加圧	0.7	0.2	75	80	1000	0.4	加圧コンテナ PC-17R(400mL)

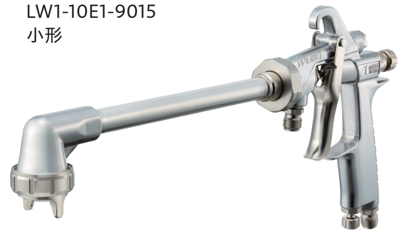
LW1

長首スプレーガン

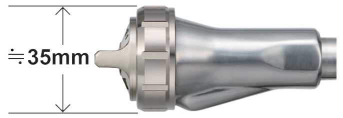
LW1-10E1-0015
小形

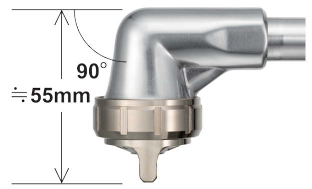


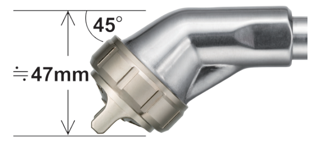
LW1-10E1-9015
小形



LW1-18N1-4515
小形







塗料経路を前方へ伸ばした長首スプレーガンです。

用途	回転させることができる被塗物を大面積で吹き付けたい場合や、手の入らない箇所や、パイプの内面などの塗装におすすめです。 加圧コンテナ「PC-17R」を取り付けての吹付も可能です。

仕様

〈形式の見方〉

例 LW1-10E1-4530

- 首の長さ：300mm
- 曲り角度：45°
- ノズル口径 10=ϕ1.0/ 18=ϕ1.8
- Long WIDER1

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	首振り 角度 °	首長さ mm	空気 キャップ 形式	質量 g	噴霧 方式	従来形式
LW1-10E1-0015	圧送	1.0	0.29	90	150	175	0	150	E1	450	平吹き専用	LW-10B-0015
LW1-10E1-0030								300		500		LW-10B-0030
LW1-10E1-0050								500		570		LW-10B-0050
LW1-10E1-4515							45	150		450		LW-10B-4515
LW1-10E1-4530								300		500		LW-10B-4530
LW1-10E1-4550								500		570		LW-10B-4550
LW1-10E1-9015							90	150		450		LW-10B-9015
LW1-10E1-9030								300		500		LW-10B-9030
LW1-10E1-9050								500		570		LW-10B-9050
LW1-18N1-0015		1.8	0.34	210	250	185	0	150	N1	450		LW-18B-0015
LW1-18N1-0030								300		500		LW-18B-0030
LW1-18N1-0050								500		570		LW-18B-0050
LW1-18N1-4515							45	150		450		LW-18B-4515
LW1-18N1-4530								300		500		LW-18B-4530
LW1-18N1-4550								500		570		LW-18B-4550
LW1-18N1-9015							90	150		450		LW-18B-9015
LW1-18N1-9030								300		500		LW-18B-9030
LW1-18N1-9050								500		570		LW-18B-9050

●吹付距離:LW1-10E1は200㎜、LW-18N1は250㎜。 ●塗料粘度:20秒/NK-2 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

自動車補修向け ハンドスプレーガン選定の目やす

“ポイント”と“おすすめ塗装用ハンドスプレーガン製品比較”

①下記表の「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「塗料粘度」等から機種の選定ができます。
②ノズル選定でお困りの場合は、「1.3mm」を基準にお考え下さい。
③「★」は、スプレーガン本体形式内でのおすすめを表しています。
（汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます）

選定の目やすは
HPでも閲覧可能です。

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い（種類）

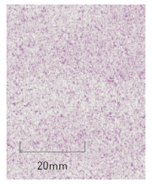
低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた整流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。
汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。
また、スプレーブースのメンテナンス期間を延ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。
※塗料使用量は20～30%節約できます（当社比）

塗着効率が増えるのはなぜ？

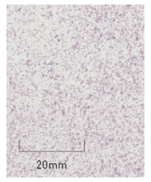
〇吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
〇汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上の吹付空気圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失わて行きますのでご注意ください。



低圧スプレーガン



汎用スプレーガン

供給方式の違い

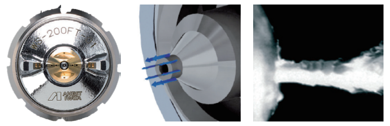
サイドカップ（重力式）は、国内では主流のスプレーガンで圧倒的に使用者が多く、サイズも小形のため疲れにくい特長があります。また、カップを回転させることができるためバンパーやロッカーアームの底面の塗装も簡単に行えます。センターカップと違い塗装している部分がカップで隠れないため見えやすいのも特長の一つです。

センターカップ（重力式）は、サイドカップに比べ塗料の流れがよいため、やや粘度の高い塗料にも対応できます。特に水性塗料と相性がいいです。以前は海外でのみ主流となっていましたが、近年では国内でも使用者が増えており、特に外資系メーカーの塗料で多く見られます。

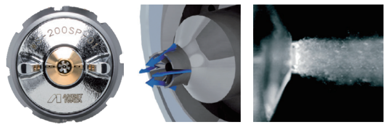
ノズル形状「Vスリットノズル」について

ノズルには、通常のストレートノズルと「Vスリットノズル」があります。Vスリットノズルはスリットを刻むことで、塗料を切るように空気を流し、高微粒化を実現するテクノロジーです。

ストレートノズル



Vスリットノズル



高い微粒化効率により、低い吹付空気圧力や少ない空気使用量でも塗料を霧化することができます。
①高微粒化による高品質な塗面を実現し易く、
②塗面塗着効率が高くなるため、塗料ミストの飛散低減と塗料の節約につながります。

ボディサイズの違い

スプレーガンには、大きく3つのサイズがあります。

超小形：LPH-50、LPH-80（本体重量約200g）
小　形：KIWAMI-1、KIWAMI3、LPH-300（本体重量約300g）
大　形：KIWAMI4（本体重量約360g）
　　　：WS-400、LS-400（本体重量約475g）

塗装面積に応じて適切なスプレーガンサイズを選定ください。一般的には大は小を兼ねますが、必要サイズ以上のスプレーガンは、塗料の無駄や疲労につながります。

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

◎最適　〇適　　例：本体形式「KIWAMI-1」、形式末尾番号「-13B10」の場合の製品形式は、「KIWAMI-1-13B10」となります。

塗装面積⇓		ボディサイズ	超小形（サイドカップ）					小形（サイドカップ）							
		分類（シリーズ名）	低圧			美粧	'kiwami	'kiwami							
		本体形式	LPH-50			W-50		KIWAMI-1							
		形式末尾番号	-042G	-062G	-102G	-124 BPG	-136 BGC	-13B4	-13KP6	-13B8	-13B10	-14B2	-14KP6	-14B8	-16B2
		おすすめ⇒					★	★	★	★	★	★	★	★	★
		コメント⇒					スモールリペア	2液型ベースコート	関西ペイントベースコート	1液型ベースコート	高難易度塗色	クリヤー 10:1～8:1	関西ペイントハイソリッドクリヤー	クリヤー 5:1～3:1	プラサフ
		ノズル口径（φmm）	0.4	0.6	1.0	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.6
		Vスリットノズル（スリット数）	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ブロック／ボカシ	プラサフ	サンディング													◎
		ノンサンディング												〇	
	ベースコート	溶剤【2液型】						◎							
		溶剤【1液型】					〇		◎	◎	◎				
		水性							〇	〇			◎		
		カラークリヤー									◎				
	クリヤーコート	ノーマル					〇					◎			
		ハイソリッド											◎	◎	
		水性クリヤー													
スモールリペア	プラサフ	サンディング					〇								
	ベースコート	溶剤【2液型】	〇	〇		◎									
		溶剤【1液型】	◎	◎	〇		◎				〇				
		水性			◎		〇								
	クリヤーコート	ノーマル				〇	◎								
		ハイソリッド			◎		◎								
（参考）仕様		塗料粘度（秒/NK-2）	20	20	20	20	20	12	12	12	12	20	12	12	20
		吹付空気圧力（MPa）	0.09	0.09	0.09	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.15	0.24	0.20	0.20	0.24
		塗料調節ツマミ開度（全開から）	全開	全開	全開	全開	全開	全開	3.0	2.5	3.0	全開	3.0	2.5	全開
		吹付距離（mm）	100	150	150	150	150	200	200	200	150	200	200	200	200
		パターン幅（mm）	40	60	100	160	190	250	220	220	240	270	240	225	200

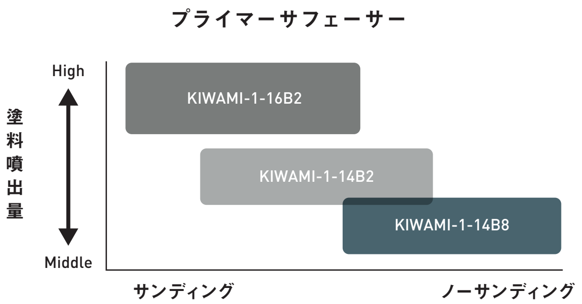
小形（サイドカップ）		超小形（センターカップ）					小形（センターカップ）	大形（センターカップ）						ボディサイズ
'kiwami		低圧					WB	WB				WBX		分類（シリーズ名）
KIWAMI-1		LPH-80					KIWAMI3	KIWAMI4						本体形式
-16B12	-18B14	-044G	-064G	-084G	-104G	-124G	-V14WB2	-V12 WB2	-V13 WB2	-V14 WB2	-V16 WB2	-V13 WBX	-V14 WBX	形式末尾番号
★	★					★	★		★		★			←おすすめ
クリヤー 3:1～2:1	水性ベースコート					スモールリペア高粘度塗料	オールスタンダード		水性塗料		水性クリヤー			←コメント
1.6	1.8	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.2	1.3	1.4	1.6	1.3	1.4	ノズル口径（φmm）
—	—	—	—	—	—	—	3	3	3	3	3	3	3	Vスリットノズル（スリット数）
							〇							サンディング
〇	〇						〇			〇		〇		ノンサンディング
														溶剤【2液型】
							〇		◎			◎		溶剤【1液型】
〇	◎						◎		〇	◎			◎	水性
							〇	〇	〇					カラークリヤー
							〇		〇					ノーマル
◎										◎			〇	ハイソリッド
											◎			水性クリヤー
														サンディング
														溶剤【2液型】
		◎	◎	◎	〇			◎	〇					溶剤【1液型】
〇	◎			〇	◎	〇	◎							水性
					〇	〇								ノーマル
						◎	◎			〇				ハイソリッド
15	15	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	塗料粘度（秒/NK-2）
0.18	0.15	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.15	0.18	0.18	0.18	0.18	0.20	0.20	吹付空気圧力（MPa）
全開	3.0	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	塗料調節ツマミ開度（全開から）
200	150	100	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	吹付距離（mm）
275	235	55	80	100	130	140	250	290	300	310	340	390	390	パターン幅（mm）

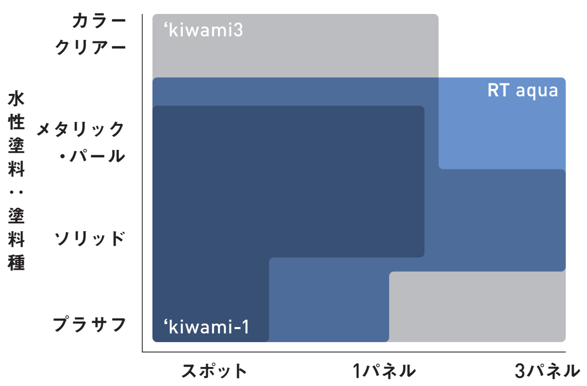
‘kiwami-1

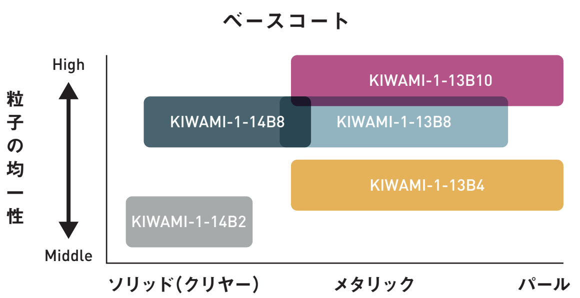
さらなる高みをめざして

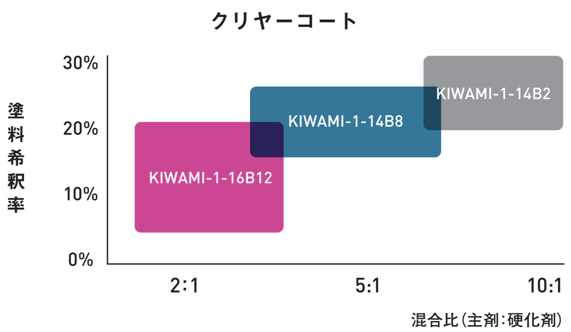
自動車補修スプレーガンにおいて最も大切なこと、それは「進化する塗料にいち早く適応し、塗料の性能を最大限に引き出すことで、簡単に綺麗に塗装できること」だと私たちは考えます。スプレーガンはお客様にとっての『究極の道具』でなければなりません。環境配慮と作業者の安全性、塗装作業の簡易化と品質向上が求められる現代。私たちは“極み”のレベルをさらに引き上げ、お客様にとっての『究極の道具』を目指していきます。

SELECTION CHART









01 FEATURE DESIGN

機能性を重視した エルゴノミクスデザイン。

各所にエルゴノミクスデザインを取り入れました。各種ツマミ類にはテーパーを設け、溝を深くしているため、高いグリップ性により微調整がしやすくなっています。また、ニードル弁ばね後方に樹脂パーツを組み込むことでスムーズな塗料調節が可能となりました。さらに引金の先端形状をなだらかにすることで少量塗布時の操作性向上を図りました。

02 FEATURE MAINTENANCE

容易なメンテナンスが可能に。

新しい ‘kiwamiは、メンテナンスのしやすい設計となっています。空気キャップカバーのネジピッチを1.0mmから1.5mmに変更したことにより、従来の半分の約1回転半で締め込みができ、さらにニードル弁の後端部へは、着脱が容易におこなえるような形状を施しました。そして、空気および塗料ニップルにネジのないストレート部を設けたことで、ジョイントの簡単な取り付けを実現しました。

03 FEATURE REPEATABILITY

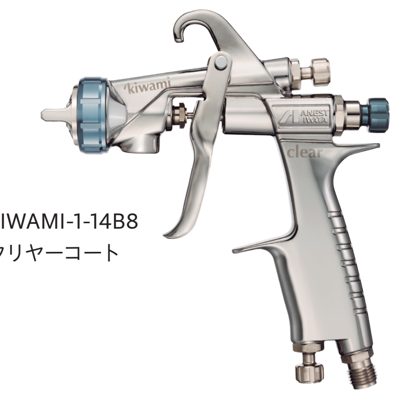
個体差の少ない 空気弁シートセット。

従来の空気弁シートセットでは、エア経路の開孔部の大きさが大と小の組み合わせになっていたため、ねじ込み時の位置関係(=個体差)により空気量に差が生じ、塗料噴出量やパターン幅に影響を与えてしまう可能性がありました。新しい ‘kiwamiではその構造を見直し、開孔部を大きく均一にすることで、ねじ込みによる個体差の少ない空気弁シートを実現しました。これにより安定した塗装が可能となりました。

‘kiwami

‘kiwami スタンダード
小形スプレーガン

KIWAMI-1-13B8
ベースコート



KIWAMI-1-14B8
クリヤーコート

現在、主流とされているハイソリッド塗料等に最適マッチングさせた究極のスプレーガン。「ハイソリッド塗料に適したフラット&ワイドパターン」と「最適なウェットコート」を実現させ、さらに微粒化性能を向上した『極み』。

用途	ブロック・ボカシ塗装に適しています。 KIWAMI-1-13B8は1液型ベースコート、-14B8は硬化剤比率5:1〜3:1のクリヤーにおすすめです。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	空気 キャップ 形式	質量 g	従来形式
KIWAMI-1-13B8	重力	1.3	0.20	230	185	260	KIWAMI-1-B8	290	W-101-138BGC
KIWAMI-1-14B8		1.4			200	275			W-101-148BGC

●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:12秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料カップは付属しておりません。

'kiwami RT

'kiwami RT(Revolutionary Technology)
小形スプレーガン

KIWAMI-1-13B10
ベースコート

KIWAMI-1-16B12
ハイソリッド・クリアー

高難度塗色に対応した最新モデルのスプレーガン。パターン内の膜厚、粒子が均一で近年増えているカラークリヤーやガンメタリック、パールベース等に適応し、最適なウェット塗膜を実現。当社テクニカルペインター監修お客様視点を、ただひたすらに追求した『極み』。

製品説明動画
YouTube

用途 ブロック・ボカシ塗装やスモールリペアのベースコートに適しています。
KIWAMI-1-13B10は高難易度塗色、-16B12は硬化剤比率3:1～2:1のクリヤーにおすすめです。

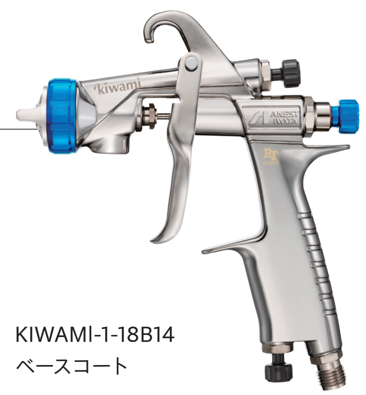
仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	空気 キャップ 形式	質量 g	従来形式
KIWAMI-1-13B10	重力	1.3	0.15	200	140	240	KIWAMI-1-B10	290	W-101-138BGC
KIWAMI-1-16B12		1.6	0.18	220	155	275	KIWAMI-1-B12	290	W-101-148BGC

●吹付距離:KIWAMI1-1-13B10は150mm、KIWAMI-1-16B12は200mm。 ●塗料粘度:KIWAMI1-1-13B10は12秒/NK-2、KIWAMI-1-16B12は15秒/NK-2。
●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。 ●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。
●塗料カップは付属しておりません。

'kiwami RT aqua

'kiwami RT(Revolutionary Technology)aqua
小形スプレーガン



KIWAMI-1-18B14
ベースコート

製品説明動画
YouTube

水性塗料専用機種。
これまでKIWAMI-1サイドカップでは難しかった水性塗料を専用B14"aqua" キャップにより微粒化を維持したままの1.8mmの大口径ノズルにより塗料噴出量を60%向上(KIWAMI-1-14B8対比) させました。

用途 ブロック・ボカシ塗装やスモールリペアの水性ベースコートに適しています。

仕様

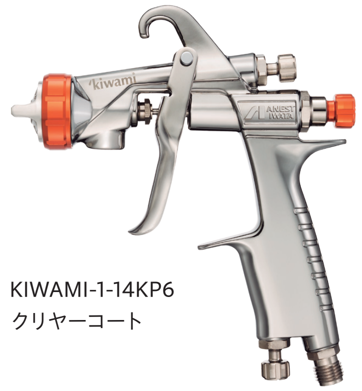
形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	空気 キャップ 形式	質量 g
KIWAMI-1-18B14	重力	1.8	0.15	180	175(全閉から3回転)	235	KIWAMI-1-B14	290

●吹付距離:150mm。 ●塗料粘度:15秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

'kiwami Hybrid RETAN PG HYBRID ECO

'kiwami 関西ペイント推奨モデル
小形スプレーガン

KIWAMI-1-13KP6
ベースコート



KIWAMI-1-14KP6
クリヤーコート

～塗料に合わせた最適なスプレーガンを～
塗料メーカーとのコラボレーションにより生まれたスプレーガン。レタンPGハイブリッドエコ/HSシステムにファインチューニングした『極み』。

用途 ブロック・ボカシ塗装やスモールリペアのベースコートに適しています。
KIWAMI-1-13B10は高難易度塗色、-16B12は硬化剤比率3:1～2:1のクリヤーにおすすめです。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	空気 キャップ 形式	質量 g	従来形式
KIWAMI-1-13KP6	重力	1.3	0.20	200	165	240	KIWAMI-1-KP6	290	W-101-136KPGC
KIWAMI-1-14KP6		1.4			170	245			W-101-146KPGC

●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:12秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料カップは付属しておりません。

'kiwami

'kiwami(旧:美粧シリーズ)
小形スプレーガン

KIWAMI-1-13B4
メタリック・パール

KIWAMI-1-14B2
ソリッド・クリヤー

KIWAMI-1-16B2
プライマーサフェーサー

2液型塗料に最適マッチングしたスプレーガン。"美粧"の性能をそのままに、新・極みシリーズにラインナップ。下塗りからベース、クリヤーまで従来の感覚でご愛用いただける『極み』。

用途 ブロック・ボカシ塗装に適しています。
KIWAMI-1-13B4は2液型ベースコート(特にメタリック・パール)、-14B2は硬化剤比率10:1～8:1のソリッドクリヤー、-16B2はプライマーサフェーサーにおすすめです。

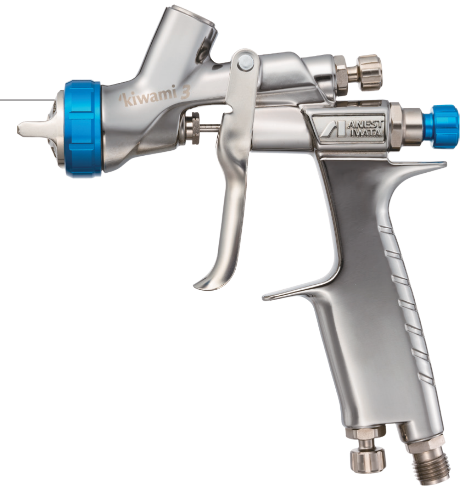
仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	空気 キャップ 形式	質量 g	従来形式
KIWAMI-1-13B4	重力	1.3	0.20	160	140	250	KIWAMI-1-B4	290	W-101-134BPG/C
KIWAMI-1-14B2		1.4	0.24	230	200	270	KIWAMI-1-B2		W-101-142BPG/C
KIWAMI-1-16B2		1.6	0.24		195	200			W-101-162BPG/C

●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:KIWAMI-1-13B4/14B2は12秒/NK-2、-16B2は20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料カップは付属しておりません。

‘kiwami 3

小形センターカップスプレーガン



用途	ブロック・ボカシ塗装やスモールリペアに適しています。 オールスタンダードにご使用いただける機種です。

*作業性の向上に加え、水性プラサフへの対応も可能に

従来形式であるW-300のアップデートを行い、パターン開きは+15mm、塗料噴出量は+5mL/minとし性能向上を図りました。

*ハンドリング性能の向上

“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。従来形式より、全体で5gの軽量と、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。

*容易なメンテナンスが可能に

キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分の時間で行えます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体によるバラツキが少ない安定した塗装が可能に

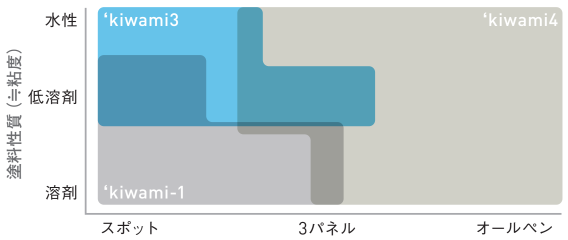
空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

*洗浄性と耐食性は継承

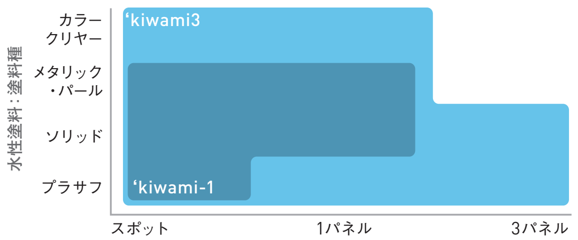
本体はトワイライトクロムメッキを採用しています。

【 ‘kiwami 3 ポジショニング】

■ ‘kiwami-1と‘kiwami4を含めたマッピング



■ ‘kiwami-1との差別化



‘kiwami-1サイズの小形センターカップスプレーガン ‘kiwami-1などのサイドカップ式に比べ大きく2つの特長があります。

❶ 高粘度対応

カップからノズル先端までの塗料経路がストレートに近いことと、センターカップ内の塗料経路を大きく確保できるためです。これにより、同じノズル口径でも粘度の高い塗料まで対応が可能です。

❷ 重量バランスに優れ、疲れにくい

カップがスプレーガンの中心に位置しているため、塗料の重さを垂直に手で受けることができます。また、左利きの方にも吹付中の塗布面の確認がしやすくなっています。

‘kiwami　‘kiwami 3　‘kiwami 4

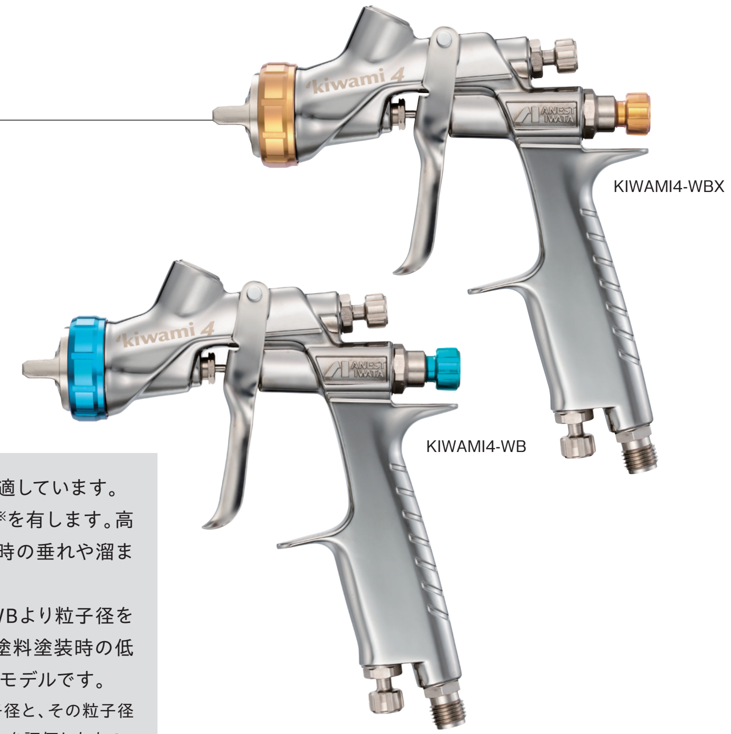
仕様

形式	供給方式	ノズル 口径 Φmm	ノズル 形状	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
KIWAMI3-V14WB2	重力	1.4	Vスリット	0.15	230	130	265	KIWAMI3-WB2	315	W-300WB-141G
参考）W-300WB-141G	重力	1.4	Vスリット	0.15	190	125	250	WB1	320	-

●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4メス、空気ニップルG1/4オス。
●塗料カップは、PC-G600P-2（600mL）または、PC-G400P-2（400mL）、PCG-2P-2（200mL）をご使用ください。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

‘kiwami 4

大形センターカップスプレーガン



用途	ブロック・ボカシ塗装やスモールリペアに適しています。 WB：少ない吐出量で優れた微粒化特性※を有します。高難易度塗色のムラの改善やクリヤー塗装時の垂れや溜まりを軽減します。 WBX：Vスリットノズルを採用しつつも、WBより粒子径を若干大きくセッティングすることで、水性塗料塗装時の低湿度状態でも塗装しやすい様最適化したモデルです。 ※微粒化特性 … 各塗料種に最適とされる粒子径と、その粒子径の均一性、更にパタン内の粒子の分布のバランスを評価したもの

*ハンドリング性能の向上

“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

*容易なメンテナンスが可能に

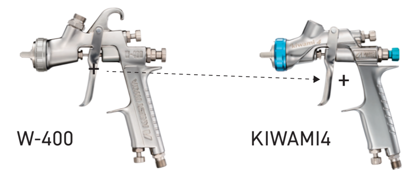
キャップのねじピッチを変更し着脱が従来の約半分で行えます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体によるバラツキが少ない安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

※基本性能（キャップ、ノズル、ニードル）は従来形式をそのまま継承しています。

【機能性を重視したエルゴノミクスデザイン】

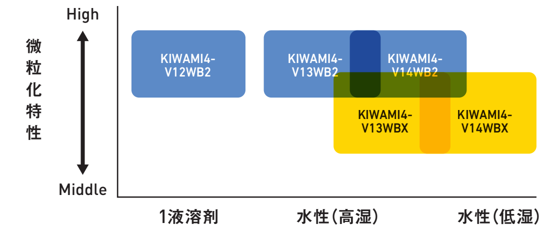


従来形式より全体で25gの軽量化を行いました。また、本体全長を縮小、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。これによりハンドリングが大幅に向上し、疲労軽減と作業の効率化が見込めます。

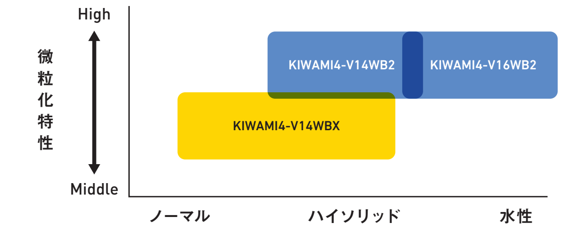
※写真上の重心位置はイメージです。

SELECTION CHART

ベースコート



クリヤーコート



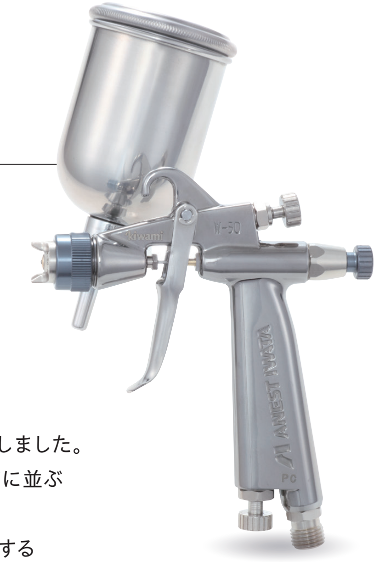
仕様

形式	供給方式	ノズル 口径 Φmm	ノズル 形状	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
KIWAMI4-V12WB2	重力	1.2	Vスリット	0.18	390	120	290	KIWAMI4-WB2J	355	W-400WB-122G
KIWAMI4-V13WB2		1.3			390	160	300	KIWAMI4-WB2J		W-400WB-132G
KIWAMI4-V14WB2		1.4			390	160	310	KIWAMI4-WB2J		W-400WB-142G
KIWAMI4-V16WB2		1.6			390	250	340	KIWAMI4-WB2J		W-400WB-162G
KIWAMI4-V13WBX		1.3	Vスリット	0.20	370	195	390	KIWAMI4-WBXJ	355	W-400WBX-134G
KIWAMI4-V14WBX		1.4			370	200	390	KIWAMI4-WBXJ		W-400WBX-144G

●吹付距離:200mm。●塗料粘度:20秒/NK-2。●接続口径:塗料ニップルG1/4メス、空気ニップルG1/4オス。
●従来形式用塗料カップPCG-6P-Mは取りつきません。PC-G600P-2（600mL）／ PC-G400P-2（400mL）をご使用ください。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。

'kiwami mini

W-50-136BGC
超小形スプレーガン

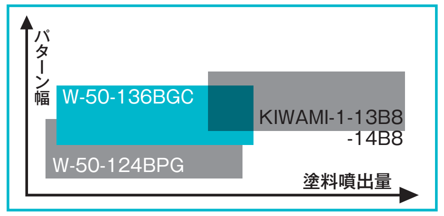


自動車補修用ブランド'kiwamiシリーズの超小形スプレーガンです。

用途	スモールリペアに適しています。 溶剤1液型塗料やクリヤー塗装におすすめです。

・超小形のボディながら、ワイドなパターン幅を確保しました。
・微粒化性能が向上し、当社『極み'kiwami』シリーズに並ぶ塗面の平滑性を得ることができます。
・本体ボディは、当社『極み'kiwami』シリーズを象徴する「トワイライトクロムメッキ」を採用。深みのある光沢が上質感を演出しています。

使用領域（イメージ）



適正圧力から0.1MPaに圧力を下げ、吐出量を絞った時はKIWAMI-1以上にフラットなパターンを実現します。

	W-50-136BGC 'kiwami mini	KIWAMI-1-13B8 'kiwami
手元圧力	0.1MPa	0.1MPa
塗調開度	2 回転	2 回転
吹付距離	100mm	100mm
空気使用量	55L/min	150L/min
塗料噴出量	40mL/min	80mL/min
パターン幅	120mm	110mm

適正圧力時のパターン

	W-50-136BGC 'kiwami mini	KIWAMI-1-13B8 'kiwami
手元圧力	0.15MPa	0.2MPa
塗調開度	2.5 回転	2.5 回転
吹付距離	150mm	200mm
空気使用量	70L/min	230L/min
塗料噴出量	70mL/min	145mL/min
パターン幅	190mm	240mm

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g
W-50-136BGC	重力	1.3	0.15	70	85	190	W-50-B6	0.4	195

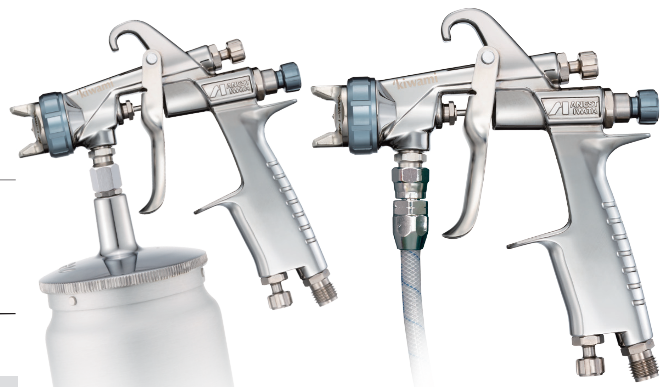
●吹付距離:150mm。 ●塗料粘度:12秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。 ●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●付属のカップは「PC-150SB-2LF」となります。（内容量:130mL、材質:ステンレス、脚付フリーアングル）

'kiwami S×P

KIWAMI-1-14B8S
小形スプレーガン

作業環境に合わせて吸上・圧送の使い分けができるスプレーガンです。

用途	大型車両に適しています。シャーシブラックなどの塗料の大面積塗布にもおすすめです。



コンテナ使用時（吸上式）　　塗料ホース接続時（圧送式）

大容量のコンテナカップが使用可能なため、広い範囲の塗装作業の効率をUPすることができます。
また、供給ポンプなどから塗料ホースを繋ぐことで圧送式としても使用でき、幅広い作業を行うことができます。
1.4mmのノズル口径により、幅広い塗料にも対応できます。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式
KIWAMI-1-14B8S	吸上式※1	1.4	0.2	230	160	240	B8
	圧送式※2	1.4	0.2	230	180	250	B8

●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:※1は12秒/NK-2（自動車補修塗料用）、※2は20秒/NK-2（工業用塗料用）。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4オス、空気ニップルG1/4オス。
●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●コンテナ、カップは別売り。

WS-400 evo　LS-400 entech

大形センターカップスプレーガン　　**大形 低圧センターカップスプレーガン**

アネスト岩田最高峰の自動車補修スプレーガンです。

用途	水性ベースやハイソリッドクリヤーにおすすめです。 LS-400は、WS-400と比べ粒子径が大きく、塗装時に揮発しにくいため、特にウェット感が必要とされる低湿環境にお勧めです。

＊薄膜フラットパターンの実現
キャップの新規開発により、薄膜な完全フラットパターンを実現。
中高パターンや厚塗りによって起こるメタリック・パール塗装時のムラや、ハイソリッド使用時のワキやピンホールを軽減します。

＊メンテナンス性の向上
空気キャップは、ねじピッチを広くしたことにより、少ない回転数で脱着可能になりました。メンテナンス時の作業時間を短縮します。

＊ピニンファリーナ社デザイン
世界屈指のイタリアのデザイン工房であるピニンファリーナ社と、イタリアの名門パヴィア大学と共に人間工学とデザインを追及し作り上げました。

＊作業の効率化
塗料ニップルは、少ない回転数で塗料カップを脱着できる機構を採用しています。

＊操作性の向上
各種調節装置は、デザインを追及しつつ、作業手袋着用時でも操作しやすくなっています。

仕様

Model	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm 吹付距離130mm	パターン開き mm 吹付距離200mm	パターン開き mm 吹付距離300mm	空気キャップ形式	質量 g	推奨環境仕様
WS-400 EVO											
WS-400-1301B-S1	重力	BASE 1.3	0.2	370	140	260	365	—	WS-400-01	695 カップ含 / 475 カップ無	標準環境仕様
WS-400-1301C-S1		CLEAR 1.3			170			—			
WS-400-1401B-S1		BASE 1.4						—			
WS-400-1401C-S1		CLEAR 1.4			190		370	—			
WS-400-1301BHS1		1.3 HD			220	265	365	—			乾燥環境仕様（高温·低湿度）
WS-400-1301CHS1								—			
WS-400-1401BHS1		1.4 HD			240	270	370	—			
WS-400-1401CHS1								—			
WS-400-1501BHS1▲		1.5 HD			260	275		—			
WS-400-1501CHS1▲								—			
WS-400 EVO											
LS-400-1305-S1	重力	ET 1.3	0.18［キャップ内圧力 0.07］	400	160	250	350	—	LS-400-05	695 カップ含	標準環境仕様
LS-400-1405-S1		ET 1.4			170	260	360	—			
LS-400-1505-S1▲		ET 1.5			180	265	365	—			
LS-400-ETS13-S1		ETS 1.3		420	160	235	310	400		475 カップ無	乾燥環境仕様（高温·低湿度）及び大吹付
LS-400-ETS14-S1		ETS 1.4			180			410			
LS-400-ETS15-S1		ETS 1.5			190	240	320	425			

●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:塗料ニップルG1/4メス、空気ニップルG1/4オス。 ●所要圧縮機（コンプレッサ）の選定については、P.2 関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料カップPC-G600P-2（容量600mL）、手元圧力計AJR-02S-VG、専用スパナ付属（ハードケース入り）。 ▲は受注生産品です。

選定ツール

センターカップ		-1301B-S1	-1401B-S1	-1301BH-S1	-1401BH-S1	-1501BH-S1	-1301C-S1	-1401C-S1	-1301CH-S1	-1401CH-S1	-1501CH-S1
ボディサイズ		大形									
分類（シリーズ名）		SUPER NOVA									
本体形式		WS-400									
おすすめ→		★			☆			★		★	
コメント→		1液溶剤ベース	▶▶▶	◀◀◀	水性ベース	▶▶▶	◀◀◀	外資系クリヤー	▶▶▶ ◀◀◀	国産クリヤー	▶▶▶
ブース内温度［℃］→		標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上	小面積	標準	小面積	標準	大面積
ブース内湿度［%］→		—	—	50〜80%	40〜50%	20〜40%	—	—	—	—	—
ボディダメージ（パネル）→		2〜3枚	4枚以上	1〜2枚	2〜3枚	4枚以上	1〜2枚	2〜3枚	1〜2枚	2〜3枚	4枚以上
推奨吹付距離		150〜200mm		150〜200mm			150〜200mm		150〜200mm		
ノズル口径（Φmm）		1.3	1.4	1.3	1.4	1.5	1.3	1.4	1.3	1.4	1.5
Vスリットノズル（スリット数）		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
ブロック／ボカシ プラサフ	サンディング										
	ノンサンディング				○					○	
ベースコート	溶剤［2液型］										
	溶剤［1液型］	◎	○								
	水性	○	◎	◎	◎	◎					
	カラークリヤー	◎	◎	◎	◎						
クリヤーコート	ノーマル						◎	◎	○		
	ハイソリッド							○	◎	◎	◎

センターカップ		-1305-S1	-1405-S1	-1505-S1	-ETS13-S1	-ETS14-S1	-ETS15-S1
ボディサイズ		大形					
分類（シリーズ名）		SUPER NOVA 低圧					
本体形式		LS-400					
おすすめ→						★	
コメント→		◀◀◀	水性ベース	▶▶▶	◀◀◀	水性ベース	▶▶▶
ブース内温度［℃］→		20℃以下	標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上
ブース内湿度［%］→		40〜50%	20〜40%	0〜20%	40〜50%	20〜40%	0〜20%
ボディダメージ（パネル）→		1〜2枚	2〜3枚	4枚以上	1〜2枚	2〜3枚	4枚以上
推奨吹付距離		130〜150mm			150〜200mm		
ノズル口径（Φmm）		1.3	1.4	1.5	1.3	1.4	1.5
Vスリットノズル（スリット数）		4	4	4	4	4	4
ブロック／ボカシ プラサフ	サンディング			○			
	ノンサンディング						
ベースコート	溶剤［2液型］						
	溶剤［1液型］						
	水性	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	カラークリヤー						
クリヤーコート	ノーマル						
	ハイソリッド						

WS-400/LS-400の水性ベースコート塗装における【温度ー湿度】相関関係

ブース内温度 ℃　乾きにくい

ブース内湿度 %	40℃以上	30〜40℃	20〜30℃	20℃以下
100〜80%			1301B	1301B
80〜50%	1301BH	1301BH	1401B	1401B
50〜40%	1401BH	1401BH	1305 ETS13 1401BH	1305 ETS13
40〜20%	1501BH	1405 ETS14 1501BH	1405 ETS14	1405 ETS14
20〜0%	1505 ETS15	1505 ETS15	1505 ETS15	1405 ETS15

乾きやすい

●形式末尾の「S1」を省略して記載しています。
●アネスト岩田での試験データに基づいた参考値です。

工業塗装向け
自動スプレーガン選定の目やす

“ポイント”と“おすすめ自動スプレーガン製品比較”

①下記表の「現在ご使用のシステムから切り替え可能か(電磁弁数)」、「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「仕様」等から機種の選定ができます。
②「★」は、スプレーガン本体形式内でのおすすめを表しています。(☆はおすすめNo.2。汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)
コメント欄に記載があるものは、それに特化している製品となります。
③現在ハンドスプレーガンをご使用で、自動化をお考えの方は、表の一番下に自動ガンと同仕様のハンドガンを記載していますので参考ください。
④本体形式「WRA-M200」、形式末尾番号「-1201」の場合の製品形式は、「WRA-200-1201」となります。

自動ガンのエア制御について

自動ガンのエアの制御は一般的には電磁弁でおこないます。

①電磁弁はエアのオン・オフの切り替えをおこなうために使用します。

②主に「二方電磁弁」と「三方電磁弁」の2種類があります。

二方電磁弁

霧化エアとパターンエアにご使用ください。エアのオン・オフのみおこないます。

三方電磁弁

作動制御エアにご使用ください。エアのオン・オフの切り替えだけでなく、オフ時に止めたエアを、排気ポートから逃がします。二方電磁弁を使用した場合、作動制御エアを止めた時にピストン室に残された圧力を抜く機能が無いため、ニードルが戻らなくなり塗料が止まらなくなります。

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

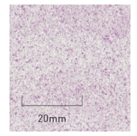
低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズル、および本体構造に、優れた整流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.069MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装作業者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。
※塗料使用量は20~30%節約できます(当社比)

塗着効率が増えるのはなぜ?

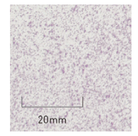
○吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
○汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上のスプレーガン入口圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われますのでご注意ください。



低圧スプレーガン



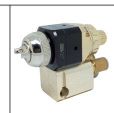
汎用スプレーガン

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

◎最適　○適　※中塗りはベースコート。上塗りはトップコート(クリヤー等)。

自動スプレーガン

スプレーガンタイプ	簡易タイプ	汎用タイプ(エアバルブ内蔵)							
エアバルブ機構	×	○							
必要電磁種と数量	三方電磁弁×1つ	三方電磁弁×1つ							
遠隔操作 霧化空気量調整	×	△(霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。)							
遠隔操作 パターン空気量調整	×	×							
製品画像									
本体形式	SGA-3	WIDER1A				WIDER2A			
ボディサイズ/霧化タイプ	小形 汎用	小形 汎用				大形 汎用			
形式末尾番号		-08E2P	-10E1	-10E2P	-13H2	-12G2P	-15K2	-20R2	-25W1
おすすめ!→				★	☆	☆	★		
コメント→									
高微粒化		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
ノズル口径(Φmm)	1.0	0.8	1.0	1.0	1.3	1.2	1.5	2.0	2.5
吐出量レンジ(mL/min)	50~150	50~150	50~100	50~200	70~250	100~500	100~270	200~400	250~500
業種と工程の分類 金属 中塗り	○	◎	○	◎	○	◎	◎	○	○
金属 上塗り	○	◎	○	◎	○	◎	◎	○	○
樹脂 中塗り		◎	○	◎	○	◎	◎		
樹脂 上塗り		◎	○	◎	○	◎	◎		
樹脂 高品質塗装 中塗り									
樹脂 高品質塗装 上塗り									
木工・家具 中塗り	○			○	◎	○	◎	○	○
木工・家具 上塗り	○			○	◎	○	◎	○	○
釉薬 衛生陶器用									
接着剤 200mPa·s 以下									
接着剤 1,000mPa·s 以下									
離型剤 水性、溶剤	○								
水	○								
被塗装物の大きさ 小物(60㎠以下)	✓	✓	✓	✓					
中物(150㎠以下)					✓	✓	✓	✓	✓
大物(150㎠以上)						✓	✓	✓	✓
塗料粘度(粘度カップ/NK-2) 低粘度(15秒以下)	✓	✓	✓	✓		✓			
中粘度(15~25秒)				✓	✓	✓	✓	✓	✓
高粘度(25~35秒)						✓	✓	✓	✓
仕様 本体材質	真鍮(めっき)	アルミ							
接液部材質	真鍮、ステンレス	ステンレス							
マニホールド仕様	×	×							
内部循環	×	×							
丸棒取付寸法穴径	Φ10mm	Φ16mm							
質量	270g	400g				420g			
その他特長	—	—							
同性能ハンドガン形式 自動化検討用	—	WIDER1 -08E2P	WIDER1 -10E1S/G	WIDER1 -10E2P	WIDER1 -13H2S/G	WIDER2 -12G2P	WIDER2 -15K2S/G	WIDER2 -20R2S/G	WIDER2 -25R1S/G

高機能タイプ(エアバルブ非搭載)										スプレーガンタイプ
×										エアバルブ機構
三方電磁弁×1つ、二方電磁弁×2つ										必要電磁種と数量
○										霧化空気量調整 遠隔操作
○										パターン空気量調整 遠隔操作
										製品画像
WRA-101	WRA-200	LRA-200	GFA-200			WRA-M50	WRA-M200			本体形式
小形 汎用	大形 汎用	大形 低圧	大形 汎用			超小形 汎用	大形 汎用			ボディサイズ/霧化タイプ
-082P	-122P	-122P	S10C22-08	-084P	S2BX6-10	-102P	-1202	-1203	N-1206	形式末尾番号
★	☆			★		★		☆		←おすすめ!
						回転塗装専用			Vスリットノズル	←コメント
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	高微粒化
0.8	1.2	1.2	0.8	0.8	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	ノズル口径(Φmm)
50~150	100~500	100~500	30~150	30~150	70~250	50~150	70~200	70~200	150~300	吐出量レンジ(mL/min)
◎	◎	○				◎	◎	○	◎	中塗り
◎	◎	○				◎	◎	○	◎	上塗り
◎	◎		◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	中塗り
◎	◎		◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	上塗り
			◎	◎		◎	○	◎	○	高品質塗装 中塗り
			◎	◎			○	◎	○	高品質塗装 上塗り
◎	◎	○								中塗り
◎	◎	○								上塗り
										衛生陶器用
										200mPa·s 以下
										1,000mPa·s 以下
										水性、溶剤
✓			✓	✓		✓		✓		小物(60㎠以下)
	✓	✓			✓		✓		✓	中物(150㎠以下)
	✓	✓							✓	大物(150㎠以上)
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	低粘度(15秒以下)
	✓	✓			✓		✓		✓	中粘度(15~25秒)
	✓	✓								高粘度(25~35秒)
アルミ(アルマイト処理)			←	ステンレス		→	アルミ(アルマイト処理)			本体材質
アルミ(アルマイト処理)、ステンレス			←	ステンレス		→	アルミ(アルマイト処理)、ステンレス		ステンレス	接液部材質
×			×			○	○			マニホールド仕様
○			○			×	○			内部循環
—			—			Φ8.2mm	Φ8.2mm			丸棒取付寸法穴径
300g	325g	325g	325g	630g		270g	350g		600g	質量
—		—	低吐出量専用特殊ノズル			インデックスキャップ	インデックスキャップ、工具レス機構			その他特長
WIDER1 -08E2P	WIDER2 -12G2P	WIDER2L -12G2P	—			—	—			自動化検討用

WIDER1A

小形自動スプレーガン

汎用タイプ

WIDER2A

大形自動スプレーガン

汎用タイプ

アネスト岩田を代表する、最もスタンダードなロングセラー自動スプレーガン。
2021年7月にモデルチェンジを実施し、「品質と安定性」をより向上させたモデルへと生まれ変わりました。

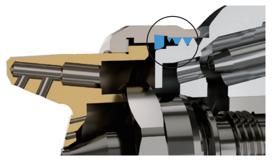
用途	金属·樹脂への塗装にお勧めです。 ノズル口径1.0mm以上の製品は木工·家具にもおすすめです。

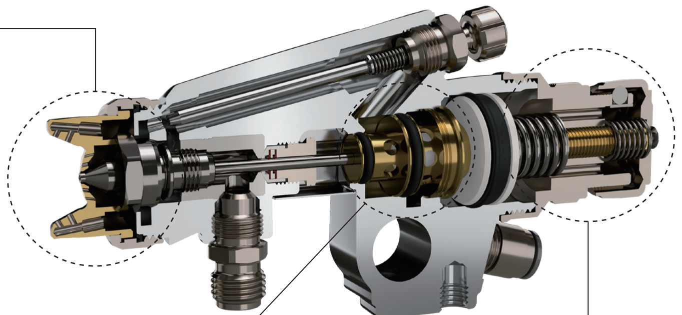
モデルチェンジにより容易なメンテナンスが可能に。

各種ツマミ類にはテーパーを設け溝を深くしているため、より微調整がしやすくなっています。
また、各ニップルには入り口にガイドを設け、ホース接続を容易にサポートします。

空気キャップセット

- ネジピッチを従来の1mmから1.5mmに変更することで、着脱が容易になりました。
- 空気キャップカバーからのエア漏れを極限まで抑える設計にすると共に、材質も従来より耐溶剤性に優れた材質に変更をおこないました。





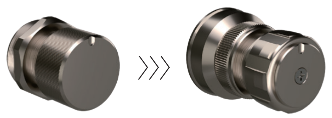
空気弁シートセット

従来モデルは特殊工具でしか外すことができませんでしたが、ボックスレンチ14mmで取り外し可能となりました。

従来モデル　WIDER

塗料調節装置

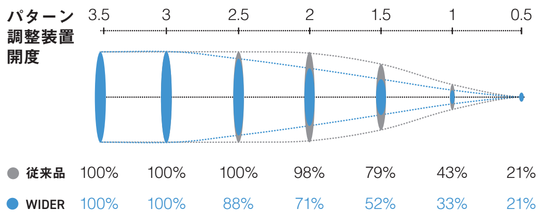
従来モデルはボックスレンチ32mmでの取り外しでしたが、工具なしで取り外し可能となりました。



従来モデル　WIDER

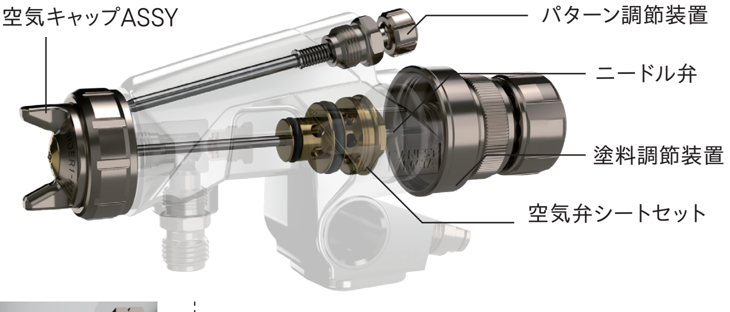
リニアに反応するパターン調節装置。

従来のパターン調節装置は、1回転で全パターン幅の約45%に達し、1.5回転では約80%、2回転で約100%とほぼ全開となっていました。新開発のパターン調節装置では、1回転では約35%、1.5回転でも約50%、2回転で約70%と、リニアに反応するように調整し、より直感的に操作しやすくなりました。

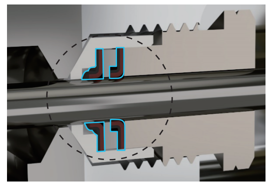


部品の互換性

従来形式WA-101とWIDER1A（従来形式WA-200とWIDER2A）との互換性のない部品は右図の通りです。



ニードル弁パッキンセット



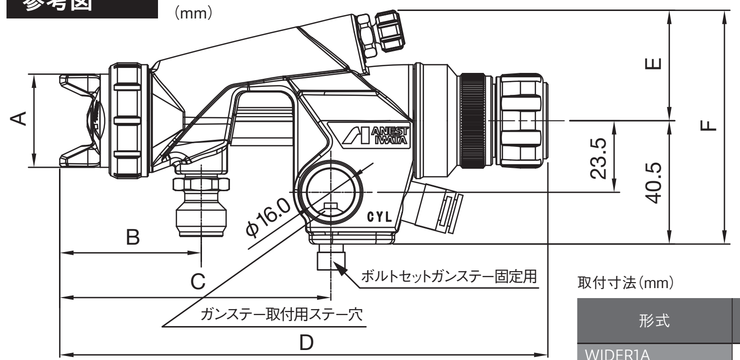
ニードル弁パッキンの構造と材質は、20年以上の実績があり、アネスト岩田のハンドスプレーガン、自動スプレーガン問わずほとんどの製品に使用されています。塗料を止めるパッキン部分は、フッ素樹脂（赤）とゴム（黒）を貼り合わせた特殊複合素材を使用しています。フッ素樹脂で塗料をせき止め、ゴムで耐久性を確保します。パッキンは2列配置されており、万が一1枚目で漏れ始めても2枚目で塗料をせき止めます。また、材質のマイナーチェンジを繰り返し行っており、更なる高耐久を実現しています。

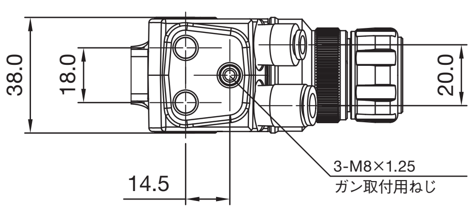
エア接続方法について

WIDERにはワンタッチ継手（霧化エア:Φ8mm、作動エア:Φ6mm）を標準装備しました。そのため、従来通り弊社ジョイントを使用している場合は、付属品の空気ニップルに付け替えてご使用ください。

参考図

(mm)





取付寸法（mm）

形式	A	B	C	D 全閉～全開		E	F
WIDER1A	27.0	43.5	85.5	158.5	162.5	36.0	76.5
WIDER1A (V)	27.0	43.5	85.5	158.0	162.5	36.0	76.5
WIDER1A-R	27.0	36.5	79.0	151.5	156.0	35.0	75.5
WIDER1A-R (V)	27.0	36.5	79.0	151.5	156.0	35.0	75.5
WIDER1A (V)	27.0	43.5	85.5	157.5	162.5	35.5	76.0
WIDER1AL (V)	27.0	46.0	88.5	161.0	165.0	35.5	76.0
WIDER2A	30.5	46.5	89.0	160.0	165.5	36.0	77.5
WIDER2A (V)	30.5	46.5	89.0	160.0	165.5	36.0	77.5
WIDER2A (V)	30.5	46.5	89.0	160.5	165.0	37.0	77.5
WIDER2AL (V)	30.5	46.5	89.0	160.5	165.5	37.0	77.5

※C寸法は従来機種WA-101およびWA-200と同じであるため、切り替えてもそのままご使用になれます。

仕様

	形式※	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa	推奨使用条件 キャップ内圧力 MPa	推奨使用条件 塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	吹付パターン	質量 g	従来形式
小形	WIDER1A-08E2P (V)	圧送	0.8	0.29	–	150	270	190	WIDER1-E2P	丸～平吹	425 (400)	WA-101-082P (V)
	WIDER1A-10E2P (V)		1.0			200	270	220				WA-101-102P (V)
	WIDER1A-10E1 (V)	圧送 (重力·吸上 可)	1.0			100	90	140	WIDER1-E1			WA-101-101P (V)
	WIDER1A-13H2 (V)		1.3			250	260	230	WIDER1-H2			WA-101-132P (V)
	WIDER1A-05R (V)	圧送	0.5			20	40	35	WIDER1-05R	丸吹		WA-101R-05P (V)
	WIDER1AL-10E1(V)		1.0	0.26	0.06	150	410	240	WIDER1AL-E1	丸 ～ 平吹	425 (400)	LPA-101-101P
大形	WIDER2A-12G2P (V)	圧送	1.2	0.29	–	500	530	400	WIDER2-G2P	丸～平吹	445 (420)	WA-200-122P (V)
	WIDER2A-15K2 (V)	圧送 (重力·吸上 可)	1.5			270	330	340	WIDER2-K2			WA-200-152P (V)
	WIDER2A-20R2 (V)		2.0			400	360	320	WIDER2-R2			WA-200-202P (V)
	WIDER2A-25W1 (V)		2.5			500	360	330	WIDER2-W1			WA-200-251P (V)
	WIDER2AL-12G2 (V▲)	圧送	1.2	0.2	0.05	500	430	300	WIDER2L-G2		445 (420)	LPA-200-122P

※ 末尾Vの形式は塗料無段階調節式。　▲は受注生産品です。
●吹付距離:WIDER1A/1AL/2ALは200mm、WIDER2Aは250mm。　●塗料粘度:20秒/NK-2。
●接続口径:WIDER1A/1ALは霧化エア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、塗料 G1/4オス。WIDER2A/2ALは霧化エア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、塗料 G3/8オス。
●所要圧縮機（コンプレッサ）:WIDER1Aは1.5～2.2kW、WIDER2A-12G2Pは5.5～7.5kW、WIDER1AL/2AL/WIDER2-15K2は2.2～3.7kW、-20R2は3.7～5.5kW、-25W1は5.5～7.5kW。

3 塗装用スプレーガン
工業塗装向け
自動スプレーガン

SGA-3

小形自動スプレーガン

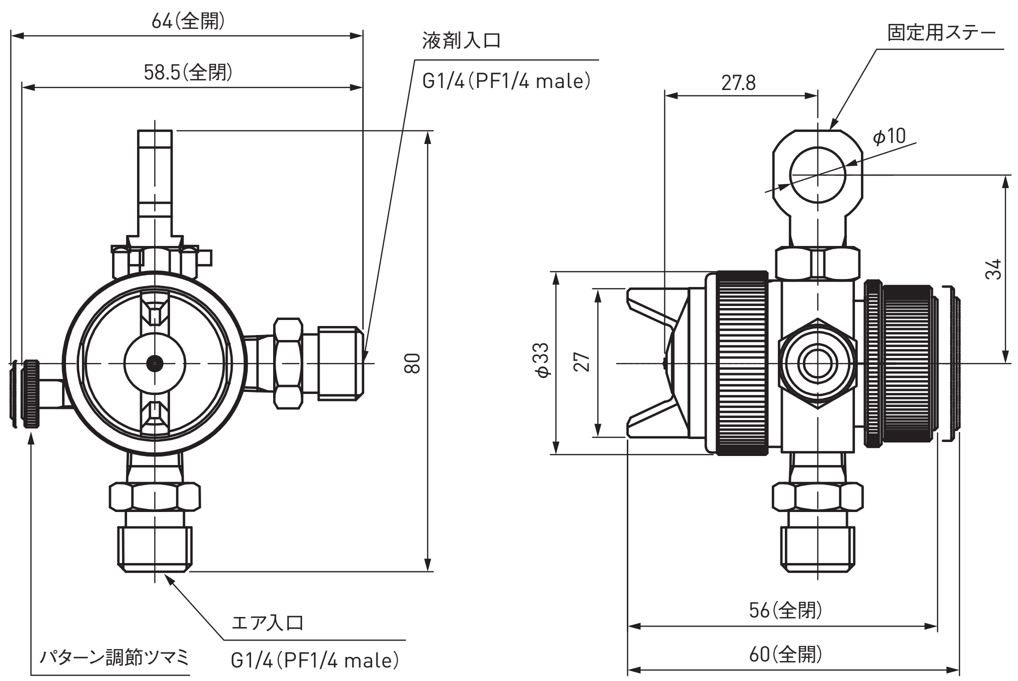
簡易タイプ

各種自動装置への搭載を可能にする、コンパクト設計の自動スプレーガンです。非常にシンプルな機構で、三方電磁弁1つで動作と吹付が行えます。特にセットメーカー様では、自動機・省力機械などの装置に複数丁での取付けをしていただいております。

用途	金属・木工・家具への塗装にお勧めです。また、塗料だけでなく、塗型剤・スパッタ防止剤・水・油・接着剤・消臭剤・潤滑剤の吹付けにもおすすめです。

参考図

(mm)



仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa	推奨使用条件 キャップ内圧力 MPa	推奨使用条件 塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
SGA-3	圧送	1.0	0.25	—	—	80	—	E1	270

●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:空気 G1/4オス、塗料 G1/4オス。 ●所要圧縮機(コンプレッサ):0.75～1.5kW。

WRA-101

小形自動スプレーガン

WRA-101-082P

高機能タイプ

WRA-200

大形自動スプレーガン

WRA-200-122P

高機能タイプ

LRA-200

低圧大形自動スプレーガン

LRA-200-122P

高機能タイプ

アネスト岩田の最もスタンダードな空気キャップと塗料ノズルを搭載した、高機能タイプの自動スプレーガンです。

用途	金属・樹脂・木工・家具への塗装におすすめです。

パターン開きを遠隔で調整

中心エアとパターンエアがそれぞれ独立で制御されているため、塗装中にパターン開きを遠隔で変更でき、オーバースプレーを防ぎやすくなります。

塗料循環が可能

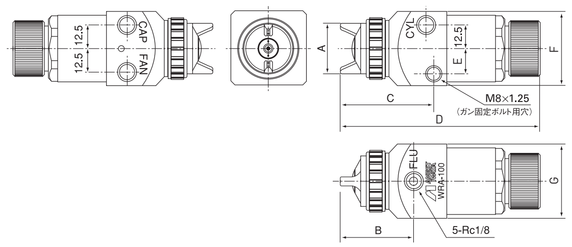
メタリック等の沈殿しやすい塗料の使用に便利です。

コンパクトなボディ

小スペース設置が可能で、塗装ロボットの他、自動塗装機等でもご使用いただけます。

参考図

(mm)



形式	A	B	C	D	E	F	G
WRA-101	27	40	51	109	14.5	40	40
WRA-200	30.5	48	56	111	14.5	40	40
LRA-200	30.5	48	56	111	14.5	40	40

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa 霧化	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa パターン	推奨使用条件 キャップ内圧力 MPa	推奨使用条件 塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
WRA-101-082P(V)	圧送	0.8	0.26	0.22	—	150	270	190	E2P	290
WRA-200-122P(V▲)		1.2	0.24	0.26	—	500	530	400	G2P	310
LRA-200-122P(V▲)		1.2	0.14	0.16	0.07	500	500	300	G2	

●吹付距離:WRA-101/LRAは200mm、WRA-200は250mm。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。
●接続口径:霧化エア Rc1/8メス、パターンエア Rc1/8メス、作動エア Rc1/8メス、塗料 Rc1/8メス。
●所要圧縮機(コンプレッサ):WRA-101は3.7～5.5kW、WRA-200は5.5～7.5kW、LRA-200は5.5～7.5kW。
▲は受注生産品です。

GFA-200

大形自動スプレーガン


GFA-200-084P
高機能タイプ


GFA200S10C22-08
高機能タイプ


GFA200S2BX6-10
高機能タイプ

金属・樹脂への塗装におすすめする、アネスト岩田自動スプレーガンの最高峰モデル。

用途
デジカメ・スマートフォン等のロボット塗装、スピンドル塗装におすすめです。

用途
ツインスピンなど、塗装ロボット1台にスプレーガンを複数台搭載する場合などにおすすめです。

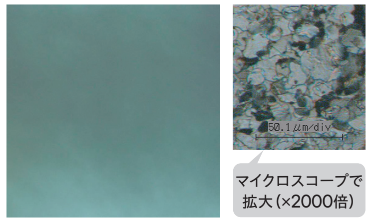
用途
ノートパソコン、自動車用樹脂パーツのマスクジグ塗装、金網塗装などにおすすめです。

徹底的なムラ・塗料使用量の削減

微少噴出量条件下での薄膜・高光沢塗装の場合、汎用スプレーガンでは、ムラ、パターンの片寄りが発生しておりました。
アネスト岩田では徹底的に「ムラ」の発生を追求し、スプレーガンのエアの流れを徹底的に解析し、ムラの発生要因を排除しました。

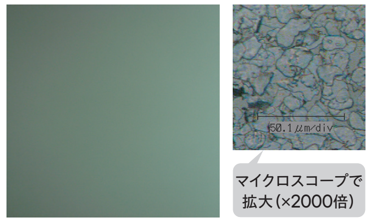
従来のスプレーガンとの比較

従来のスプレーガンで塗装

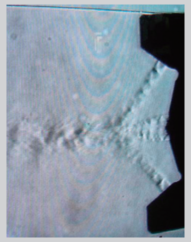


メタルフレークに浮きがあり、着色顔料も凝集している。

GFA-200-084Pで塗装

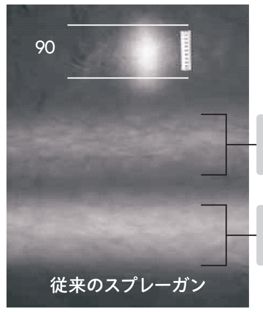


メタルフレークは均一に分布して浮きがなく、着色顔料もよく分布している。

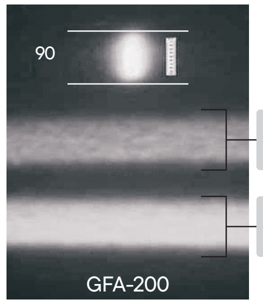

シュリーレン装置による、GFAの空気流の可視化写真

塗装条件
- 塗料：金属調塗料
- 吐出量：70mL/min
- パス回数：3回
- 膜厚：6μm

ほとんどの納入ラインにおいて、仕上がり品質を向上させると共に、塗料使用量を10～最大50%削減しております。
※塗料使用量の削減は、ガン単体の塗着効率向上よりも、ムラ軽減による余分なパス回数の削減が大きく作用しています。



パターンは楕円、パターン外への塗料飛散が多い
↓
パターン内の粒子数は細かいが粒子分布は不均一
↓
塗面上のムラを消す為、塗り回数を増やしたり霧化圧力を上げる
↓
オーバーミスト大
塗料使用量多



パターン形状は矩形に近く、パターン外への塗料飛散は少ない
↓
パターン内の粒子数は均一 ムラ低減
↓
低い霧化圧力と少ない塗り回数で高品質の塗面を形成
↓
塗料使用量少
高品質の塗膜を実現

納入ライン実績例

①携帯電話本体
メタリック、カラークリア塗装
塗料使用量　15～22 %削減

②液晶テレビ枠
メタリック塗装
塗料使用量　25 %削減

③AV機器部品
メタリック塗装
塗料使用量　15～25%削減

④樹脂部品
メタリック塗装
塗料使用量　15～45%削減

⑤自動車外装コーナーバンパー
金属調塗装
ハンドガンラインを自動化

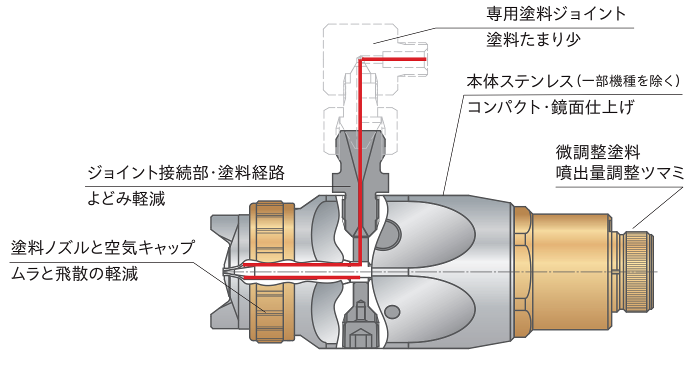
⑥自動車外装リアガーニッシュ
メタリック、パール塗装
サイクルタイム　50 %削減

汎用スプレーガンとの比較

GFAシリーズはムラ低減性に特化して設計されたスプレーガンです。

最近の樹脂塗装用塗料のトレンドは高輝度・高光沢化です。塗料にはガラス粉、蒸着メタル等の様々な顔料が含まれ、薄膜・少噴出量が求められるようになったため、塗装面にムラが出やすくなりました。従来のスプレーガンは汎用性が高く、生成粒子径は細かいのですが、この様な塗料のムラを抑える事ができませんでした。

ムラ低減＝高微粒化ではありません。
パターンの中でいかに粒子の分布が均一かが重要です。



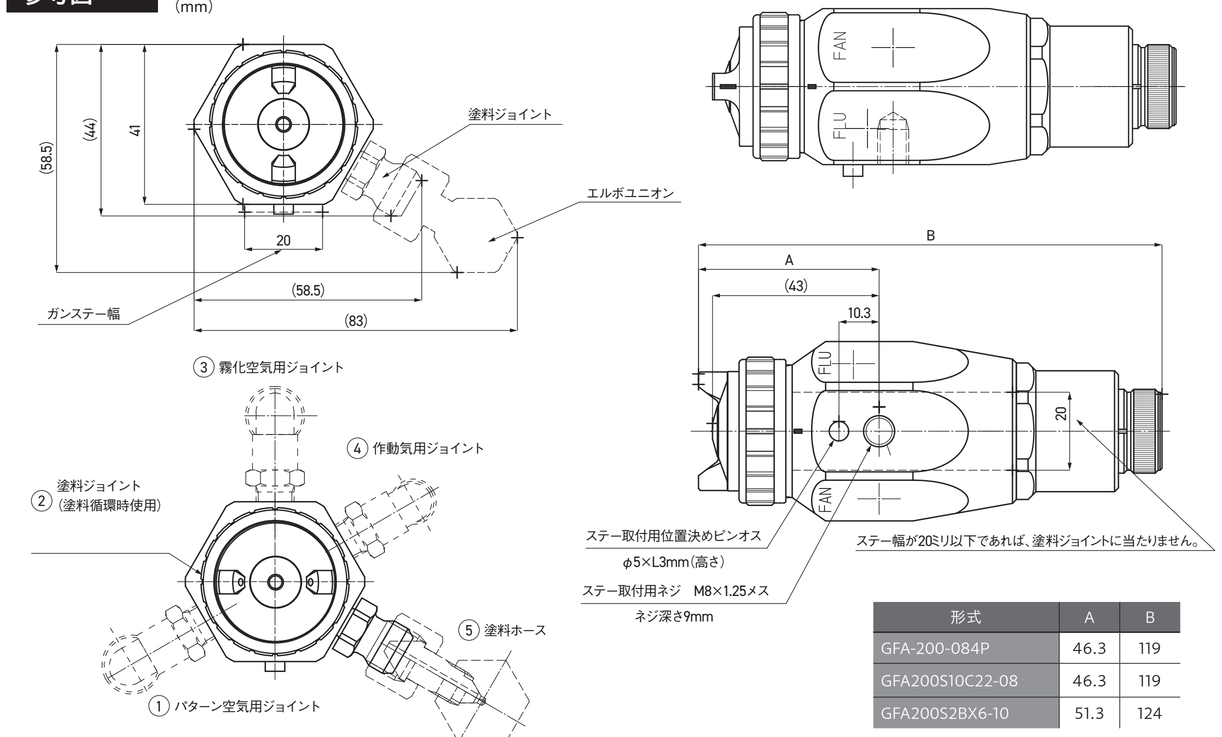
構造と特長

- 高密度なフラットパターン
- 本体オールステンレス製〈水系等各種塗料対応可〉
- 塗料溜りの少ない塗料経路構造

GFA-200シリーズには標準仕様の3機種に加え、狭小パターン仕様・少空気量仕様・低圧仕様・塗料詰り防止仕様・超硬ノズルシート仕様といった特殊仕様ラインナップも揃えております。
詳しくはGFAシリーズの専用リーフレットをご覧ください。

GFA-200シリーズ
専用リーフレット
(電子カタログ)

参考図　(mm)



形式	A	B
GFA-200-084P	46.3	119
GFA200S10C22-08	46.3	119
GFA200S2BX6-10	51.3	124

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa 霧化	パターン	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g	材質
GFA-200-084P	圧送	0.8	0.11	0.12	80	190	90	C22	630	SUS
GFA200S10C22-08		0.8	0.11	0.12	80	190	90	C22	325	アルミニウム(アルマイト処理)
GFA200S2BX6-10		1.0	0.2	0.25	200	310	180	X6	630	SUS

●吹付距離:GFA-200-084P/GFA200S10C22-08は150mm、GFA200S2BX6-10は200mm。
●接続口径:霧化エア Rc1/8メス、パターンエア Rc1/8メス、作動エア Rc1/8メス、塗料 G1/8メス。　●塗料粘度:12秒/NK-2。
●所要圧縮機(コンプレッサ):2.2～3.7kW。

WRA-M50

超小形自動スプレーガン

回転塗装をより効率よく行うために必要な「近距離塗装・低空気量化」を実現。近距離かつ少ない空気量でもワイドパターンを形成します。

用途	金属・樹脂の回転塗装におすすめです。

高機能タイプ

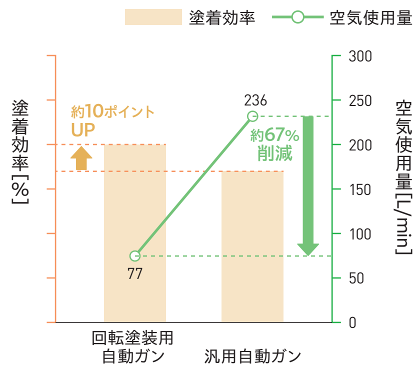
汎用自動スプレーガンとの性能比較

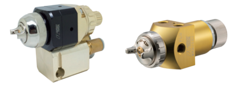
吹付テスト条件

スプレーガン	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン開き mm
		吹付空気圧力 MPa		塗料噴出量 mL/min		
		霧化	パターン			
回転塗装用自動スプレーガン	1.0	0.15	0.12	100	77	125
汎用自動ガン	0.8	0.18	0.22	100	236	110

●吹付距離:100mm。 ●塗料粘度:12秒/NK-2(メラミンアルキド樹脂系塗料)

吹付テスト結果



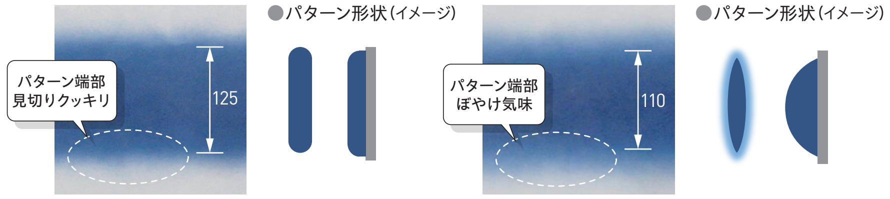


機器単体では、汎用自動ガン対比
●塗着効率 約10ポイントUP
●空気使用量 約67%削減

微粒化性能が高いため、低空気量でも品質を維持しつつ塗着効率の向上が見込めます。

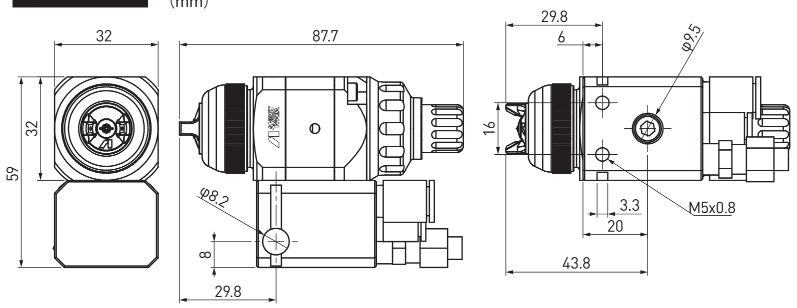
吹付テストパターン

回転塗装用自動スプレーガン フラットパターン 汎用自動ガン 中高パターン



参考図

(mm)



マニホールドとは

自動スプレーガン本体とステーに固定している部分(マニホールド)が独立した構造になっているスプレーガンです。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
			吹付空気圧力 MPa		塗料噴出量 mL/min				
			霧化	パターン					
WRA-M50-102P	圧送	1.0	0.12	0.15	50	78	115	WRA-M50-E2	270
			0.15	0.15	75	83	125		
			0.15	0.12	100	77	125		
			0.20	0.13	125	88	120		

●吹付距離:100mm。 ●塗料粘度:10秒/NK-2。 ●接続口径:霧化エア Φ8チューブ、パターンエア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、塗料 Φ6チューブ。
●所要圧縮機(コンプレッサ):1.5~2.2kW。

WRA-M200

大形自動スプレーガン

幅広い用途に使用できる高機能大形マニホールド自動スプレーガンです。少量から大吐出量まで(30~300mL/min程度)を3つのキャップによりカバーします。

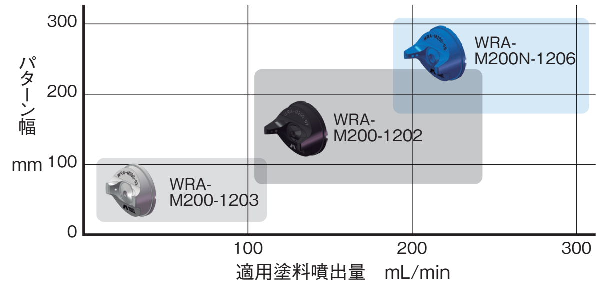
用途	金属・樹脂(高品質上塗り塗装を含む)への塗装におすすめです。

高機能タイプ

マニホールドとは	自動スプレーガン本体とステーに固定している部分(マニホールド)が独立した構造になっているスプレーガンです。

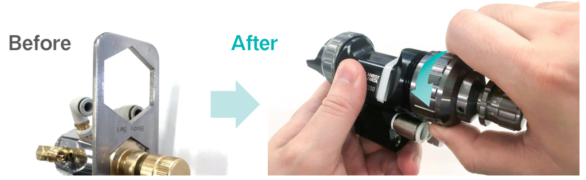
キャップ/ノズル/本体のバリエーション

空気キャップバリエーションと塗料ノズルバリエーションを組み合わせることで、幅広い市場分野において使用することが可能です。ボディとマニホールドの材質は、アルミ+アルマイト仕様とステンレス仕様があり、水性塗料にも対応しています。

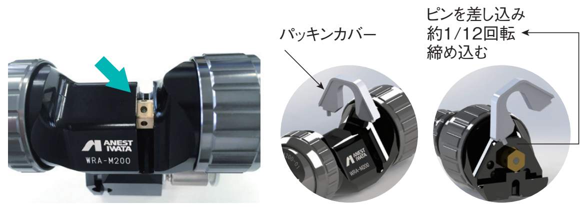


高メンテナンス性

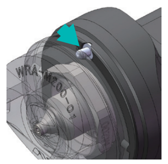
工具を使うことなく、塗料調節装置を外せます。



本体は塗料経路とピストン室が分離した構造になっているため、ニードル弁やニードル弁パッキンなど摺動部の摩耗度合いを検知しやすくなっています。また、ニードル弁パッキン部のカバーがニードル弁パッキンの増し締め工具となっています。塗料漏れの早期発見が可能となるだけでなく、分解せずにニードル弁パッキンの増し締めを行うことができます。



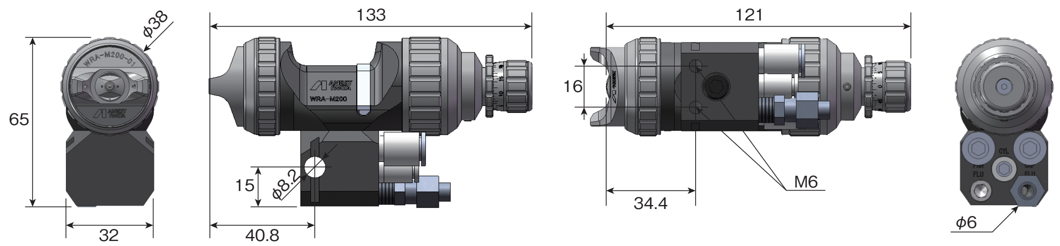
高作業効率



「スプリングプランジャ」を搭載しているため、空気キャップの位置合わせが容易です。一方向に回転するため、目視で確認しなくても0度/90度位置に合わせる事が可能。もちろん、それ以外の角度にすることもできます。

参考図

(mm)



仕様

形式	供給方式	ノズル		推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g	本体/マニホールド材質
		口径 Φmm	形状	吹付空気圧力 MPa		塗料噴出量 mL/min					
				霧化	パターン						
WRA-M200-1202	圧送	1.2	ストレート	0.23	0.22	200	360	180	02	350	アルミ+アルマイト
WRA-M200-1203				0.11	0.12	80	200	100	03		
WRA-M200N-1206▲		1.2	Vスリット	0.16	0.16	200	430	300	06	600	ステンレス

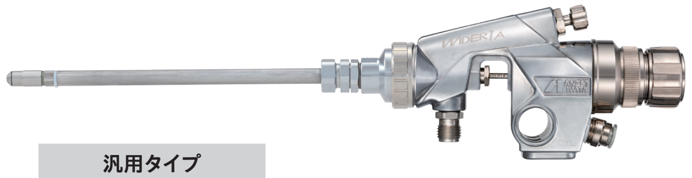
●吹付距離:WRA-M200-1202は200mm、-1203は150mm、N-1206は300mm。
●塗料粘度:WRA-M200-1202は20秒/NK-2、-1203は12秒/NK-2、N-1206は20秒/NK-2。
●接続口径:霧化エア Φ8チューブ、パターンエア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、塗料 Φ6チューブ。
▲は受注生産品です。

RN1 Rod Narrow

RN1-A

インサイド内部混合自動スプレーガン

先端最大外径10mm（内部霧化仕様）

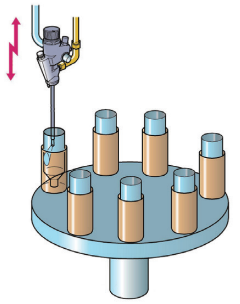


汎用タイプ

360° に液剤を噴出するインサイドスプレーガンです。

用途	管の内径が20mm～100mmの場合におすすめです。 ノズル先端の最大外径サイズはΦ10mmです。 360° 吹付の角度は、標準で 120°、135°、150°、180° の4種類、首長さは1,500mmまでをラインナップしています。 円筒状の内面を塗布する際に、被塗物を回転させられない場合に最適です。 ◆使用液剤：塗料、防錆剤、機能剤等 ◆使用粘度範囲：15秒/NK-2（45mPa･s）以内程度。

円筒の内面コーティング

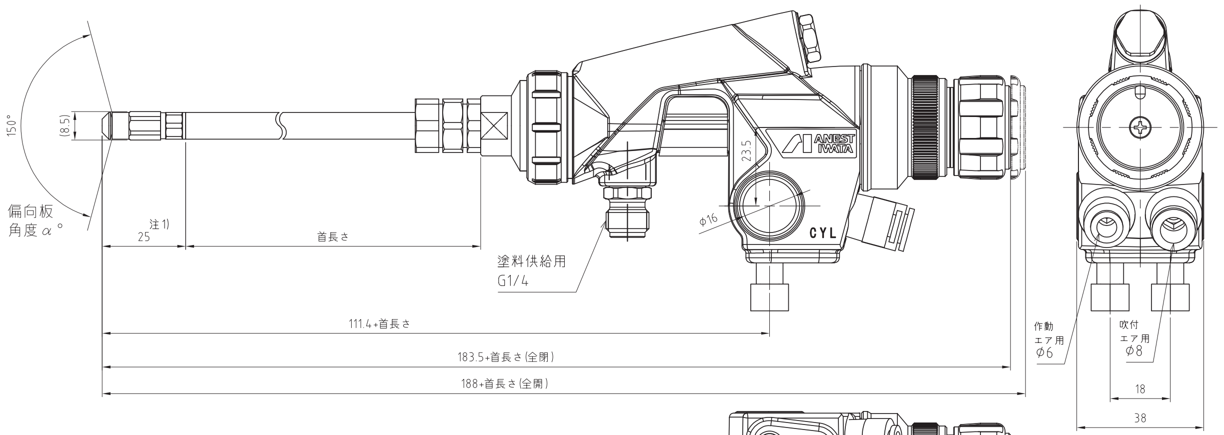


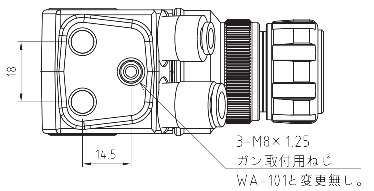
形式
RN1-A- 10 □□ - △

□□ 首長さ	
表記	長さ mm
75	75
100	100
150	150
200	200
250	250
300	300
500	500
750	750
10H	1,000
12H	1,200
15H	1,500
16H	1,600

△ 偏向板	
表記	角度 °
1	180
2	150
3	135
4	120

参考図 (mm)





仕様

対応範囲	首長さ：75mm～1500mm 偏向板角度：120°／135°／150°／180°

指定可能箇所：
手動/自動・内/外部霧化・首長さ・偏向板角度

首の長さや偏向板角度の指定にてご対応可能です。お気軽にお問い合わせください。

RW1 Rod Wide

RW1-A

インサイド外部混合自動スプレーガン

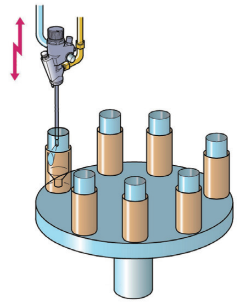
先端最大外径20mm（外部霧化仕様）

汎用タイプ

360° に液剤を噴出するインサイドスプレーガンです。

用途	管の内径80mm～600mmの場合におすすめです。 ノズル先端の最大外径サイズはΦ20mmです。 360° 吹付の角度は、標準で150°、180° の2種類、首長さは1,500mmまでをラインナップしています。 円筒状の内面を塗布する際に、被塗物を回転させられない場合に最適です。 ◆使用液剤：塗料、防錆剤、機能剤等 ◆使用粘度範囲：15秒/NK-2（45mPa･s）以内程度。

円筒の内面コーティング

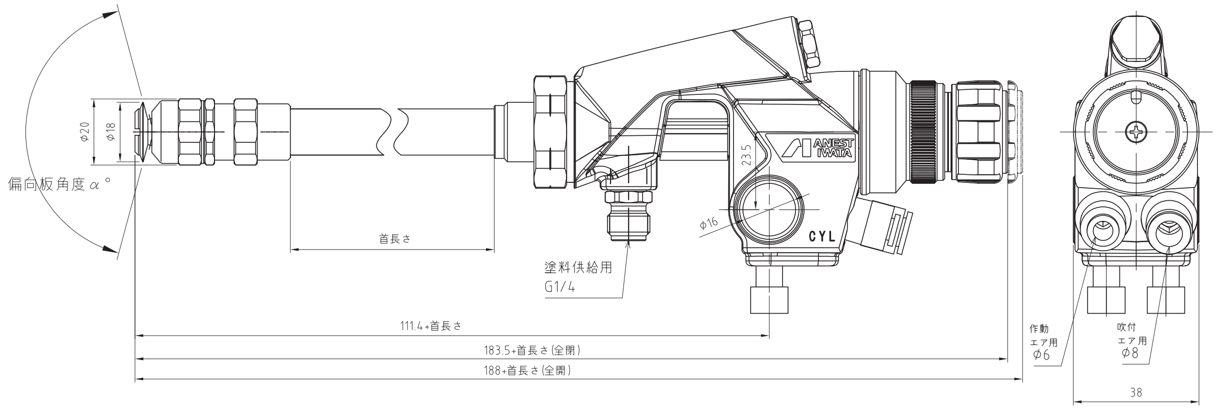


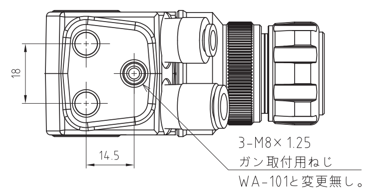
形式
RW1-A- 20 □□ - △

□□ 首長さ	
表記	長さ mm
150	150
300	300
500	500

△ 偏向板	
表記	角度 °
1	180
2	150

参考図 (mm)





仕様

対応範囲	首長さ：150mm／300mm／500mm 偏向板角度：150°／180°

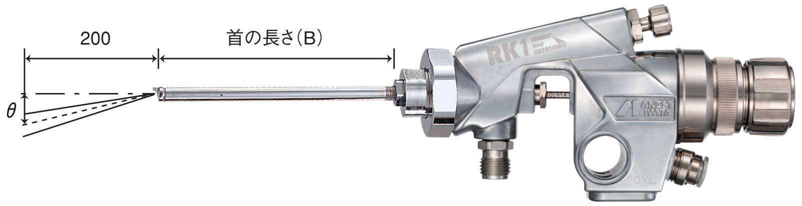
指定可能箇所：
手動/自動・内/外部霧化・首長さ・偏向板角度

首の長さや偏向板角度の指定にてご対応可能です。お気軽にお問い合わせください。

RK1-A05-0690/A05-09150/A06-12180

片角自動スプレーガン

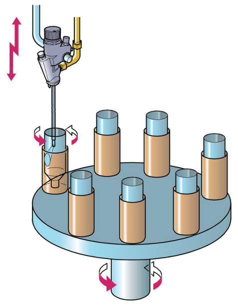
スプレーガンキャップの片方にしか角がないスプレーガンです。
吹き付け角度は4°、14°、19°の3種類から選ぶことができます。角度可変タイプもラインナップしています。



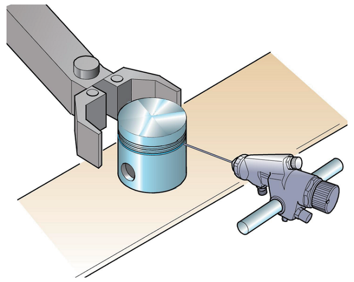
汎用タイプ

用途	被塗物を回転させられる場合の円筒状内面への塗布や、ピンポイント塗布・マーキング塗布におすすめです。 塗料、防錆剤、機能剤等(いずれも15秒/NK-2(45mPa・s)以内)の塗装におすすめです。

円筒の内面コーティング



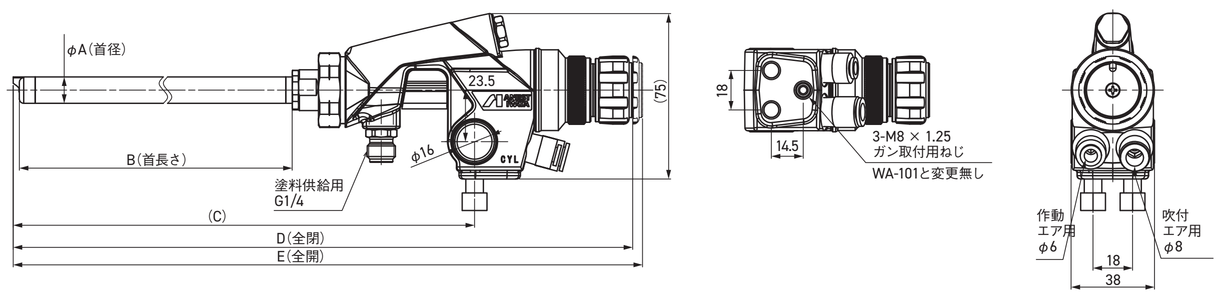
不具合品の識別マーキング



参考図

(mm)

RK1-A05-0690/A05-09150/A06-12180



形式	A	B	C	D	E
RK1-A05-0690	6	90	175	247	252
RK1-A05-09150	9	150	236	308	312
RK1-A06-12180	12	180	266	338	343

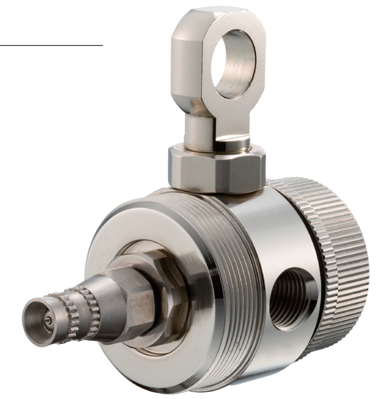
仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件		空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g	被塗物の直径 Φmm	首径 Φmm	首長さ mm	吹付パターン	パターン曲がり角度	従来形式
			吹付空気圧力※ MPa	液剤噴出量 mL/min									
RK1-A05-0690	圧送(重力 可)	0.5	0.29	4	35	32	455	9～15	6	90	丸～平吹	about 4°	WA-0609
RK1-A05-09150		0.5		9	55	36	490	12～25	9	150		about 14°	WA-0915
RK1-A06-12180		0.6		17	73	48	535	15～30	12	180		about 19°	WA-1218

全機種、受注生産品です。
●吹付距離:200mm。 ●塗料粘度:20秒/NK-2。 ●接続口径:空気 G1/4オス、液剤 G1/4オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ):0.40kW以上。

AS-80-001

極近接塗布自動スプレーガン



高機能タイプ

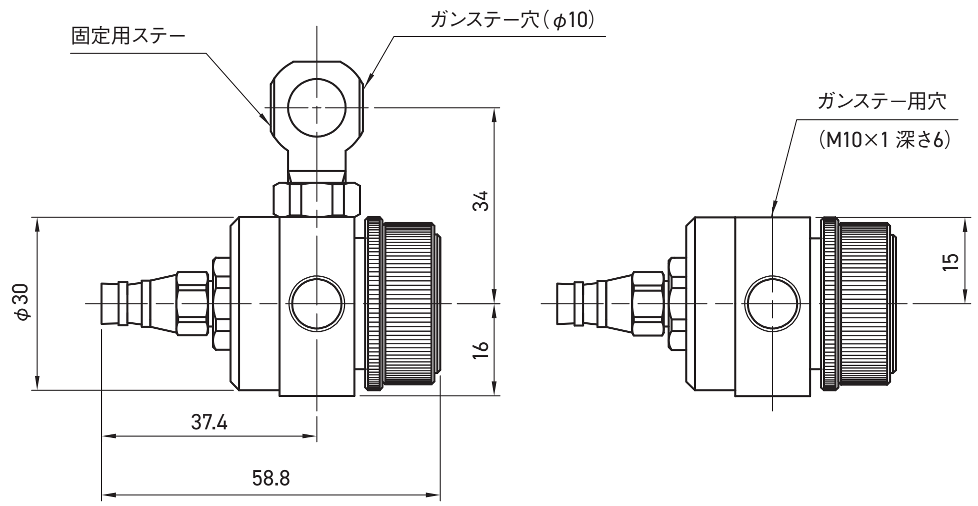
丸吹きタイプのスプレーガンで先端にエアーブラシの霧化頭を搭載した仕様となっています。
近接塗布スプレーガンよりさらに近接塗布ができるため、数mm幅のラインを引くことができます。

使用例

用途	塗料、防錆剤、機能剤等(いずれも10秒/NK-2(30mPa・s)以内)の塗装におすすめです。 狭小部への近接塗布・マーキング塗布。

参考図

(mm)



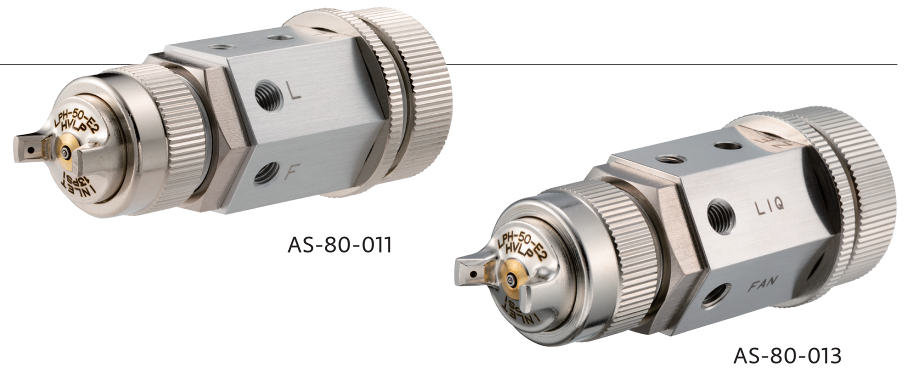
仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件		空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
			吹付空気圧力 MPa	液剤噴出量 mL/min			
AS-80-001	圧送(重力 可)	0.4	0.29	5～12	15	5～15※	175

※ 吹き付け距離や液剤噴出量によってパターン幅は変化します。
●接続口径:霧化エア Rc1/8メス、作動エア Rc1/8メス、液剤 Rc1/8メス。 ●ガン固定ねじサイズ:M10×1ボルト穴。

AS-80-011／-013

極小自動スプレーガン



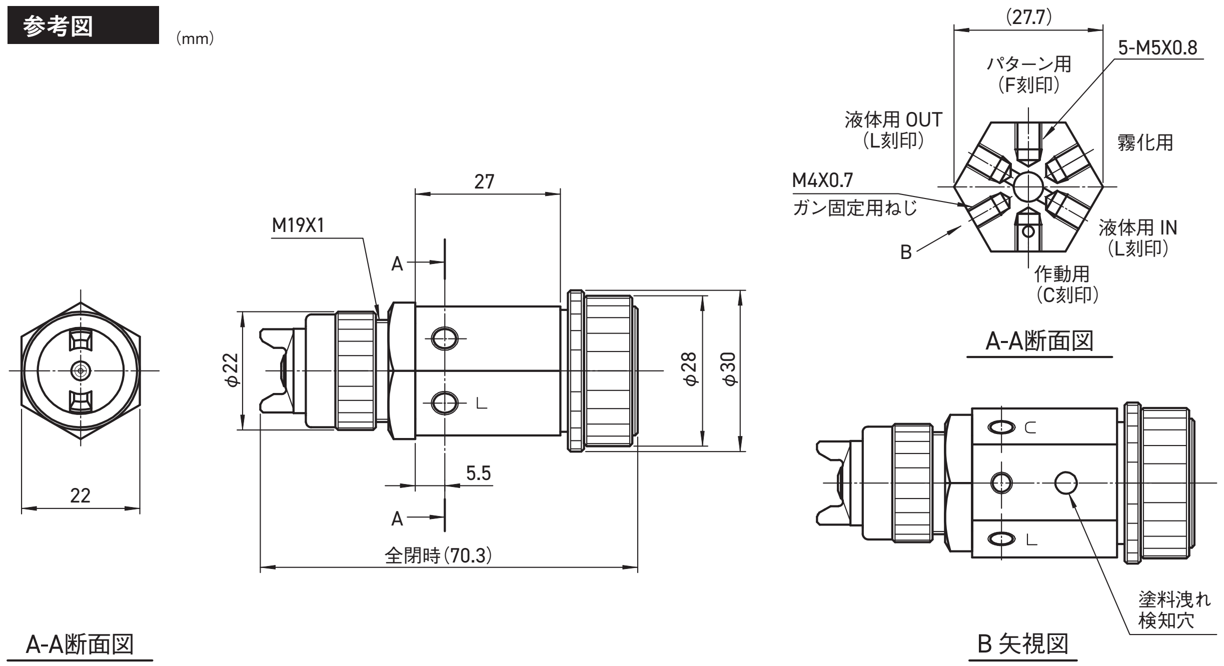
高機能タイプ

超小形であるため、飛散を抑えた平吹の塗布が可能です。
また、霧化空気とパターン空気を独立制御ができる他、内部循環機構のため、沈殿性の高い液剤にも対応できます。
AS-80-011：本体材質　アルミ製
AS-80-013：本体材質　ステンレス製

用途　塗料、防錆剤、機能剤等（いずれも25秒/NK-2（80mPa･s）以内）の塗装におすすめです。

参考図

(mm)



仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa 霧化	パターン	液剤噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
AS-80-011▲	圧送	1.0	0.09	0.079	55	50	100	120
AS-80-013								180

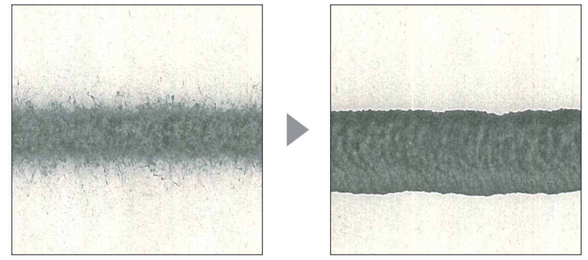
●接続口径：M5×0.8、空気 M5×0.8。
▲は受注生産品です。

TOF-6RB-S2

エアガード自動スプレーガン

汎用タイプ

吹付け例



通常ガン　　TOF-6RB-S2（ガン距離：5mm）

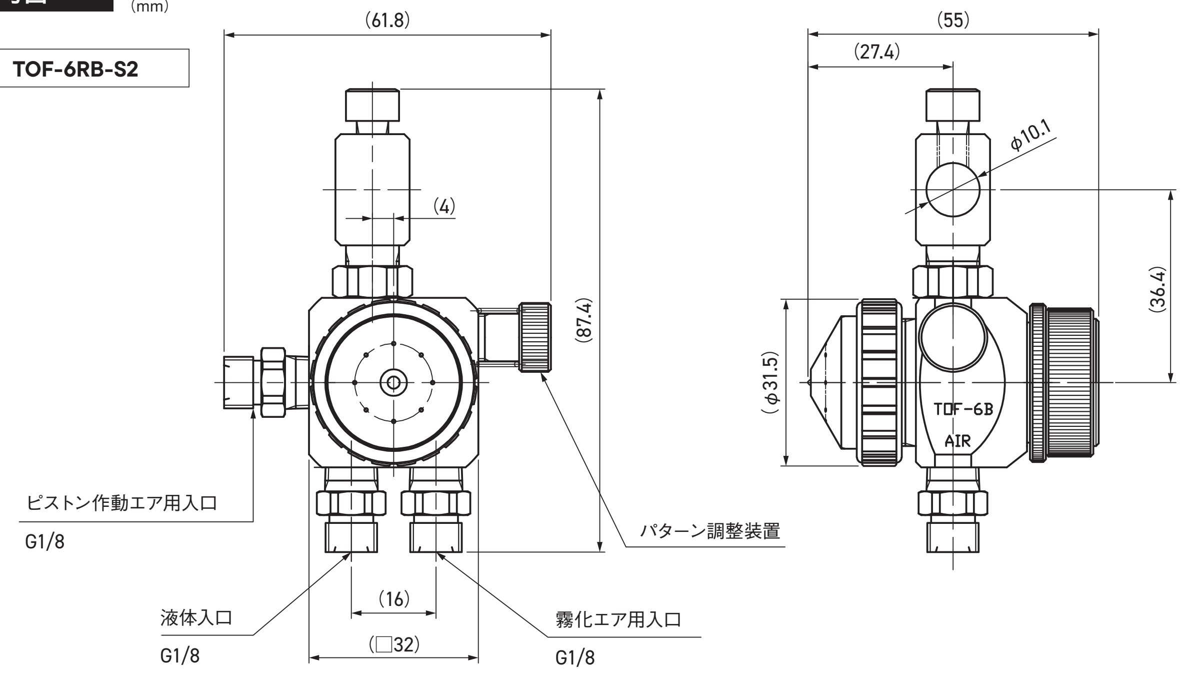
空気キャップの外側に複数の孔を設け、そこからエアを出すこと（エアガード）で、飛散を大幅に低減します。
丸吹き専用のスプレーガンとなるため、ピンポイント塗布に向いています。特に平面への塗布に有効性が高いです。

用途　加硫接着剤、塗料、防錆剤、機能剤等（いずれも40秒/NK-2（130mPa･s）以内）の塗装におすすめです。

参考図

(mm)

TOF-6RB-S2



仕様

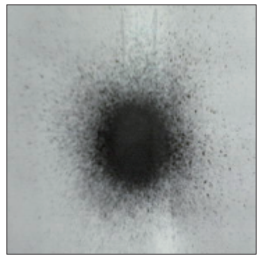
形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa	液剤噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
TOF-6RB-S2	圧送（重力）	0.5	0.29	60	50	70	350

●吹付距離：300mm（水での吹き付け）。　●接続口径：霧化エア G1/8オス、ピストン作動エア G1/8オス、液剤 G1/8オス。

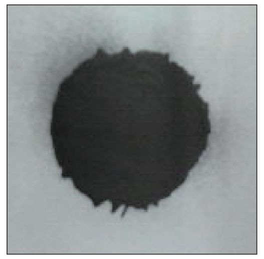
AS-30-111

エアガード自動スプレーガン

吹付け例
●使用例：加硫接着剤等



通常ガン



AS-30-111
(ガン距離:5mm)

高機能タイプ

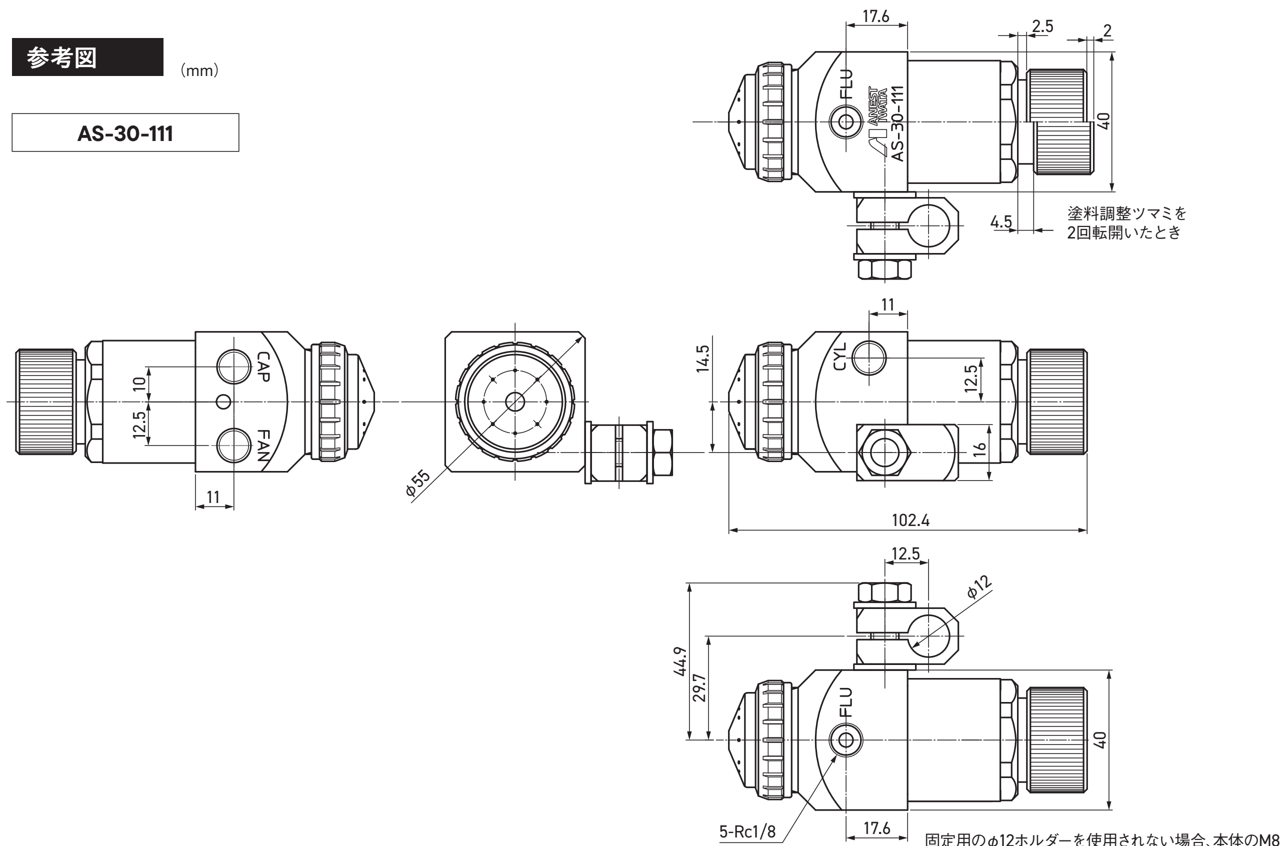
TOF-6RB-S2の高機能スプレーガンです。
噴霧エアとガードエアを独立制御できるため、いろいろな場面で最適設定し易い仕様になっています。

用途 加硫接着剤、塗料、防錆剤、機能剤等(いずれも40秒/NK-2(130mPa･s)以内)の塗装におすすめです。

参考図

(mm)

AS-30-111



固定用のφ12ホルダーを使用されない場合、本体のM8ピッチ1.25深さ12mmのメスをご使用ください。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
			吹付空気圧力 MPa		液剤噴出量 mL/min			
			霧化	パターン				
AS-30-111	圧送	0.8	0.26	0.22	100	350	60	350

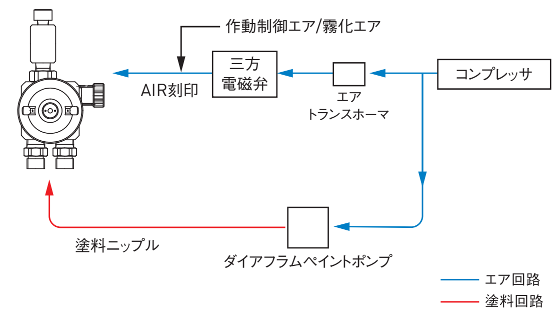
●接続口径:霧化エア Rc1/8メス、パターンエア Rc1/8メス、作動エア Rc1/8メス、液剤 Rc1/8メス。

自動スプレーガンへの接続システム図

●簡易タイプ自動スプレーガン(SGA-3、TOF-5B)

吹付エアとピストン作動エアが一体となった簡易タイプ自動スプレーガンで、三方電磁弁が1つあれば吹付が可能(実際は二方電磁弁でも可)です。ただし、ピストンを作動させる必要がある関係上、吹付空気圧力は0.35MPa以上にする必要がある点に注意が必要です。そのため、繊細な塗装や低圧での吹付はできません。パターン幅の調整はツマミを手動で回して行います。

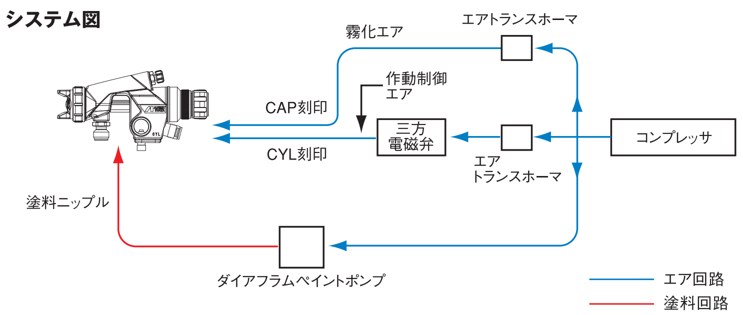
システム図



●汎用タイプ自動スプレーガン(WIDER1A、WIDER2A等)

作動制御エアと連動して吹付エアを制御するエアバルブが内蔵されているこのシリーズは、右図の通り三方電磁弁が1つあれば吹付が可能です。霧化エアを入れたままにできるため、複雑なシステムを組むことなく吹付ができます。パターン調整は、手動でパターン調節装置を回して行うため、遠隔での操作ができません。

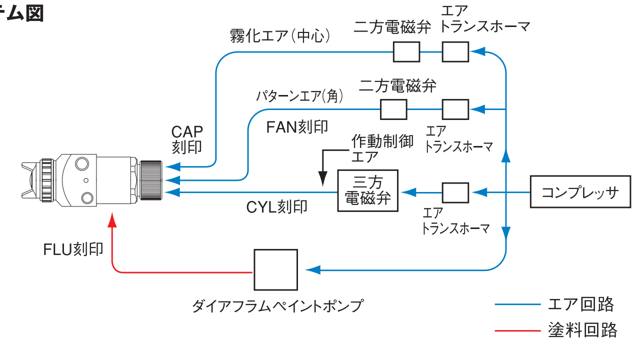
システム図



●高機能タイプ自動スプレーガン(WRA-101、WRA-200、GFA-200等)

霧化エアとパターンエアを独立制御することができる自動スプレーガンです(※エアバルブは内蔵していません)。そのため、ロボットにて追従塗装等をする際に遠隔でパターン開きを変更することで、オーバースプレーを低減でき塗料の節約ができます。もう1つの大きな特長は、メタリック等の沈殿性の高い塗料や液剤にも対応しており、スプレーガン内部で塗料を循環できる構造になっています。(※一部の製品は内部循環できません)

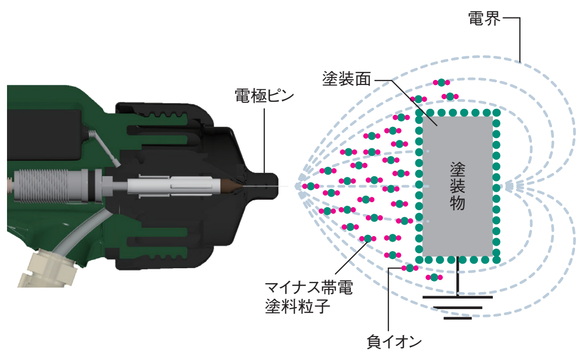
システム図



工業塗装向け静電スプレーガン

静電塗装とは

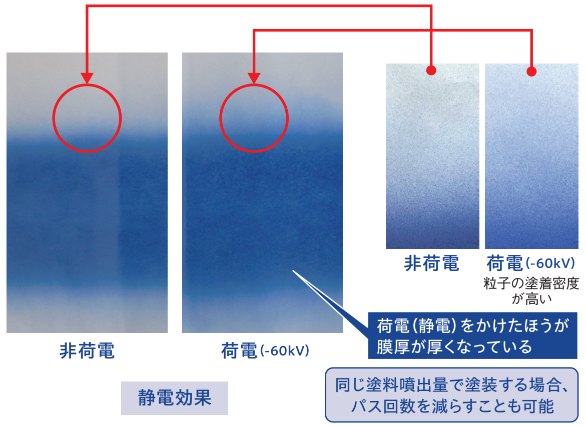
スプレーガンの霧化頭に設けられた電極ピンに高電圧を印加することで電極ピンと被塗物の間に、電界※を形成させ、塗料を負イオンで帯電させながら噴霧させることにより高い塗着効率で塗装する方法を、静電塗装といいます。
※電界とは、霧化頭から出力される高電圧と接地（アース体）との間の電位差により形成される「力の働く場」です。



静電塗装のメリット

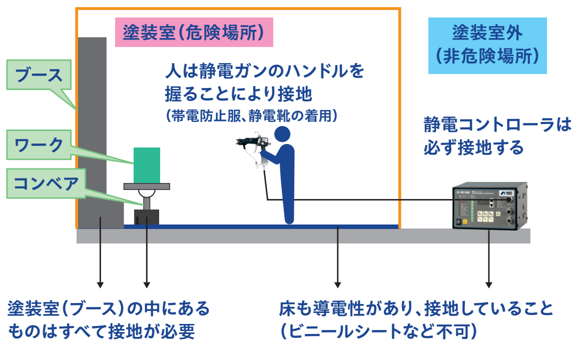
静電効果により付きまわり性が得られ、エアスプレーガンに比べ20%程度の塗着効率の向上と、塗料使用量と作業時間のそれぞれ30%程度の削減が見込めます。また、粒子の塗着密度が均一化され、ムラの軽減にも繋がります。

複雑な形状のパーツの塗装も静電スプレーガンなら
塗料が回り込みしっかりと塗装ができます



静電塗装のデメリット

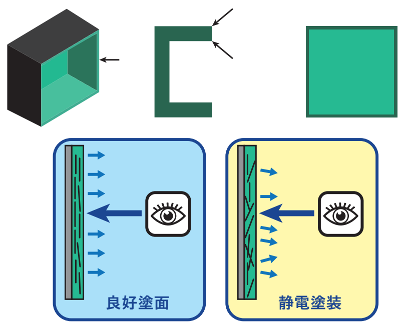
ワーク（被塗物）および周辺設備の接地管理をする必要があります。



ワーク以外に対しても電界は形成されるため、飛散した塗料ミストは他の接地物へ向かって付着します。また、ブース壁などの周辺設備に塗料ミストが付着しやすくなる場合があります。

静電塗装のその他の特長

とがった部分や、凸部に集中して塗着しやすくなり、凹部へは入り込みにくくなります。（額縁現象）



- メタリック塗料を使用する場合、明度が下がる（黒ずむ、暗くなる）傾向があります。
- 帯電したメタルフレークが、接地されたワークに向かって顔料の中に沈み込んだり、メタルフレークが重なり合って傾くことがあります。この場合、霧化空気圧力の調整や、静電塗装用メタリック塗料等を使用することにより、緩和する可能性があります。

静電塗装導入時に必要な確認事項

ワークの材質

金 属　もっとも静電塗装に適した材料です。ただし、ハンガー等の接地部が塗膜で覆われてアースとの接続が悪くなると塗着効率が低下するばかりでなく、被塗物が帯電し、放電による火災の危険性が高くなるため、周辺を含みアース管理が必要となります。
※ワークの接地管理不足に注意

樹 脂　一般的に樹脂は、導電性がない為、そのままでは、静電効果が期待できません。
下記の様な処理が必要となる場合があります。

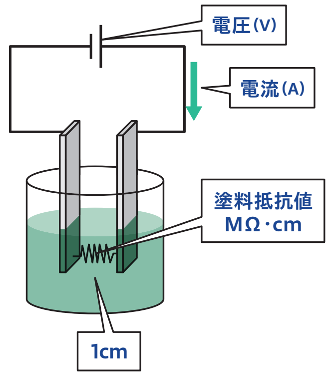
① 導電剤塗布
界面活性剤、アルコール等を成分とする導電剤を塗布し、導電性を持たせ静電塗装をします。

② 導電プライマー塗布
下塗りを導電性のあるプライマー塗料で塗装をし、導電性を持たせ中塗り、上塗りを静電塗装します。

木 材　一般的に、木材水分量の含水率が10%以上あれば静電効果が期待できます。国内では、湿度が高いこともあり加湿処理をせずに、静電塗装している場合が多いです。乾燥が厳しいラインでは、加湿処理が必要となります。

塗料の種類と塗料抵抗値

- 塗料には電気抵抗があります。
- 塗料の種類により、電気抵抗値は異なります。
- 電気抵抗値により静電効果が異なります。
- 塗料メーカーから静電塗装に適した塗料が販売されております。



塗料抵抗値で見る塗料の分類と推奨静電ガン

一般塗料

塗料抵抗値が10MΩ·cm以上の塗料を一般塗料と言います。
30MΩ·cm未満の場合は−40kVの静電ガン（EA-MS40-15/E-M10C/E-M15C）をご使用ください。
30MΩ·cm以上の場合は−60kVの静電ガン（E-M20/E-M25）をご使用ください。
※塗料抵抗値の調整方法については、各塗料メーカ様にお問い合わせください。　※一般的に塗料抵抗値は、下げることはできますが、上げることはできません。

水性塗料・低抵抗塗料

塗料抵抗値が10MΩ·cm未満の塗料を水性塗料・低抵抗塗料と言い、水性塗料・低抵抗塗料用の静電ガン（EM10C/E-M20）と、塗料供給装置に絶縁台をご使用ください。水性塗料・低抵抗塗料をご使用の際の注意点は、P.45「静電ガンで水性塗料を使用する場合の注意点」をご確認ください。

メタリック塗料の吹き付け

メタリック塗料はペイントテスターで測定した時、高い塗料抵抗値を示しても、高電圧がかかった時に塗料中のアルミ粉がつながってしまう事があります。アルミ粉がつながると0MΩ·cmとなり静電効果が出なくなるため、アルミの含有率に注意が必要です。塗料原液中にアルミ分1%以上を含む塗料は低抵抗となります。塗料チューブをスパイラルチューブにする事により、チューブの距離を稼ぎ、戻りの電流を無くす効果が有ります。また、荷電電圧を下げる（目安-20kV〜-25kVにする）事によって、ストレートチューブでも吹付けできる場合もあります。

メタリックブリッジ現象について

メタリックブリッジ現象とは、メタリック塗料において高電圧が印加されることにより、塗料内のメタルフレークが一時的に電気的に導通状態へ誘導される現象が発生して、電流が流れ過ぎてしまう現象（過電流異常）のことです。吹き始めと吹き終わりに発生する可能性が高く、発生の有無は塗料の性状によるところが大きいとされています。

対　策

スパイラルチューブの使用
塗料チューブを長くすることにより抵抗を増やします。長時間放置によるメタルフレークの寄りを防止します。

静電コントローラの制御
吹き始めからの荷電を数秒遅らせます。
※EA-MS40は対応していません。

メタリック塗料対応
スパイラルチューブ
（E-M15C/E-M25用）
※詳細はP.54

静電ガンで水性塗料を使用する場合の注意点

水性・低抵抗塗料を使用する場合は、一般塗料を使用する場合と異なり、塗料供給装置が塗料を伝わって帯電してしまうため、絶縁台（「EISシリーズ」。詳細はP.54）を使用し、アースから絶縁する必要があります。また、荷電中は塗料供給装置に近づかないよう、安全柵等を設置し、300mm以内は人が入らないようにしてください。
静電ガンに関しては、電流の漏れを防ぐ設計（高電圧絶縁用の特殊塗料ホース等）となっているE-M10C/E-M20をご使用ください。

【選定ツール】


EA-MS40-15


E-M15C


E-M25


E-M10C


E-M20

仕様

形式	水性·低抵抗塗料	帯電方式	出力電圧 kV	推奨塗料抵抗値 MΩ·cm	微粒化	コントローラ	ハンドリング性（ケーブル込みの重さ）	推奨ユーザ様
EA-MS40-15	×	直接	−40	10〜100	汎用微粒化	不要	◎ (562g·ケーブル不要)	ハンドスプレーガンから簡単に切り替えたいユーザ様
E-M15C	×	直接	−40	10〜100	高微粒化	E-SC12B	○ (640g)	ハンドリング性重視でスタンダードな静電ガンをお求めのユーザ様
E-M25	×	直接	−60	30〜100	高微粒化	E-SC12BH	△ (715g)	塗着効率重視で一般溶剤塗料をお使いのユーザ様
E-M10C	△	直接	−40	0〜	高微粒化	E-SC12B	○ (630g)	ハンドリング性重視で一般的な水性塗料や低抵抗塗料にて塗装するユーザ様
E-M20	△	直接	−60	0〜	高微粒化	E-SC12BH	△ (675g)	塗着効率重視で一般的な水性塗料や低抵抗塗料にて塗装するユーザ様

※「△」は、スプレーガン自体は水性·低抵抗塗料に対応していますが、絶縁台（EIS-1B/-2B）をご使用いただく必要があります。

EA-MS40

静電ハンドスプレーガン

EA-MS40-15
直接帯電 -40kV
一般溶剤塗料用

汎用微粒

静電コントローラ不要のエア発電式静電スプレーガンです。

用途	ハンドスプレーガンから簡単に切り替えたいユーザ様におすすめです。

取り替えるだけで静電化

静電コントローラ不要のエア発電式静電ガンのため、お手持ちのハンドエアスプレーガンからの切り替えが簡単です。

高ハンドリング性

軽量でハンドリング性が高く、エア発電式内蔵電源でケーブルが不要なため、作業者の疲労を軽減します。

低イニシャルコスト

コントローラ不要のため、イニシャルコストを抑えられます。他機種に比べ、約半額でご使用を開始いただけます。
※内部発電式タービンを回す必要があるため、0.2MPa以下での吹付けはできかねます。

【丸吹きパターンが必要な場合（丸吹きパターンはオプション品です）】

丸吹きパターンにすることで、
丸棒状のパイプ·フレーム等をムラなくきれいに
塗装することが可能です。
※通常の平吹きキャップでの丸吹きより、丸パターンが綺麗に形成される利点があります。

仕様

形式	高電圧発生方式	出力電圧 kV	ノズル口径 mm	質量 g	ガン全長 mm	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	エアホース(別売) m
EA-MS40-15	内部エア発電方式	-40	1.5 (別売オプション:1.2·1.8)	562	221	最大 450	430	7.6·15 ※必ず純正品を使用して下さい。

1
2
3
4
5
6
7

E-M

静電ハンドスプレーガン

E-M15C
直接帯電 −40kV
一般溶剤塗料用

高微粒

E-M25
直接帯電 −60kV
一般溶剤塗料用

高微粒

E-M10C
直接帯電 −40kV
水性･低抵抗塗料用

高微粒

E-M20
直接帯電 −60kV
水性･低抵抗塗料用

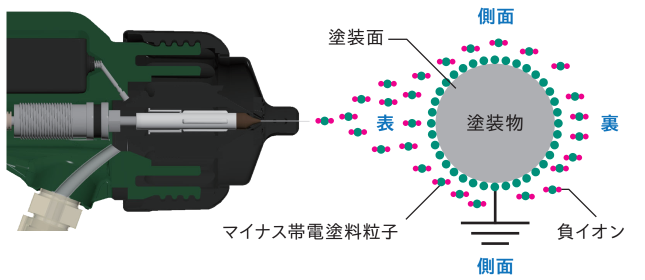
高微粒

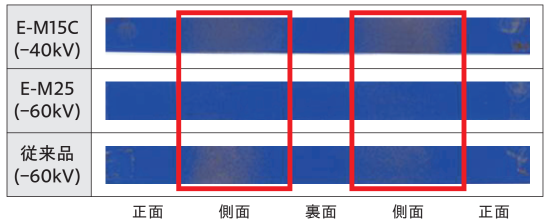
販売開始後から約20年経った今でも広くご愛顧いただいているロングセラー静電スプレーガンです。

用途　金属･樹脂･木工･家具への塗装にお勧めです。
※樹脂は導電性がほとんど無いため、一般的に「導電剤塗布」「導電プライマー塗布」「アース治具方式」のいずれかの処理が必要です。
※木材の場合は、一般的に木材水分量の含水率が10%以上あれば、静電効果が期待できます。

高塗着効率

一般的には、空気流の影響により側面への塗着効率が低い傾向にあります。しかし、E-Mシリーズは静電効果を最大限活かす空気キャップの採用により、側面への塗着効率も大幅に向上しています。





条件　●塗料：メラミン塗料　●吹付空気圧：0.25MPa
●距離：300mm　●吐出量：300mL/min　※丸吹キャップ装着時

選べる空気キャップ

E-Mシリーズ各機種で、用途に合わせて３つの空気キャップからお選びいただけます。

空気キャップNo.
- C1（クリヤ）:中高汎用微粒化
- C5（ベース）:フラット高微粒化
- L1（低圧）:低圧霧化

E-SC12B/BH〈静電コントローラ〉

（E-M、E-A10、EBG用） 静電ガンの性能をフルに発揮させる、インテリジェントコントローラ
◎シールド断線検出　特許取得済　第3490255号　◎メタルブリッジ異常回避機能　特許取得済　第3335937号

主な保護･安全機能

● アース異常検出
静電コントローラ本体のアース接続が不良な場合に検出する機能です。

● 過電流異常検出
80μA以上（初期値）の塗装電流が発生した場合に検出する機能です。

● シールド断線検出
低電圧ケーブルのシールド線が断線した場合に検出する機能です。

● タイムオーバー検出
2分間以上連続荷電信号を検知した場合に検出する機能です。

● メタルブリッジ異常回避機能
メタリック塗料内に分散しているアルミフレークが、静電的作用によって、互いに連鎖状につながり過電流異常になるのを回避する機能です。

仕様

形式	E-SC12B/E-SC12BH ▲
入力電圧	AC100〜120V　50／60Hz単相(出荷時) （200〜240V単相に設定変更可）
出力電圧	MAX AC12V（静電コントローラ単体）
出力電流	MAX 80μA（静電ガン放電電流）
消費電力	約35W
寸法	全長220mm×全幅160mm×全高130mm
質量	約3.1kg
荷電ON/OFF機構	エアフロースイッチ式 （エアジョイントIN／OUTサイズ:G1/4オス）
最高使用空気圧力	MAX 0.68MPa

▲は受注生産品です。（E-SC12BH）

仕様

〈E-Mシリーズの形式の見方〉

例　E-M10C-13C1X

- 低電圧ケーブル長さ　X：10m　Y：15m　Z：20m
- 空気キャップNo.　C1（クリヤ）：中高汎用微粒化　★C5（ベース）：フラット高微粒化　L1（低圧）：低圧霧化
  ★は、選定に迷った時のおすすめ
- ノズル口径　13：φ1.3mm　15：φ1.5mm　18：φ1.8mm
- 機種　10C：−40kV（低抵抗）　15C：−40kV（一般）　20：−60kV（低抵抗）　25：−60kV（一般）

E-M10C／E-M15C

形式	水性･低抵抗塗料用			一般溶剤塗料用		
	E-M10C-13C1X ▲	E-M10C-13C5X ▲	E-M10C-13L1X ▲	E-M15C-13C1X ▲	E-M15C-13C5X	E-M15C-13L1X ▲
供給方式	圧送			圧送		
霧化方式	中高汎用微粒化	フラット高微粒化	低圧霧化	中高汎用微粒化	フラット高微粒化	低圧霧化
ノズル口径	φ1.3mm			φ1.3mm		
吹付距離	250mm		200mm	250mm		200mm
吹付空気圧力	0.30MPa		0.20MPa	0.30MPa		0.20MPa
空気使用量	500L／min			500L／min		
塗料噴出量※1	300mL／min		160mL／min	300mL／min		160mL／min
パターン開き	330mm	250mm	240mm	330mm	250mm	240mm
入力電圧	AC12V			AC12V		
出力電圧	MAX DC-40kV			MAX DC-40kV		
寸法	全長223mm×全幅68mm×全高239mm			全長223mm×全幅68mm×全高239mm		
質量	500g			510g		
空気ニップルサイズ	G1/4オス			G1/4オス		
塗料ニップルサイズ	―			G3/8オス		
低電圧ケーブル※2	標準付属品:10m（CEB-11510）			標準付属品:10m（CEB-11510）		
塗料ホース	標準付属品:静電塗料ホースセット:10m（塗料供給装置側袋ナットサイズ）G3/8			ホースセット（形式:E-HS-M15）オプション品		
エアホース	エアホースセット（形式:E-HS-M10）オプション品					
適用静電コントローラ	E-SC12B			E-SC12B		

※1 塗装粘度:20秒/NK-2
※2 低電圧ケーブルは、15m、20mの長さも取り揃えております。
▲は受注生産品です。

E-M20／E-M25

形式	水性･低抵抗塗料用			一般溶剤塗料用		
	E-M20-13C1X ▲	E-M20-13C5X ▲	E-M20-13L1X ▲	E-M25-13C1X ▲	E-M25-13C5X ▲	E-M25-13L1X ▲
供給方式	圧送			圧送		
霧化方式	中高汎用微粒化	フラット高微粒化	低圧霧化	中高汎用微粒化	フラット高微粒化	低圧霧化
ノズル口径	φ1.3mm			φ1.3mm		
吹付距離	250mm		200mm	250mm		200mm
吹付空気圧力	0.30MPa		0.20MPa	0.30MPa		0.20MPa
空気使用量	500L／min			500L／min		
塗料噴出量※1	300mL／min		160mL／min	300mL／min		160mL／min
パターン開き	330mm	250mm	240mm	330mm	250mm	240mm
入力電圧	AC12V			AC12V		
出力電圧	MAX DC-60kV			MAX DC-60kV		
寸法	全長256mm×全幅62mm×全高235mm			全長256mm×全幅62mm×全高235mm		
質量	545g			585g		
空気ニップルサイズ	G1/4オス			G1/4オス		
塗料ニップルサイズ	―			G3/8オス		
低電圧ケーブル※2	標準付属品:10m（CEB-11510）			標準付属品:10m（CEB-11510）		
塗料ホース	標準付属品:静電塗料ホースセット:10m（塗料供給装置側袋ナットサイズ）G3/8			ホースセット（形式:E-HS-M15）オプション品		
エアホース	エアホースセット（形式:E-HS-M10）オプション品					
適用静電コントローラ	E-SC12BH			E-SC12BH		

※1 塗装粘度:20秒/NK-2
※2 低電圧ケーブルは、15m、20mの長さも取り揃えております。
※水性塗料、低抵抗塗料をE-M10、E-M20にて吹付けの際は、絶縁台（EIS-1B/-2B）やボルテージブロックシステムの設置等が必要となります。詳しくは弊社にお問い合わせください。
▲は受注生産品です。

ホースセット

形式	E-HS-M15X ▲	E-HS-M15Y ▲	E-HS-M15Z ▲
長さ	10m	15m	20m
エアホース（アース線入りウレタンホース）	EAHU-シリーズ（内径 φ6.2×10m）	EAHU-シリーズ（内径 φ6.2×15m）	EAHU-シリーズ（内径 φ6.2×20m）
	両端ジョイント付（G1/4:PJU-02F×2）		
塗料ホース（ナイロンホース）	PHN-610（内径 φ6.5×10m）	PHN-615（内径 φ6.5×15m）	PHN-620（内径 φ6.5×20m）
	両端ジョイント付（G3/8G:PJU-023F･G1/4:PJU-02F）		
適用静電塗装機	E-M15C、E-M25		

▲は受注生産品です。

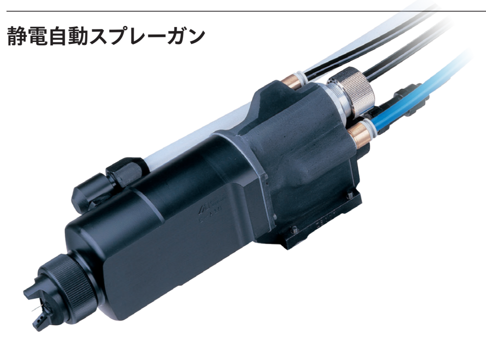
エアホースセット

形式	E-HS-M10X ▲	E-HS-M10Y ▲	E-HS-M10Z ▲
長さ	10m	15m	20m
エアホース（アース線入りウレタンホース）	EAHU-シリーズ（内径 φ6.2×10m）	EAHU-シリーズ（内径 φ6.2×15m）	EAHU-シリーズ（内径 φ6.2×20m）
	両端ジョイント付（G1/4:PJU-02F×2）		
適用静電塗装機	E-M10C、E-M20		

▲は受注生産品です。

E-A

静電自動スプレーガン



ロボット搭載型

EBG

静電自動スプレーガン

レシプロ搭載型

静電効果により付きまわり性が得られ、エアスプレーガンに比べ20%程度の塗着効率の向上と、塗料使用量と作業時間のそれぞれ30%程度の削減が見込めます。また、粒子の塗着密度が均一化され、ムラの軽減にも繋がります。

用途　金属・樹脂・木工・家具への塗装にお勧めです。
※樹脂は導電性がほとんど無いため、一般的に「導電剤塗布」「導電プライマー塗布」「アース治具方式」のいずれかの処理が必要です。
※木材の場合は、一般的に木材水分量の含水率が10%以上あれば、静電効果が期待できます。

E-A

小形軽量設計

塗料をボディ内部でON/OFFする中間シート方式を採用することで、コンパクトかつ軽量化（約1kg）を実現。ロボット搭載に優れています。

高いメンテナンス性

塗料バルブをガン本体に内蔵しているため、メンテナンスを簡単に行えます。

選べる空気キャップ

E-Mシリーズ（静電エアハンドガン）の空気キャップを取り付けることが可能なので、3種類からお選びいただけます。

空気キャップNo.
- C1（クリヤ）：中高汎用微粒化
- C5（ベース）：フラット高微粒化
- L1（低圧）：低圧霧化

遠隔操作が可能

霧化エアとパターンエアを独立回路にしたので、遠隔操作でのパターン開きの調整ができます。

EBG

高性能な対向電極

高効率の対向電極配置により-60kV出力で-70kV相当の性能を発揮します。また、対向電極は汚れ防止のため吹付け時にエアパージします。

高いメンテナンス性

塗料バルブはカートリッジ式のため、メンテナンスを簡単に行えます。

ノズルと電極の交換が容易

中間シート方式採用のため塗料加圧状態のままでノズル口径、ピン電極の交換ができます。

低電圧ケーブルの交換が容易

低電圧ケーブルとガン本体の接続をコネクター方式にしているため、低電圧ケーブルの交換が簡単に行えます。

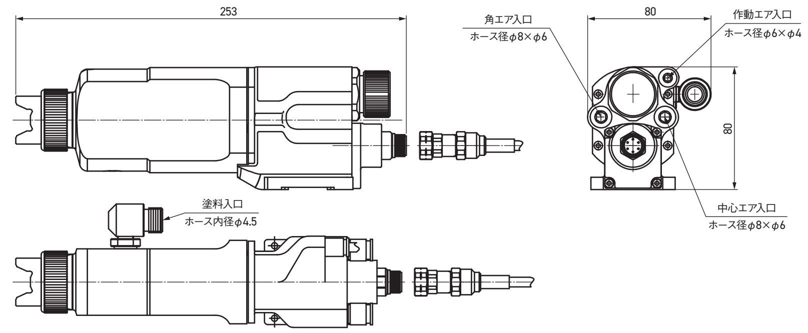
遠隔操作が可能

霧化エアとパターンエアを独立回路にしたので、遠隔操作でのパターン開きの調整ができます。

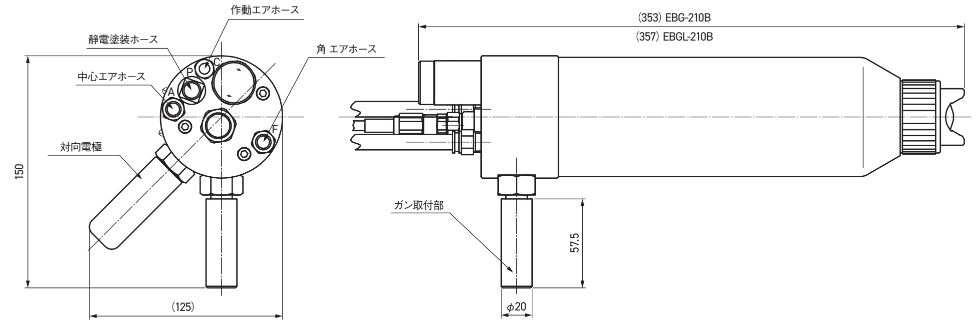
参考図

（mm）

E-A



EBG



仕様

E-A

形式	水性・低抵抗・一般溶剤塗料用	
	E-A10-13C1X ▲	E-A10-13L1X ▲
供給方式	圧送	
霧化方式	中高汎用微粒化	低圧霧化
ノズル口径	φ1.3mm	
吹付距離	250mm	200mm
吹付空気圧力	中心0.26 パターン0.24 MPa	中心0.12 パターン0.12 MPa
空気使用量	200L/min　300L/min	260L/min　240L/min
塗料噴出量	300mL/min	160mL/min
パターン開き	330mm	240mm
入力電圧	AC12V	
出力電圧	DC-40kV	
質量	1000g	
低電圧ケーブル	標準付属品 :10m (CEB-11510)	
塗料ホース	標準付属品:静電塗料ホースセット:内径φ4.5mm×10m （塗料供給装置側袋ナットサイズG3/8）	
エアホース	標準付属品:吹付用エアホース:外径φ8mm×内径φ6mm×10m×2本（中心、角用）、 作動用エアホース:外径φ6mm×内径φ4mm×10m×1本	
適用コントローラ	E-SC12B	

※低電圧ケーブル15m、20mはオプションとなります。
▲は受注生産品です。

EBG

形式	水性・低抵抗・一般溶剤塗料用	
	EBG-210B	EBGL-210B ▲
供給方式	圧送	
霧化方式	中高汎用微粒化	低圧霧化
ノズル口径	φ1.5mm	φ1.8mm
吹付距離	300mm	250mm
吹付空気圧力	中心0.27 パターン0.27 MPa	中心0.17 パターン0.10 MPa
空気使用量	560L／min	520L／min
塗料噴出量	300mL／min	
パターン開き	370mm	300mm
入力電圧	AC12V	
出力電圧	DC-60kV	
質量	2100g	
低電圧ケーブル	標準付属品 :10m (CEB-11510)	
塗料ホース	標準付属品:静電塗料ホースセット:内径φ4.5mm×10m （塗料供給装置側袋ナットサイズG3/8）	
エアホース	標準付属品:吹付用エアホース:外径φ8mm×内径φ6mm×10m×2本、 作動用エアホース:外径φ6mm×内径φ4mm×10m×1本	
適用コントローラ	E-SC12BH	

※低電圧ケーブル15m、20mはオプションとなります。
▲は受注生産品です。

E-AR

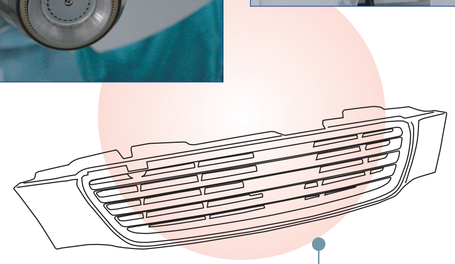
回転霧化自動スプレーガン

E-AR100

回転霧化型の自動スプレーガンです。
高効率・高品質塗装を実現。ロボットの教示時間、サイクルタイム、塗料使用量を大幅に削減できます。

用途 工場ラインや金属塗装におすすめです。

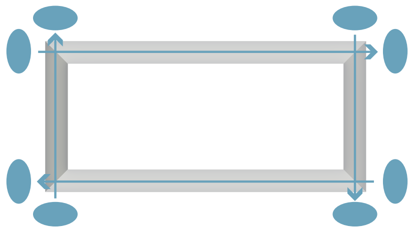
最大8万回転のベルカップの高速安定回転化により、生成粒子をムラなく均一に塗装します。



自動車の内外装のパーツなど、仕上がりの美しさと
生産性を同時に求められる場面で絶大な威力を発揮します。

エアスプレーガン（楕円パターン）

●ムラ消しの為、何度も塗り重ね必要
●角部での厚膜化を防ぐ為、パターンの切返し必要



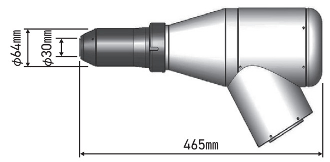
E-Bell回転霧化ガン（丸パターン）

●生成粒子径が均一の為ムラが出にくく重ね塗り不要
●丸パターンの為、切返し不要（一筆塗りが可能）

E-AR100

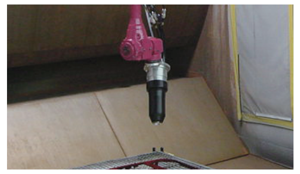
荷電タイプ

参考図 （mm）

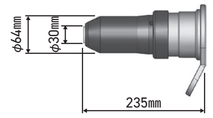


E-AR100-NE

非荷電タイプ



参考図 （mm）



オプション

低電圧ケーブル（10m）
※E-AR100に付属

コントローラ
E-RC24-HG

※別売り
※E-AR100でもE-AR100-NEでも使用コントローラ（E-RC24-HG）は変わりません

仕様

ガン仕様

項目	E-AR100（荷電タイプ）▲	E-AR100-NE（非荷電タイプ）▲
全長	465mm	230mm
質量	3,900g（チューブ·ケーブル除く）	2,000g（チューブ除く）
本体外径ヘッド部	φ64　ベルカップ径:φ30	
モーター軸受方式	エア軸受け方式　エアタービンモーター	
回転数常用	20,000～80,000r.p.m（300mL/min時）	
高電圧印加方式	直接印加·内部昇圧方式	—
高電圧値	常用−40～−60kV	—
収納塗料バルブ	トリガーバルブ1個	
エア消費量	軸受け用エア:50NL/min（0.5MPa時）	
	タービンエア:～250NL/min（80,000r.p.m時）	
	シェーピングエア:～500NL/min（0.5MPa時）	
塗料吐出量	30～180mL/min　荷電メタリック時（スパイラルチューブ）	30～300mL/min

▲は受注生産品です。

コントローラ仕様（E-RC24-HG）▲

項目		仕様		備考
入力電圧		AC100～240V、50/60Hz		100/200Vは自動切換方式
送電電圧		Max　DC24V		
制御方式		マイコン制御方式		
制御項目		高電圧荷電制御		塗装電流表示機能付
		回転数制御		回転数表示機能付
		シェーピングエア制御		
保護機能（異常検出）		接地異常検出（アース線断線検出）		
		過電流		
		シールド断線検出		低電圧ケーブルのシールド線が断線
		軸受けエアOFF		回転入力または、オートチューニング開始時に軸受けエア入力がオフのとき
		異常入力		外部機器より異常信号が入力されたとき
		回転数異常		
動作温度、湿度範囲		−10～+50℃　35～90%RH		
寸法(モジュール本体)		全長470mm×全幅280mm×全高139mm		（突起物は含まず）
寸法(コントローラ本体)		全長245mm×全幅200mm×全高130mm		（突起物は含まず）
質量		10kg		
許容最高使用圧力		0.68MPa		
適用塗装機		E-AR100シリーズ		(回転静電塗装機)
エアホース		外径	内径	備考
出力	回転エア	φ10mm	φ8mm	エアモータを回転させるためのエア
	シェーピングエア	φ10mm	φ8mm	パタン、微粒化の調整を行うエア
	軸受けエア	φ6mm	φ4mm	エアモータのエアベアリングへの供給エア
	ブレーキエア	φ6mm	φ4mm	回転の急制動エア

▲は受注生産品です。

E-C

静電カートユニット

溶剤静電スプレーガン・静電コントローラ・エア減圧弁・
ホース類をユニット化したものです。

塗装準備の手間削減

コンプレッサからエアホースを繋ぎ、塗料供給装置に接続してすぐご使用いただけます。

簡単に移動可能

カート式であるため設置場所を固定せず、自由に移動して使えます。

仕様

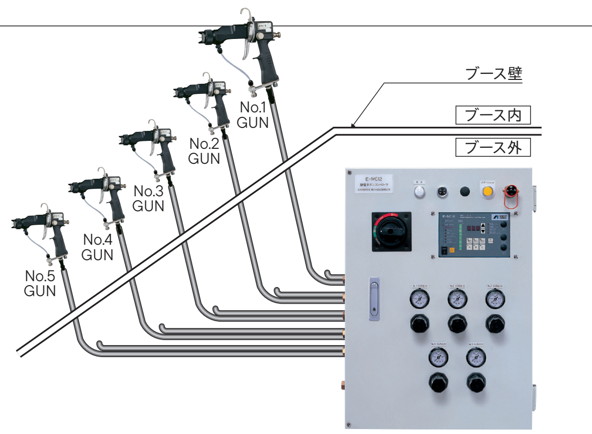
形式		E-C10-13C1X ▲	E-C10-13L1X ▲	E-C15-13C1X ▲	E-C15-13C5X ▲	E-C15-13L1X ▲
ユニット構成	静電ガン	E-M10C-13C1X	E-M10C-13L1X	E-M15C-13C1X	E-M15C-13C5X	E-M15C-13L1X
	コントローラ	E-SC12B				
	ナイロン塗料ホースセット	10m(塗料供給側G3/8)10m		10m(G3/8×G1/4)		
	ウレタンエアホースセット	10m(G1/4×G1/4)				
	カート	エア減圧弁付き				

※カートのみの販売は致しません。　※カートの車輪、ハンドル、ステー、エア減圧弁は単品で出荷されるため、組み立てが必要です。
▲は受注生産品です。

E-MC

静電多ガンコントローラ

色替え数(塗料、塗色数)分のスプレーガンを設置することにより、色替え時のガン内部塗料通路洗浄が不要となります。溶剤排出量の削減、工程の短縮を実現。
また、各スプレーガン毎にエア圧力を個別設定することができます。



◎多ガンコントローラ、2ガン荷電検出機能
特許取得済　第3331314号

仕様

機能	複数接続された静電エアハンドガンで、使用する(吹付ける)ガン1丁のみ荷電を行います。 ※複数ガンの同時荷電はできません。	
仕様	適用静電エアハンドガン	E-M15C、E-M25、E-M10C、E-M20
	接続可能ガン数	5丁※
	入力電圧	AC100～200V 50／60Hz単相(200～240V単相対応可能)
	出力電圧	MAX AC12V(静電コントローラ単体)
	保護機能・安全機能	アース異常検出
		過電流異常検出
		シールド断線検出
		タイムオーバー検出
		2ガン荷電検出
		メタルブリッジ異常回避機能
	寸法	全幅500mm×奥行300mm×全高700mm(5ガン仕様)
	最高使用圧力	0.68MPa
	荷電ON／OFF機構	エアフロースイッチ式

※ご要望により10、15、20丁使用の多ガンコントローラも製作可能です。

オプション

静電ハンドガン ガンカバー

静電ハンドガンの汚れ防止のためのカバーです。
5枚セット商品となります。
コードNO:93609390
※当社製品の全ての静電ハンドガンに装着可能です。

取付イメージ

メタリック塗料対応 スパイラルチューブ(E-M15C/E-M25用)

取付イメージ

荷電時のメタルブリッジの
発生を防止します。

● ホース径
外径4mm×内径2mmと外径6mm×内径4mm
● 長さ
600mm、800mmを取り揃えております。

ご使用のホース径から異径に変更する場合は
別途部品が必要になります。

周辺機器

絶縁台

仕様

形式	寸法
EIS-1B ▲	ペイントタンク用 全幅470mm×奥行470mm×全高262mm
EIS-2B ▲	ペイントポンプ用 全幅860mm×奥行550mm×全高262mm
適用静電塗装機	E-M10C、E-M20、E-A10、 EBG(L)-210B

▲は受注生産品です。

低電圧ケーブル

仕様

形式	長さ	適用静電塗装機
CEB-11510	10m	E-M10C、E-M15C、E-M20、E-M25、 E-A10、EBG(L)-210B
CEB-11515	15m	
CEB-11520	20m	

EP-AG10H

粉体静電

EP-MU10-D1-S12

粉体静電ユニット

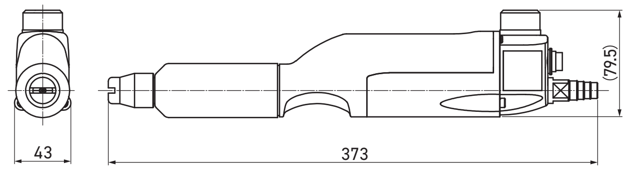
ガンとユニットをご準備いただければ粉体塗装ができるシリーズです。
粉体静電塗装は溶剤を排出しないので、粉体焼付乾燥時にVOCが発生せず、環境に優しい製品となっております。

用途 建材・金属・家具・家電製品・自動車部品・建機・農機への塗装におすすめです。
※木材の場合は、一般的に木材水分量の含水率が10%以上あれば、静電効果が期待できます。

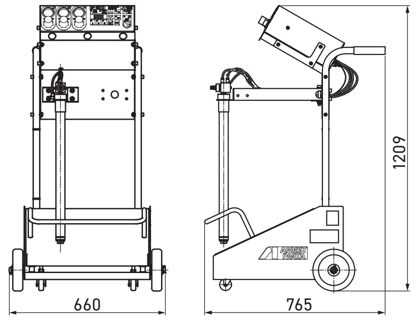
参考図

(mm)

EP-AG10H



EP-MU10-D1-S12



仕様

EP-AG10H

形式		EP-AG10H ▲	備考
形状寸法	全長	373mm	付属品、ホース、ケーブル除く
	全幅	43mm	
	全高	81.5mm	
質量		520g	
適用材料(塗料)		粉体塗料	
供給方式		圧送	
供給空気圧力		最大0.7MPa	
使用環境		5～40℃、70%RH以下	
吹付ノズル		平吹	
給電方式		コロナ荷電(高電圧発生装置内蔵)	
入力電圧		最大24V(パルス入力)	
入力電流		最大2.1A	
出力電圧		最大−100kV	
出力電流		最大100μA	
消費電力		最大50W	
適用塗装ユニット		EP-MU10-D1-S12	(別売り)

▲は受注生産品です。

EP-MU10-D1-S12

形式		EP-MU10-D1-S12 ▲
形状寸法	全長	765mm
	全幅	660mm
	全高	1209mm
質量		36.5kg
適用材料(塗料)		粉体塗料
入力電圧		AC100-130V
周波数		50/60Hz
リモート運転		可※1
ガン出力電圧		Max.24V(パルス出力)
ガン出力電流		Max.2.1A
定格出力電力		50W
許容環境条件		−10～+50℃ 20～90%RH(結露なきこと)
最大供給エア圧力		0.7MPa
最大消費エア量		250L/min※2
最大吐出量		300g/min※2
適用粉体塗装ガン		EP-MG10/10L
接続ガン数		1ガン
制御方式		マイコン制御方式
保護機能		①アース接地異常検出
		②シールド断線検出
		③出力電流上限設定

※1 別途、外部機器から荷電信号が必要　※2 塗料ホース内径φ13×8m 接続時
▲は受注生産品です。

液剤用スプレーガン
選定の目やす

液剤用ハンドスプレーガン

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い（種類）

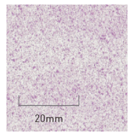
低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた整流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。また、スプレーブースのメンテナンス期間を延ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。
※塗料使用量は20～30%節約できます（当社比）

塗着効率が増えるのはなぜ？

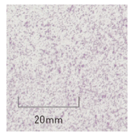
〇吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
〇汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上のスプレーガン入口圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われますのでご注意ください。



低圧スプレーガン



汎用スプレーガン

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

◎最適　〇適

	対象液剤	離型剤		接着剤			釉薬	光触媒		水	除菌・消臭
	スプレーガンタイプ	汎用タイプ		汎用タイプ			汎用タイプ	低圧タイプ		汎用タイプ	低圧タイプ
ハンドスプレーガン	製品画像										
	本体形式	TOF-50	TOF1	COG1	COG2		ZP2	LPH-50	POG1L	EN-2	VTS-5
	ボディサイズ/霧化タイプ	超小形 汎用	小形 汎用	小形 汎用	大形 汎用		大形 汎用	超小形 低圧	小形 低圧	超小形 汎用	超小形 低圧
	供給方式	圧送式	圧送式	圧送式	吸上式	圧送式	圧送式	重力式	重力式	吸上式	重力式
	形式末尾番号	-022P/-032P/-042P/-062P/-082P/-102P/-122P/-142P/	-H07-S1	-H08/-H12/-H18	-H18S	-H12/-H18	-H15/-H20/-H25	-S9-04/-S9-06/-S9-10/-S9-104	-H05-S23/-H08-S27/-H10-S19	なし	-5L-C1
	高微粒化	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ノズル口径（Φmm）	0.2/0.3/0.4/0.6/0.8/1.0/1.2/1.4	0.7	0.8/1.2/1.8	1.8	1.2/1.8	1.5/2.0/2.5	0.4/0.6/1.0	0.5/0.8/1.0	0.5	1.0
	ノズル形状	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	ストレート	ストレート
業種と工程の分類	離型剤 水性、溶剤	◎	◎								
	接着剤 200mPa·s 以下			◎	◎	◎					
	接着剤 1,000mPa·s 以下					〇					
	釉薬 衛生陶器用						◎				
	光触媒							◎	◎		
	水	〇	〇							◎	〇
	除菌・消臭										◎
被塗装物の大きさ	小物（60㎠以下）	✓		✓			✓	✓		✓	✓
	中物（150㎠以下）	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	大物（150㎠以上）					✓	✓	✓	✓		
塗料粘度（粘度カップ／NK-2）	低粘度（15秒以下）	✓	✓					✓	✓	✓	✓
	中粘度（15～25秒）		✓								
	高粘度（25～35秒）			✓	✓	✓	✓				

液剤用自動スプレーガン

“ポイント”と“おすすめ自動スプレーガン製品比較”

①下記表の「現在ご使用のシステムから切り替え可能か（電磁弁数）」、「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「仕様」等から機種の選定ができます。
②コメント欄に記載があるものは、それに特化している製品となります。
③現在ハンドスプレーガンをご使用で、自動化をお考えの方は、表の一番下に自動ガンと同仕様のハンドガンを記載していますので参考ください。
④本体形式「TOF-5B」、形式末尾番号「-13」の場合の製品形式は、「TOF-5B-13」となります。

自動ガンのエア制御について

自動ガンのエアの制御は一般的には電磁弁で行います。

①電磁弁はエアのオン・オフの切り替えを行うために使用します。

②主に「二方電磁弁」と「三方電磁弁」の2種類があります。

二方電磁弁

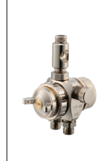
霧化エアとパターンエアにご使用ください。エアのオン・オフのみ行います。

三方電磁弁

作動制御エアにご使用ください。エアのオン・オフの切り替えだけでなく、オフ時に止めたエアを、排気ポートから逃がします。二方電磁弁を使用した場合、作動制御エアを止めた時にピストン室に残された圧力を抜く機能が無いため、ニードルが戻らなくなり塗料が止まらなくなります。

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

◎最適　〇適

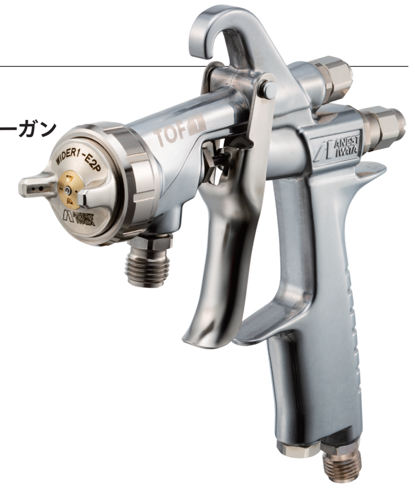
	対象液剤	離型剤		釉薬		接着剤				対象液剤
自動スプレーガン	スプレーガンタイプ	簡易タイプ	汎用タイプ（特殊）	汎用タイプ		汎用タイプ		高機能タイプ		スプレーガンタイプ
	エアバルブ機構	×	×	〇		〇		×		エアバルブ機構
	必要電磁種と数量	三方電磁弁×1	三方電磁弁×1、二方電磁弁×1	三方電磁弁×1		三方電磁弁×1		三方電磁弁×1、二方電磁弁×2		必要電磁種と数量
	遠隔操作 霧化空気量調整	×（0.3MPa以下では使用できません）	△（霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。）	△（霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。）		△（霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。）		〇		霧化空気量調整 遠隔操作
	遠隔操作 パターン空気量調整	×	×	×		×		〇		パターン空気量調整 遠隔操作
	製品画像									製品画像
	本体形式	TOF-5B/-5RB	TOF-6B/-6RB	ZP2-A		COG2-A		COG-R200		本体形式
	ボディサイズ/霧化タイプ	小形 汎用		大形 汎用		大形 汎用		大形 汎用		ボディサイズ/霧化タイプ
	形式末尾番号	-05/-10/-13/-20	-05/-10/-13/-20	20	25	12	18	-18	-18	形式末尾番号
	コメント→	離型剤用	離型剤用	釉薬用	釉薬用	接着剤専用	接着剤専用	接着剤専用	接着剤専用	←コメント
	高微粒化					✓	✓	✓	✓	高微粒化
	ノズル口径（Φmm）	0.5/1.0/1.3/2.0	0.5/1.0/1.3/2.0	2.0	2.5	1.2	1.8	1.2	1.8	ノズル口径（Φmm）
	吐出量レンジ（mL/min）	50～150	0～600	200～760	250～760	100～150	100～250	100～150	100～250	吐出量レンジ（mL/min）
業種と工程の分類	釉薬 衛生陶器用			◎	◎					衛生陶器用
	接着剤 200mPa·s 以下					◎	◎	◎	◎	200mPa·s 以下
	接着剤 1,000mPa·s 以下						〇		〇	1,000mPa·s 以下
	離型剤 水性、溶剤	◎	◎							水性、溶剤
	水	〇	〇							
被塗装物の大きさ	小物（60㎠以下）	✓	✓			✓		✓		小物（60㎠以下）
	中物（150㎠以下）			✓	✓	✓	✓	✓	✓	中物（150㎠以下）
	大物（150㎠以上）			✓	✓		✓		✓	大物（150㎠以上）
塗料粘度（粘度カップ／NK-2）	低粘度（15秒以下）	✓	✓							低粘度（15秒以下）
	中粘度（15～25秒）			✓	✓					中粘度（15～25秒）
	高粘度（25～35秒）			✓	✓					高粘度（25～35秒）
仕様	本体材質	真鍮（めっき）		アルミ		アルミ		アルミ（アルマイト処理）		本体材質
	接液部材質	真鍮、ステンレス		ステンレス、超硬		ステンレス		アルミ（アルマイト処理）、ステンレス		接液部材質
	マニホールド仕様	×		×		×		×		マニホールド仕様
	内部循環	×		×		×		〇		内部循環
	丸棒取付寸法穴径	Φ10mm		Φ16mm		Φ16mm		—		丸棒取付寸法穴径
	質量	320g	330g	450g		420g		310g		質量
	その他特長	—		—		先端ストレートニードル		先端ストレートニードル		その他特長
同性能ハンドガン形式	自動化検討用	—		ZP2-H20	ZP2-H25	COG2-H12	COG2-H18	COG2-H12	COG2-H18	自動化検討用

TOF-50

離型剤
超小形ハンドスプレーガン

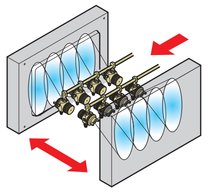
TOF1

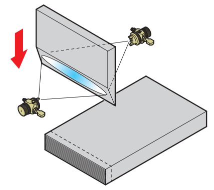
離型剤
小形ハンドスプレーガン

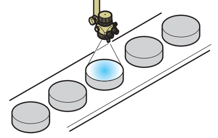


離型剤用スプレーガンとは、ゴム成型・樹脂成型・ダイカスト・鋳造品などの製造向けの離型剤専用スプレーガンおよびその機器となります。ワイドパターンのハンドスプレーガンと自動スプレーガンを幅広くラインナップしています。離型剤専用スプレーガンをご使用いただくことで、適切な霧化により成型品を型から剥がれやすくし、成形品と型、両方の損傷を防ぐことに寄与します。

用途	離型油	給油	防錆油
	ダイカストマシン・ゴム・プラスチック成型への離型剤塗布	断裁機の刃具への潤滑油塗布や駆動チェーンへの給油	金属部品や鋼板などへの防錆油の塗布







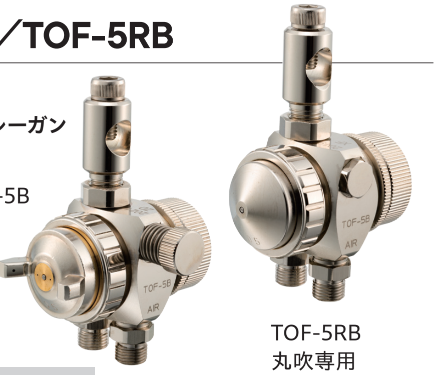
仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
TOF-50-022P	圧送(吸上 可)	0.2	0.15	50	30	70	E2 (LPH-50)	260
TOF-50-032P		0.3			60	90		
TOF-50-042P		0.4			100	110		
TOF-50-062P		0.6			180	170		
TOF-50-082P		0.8			250	230		
TOF-50-102P		1.0			320	270		
TOF-50-122P		1.2			400	280	G2	
TOF-50-142P		1.4			500	310		
TOF1-H07-S1	圧送	0.7	0.2	195	200	280	E2P	315

●噴出量:水による吹付距離150mmでの数値です。
●接続口径:TOF-50は空気Φ6×4mmチューブ、液剤Φ6×4mmチューブ。TOF1は空気G1/4 オス、液剤G1/4 オス。

TOF-5B/TOF-5RB

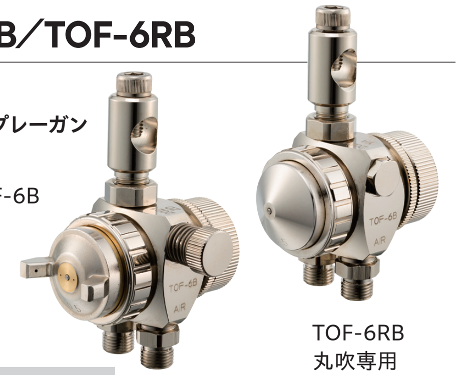
離型剤
小形自動スプレーガン



簡易タイプ

TOF-6B/TOF-6RB

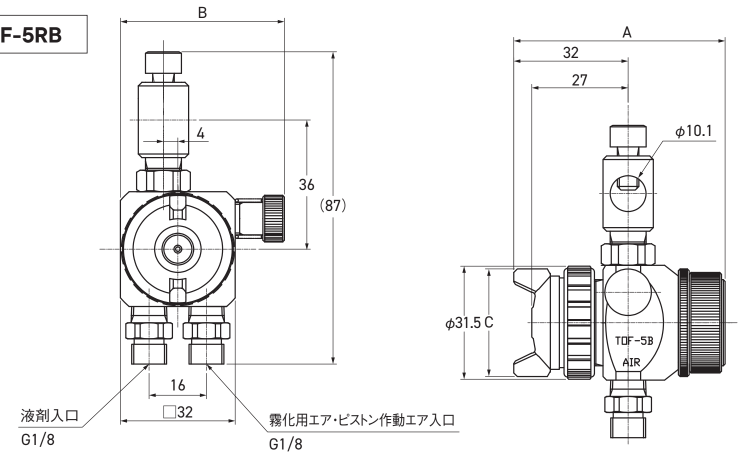
離型剤
小形自動スプレーガン



汎用タイプ(特殊)

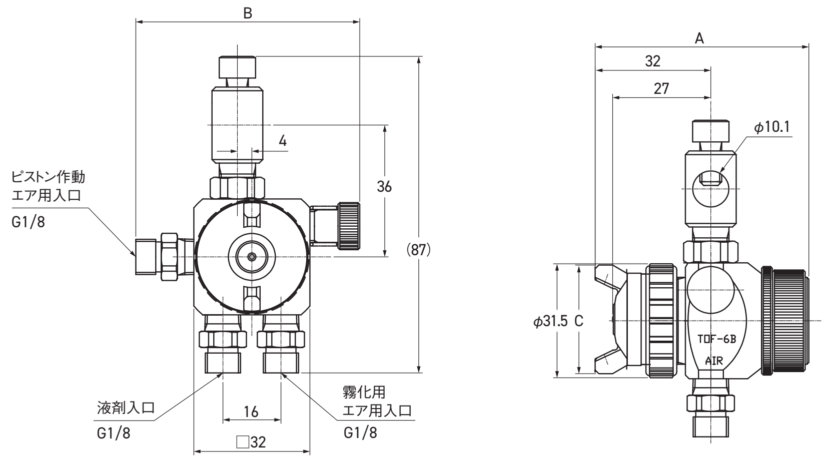
参考図 (mm)

TOF-5B/TOF-5RB



形式	A	B	C
TOF-5B	59〜63	45.5〜48.5	30
TOF-5RB	54〜58	35	25

TOF-6B/TOF-6RB



形式	A	B	C
TOF-6B	59〜63	61.5〜64.5	30
TOF-6RB	54〜58	51	25

品名	形式		供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa	推奨使用条件 液剤噴出量 mL/min	空気使用量 平吹 L/min	空気使用量 丸吹(R) L/min	パターン開き 平吹 mm	パターン開き 丸吹(R) mm	空気キャップ形式	質量 g
簡易	TOF-5B/-5RB	-05	圧送(重力·吸上 可)	0.5	0.30※	60	60	40	200	50	5	320
		-10		1.0		250	80	50	250	70	10	300
		-13		1.3		360	100	55	350	80	13	330
		-20		2.0		600	140	85	400	90	20	310
汎用	TOF-6B/-6RB	-05	圧送(重力·吸上 可)	0.5	0.30	60	60	40	200	50	5	320
		-10		1.0		250	80	50	250	70	10	300
		-13		1.3		360	100	55	350	80	13	330
		-20		2.0		600	140	85	400	90	20	310

●吹付距離:300mm。 ●接続口径:霧化エア G1/8オス、作動エア G1/8オス、液剤 G1/8オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ):TOF-5B/-5RB/-6B/-6RBのうち-05/-10は0.75〜1.5kW、-13/-20は1.5〜2.2kW。
※これ以下では使用できません。

1 2 3 4 5 6 7

COG1
Cold Glue Gun

COG1-H

接着剤
小形ハンドスプレーガン

COG2
Cold Glue Gun

COG2-H

接着剤
大形ハンドスプレーガン

接着剤専用スプレーガンです。スプレー可能な粘度範囲は約1,000mPa･s以内程度です。粘度の高い接着剤でも、高微粒化、ワイドパターンを実現しており、大噴出量でも安定した塗布が可能です。

用途	自動車内装部品、木工、断熱材貼り付け用接着剤の塗布におすすめです。

噴霧パターン比較

汎用ガン
塗布パターン

COGシリーズ
塗布パターン

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	噴出量 mL/min	パターン開き※ mm	空気キャップ形式	質量 g
COG1-H08		0.8			70	150		
COG1-H12	圧送	1.2		380	90	170	COG1	310
COG1-H18		1.8	0.29		110	190		
COG2-H18S	吸上	1.8		410	110	270	COG2S	
COG2-H12	圧送	1.2		440	150	265	COG2	375
COG2-H18		1.8			250	290		

●接続口径:空気G1/4オス、液剤G3/8オス。
※推奨条件は、湿気硬化型クロロプレンゴム系溶剤形接着剤(粘度:200mPa･s 程度)を使用した場合となります。

SG-496B(双頭ガン)

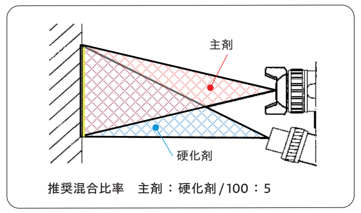
二液混合接着剤
大形双頭ハンドスプレーガン

二液混合型接着剤塗布用スプレーガンです。

用途	断熱材、保湿剤シート貼、自動車シート材、パーテーション、椅子・ソファ・マット材・エアコン内素材

外部混合方式

主剤と硬化剤を霧化空間で混合、事前混合ではないので液剤がタンク・スプレーガン・液剤ホース内で固着する危険を軽減できます。



仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm 主剤	ノズル口径 Φmm 硬化剤	接続口径 主剤	接続口径 硬化剤	接続口径 空気
SG-496B ▲	圧送	2.2	0.7	G3/8	M9X1	G1/4

▲は受注生産品です。

COG2-A

接着剤
大形自動スプレーガン

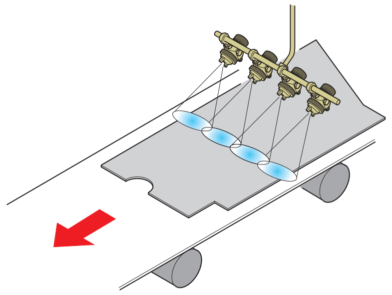
汎用タイプ

COG-R200

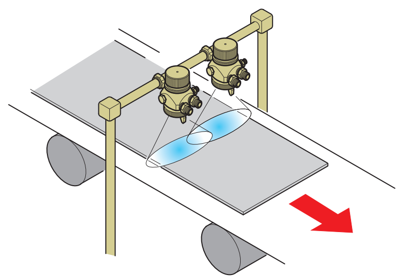
接着剤
大形自動スプレーガン

高機能タイプ

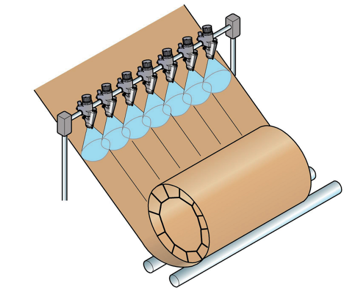
自動車内装部品の接着剤塗布



建材組立工程の接着剤塗布



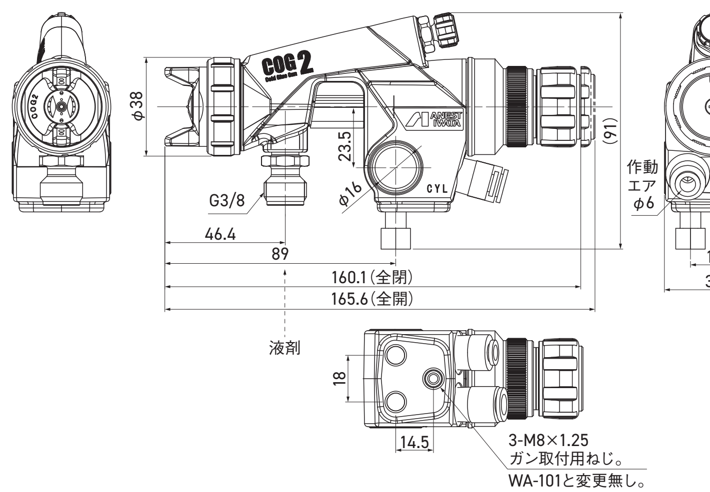
ロール自動包装機の接着剤塗布



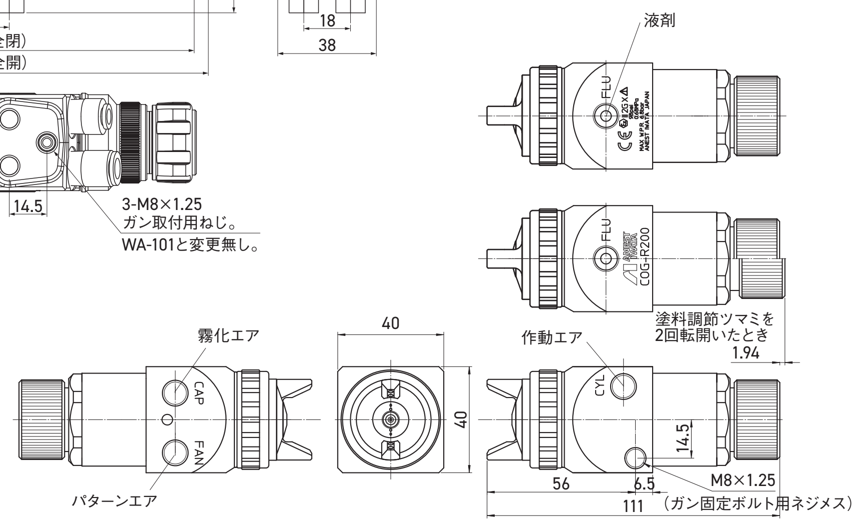
参考図

(mm)

COG2-A



COG-R200

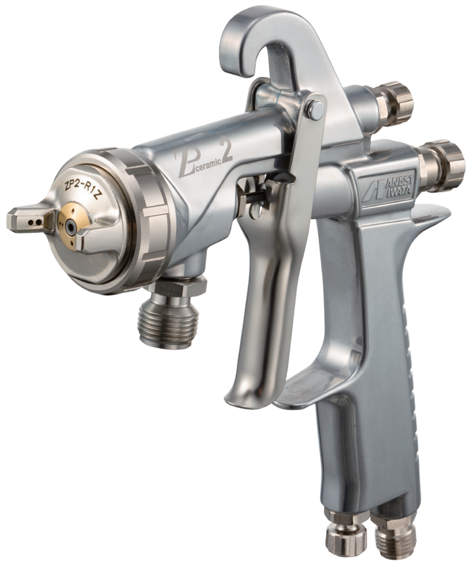


仕様

品名	形式		供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa 霧化	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa パターン	推奨使用条件 液剤噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
汎用	COG2-A	12	圧送	1.2	0.29	—	150	440	265	COG2	420
		18		1.8			250	440	290		420
高機能	COG-R200	-12	圧送	1.2	0.20	0.15	150	340	265	COG-200	310
		-18		1.8			250	340	290		310

●接続口径:COG2-Aは霧化エア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、液剤 G3/8オス。
COG-R200は霧化エア Rc1/8オス、パターンエア Rc1/8オス、作動エア Rc1/8オス、液剤 Rc1/8オス。

ZP ceramic 2



ZP2-H

釉薬(摩耗性機能剤)
大形ハンドスプレーガン

衛生陶器(トイレ、洗面台等)や食器、ホーロー製品等への釉薬の吹付け専用スプレーガンです。ノズル・ニードルに超硬素材を使用し耐摩耗性に優れ、粘度の高い液剤でも霧化できるような特殊キャップを搭載しています。

用途 衛生陶器への釉薬の塗装におすすめです。
釉薬だけでなく、摩耗性が高い研磨剤を含んだ機能剤、高粘度液剤にもご使用いただけます。

超硬素材を使用

スプレー塗布する液剤の中には、金属部品を摩耗させる硬い成分が含まれているものもあります。
それらの液剤の塗布をする際、ノズルとニードルにステンレス素材を採用すると摩耗が速く、塗料漏れ等の様々な問題につながってしまいます。
ZPシリーズは、ノズルとニードルに超硬素材を採用し、耐摩耗性に優れ、部品交換頻度を低減させます。

仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g	従来形式
ZP2-H15	圧送	1.5	0.34	500	560	330	ZP2-R1Z	385	W-200-151ZP
ZP2-H20		2.0			670	350			W-200-201ZP
ZP2-H25		2.5			760	370			W-200-251ZP

●吹付距離:250mm。 ●吹付空気圧力:0.34MPa。 ●パターン形状:ストレート。 ●接続口径:空気G1/4オス、液剤G3/8オス。
●所要圧縮機(コンプレッサ):2.2～3.7kW。

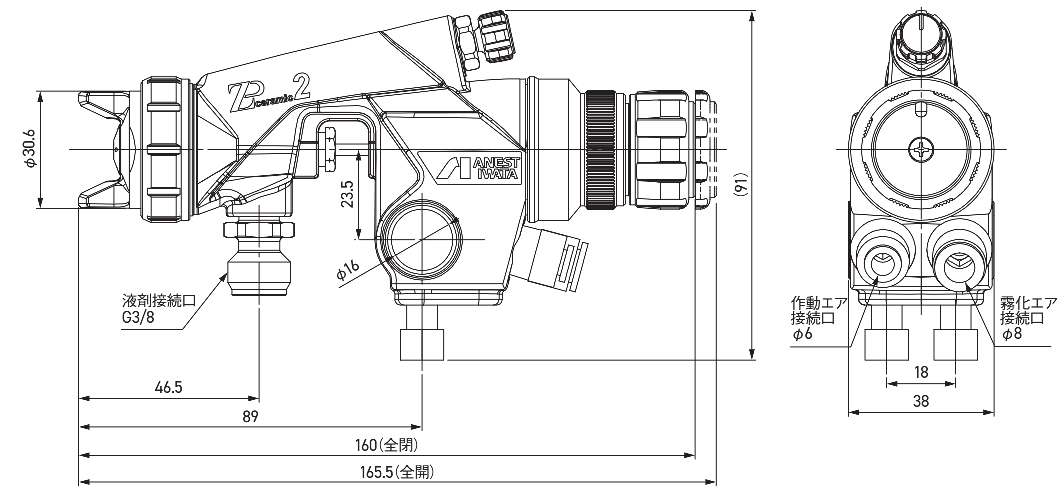
ZP2-A

釉薬(摩耗性機能剤)
大形自動スプレーガン

汎用タイプ

参考図 (mm)

ZP2-A



仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	推奨使用条件 吹付空気圧力 MPa	推奨使用条件 液剤噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
ZP2-A20	圧送	2.0	0.34	760	500	380	ZP2-R1Z	450
ZP2-A25		2.5				390		

●吹付距離:250mm。 ●接続口径:霧化エア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、液剤 G3/8オス。 ●所要圧縮機(コンプレッサ):7.5～11kW。

POG TiO2
Photocatalyst Gun

LPH-50-S9

光触媒
超小形ハンドスプレーガン

LPH-50-S9

POG1

光触媒
小形ハンドスプレーガン

POG1L-H10-S19

光触媒液剤の吹付けに特化させた専用スプレーガンとその機器となります。少ない空気量で高微粒化を実現できるノズルとキャップを組み合わせ、さらにワンタッチで吐出量調整ができる専用塗料調節ツマミを採用しています。初心者の方にも使いやすく設計されています。

用途 | 光触媒液の塗布（光触媒の超親水膜により、防曇･防汚･抗菌･水浄化･ガス分解などの効果が期待できます。）

- 均一な粒子でフラットな塗布パターンが得られます。
- 少量塗布のときでも大きなパターン開きが確保できます。
- スプレーガン手元圧力を低圧にすることで、より高い塗着効率を得られます。
- 近距離塗布（150mm程度）のとき、塗着効率が高くなります。

ワンタッチ塗調を利用して、塗調の微調整が可能です。

仕様

スプレーガン単体

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	噴出量 mL/min	粒子径※ ㎛	パターン開き mm	吹付距離 mm	質量 g
LPH-50-S9-04	重力式	0.4	0.19	90	15	7.5～9.0	80		210
LPH-50-S9-06		0.6			17		90		
LPH-50-S9-10		1.0			25		100		
LPH-50-S9-104▲		1.0		94	30		150	150	
POG1L-H05-S23▲	重力式	0.5	0.2	320	35	8.5～9.5	215		345
POG1L-H08-S27▲		0.8			55		220		
POG1L-H10-S19▲		1.0			70		240		

▲は受注生産品です。　※水での計測結果。保証値ではありません。

光触媒スプレーガン塗布キット (容器・手元圧力計のセット)

形式	品名	ノズル口径 Φmm	キット構成
LPH-50-ST5-04▲	光触媒 塗布キット	0.4	光触媒スプレーガン各種 (LPH-50-S9) 手元圧力計 (AJR-02S-VG)
LPH-50-ST5-06▲		0.6	
LPH-50-ST5-10▲		1.0	
LPH-50-ST5-104▲		1.0	

▲は受注生産品です。

光触媒スプレーガンを加圧コンテナで使用することにより、より広範囲の施工に最適です。液剤を継ぎ足す手間が省けます。

光触媒スプレーガン塗布キット (LPH-50-ST5)

広範囲施工対応用コンテナキット

形式	品名	ノズル口径 Φmm	キット構成
LPH-50-ST9-04▲	光触媒 コンテナキット	0.4	光触媒スプレーガン各種 加圧コンテナ (PC-18DT/容量2L) 手元圧力計 (AJR-02S-VG) 液剤･エアホース(各3m)･ジョイント各種
LPH-50-ST9-10▲		1	

▲は受注生産品です。

光触媒 コンテナキット (LPH-50-ST9)

●光触媒用スプレーガンは材料の特性を理解の上、ご使用ください。

FG-6

シーリング剤･接着剤
フローガン

FG-7I

シーリング剤･接着剤
フローガン

FG-8B

シーリング剤･接着剤
フローガン

シーリング材や接着剤の塗布（ビード状、点状）専用機器です。エルゴノミクス設計によりハンドリング性がよく、長時間の作業でも疲れにくいのが特長です。また、ニードルは100万回の社内試験をクリアし高耐久を実現しています。

FG-6

最高使用圧力：25MPa

フローガンでは最も一般的なタイプとなります。
特に下面、上面への塗布が行い易い形状です。

FG-7I

最高使用圧力：25MPa

スプレーガンと同じ角度のグリップを搭載したモデルで、正面への塗布が行い易い形状です。

FG-8B

最高使用圧力：15MPa

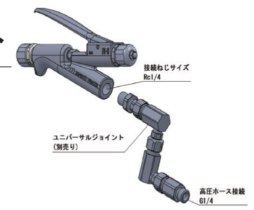
押し引金タイプです。FG-6シリーズ同様に、下面、上面への塗布がし易い形状です。
複数のガンをお持ちの場合、この押し引金タイプも併用しますと疲労分散させれるため、作業者の負担軽減に寄与します。

仕様

形式	最高使用圧力 MPa	質量 g	接続ねじ	
FG-6	25	440	NPS3/8 オス	ユニバーサルジョイント ※
FG-61			G1/4 オス	
FG-62			G3/8 オス	
FG-71		390	G1/4 オス	
FG-8B	15	295	Rc1/4 メス	

●ノズルは付属しておりません。下記ノズルバリエーションをご参照願います。
※別売ユニバーサルジョイントが必要です。

FG-8B用ユニバーサルジョイント



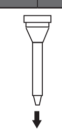
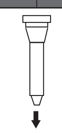
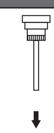
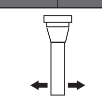
他社NPTねじのユニバーサルジョイントは使用しないでください。
液洩れ、外れ等の可能性があります。
G3/8Bのホースに接続の際は弊社高圧ホース継手TJ-19をご使用ください。

仕様

形式	最高使用圧力 MPa	回転軸数	最小内径 Φmm	ガン取付ねじ径	ホース取付ねじ径	質量 g	使用温度範囲 ℃
UJ-41-G14M▲	25	1	3	R1/4 オス	G1/4 オス	55	5～40
UJ-41-G38M▲					G3/8 オス	61	
UJ-41-NPS38M					NPS3/8 オス	61	
UJ-43-G14M▲		3			G1/4 オス	230	

▲は受注生産品です。

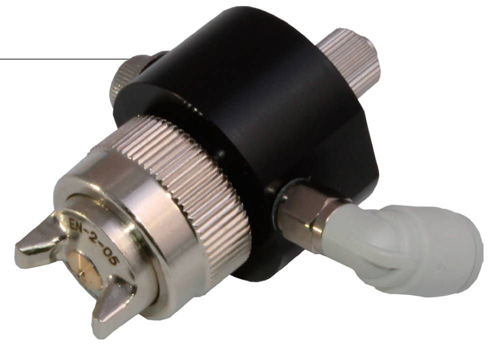
ノズルバリエーション

形式	標準ノズル		太口ノズル		細物用ノズル	ダボ用ノズル	
	COA-N1405▲	COA-N1005▲	COA-N3009▲	COA-N5009▲	COA-N1402▲	COA-N14▲	COA-N15▲
形状							
内径　Φmm	1.4	1.0	3.0	5.0	1.4	1.5	
外径　Φmm	5.0		9.0		2.0	5.0	7.0
ノズル長さ mm	50		50		40	40	
材質	ステンレス						

▲は受注生産品です。

EN-2（エコノズル）

水
スプレーノズル

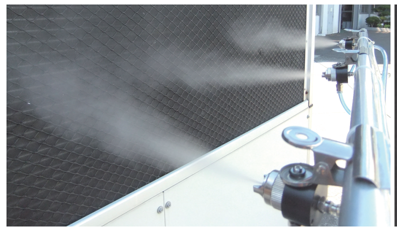


室内での加湿、消毒、静電気防止、粉塵飛散防止、簡易冷却などに使用する機器です。
配管工事が不要で圧縮空気の接続だけで簡単に吹付けがおこなえます。

用途	室内での加湿、粉塵飛散防止、簡易冷却

・二流体方式なので、非常に細かい霧を作れます。
・場所をとらず、手軽に加湿できます。
・少ない圧縮空気で「超微細ミスト」を噴霧できます。
・クリップや洗濯ばさみなどを活用して、お好みの場所に固定できます。
・一流体方式よりもミストが遠くまで届きます。
・送液用ポンプや高圧ホース・配管設備が不要です。

同梱内容
①ノズル本体（液剤用・エア用ジョイント付）
②吸上用チューブ500mm
（外径6mm内径4mm）
③固定用金具
（クリップ・平座金2枚・Oリング・六角穴付ボルト）

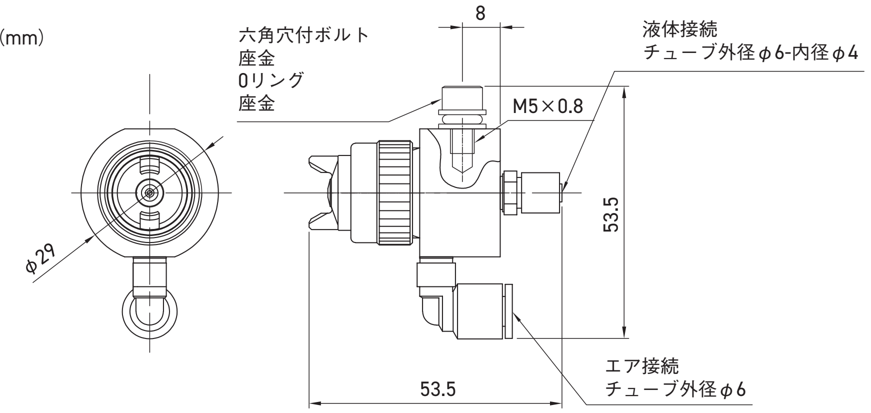


節電対策としての冷却用途例
（配管はお客様施工です）

ペットボトル取付例
（ペットボトル・エアホースは付属していません）

参考図

(mm)



仕様

形式	ノズル口径 Φmm	空気使用量 MPa	空気使用量 L/min	噴出量 mL/min	質量 g
EN-2	0.5	0.3	17	22	90
		0.2	11	13	
		0.1	6	4	

●水の場合:揚程は約500mmです。

VTS-5L-C1（除菌塗布キット）

除菌液・消臭剤
ハンドスプレーガンキット

スプレーガン（ノズル口径Φ1.0mm）とミニコンプレッサ、液体カップ（400mL）、専用エアチューブ（20m）が付属されたキット販売のため、誰でも簡単に除菌がおこなえます。
※使用する液剤は酸性電解水（次亜塩素酸水）を推奨致します

用途	継続的に除菌が必要な施設に最適です。

圧縮空気と液体を混合させ霧にする二流体方式で、広範囲の除菌が可能です。約1.5m先まで霧が届きます。コンプレッサは小形で持ち運びが容易です。作業時、コンプレッサを床等に置き、スプレーガン（液剤を含む）のみの重量（1kg程度）で操作できるため、負担が少なく除菌作業が出来ます。付属の専用エアチューブ（20m）を使用することにより、バレーボールコート（18m×9m）程度の広さまで作業が可能です。

仕様

形式	スプレーガン	容器カップ	カップ材質	コンプレッサ	専用エアチューブ
VTS-5L-C1▲	LPH-50-VTS	PC-200SB-2LF	ステンレス	DFC-108	外径Φ6mm×内径4mm/20m

▲は受注生産品です。

スプレーガン仕様

形式	供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	噴出量 mL/min	空気キャップ形式	質量 g
LPH-50-VTS▲	重力式	1.0	0.09	55	E2	220

▲は受注生産品です。

コンプレッサ仕様

形式	定格消費電力 (50/60Hz) W	最高使用圧力 MPa	空気量 (50/60Hz) L/min	質量 kg	全長×全幅×全高 mm	騒音値 dB	定格時間 min	定格電圧 V	備考
DFC-108	108/140	0.42	23/27	7.8	329×175×238	56	40	100　単相	フィルター レギュレータ内蔵

供給機器選定の目やす

“ポイント”と“おすすめペイントポンプ製品比較”

①下記表の「吐出量」や「アプリケーション被塗物の大きさ」等から機種の選定ができます。
②ポンプの吐出量の選定は、「30サイクル/min時の吐出量」にて選定ください。(詳細は下記に記載)

ダイアフラムポンプ

エア駆動方式のダブルダイアフラムポンプはシンプル構造と高い耐久性を持ち合わせたポンプで、小物塗装からスプレーガンの多本取りや、塗料搬送といった幅広い用途で活躍できます。

ベローズシールポンプ

摺動部にベローズシール構造を採用したエア駆動方式の複動ピストンポンプで、高い圧力倍率と大吐出性能により、高粘度塗料やサーキュレーションラインでも安定した塗料供給が可能です。

プランジャーポンプ

エア駆動方式の複動プランジャーペイントポンプで、塗料の高圧供給用に使用できます。

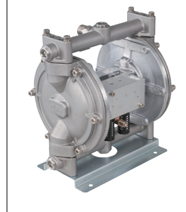
主な使用用途

〇樹脂塗装　自動車部品、携帯電話、家電製品など
〇車両塗装　乗用車・トラック、鉄道車両など
〇金属塗装　建設機械、工作機械、スチール家具、配電盤など
〇木工塗装　家具、楽器など
〇液体塗布　接着剤、離型剤、潤滑剤など
〇液体移送　塗料、シンナーなど

30サイクル/minで吐出量を選定した方がいい理由

必要以上に容量の大きいペイントポンプでの塗料供給は無駄が多いため、必要吐出量にあったペイントポンプの選定が必要となります。
ペイントポンプの能力を知るうえで、最大吐出量(無負荷時)は一つの目安となりますが、塗装作業で実際に必要な吐出量をもとに、ペイントポンプの1サイクルあたりの吐出量と比較することが重要です。また、ポンプの作動サイクルが少ないほどポンプの耐久性が向上するうえ、塗料の脈動防止にもつながるため、一般的には30サイクル/min以下での設定が最適であり、ペイントポンプ選定の目安としてください。

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

ポンプタイプとサイズ	ダイアフラムポンプ 小形		ダイアフラムポンプ 中形		ダイアフラムポンプ 大形		ダイアフラムポンプ 大形		ベローズシールポンプ 大形	プランジャーポンプ 中形
ポンプ形式										
	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN	DDP-160D	DDP-160DN	BSP-A030C-N	PP-7021B
ポンプ本体接液部材質※1	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	ステンレス	アルミニウム、スチール
30サイクル/min時 吐出量	0.6L/min		1.5L/min		4.5L/min		10L/min		17.1L/min	2.7L/min
30サイクル/min時 空気使用量(0.7MPa)	約25L/min		約55L/min		約80L/min		約250L/min		約625L/min	約130L/min
使用可能粘度(目安値)※2	60秒/NK-2　以下		100秒/NK-2　以下		100秒/NK-2　以下		–		–	100秒/NK-2　以下
	190mPa·s　以下		300mPa·s　以下		300mPa·s　以下		3,000mPa·s　以下		10,000mPa·s　以下	300mPa·s　以下
圧力倍率(塗料:空気)	1:1		1:1		1:1		1:1		3:1	2.3:1
空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa		0.15～0.7MPa		0.15～0.7MPa		0.15～0.83MPa		0.15～0.7MPa	0～0.7MPa
最高塗料圧力(理論値)	0.7MPa		0.7MPa		0.7MPa		0.83MPa		2.1MPa	1.7MPa
接続口サイズ エア供給口	G1/4オス		G1/4オス		G1/4オス		G1/4オス		Rc3/8メス	G1/4オス(PPS-102C)
接続口サイズ 塗料吸込口	Rc1/4メス		G1/2オス		G1/2オス		G3/4オス		Rp1メス	G1/4オス(PPS-102C)
接続口サイズ 塗料吐出口	Rc1/4メス		Rc3/8メス		Rc3/8メス		G3/4オス		Rp1メス	G1/4オス(PPS-102C)
参考 1サイクルあたりの吐出量	20mL/サイクル		50mL/サイクル		150mL/サイクル		330mL/サイクル		570mL/サイクル	90mL/サイクル
参考 最大サイクル数	300サイクル/min		200サイクル/min		200サイクル/min		200サイクル/min		70サイクル/min	50サイクル/min
参考 最大吐出量※3	6L/min		10L/min		30L/min		66L/min		40L/min	4.5L/min
アプリケーション ポンプ単体	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN	DDP-160D	DDP-160DN	BSP-A030C-N	–
アプリケーション スタンド式	カスタム対応	カスタム対応	DPS-90E	DPS-90EN	DPS-120B	DPS-120BN	–	–	–	PPS-102C
アプリケーション 壁掛け式	DPS-704C	DPS-704CN	DPS-904E	DPS-904EN	DPS-1204B	DPS-1204BN	–	–	–	–
アプリケーション 5Lホッパー付ハンディータイプ	HDP-705C	HDP-705CN	–	–	–	–	–	–	–	–
アプリケーション 18L角缶 直置式	DPS-70C	カスタム対応	–	–	–	–	–	–	–	–
アプリケーション 18L角缶 移送ポンプ	DPS-70TC	カスタム対応	–	–	–	–	–	–	–	–
アプリケーション 18L角缶 昇降スタンド式	DPS-70LC	DPS-70LCN	☆DPS-90LE	DPS-90LEN	DPS-120LB	DPS-120LBN	–	–	–	–
アプリケーション 20Lペール缶用 タンクマウント式	DPS-702C	DPS-702CN	DPS-902E	DPS-902EN	DPS-1202B	DPS-1202BN	–	–	–	–
アプリケーション 20Lペール缶用 昇降スタンド式	DPS-70LPC	DPS-70LPCN	DPS-90LPE	DPS-90LPEN	DPS-120LPB	DPS-120LPBN	–	–	–	–

※1 アルミニウム仕様のポンプは、ジョイント、その他接液する箇所にメッキ処理を施した鉄製部品を使用しています。発錆の恐れがある液体をご使用の場合は、ステンレス仕様のポンプを推奨します。
※2 吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。
※3 流体:清水、無負荷時ポンプ単体、塗料吐出口での数値です。

ステンレス製加圧タンク


COT-3M


COT-10HL


COT-20B

特 長

タンク内面を鏡面仕上げしているため、塗料・液剤の付着が少なく、洗浄性の向上を図ることができます。

●COT-3M
●COT-10/10M/10HL
●COT-20B/20BM/20BHL
●COT-35

実使用許容容量3L、10L、25L、31L用をラインナップしています。撹拌機やレベルゲージ付属の機種もご用意しています。

詳細はP.83をご参照ください。

ダイアフラムポンプとは

1.塗料の安定供給

ポンプ稼動中の作動不良(切り替え不良)をなくすため従来モデルから採用しているアネスト岩田オリジナル設計のダブルスプール構造のエア操作バルブに改良を加え、全モデルに採用。これにより、限りなく停止しにくいためラインや自動機対応が可能となり、更に信頼性の高いダイアフラムポンプとなりました。

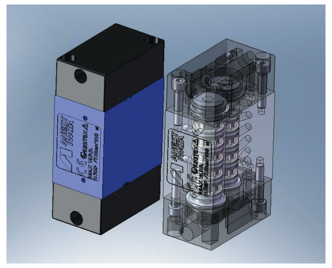
2.色替えや洗浄時間の短縮

全モデル、塗料室(蓋内面)に鏡面仕上げ加工を施したことにより、更に短時間での色替え・洗浄が可能となり、洗浄液の使用量および廃液の削減にも役立ちます。

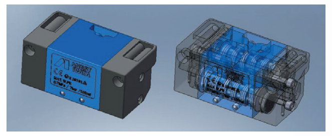
3.豊富なバリエーション

必要吐出量や塗料の種類にあわせて、全8種類のポンプから選定が可能。更に作業環境に最適なアプリケーションをご提案させていただきます。

エア操作バルブ



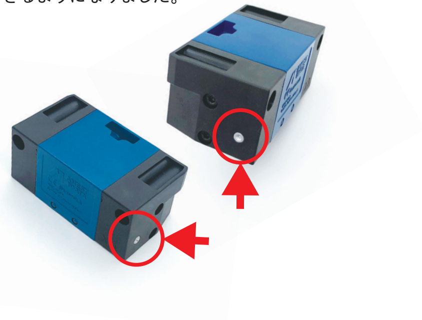
DDP-70B用



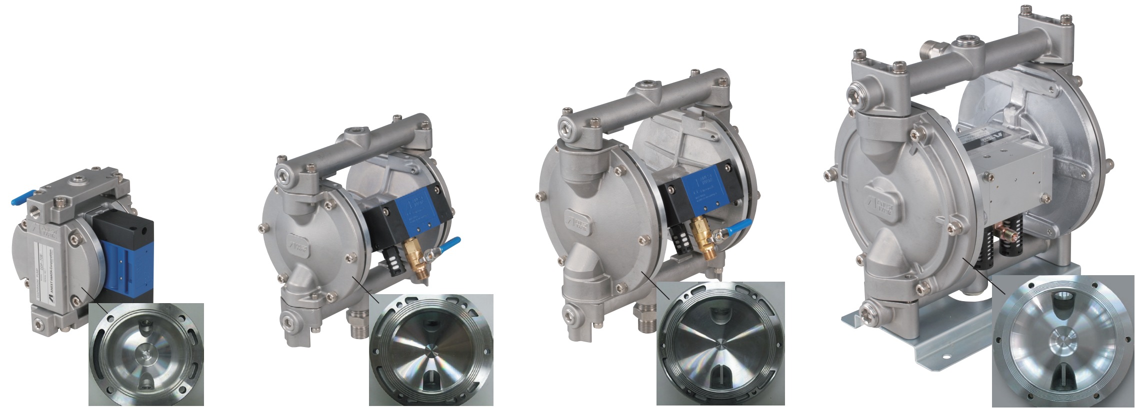
DDP-90E/-120B用

NEW!!

DDP-70用、DDP-90E/-120B用エア操作バルブに復帰ボタンを追加いたしました。部品の消耗等により万が一ポンプが停止した場合でもボタンを押すことで復帰できるようになりました。



蓋内面



DDP-70BN　DDP-90EN　DDP-120BN　DDP-160DN

ダブルダイアフラムポンプの作動原理

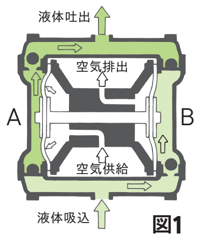


図1

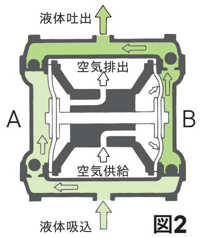
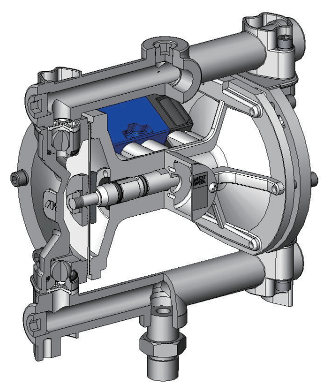
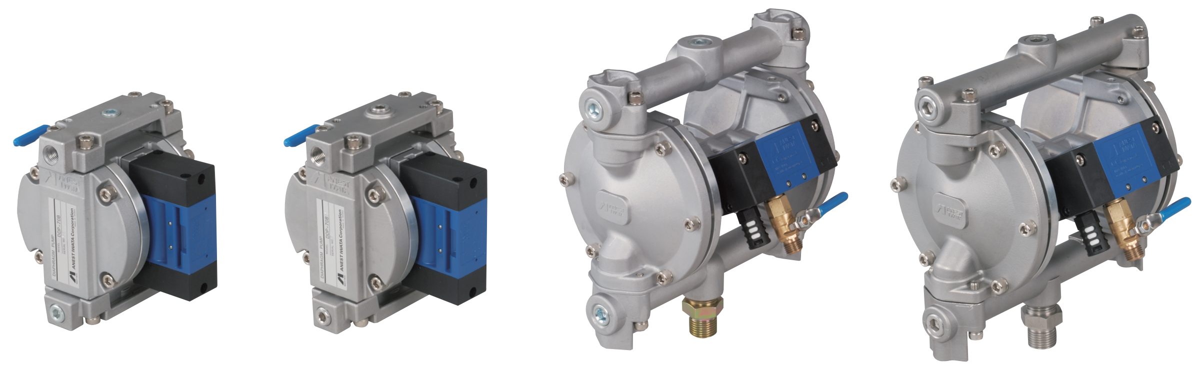


図2

- ●ロッド両端に取付けられた2枚のダイアフラムの移動により、液体を圧送・吐出するとても簡単な構造です。
- ●図1のA側空気室にコンプレッサエアが入るとダイアフラムが左方向に押され、液体が押し出されます。
- ●この時、ロッドでつながったB側のダイアフラムも左方向に移動し、液体吸込を行っています。
- ●ロッドが左側いっぱいまで移動すると、エアバルブが切替わります。
- ●図2のB側空気室にコンプレッサエアが入り、ダイアフラムが右側に押され、液体が押し出されます。
- ●同時にA側では液体吸込を行っています。
- ●上記作動の繰り返しにより、連続的に吸込・吐出が行われますので、脈動がなく安定した吐出が得られます。

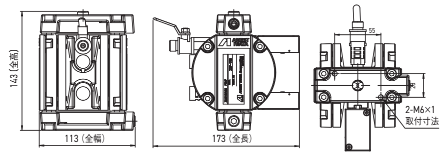
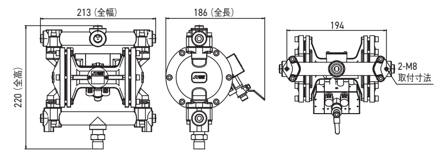
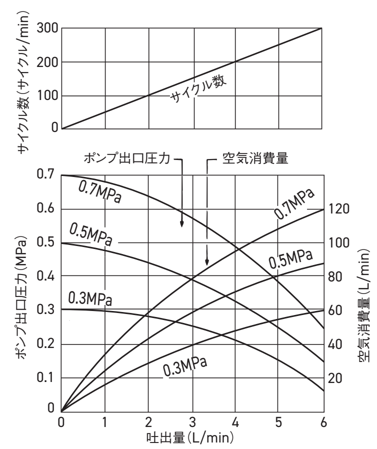
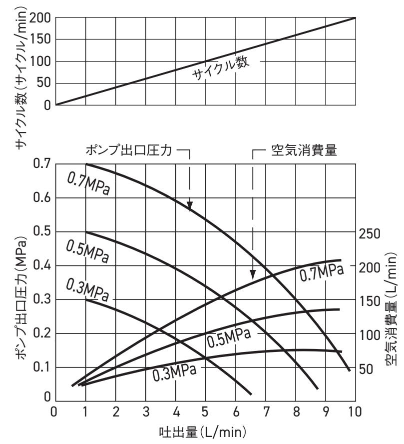


DDP断面図



DDP-70B　DDP-70BN　DDP-90E　DDP-90EN

仕様

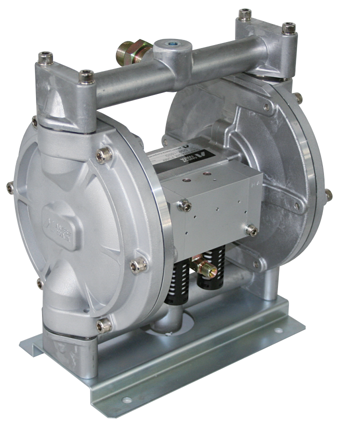
ポンプ形式	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN
ポンプ本体接液部材質※1	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
圧力倍率	1:1		1:1	
空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa		0.15～0.7MPa	
1サイクルあたりの吐出量	20mL/サイクル		50mL/サイクル	
最大サイクル数	300サイクル/min		200サイクル/min	
最大吐出量※2	6L/min		10L/min	
30サイクル/min時の吐出量	0.6L/min		1.5L/min	
使用可能粘度(目安値)※3	60秒/NK-2以下 190mPa·s以下		100秒/NK-2以下 300mPa·s以下	
使用温度範囲	5～40℃		5～40℃	
エア供給口	G1/4オス		G1/4オス	
塗料吸込口	Rc1/4メス		G1/2オス	
塗料吐出口	Rc1/4メス		Rc3/8メス	
質量	2kg	3.2kg	3.1kg	5kg
全長×全幅×全高	173×113×143mm		186×213×220mm	
取付寸法				
性能曲線	 ※図中の0.3/0.5/0.7MPaは空気圧力を示します。 ※試験油はテレピン油です。		 ※図中の0.3/0.5/0.7MPaは空気圧力を示します。 ※試験油はテレピン油です。	
所要コンプレッサ(ポンプ作動用)	0.4～0.75kW		0.4～0.75kW	

※1 アルミニウム仕様のポンプは、ジョイント、その他接液する箇所にメッキ処理を施した鉄製部品を使用しています。
発錆の恐れがある液体をご使用の場合は、ステンレス仕様のポンプを推奨します。
※2 流体:清水、無負荷時ポンプ単体、塗料吐出口での数値
※3 吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。

1
2
3
4
5
6
7

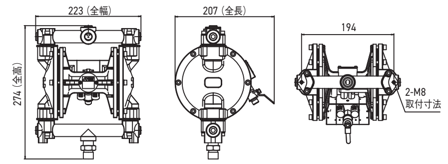
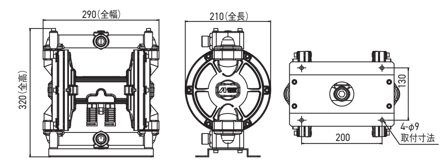
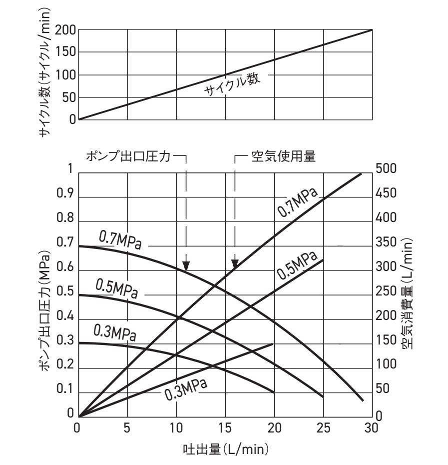
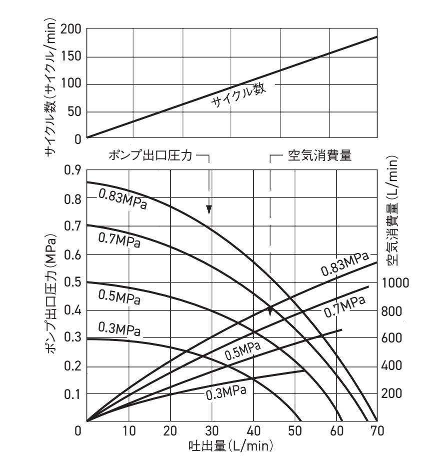

DDP-120B


DDP-120BN

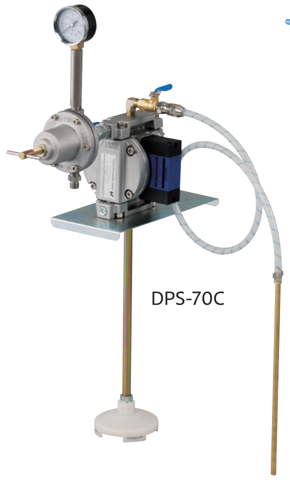

DDP-160D


DDP-160DN

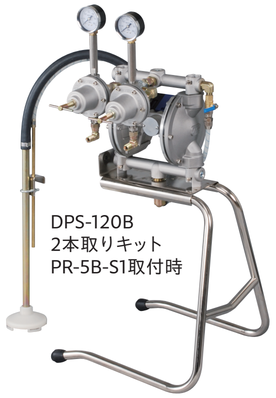
仕様

ポンプ形式	DDP-120B	DDP-120BN	DDP-160D	DDP-160DN ▲
ポンプ本体接液部材質※1	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
圧力倍率	1:1		1:1	
空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa		0.15～0.7MPa	
1サイクルあたりの吐出量	150mL/サイクル		330mL/サイクル	
最大サイクル数	200サイクル/min		200サイクル/min	
最大吐出量※2	30L/min		66L/min	
30サイクル/min時の吐出量	4.5L/min		10L/min	
使用可能粘度（目安値）※3	100秒/NK-2以下 300mPa·s以下		– 3,000mPa·s以下	
使用温度範囲	5～40℃		5～40℃	
エア供給口	G1/4オス		G1/4オス	
塗料吸込口	G1/2オス		G3/4オス	
塗料吐出口	Rc3/メス		G3/4オス	
質量	4kg	7.2kg	11kg	16.5kg
全長×全幅×全高	207×223×274mm		210×290×320mm	
取付寸法				
性能曲線	 ※図中の0.3/0.5/0.7MPaは空気圧力を示します。 ※試験油はテレピン油です。		 ※図中の0.3/0.5/0.7MPaは空気圧力を示します。 ※試験油はテレピン油です。	
所要コンプレッサ（ポンプ作動用）	0.4～1.5kW		1.5～3.7kW	

※潤滑剤や薬液など、塗装以外の用途で液体移送ポンプとして使用される場合は、pH、粘度、液体特性をお調べの上、当社支店営業所にお問合せください。
▲は受注生産品です。


DPS-70C


DPS-70TC


DPS-120B
2本取りキット
PR-5B-S1取付時


DPS-1204BN

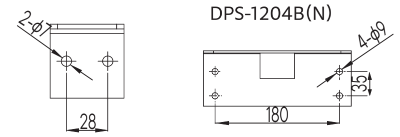

DPS-120B


DPS-90E


DPS-904E


DPS-704C

壁掛け式取付寸法図



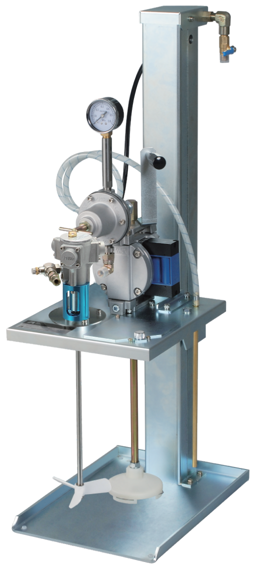
仕様

タイプ		18L角缶直置式	18L角缶移送ポンプ	スタンド式				壁掛け式					
セット形式		DPS-70C	DPS-70TC	DPS-90E	DPS-90EN	DPS-120B	DPS-120BN	DPS-704C	DPS-704CN	DPS-904E	DPS-904EN	DPS-1204B ▲	DPS-1204BN ▲
使用ポンプ	形式	DDP-70B		DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN
	本体接液部材質※1	アルミニウム		アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
	30サイクル/min時の吐出量	0.6L/min		1.5L/min		4.5L/min		0.6L/min		1.5L/min		4.5L/min	
	最大吐出量※2	6.0L/min		10.0L/min		30L/min		6.0L/min		10.0L/min		30L/min	
	空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa		0.15～0.7MPa				0.15～0.7MPa					
塗料減圧弁	形式	PR-5B	付属せず	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN
	本体接液部材質	アルミニウム	–	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
	塗料圧力調整範囲	0～0.6MPa	–	0～0.6MPa				0～0.6MPa					
	最大流量	2.0L/min	–	2.0L/min				2.0L/min					
使用可能粘度（目安値）※3		60秒/NK-2以下 190mPa·s以下		100秒/NK-2以下 300mPa·s以下				60秒/NK-2以下 190mPa·s以下		100秒/NK-2以下 300mPa·s以下			
使用温度範囲		5～40℃		5～40℃				5～40℃					
エア供給口／塗料吐出口		G1/4オス		G1/4オス				G1/4オス					
塗料吸込み口フィルター		50メッシュ	付属せず	50メッシュ				50メッシュ					
オプション	塗料中間フィルター	TF-7:100メッシュ	–	TF-7:100メッシュ	–	TF-7:100メッシュ	–	TF-7:100メッシュ	–	TF-7:100メッシュ	–	TF-7:100メッシュ	–
	塗料攪拌機	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2本取りキット	PR-5B-S1	–	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1
全長×全幅×全高		173×393×663mm	173×213×515mm	360×348×781mm		366×357×823mm		173×307×364mm		356×269×449mm		356×269×491mm	
質量		4kg	3kg	7kg	9kg	8kg	11kg	4kg	5kg	6kg	7kg	6kg	10kg
所要コンプレッサ（ポンプ作動用）		0.4～0.75kW	0.75～1.5kW	0.4～0.75kW		0.4～1.5kW		0.4～0.75kW				0.4～1.5kW	

※1 アルミニウム仕様のポンプは、ジョイント、その他接液する箇所にメッキ処理を施した鉄製部品を使用しています。発錆の恐れがある液体をご使用の場合は、ステンレス仕様のポンプを推奨します。
※2 流体:清水、無負荷時ポンプ単体、塗料吐出口での数値
※3 吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。
▲は受注生産品です。

1
2
3
4
5
6
7

1
2
3
4
5
6
7



DPS-70LC
・AMM-721B撹拌機はオプションです。

DPS-90LE
・塗料缶は付属していません。
・AMM-721B撹拌機は
オプションです。

DPS-120LB

ポンプ上昇状態

DPS-902E
・ペール缶は付属していません。
・AMM-721B撹拌機はオプションです。

DPS-1202B
・ペール缶は付属していません。
・AMM-721B撹拌機はオプションです。

HDP-705C
・ホッパー容量は5Lです。
・AMM-722B撹拌機はオプションです。

仕様

タイプ		昇降スタンド式(18L角缶用)					
セット形式		DPS-70LC	DPS-70LCN	DPS-90LE	DPS-90LEN	DPS-120LB	DPS-120LBN ▲
使用ポンプ	形式	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN
使用ポンプ	本体接液部材質※1	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
使用ポンプ	30サイクル/min時の吐出量	0.6L/min		1.5L/min		4.5L/min	
使用ポンプ	最大吐出量※2	6.0L/min		10.0L/min		30L/min	
使用ポンプ	空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa					
塗料減圧弁	形式	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN
塗料減圧弁	本体接液部材質	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
塗料減圧弁	塗料圧力調整範囲	0～0.6MPa					
塗料減圧弁	最大流量	2.0L/min					
使用可能粘度(目安値)※3		60秒/NK-2以下 190mPa･s以下		100秒/NK-2以下 300mPa･s以下			
使用温度範囲		5～40℃					
エア供給口／塗料吐出口		G1/4オス					
塗料吸込み口フィルター		50メッシュ					
オプション	塗料中間フィルター	TF-7:100メッシュ	–	TF-7:100メッシュ	–	TF-7:100メッシュ	–
オプション	塗料攪拌機	AMM-721B		AMM-721B		AMM-721B	
オプション	2本取りキット	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1
全長×全幅×全高		390×260×823mm (上昇時全高1,120mm)		390×260×823mm (上昇時全高1,174mm)		390×260×823mm (上昇時全高1,211mm)	
質量		16kg	18kg	17kg	19kg	18kg	22kg
所要コンプレッサ(ポンプ作動用)		0.4～0.75kW				0.4～1.5kW	

タイプ		昇降スタンド式(20Lペール缶用)					
セット形式		DPS-70LPC ▲	DPS-70LPCN ▲	DPS-90LPE ▲	DPS-90LPEN ▲	DPS-120LPB ▲	DPS-120LPBN ▲
使用ポンプ	形式	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN
使用ポンプ	本体接液部材質※1	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
使用ポンプ	30サイクル/min時の吐出量	0.6L/min		1.5L/min		4.5L/min	
使用ポンプ	最大吐出量※2	6.0L/min		10.0L/min		30L/min	
使用ポンプ	空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa					
塗料減圧弁	形式	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN
塗料減圧弁	本体接液部材質	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
塗料減圧弁	塗料圧力調整範囲	0～0.6MPa					
塗料減圧弁	最大流量	2.0L/min					
使用可能粘度(目安値)※3		60秒/NK-2以下 190mPa･s以下		100秒/NK-2以下 300mPa･s以下			
使用温度範囲		5～40℃					
エア供給口／塗料吐出口		G1/4オス					
塗料吸込み口フィルター		50メッシュ					
オプション	塗料中間フィルター	TF-7:100 メッシュ	–	TF-7:100 メッシュ	–	TF-7:100 メッシュ	–
オプション	塗料攪拌機	AMM-721B		AMM-721B		AMM-721B	
オプション	2本取りキット	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1
全長×全幅×全高		410X300X823 (上昇時全高1,120mm)		410X300X823 (上昇時全高1,174mm)		410X300X823 (上昇時全高1,211mm)	
質量		18kg	19kg	18kg	21kg	19kg	23kg
所要コンプレッサ(ポンプ作動用)		0.4～0.75kW				0.4～1.5kW	

タイプ		タンクマウント式(20Lペール缶用)					
セット形式		DPS-702C ▲	DPS-702CN ▲	DPS-902E	DPS-902EN	DPS-1202B ▲	DPS-1202BN ▲
使用ポンプ	形式	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN
使用ポンプ	本体接液部材質※1	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
使用ポンプ	30サイクル/min時の吐出量	0.6L/min		1.5L/min		4.5L/min	
使用ポンプ	最大吐出量※2	6.0L/min		10.0L/min		30L/min	
使用ポンプ	空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa					
塗料減圧弁	形式	PR-51B	PR-51BN	PR-5B	PR-5BN	PR-5B	PR-5BN
塗料減圧弁	本体接液部材質	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス
塗料減圧弁	塗料圧力調整範囲	0～0.6MPa					
塗料減圧弁	最大流量	2.0L/min					
使用可能粘度(目安値)※3		60秒/NK-2以下 190mPa･s以下		100秒/NK-2以下 300mPa･s以下			
使用温度範囲		5～40℃					
エア供給口／塗料吐出口		G1/4オス					
塗料吸込み口フィルター		50メッシュ					
オプション	塗料中間フィルター	TF-7:100 メッシュ	–	TF-7:100 メッシュ	–	TF-7:100 メッシュ	–
オプション	塗料攪拌機	AMM-721B		AMM-721B		AMM-721B	
オプション	2本取りキット	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1	PR-5B-S1	PR-5BN-S1
全長×全幅×全高		308×307×718mm		307×325×750mm		307×325×729mm	
質量		5kg	6kg	6kg	8kg	7kg	11kg
所要コンプレッサ(ポンプ作動用)		0.4～0.75kW				0.4～1.5kW	

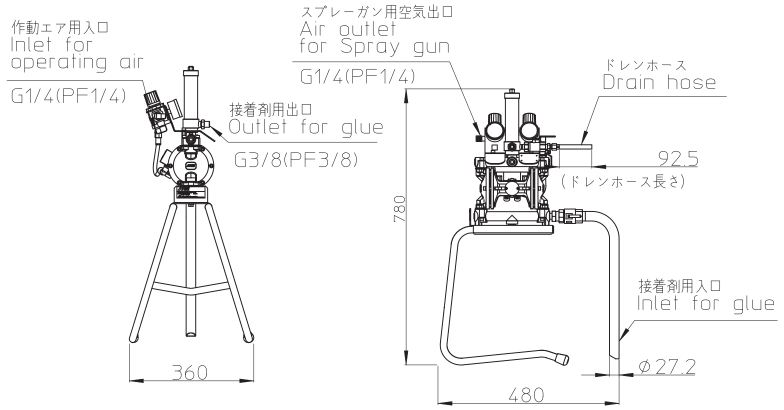
タイプ		ホッパー式	
セット形式		HDP-705C	HDP-705CN
使用ポンプ	形式	DDP-70B	DDP-70BN
使用ポンプ	本体接液部材質※1	アルミニウム	ステンレス
使用ポンプ	30サイクル/min時の吐出量	0.6L/min	
使用ポンプ	最大吐出量※2	6.0L/min	
使用ポンプ	空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa	
塗料減圧弁	形式	PR-5B	PR-5BN
塗料減圧弁	本体接液部材質	アルミニウム	ステンレス
塗料減圧弁	塗料圧力調整範囲	0～0.6MPa	
塗料減圧弁	最大流量	2.0L/min	
使用可能粘度(目安値)※3		60秒/NK-2以下 190mPa･s以下	
使用温度範囲		5～40℃	
エア供給口／塗料吐出口		G1/4B	
塗料吸込み口フィルター		50メッシュ	
オプション	塗料中間フィルター	TF-7:100メッシュ	
オプション	塗料攪拌機	AMM-722B	
オプション	2本取りキット	PR-5B-S1	PR-5BN-S1
全長×全幅×全高		410×226×446mm	
質量		8kg	9kg
所要コンプレッサ(ポンプ作動用)		0.4～0.75kW	0.4～0.75kW

※1 アルミニウム仕様のポンプは、ジョイント、その他接液する箇所にメッキ処理を施した鉄製部品を使用しています。発錆の恐れがある 液体をご使用の場合は、ステンレス仕様のポンプを推奨します。
※2 流体:清水、無負荷時ポンプ単体、塗料吐出口での数値
※3 吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。
▲は受注生産品です。

CGP-90EN

接着剤専用ダイアフラムポンプ

参考図 (mm)



特　長

1 脈動防止用チャンバ
脈動による吐出量の変化を緩和。
2 吹付けエア用減圧弁
エア経路を1本に纏められます。
3 カムロック式吸込みパイプ
18L缶に直接挿入可能。材料交換の簡易化。

仕様

形式	対応粘度領域 mPa·s	使用空気範囲圧力 MPa	吐出量/1サイクル mL	最大サイクル数 サイクル／min	最大吐出量 L／min	(ポンプ作動用)所要コンプレッサ kW
CGP-90EN	200～30,000	0.15～0.6	50	200	10	0.4～0.75

CSU-T1 ▲

荷崩れ防止塗布システム

パレタイズグルーとは荷崩れを防止するための水溶性接着剤（パレタイズグルー）のことです。この塗布工法は、従来のストレッチフィルム包装方法などのように、輸送後に廃棄物が発生しないので、多量のゴミ出しや廃棄物焼却時の CO_2 発生を軽減できます。

既存の搬送コンベアに簡単に設置することができます。

※液剤によって使用できないものがあります。
※食品や医薬品など経口する液体の塗布用に設計されておりません。
※加圧タンクと自動ガンは含まれていません。お客様の作業環境に合わせてお選びいただけます。
※コンプレッサエアおよび AC100V 電源が必要となります。

お客様の作業環境に合わせて、必要な製品をご提案させていただきます。お気軽にお問合せください。

▲は受注生産品です。

1
2
3
4
5
6
7

BSP-A030C-N

ベローズシールポンプ

1.長いメンテナンスサイクル

ベローズシールにて塗料室と空気室を隔離することにより、摺動部のメンテナンスサイクルの長期化を実現しました。

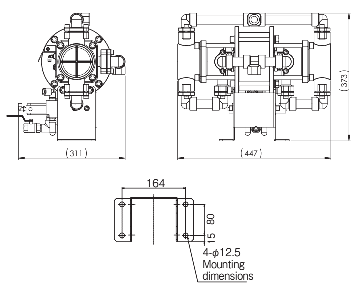
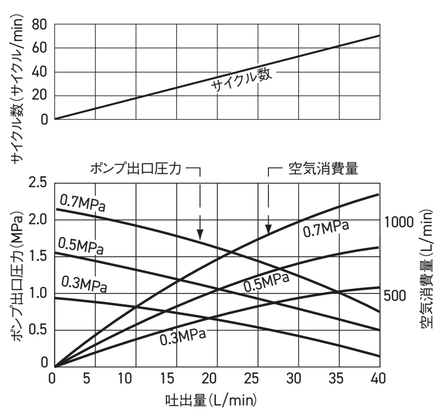
2.環境対応型塗料用に

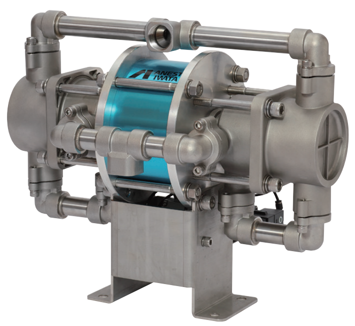
高い圧力倍率により、ハイソリッドや水性塗料といった環境対応型の高粘度塗料でも安定した塗料供給が可能です。

3.スプレーガンの多本取り用に

1サイクルあたりの吐出量が多いため、複数のスプレーガン使用時でも安定した塗料供給が可能です。

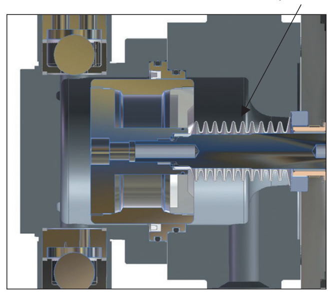
仕様

ポンプ形式	BSP-A030C-N
ポンプ本体接液部材質	ステンレス
圧力倍率(液圧:空気圧)	3:1
空気圧力使用範囲	0.15～0.7MPa
最高塗料圧力	2.1MPa
1サイクルあたりの吐出量	570mL/サイクル
最大サイクル数	70サイクル/min
最大吐出量※1	40L/min
30サイクル/min時の吐出量	17.1L/min
使用可能粘度(目安)※2	10,000mPa·s
使用温度範囲	5～40℃
エア供給口	Rc3/8メス
塗料吸込口	Rp1
塗料吐出口	Rp1
質量	27kg
全長×全幅×全高	311×447×373mm
取付寸法	
性能曲線	
所要コンプレッサ(ポンプ作動用)	3.7～7.5kW



BSP-A030C-N

ベローズシール



断面図

※1流体:清水、無負荷時ポンプ単体、塗料吐出口での数値。
※2吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。
※潤滑剤や薬液など、塗装以外の用途で液体移送ポンプとして使用される場合は、pH、粘度、液体特性をお調べの上、当社支店営業所にお問合せください。

PPS-102C

プランジャーペイントポンプ

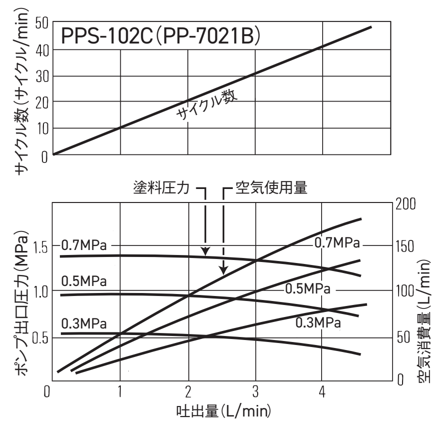
1.塗料減圧弁を標準装備

塗料減圧弁を標準装備しているため、スプレーガンを取り付けるだけで塗装作業が可能です。

2.セル方式塗装設備用塗料供給ポンプとしても使用可能

バックプレッシャーバルブと組み合わせることにより、ミニ塗料循環システム用としても使用可能です。

仕様

セット形式		PPS-102C
タイプ		1本取り仕様
ポンプ形式		PP-7021B
ポンプ本体接液部材質		アルミニウム スチール
圧力倍率(液圧:空気圧)		2.3:1
空気減圧弁形式		RR-55B
空気圧力使用範囲		0～0.7MPa
30サイクル/min時の吐出量		2.7L/min
塗料減圧弁形式		PR-51B
減圧弁本体接液部材質		アルミニウム
塗料圧力調整範囲		0～0.6MPa
最大流量		2.0L/min
使用塗料粘度(目安値)※1		100秒/NK-2以下 300mPa·s以下
使用温度範囲		60℃以下
エア供給口		G1/4オス
塗料吐出口		G1/4B ×1ヶ
塗料吸込口フィルター		50メッシュ
塗料中間フィルター		60メッシュ
オプション	塗料中間フィルター	TF-71:100メッシュ
	塗料攪拌機	AMM-711/AMM-611
全長×全幅×全高		380×360×695mm
質量		13.6kg
性能曲線		 ※図中の0.3/0.4/0.5/0.6/0.7MPaは空気圧力を示します。
所要コンプレッサ(ポンプ作動用)		0.4～0.75kW

PPS-102C

※1 吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。

PT

塗料加圧タンク（ペイントタンク）

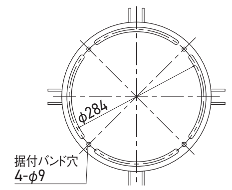
色替えをしない単色の塗装作業に最適です。
塗料の沈殿を防ぐため、撹拌機を標準装備。手動撹拌式と自動撹拌式が選べます。

PT-10DM

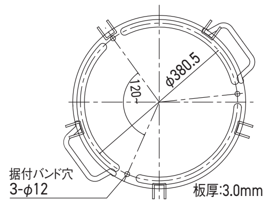
PT-20DMW

PT-40D

参考図 (mm)



PT-20用　据付穴位置



PT-40/60/80用　据付穴位置

仕様

手動撹拌式

タイプ	汎用						水系塗料用	
形式	PT-10D	PT-20D	PT-40D	PT-60D	PT-80D		PT-10DW	PT-20DW
タンク容量（上限/下限）	10L (8.4L/2.6L)	20L (18.8L/4.9L)	40L (35.6L/10.7L)	60L (52.6L/10.7L)	80L (68.8L/10.9L)		10L (8.4L/2.6L)	20L (18.8L/4.9L)
最高使用圧力	0.34MPa		0.18MPa				0.34MPa	
使用温度範囲	5～40℃						5～40℃	
エア供給口	G1/4オス						G1/4オス	
エア取出口	G1/4オス						G1/4オス	
塗料吐出口	G3/8オス×1		G3/8オス×2				G3/8オス×1	
塗料吸込み口フィルター	60メッシュ						60メッシュ	
全長×全幅×全高	315×315×547mm	310×390×652mm	460×465×700mm	500×465×885mm	500×465×1,045mm		315×315×547mm	310×390×652mm
質量	13kg	20kg	27kg	35kg	39kg		13kg	20kg
空気減圧弁形式	RR-56B						RR-56B	
オプション 内容器（実容量）	PTC-10W (6L)	PTC-20W (14L)	PTC-40W (28L)	PTC-60W (46L)	PTC-80W (62L)		PTC-10W (6L)	PTC-20W (14L)
オプション 塗料中間フィルター	TF-71：100メッシュ						–	

水系塗料用加圧タンク

1. 汎用加圧タンクの接液部品の材質変更、または表面処理が追加されております。
   - ステンレスへの材質変更部品：撹拌軸、吸上管、ボルト（接液部）。
   - 無電解ニッケルメッキ処理追加部品：吸込濾過器本体、支持バンド、締付バンド、乱流板。
2. 内容器（ステンレス製）と併せてご使用ください。
3. 溶剤系塗料には使用できません。
4. 発錆の恐れが高い液体をご使用の場合は、ステンレス加圧タンクを推奨いたします。

オプション

内容器（ステンレス）

塗料加圧タンクに装着し、色変え作業が多い場合に最適です。
※オプション品です

PTC-10W
PTC-20W
PTC-40W
PTC-60W
PTC-80W

自動撹拌式

タイプ	汎用						水系塗料用				
形式	PT-10DM	PT-20DM	PT-40DM	PT-60DM	PT-80DM		PT-10DMW	PT-20DMW	PT-40DMW	PT-60DMW	PT-80DMW
タンク容量（上限/下限）	10L (8.4L/2.6L)	20L (18.8L/4.9L)	40L (35.6L/10.7L)	60L (52.6L/10.7L)	80L (68.8L/10.9L)		10L (8.4L/2.6L)	20L (18.8L/4.9L)	40L (35.6L/10.7L)	60L (52.6L/10.7L)	80L (68.8L/10.9L)
最高使用圧力	0.34MPa		0.18MPa				0.34MPa		0.18MPa		
使用温度範囲	5～40℃						5～40℃				
エア供給口	G1/4オス						G1/4オス				
エア取出口	G1/4オス						G1/4オス				
塗料吐出口	G3/8オス×1		G3/8オス×2				G3/8オス×1		G3/8オス×2		
塗料吸込み口フィルター	60メッシュ						60メッシュ				
全長×全幅×全高	315×315×470mm	310×390×590mm	460×465×648mm	500×465×828mm	500×465×1,000mm		315×315×470mm	310×390×590mm	460×465×648mm	500×465×828mm	500×465×1,000mm
質量	14kg	23kg	31kg	38kg	42kg		14kg	23kg	31kg	38kg	42kg
空気減圧弁形式	RR-56B						RR-56B				
エアモーター形式	AM-5C	AM-3C					AM-5C	AM-3C			
オプション 内容器（実容量）	PTC-10W (6L)	PTC-20W (14L)	PTC-40W (28L)	PTC-60W (46L)	PTC-80W (62L)		PTC-10W (6L)	PTC-20W (14L)	PTC-40W (28L)	PTC-60W (46L)	PTC-80W (62L)
オプション 塗料中間フィルター	TF-71：100メッシュ						–				

COT

ステンレス製加圧タンク（ペイントタンク型）

COT-3M

COT-10HL

COT-20B

特　長

●COT-3M
●COT-10/10M/10HL
●COT-20B/20BM/20BHL
●COT-35
タンク内面鏡面仕上で材料の付着が少なく洗浄性向上が図れます

仕様

形式	実使用許容容量 L	撹拌方式	エアレギュレータ	最高使用圧力（MPa）	使用温度範囲 ℃	液材吐出口ねじ	エア供給口ねじ	吹付エア取出し口ねじ	液材吸込み口フィルタメッシュ	タンク内面仕上	内容器 L	エアモータ形式	タンク残量計	全長×全幅×全高 mm	質量 kg
COT-10	10			0.4（安全弁·抜気弁付き）							PTC-10W (6) 別売			360×360×435	12.5
COT-20B	25	無し									PTC-20W (14) 別売		無し	420×420×670	20.5
COT-35	31			0.2（安全弁·抜気弁付き）					40		PTC-20W (14) 別売	無し		470×470×640	24
COT-10HL	10	手動撹拌						—		鏡面仕上	使用不可能		付き	360×360×585	15
COT-20BHL	25		付属		5～40	G3/8オス	G1/4オス							420×420×755	23
COT-3M	3								無し		使用不可能	AM-7（小形）		230×230×490	6.7
COT-10M	10	自動撹拌（エアモータ）		0.4（安全弁·抜気弁付き）							PTC-10W (6) 別売			360×360×505	15
COT-20BM	25								40		PTC-20W (14) 別売	AM-6B（中形）	無し	420×420×670	22
COT-10P	6	無し						G1/4	無し	—	付属（鏡面仕上）	無し		310×310×565	11.6

※COT-35は18L缶がそのまま挿入可能です。

用途事例–接着剤塗布システム

大気中の湿気により硬化が進む接着剤には、窒素充填により可使時間を伸ばすことが可能です。接着剤の霧化、供給から工場エアまで、塗布装置一式をご提案可能です。

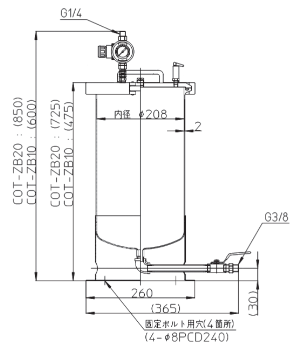
COT

ステンレス製加圧タンク（下出し型）

COT-ZB10

COT-ZB20

参考図　（mm）



特　長

●高粘度材料に対応
COT-ZB10/20：～10,000mPa·s
一般的な上出しタイプ：～3,000mPa·s
●材料補給時蓋を外しても材料経路に空気が入らず、材料補給後の材料経路内の空気抜きの必要がありません

用途

接着剤：家具組立のダボ·ホゾへの接着剤塗布
研磨剤：金属加工のバフへの研磨剤塗布
シール剤：電子部品などの液状ガスケット
塗料：二液硬化型塗料の硬化剤用タンクとして

仕様

形式	常用上限タンク容量 L	最高使用圧力 MPa	使用温度範囲 ℃	エア供給ねじ	液剤出口ねじ	タンク内面仕上	質量 kg
COT-ZB10 ▲	10	0.5	5 ～ 40	G1/4オス	G3/8オス	鏡面仕上	13
COT-ZB20	17						21

▲は受注生産品です。

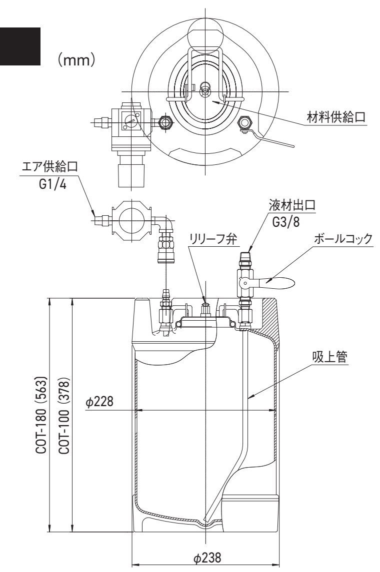
COT

ステンレス製加圧タンク（ベッセル型）

COT-100

海外で使用する場合は、使用先各国の国内法規、安全基準に合致していることを確認ください。

参考図　（mm）



仕様

形式	容量 L	寸法 mm	本体質量 kg	タンク材質	蓋パッキン材質	エアレギュレータ	最高使用圧力 MPa	液材出口ねじ	エア供給口ねじ
COT-100 ▲	10	高さ 378×φ238	4.7	ステンレス	フッ素ゴム（溶剤対応）	付属	0.5	G3/8オス（ボールコック付き）	G1/4オス
COT-180 ▲	18	高さ 563×φ238	5.2						

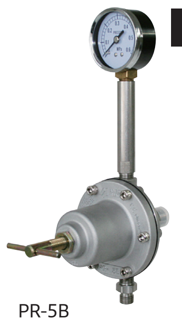
▲は受注生産品です。

1 2 3 4 5 6 7

PR-5B

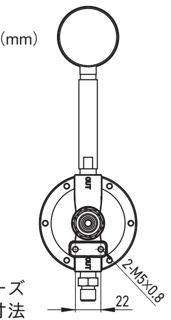
塗料減圧弁

ダイアフラム方式の塗料減圧弁で、塗装膜厚の均一化といった塗装品質管理のため、塗料圧力・吐出量を一定に保つことが可能です。圧力調整範囲にあわせ、2タイプをラインナップ。
ダイアフラムポンプと同様に本体接液部に鏡面仕上げ加工を施し、洗浄性が向上しました。



PR-5B

参考図 (mm)



PR-5B シリーズ
取付寸法

仕様

形式	タイプ	本体 接液部材質	圧力 調整範囲 MPa	最大流量 L/min	塗料入口	塗料出口
PR-5B	汎用	アルミニウム	0～0.6	2.0	G3/8オス	G1/4オス
PR-5BN	汎用	ステンレス				
PR-51B	縦置き式	アルミニウム				
PR-5BL	少量/ 低吐出用	アルミニウム	0～0.3	1.5		
PR-5BLN		ステンレス				

FCV-3、FCV-5

フローコントロールバルブ

エアオペレート式塗料減圧弁のため、遠隔操作で塗料圧力・吐出量の調整が可能。ロボットやレシプロケータでの塗装環境の場合、自動ガン近傍に取り付けることにより、高低差による吐出量の変動をなくすことができます。
FCV-31-R4/R8、FCV-5-R1/R4/R8はダイアフラムの空気室と塗料室の受圧面積に差を持たせているため、少吐出量の調整に最適です。

FCV-3

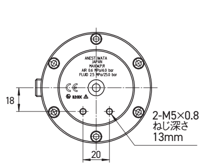
FCV-31

仕様

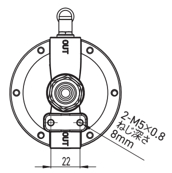
形式	タイプ	本体 接液部材質	ダイアフラム 受圧径比率※	目安吐出量 L/min	塗料入口	塗料出口
FCV-3/3N	汎用	アルミニウム N:ステンレス	1:1	100以上	G3/8オス	G1/4オス
FCV-31/31N	ダンプバルブ機能付					
FCV-31-R4/31N-R4	ダンプバルブ機能付・ 少量/低吐出用		1:4	35～100		
FCV-31-R8/31N-R8 ▲			1:8	20～50		

※ダイアフラムの受圧径比率であるため、エア調整圧力と塗料2次圧(圧力調整後)の比率とは異なります。
また、ダイアフラムの受圧径比率の差が大きくなるほど、塗料2次圧のシビアな調整が可能となりますが、最大圧力が下がるのでご注意ください。
▲は受注生産品です。

参考図 (mm)



取付寸法(正面)
FCV-3/-3N



取付寸法(背面)
全モデル共通

FCV-5の特徴

塗料経路内はスプリングレス構造

圧力調整用スプリングへの材料絡み付きによる作動不良がなくなりました。

内部は一筆書き構造を採用

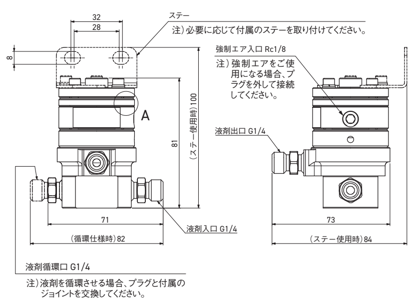
内部の塗料の流れを一筆書き(一方向)させることで、塗料の滞りをなくし、塗料溜まりを改善させたことにより、洗浄性が飛躍的に向上しました。
※当社比:洗浄液使用量50%削減

FCV-5-R1

FCV-5-R4

FCV-5-R8

参考図 (mm)



仕様

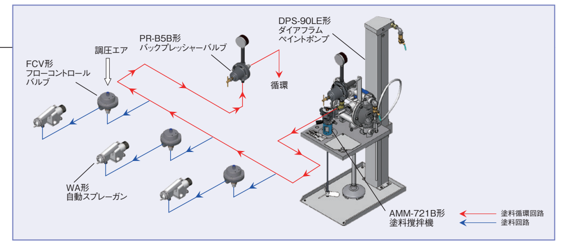
形式	タイプ	本体 接液部材質	ダイアフラム 受圧径比率※	目安吐出量 L/min	エア供給口	塗料入口	塗料出口
FCV-5-R1	ダンプバルブ機能付	ステンレス/ フッ素樹脂	1:1	100以上	RC1/8メス	G1/4オス	G1/4オス
FCV-5-R4	ダンプバルブ機能付・ 少量/低吐出用		1:4	35～100			
FCV-5-R8 ▲			1:8	20～50			

※ダイアフラムの受圧径比率であるため、エア調整圧力と塗料2次圧(圧力調整後)の比率とは異なります。また、ダイアフラムの受圧径比率の差が大きくなるほど、塗料2次圧のシビアな調整が可能となりますが、最大圧力が下がるのでご注意ください。
▲は受注生産品です。

PR-B5B

バックプレッシャーバルブ

メタリック塗料など沈殿しやすい塗料の沈殿防止やスプレーガンの多本取り時の塗料圧力安定のために、塗料減圧弁と一緒に塗料配管に組み込めば、塗料循環システムの構築が可能です。
塗料循環システムの塗料戻し側に取り付けることにより、定量管理が可能です。

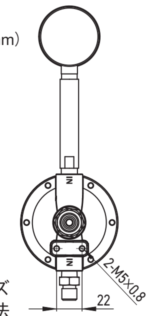


仕様

形式	本体 接液部材質	圧力 調整範囲 MPa	最大流量 L/min	塗料入口	塗料出口
PR-B5B	アルミニウム	0～0.6	2.0	G1/4オス	G3/8オス
PR-B5BN	ステンレス				

PR-B5B

参考図 (mm)

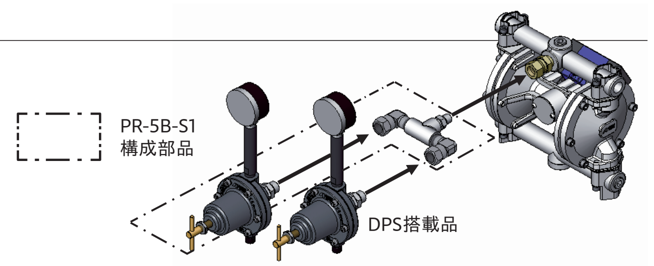


PR-B5B シリーズ
取付寸法

PR-5B-S1 ▲

塗料減圧弁セット

塗料減圧弁(PR-5B-S1)を1個追加することで2本取りができます。
ステンレス仕様もご用意しております。(PR-5BN-S1)
▲は受注生産品です。



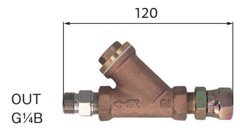
TF-7

塗料中間フィルター

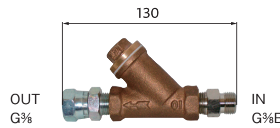
塗装不良の原因となるゴミ・異物を防ぎます。ダイアフラムポンプやペイントタンクの塗料取り出し口や、塗料ホース間に取り付けてご使用ください。

仕様

形式	本体 接液部材質	塗料入口	塗料出口	塗料 フィルター メッシュ	オプション フィルター メッシュ	最高使用 塗料圧力 MPa
TF-7	青銅鋳物	G1/4 袋ナット	G1/4オス	100	150～200	1.27
TF-71		G3/8オス	G3/8 袋ナット			



TF-7



TF-71

※PR-5B、FCV-3、PR-B5B、PR-5B-S1につきまして、ステンレス仕様も販売しております。また、詳細な仕様に関しましては弊社『供給ポンプ・システム機器』カタログかホームページをご覧ください。

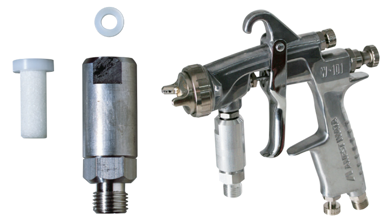
SFX-179

スプレーガン用塗料フィルター

スプレーガンの塗料ジョイントに取り付けてご使用ください。

仕様

形式	本体材質	スプレーガン 接続口	塗料ホース 接続口	塗料 フィルター	最高使用 塗料圧力 MPa	取付可能 スプレーガン形式
SFX-179-150	アルミニウム	G1/4メス	G1/4Bオス	150メッシュ相当 (樹脂)	0.7	WIDER1/WIDER1L/ W-61/W-71/WIDER1A/ WIDER1AL/LW1
SFX-179-200				200メッシュ相当 (樹脂)		
SFX-179-300				300メッシュ相当 (樹脂)		

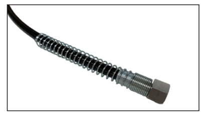


※樹脂焼結多孔質体のため、メッシュは相当扱いとしています。

MSU-2000C

マルチスプレーユニット

マルチスプレーユニットは、エアスプレーガンと
エアレススプレーガンの長所を活かした複合型スプレーユニットです。



塗料ホースNH-35100には
ガードスプリングが
付いています。

MSU-2000C

1.塗料使用量削減に効果的

基本霧化機構はエアレススプレーガンと同じため、エアスプレーガンに比べて塗料の跳ね返りや飛散が少なく、塗料使用量の削減や作業者・塗装室の汚れ低減などの塗装環境改善が図れます。

2.厚膜美肌塗装が可能

中圧プランジャーポンプを使用しているため、粘性の高い塗料でも十分な微粒化が得られます。更にスプレーガンのように空気キャップから圧縮空気を吹き付けることにより微粒化が促進され、厚膜で美肌塗面が得られます。

3.塗料の入り込み性が良い

吹付空気圧力がエアスプレーガンに比べて低いため、箱物の内面やコーナー部への塗料の入り込み性がよい。

仕様

ユニット形式		MSU-2000C
ポンプ形式		PP-1171C
ポンプ本体接液部材質		アルミニウム／スチール
圧力倍率		17：1
最高使用空気圧力		0.5MPa
最高塗料圧力		8.5MPa
最大噴出量※1		3.5L/min
使用塗料粘度（目安値）※2		50秒/NK-2以下 160mPa･s以下
使用温度範囲		5～40℃
エア供給口		G1/4オス
塗料吐出口		G1/4オス
塗料吸込み口フィルター		50メッシュ
塗料中間フィルター（TF-8）		100メッシュ
全長×全幅×全高		500×500×895mm
質量（付属品除く）		23.5kg
所要コンプレッサ（ポンプ作動用）		2.2kW
付属品	スプレーガン	MSG-200
	塗料ホース	10m（NH-35100）
	エアホース	10m（EAHU-6タイプ）

※1 流体:清水、無負荷時ポンプ単体、塗料吐出口での数値
※2 吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。

ノズルチップ（MSG-200/MSA-200専用）

形式	塗料噴出量		パターン幅
	mL/sec	L/min	
NT-1502CMU ▲	3.0	0.18	13～18cm
NT-1503CMU ▲	4.5	0.27	
NT-2002CMU ▲	4.0	0.24	18～23cm
NT-2003CMU ▲	6.0	0.36	
NT-2004CMU	8.0	0.48	
NT-2005CMU ▲	10.0	0.60	
NT-2503CMU ▲	7.5	0.45	23～28cm
NT-2504CMU ▲	10.0	0.60	
NT-2505CMU ▲	12.5	0.75	
NT-3003CMU ▲	9.0	0.54	28～33cm
NT-3004CMU ▲	12.0	0.72	
NT-3005CMU ▲	15.0	0.90	
NT-3006CMU ▲	18.0	1.08	
NT-3503CMU ▲	10.5	0.63	33～38cm
NT-3504CMU ▲	14.0	0.84	
NT-3505CMU ▲	17.5	1.05	
NT-3506CMU ▲	21.0	1.26	

※塗料噴出量およびパターン幅は、使用塗料:メラミン塗料 20秒NK-2、
　塗料圧力:4.9MPa、吹付距離:200mm平吹時
▲は受注生産品です。

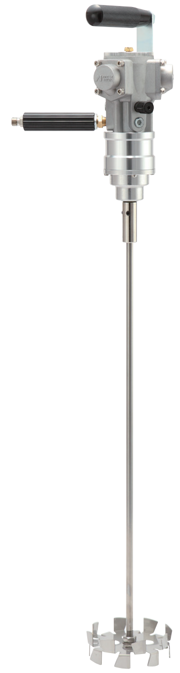
マルチスプレーガン

タイプ	ハンドガン	自動ガン
形式	MSG-200	MSA-200
最高使用塗料圧力	9.8MPa	
常用塗料圧力	4.9MPa	
常用吹付空気圧力	0.15MPa	
塗料ホース接続	G1/4オス	
エアホース接続	G1/4オス	
ガンフィルター（内蔵）	200メッシュ	
ノズルチップ（付属品）	NT-2004CMU	
質量	525g	710g

※使用塗料粘度範囲10～50秒/NK-2

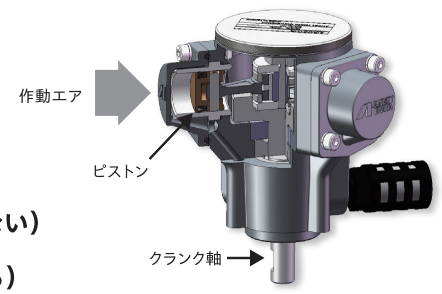
MSG-200

MSA-200



Mazeco 塗料撹拌機AMM シリーズ特長

Mazecoシリーズは、ラジアルピストン式エアモーターを採用しているので従来のベーン式エアモーターと比べ、下記のような特長があります。



1.減速機がなくても、低速領域の回転が可能

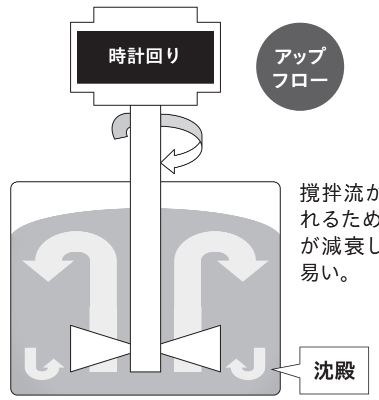
2.減速機がない分、構造が簡易（消耗部品が少ない）

3.回転数の変動が少ない（回転数が安定している）

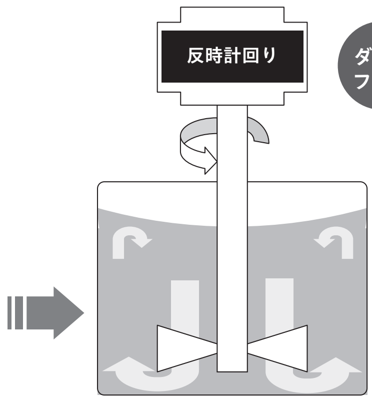
4.空気消費量の大幅削減（省エネ効果大）

撹拌塗料や設備にあわせ、中形エアモーターAM-6B搭載のAMM-6シリーズ、小形エアモーターAM-7B搭載のAMM-7シリーズからお選び頂けます。

撹拌流方向の違い（AMM-7シリーズの場合）



撹拌流がアップフローに流れるため、容器底部の流れが減衰し、底角部に沈殿し易い。

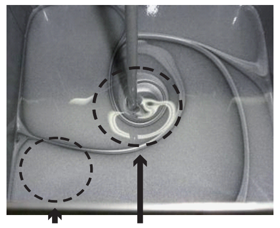


軸方向へのダウンフローの強い撹拌流が、沈降し易い容器底を効率的に撹拌します。

注）塗料容器の底角部がR形状の場合に、撹拌流がアップフローの場合でも、角部に沈殿なく、効率的に撹拌可能です。

回転数による撹拌の違い～“かき混ぜる”から“撹拌”へ

撹拌不足 100min-1以下



容器端部の流動が無い
軸周辺部しか液体が流動していない

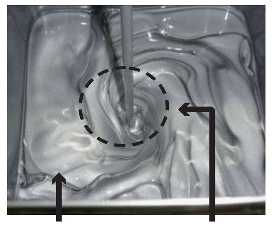
遅

最適 150～250min-1

液面全体がゆっくりと流動する
軸周辺の渦が10～20mm凹む

速

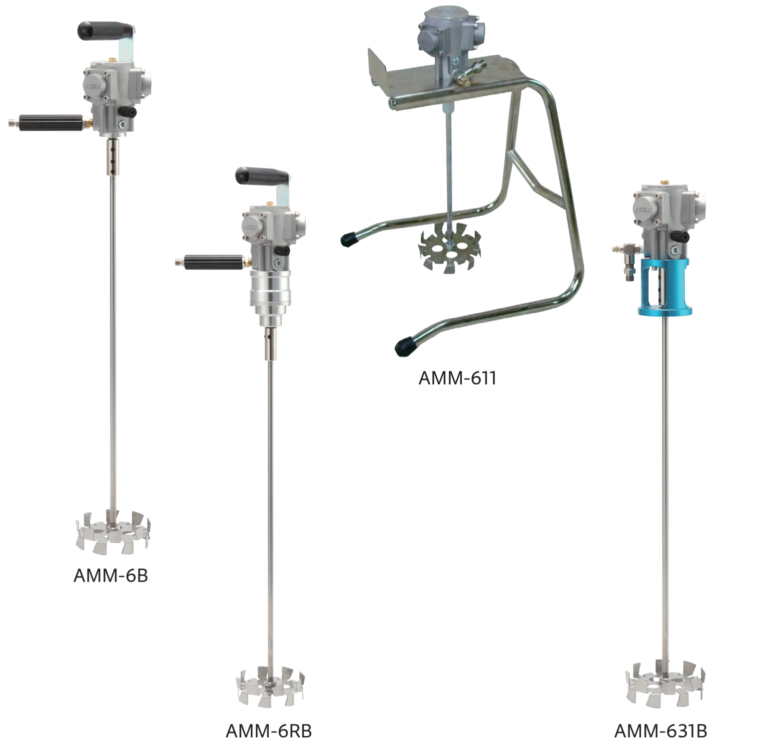
エア巻き込み 300min-1以上

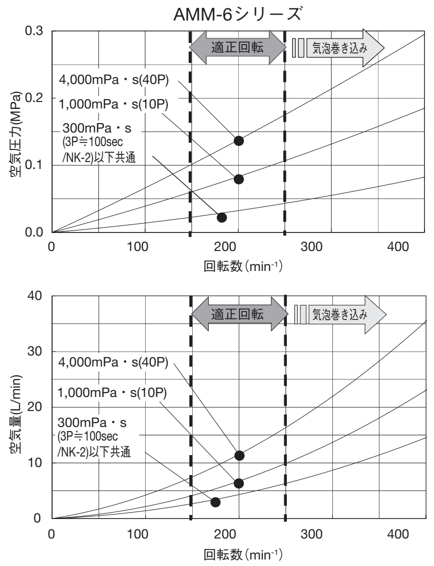


液面全体が激しく流動する
軸周辺の渦が30mm以上凹み、エアを巻き込む

AMM-6

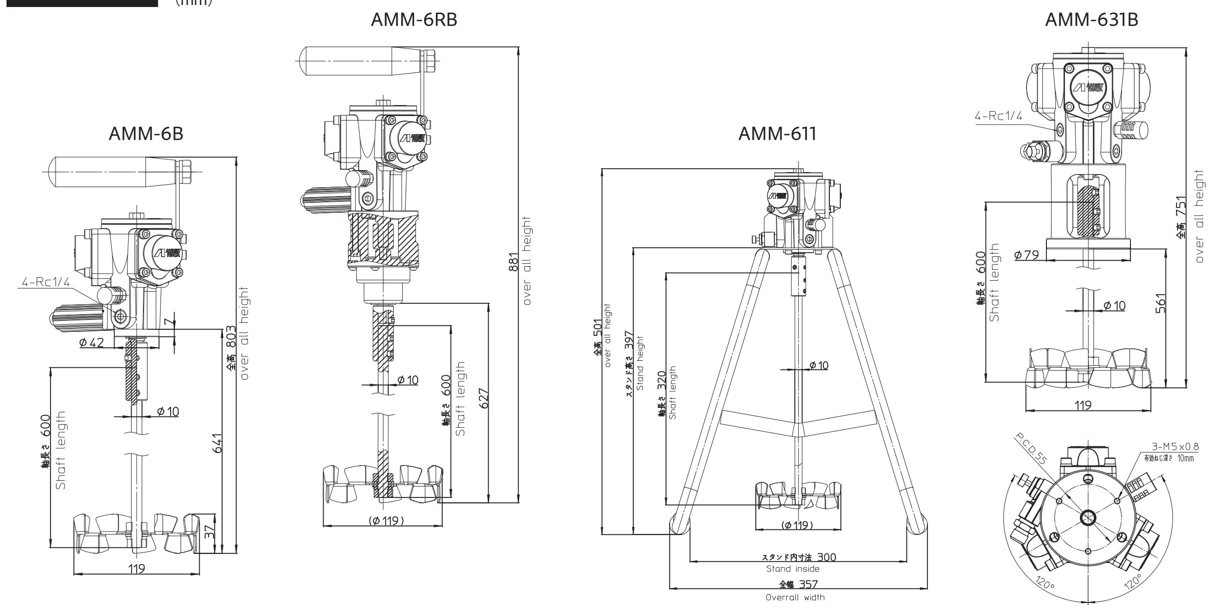
中形エアモーター





参考図

(mm)



仕様

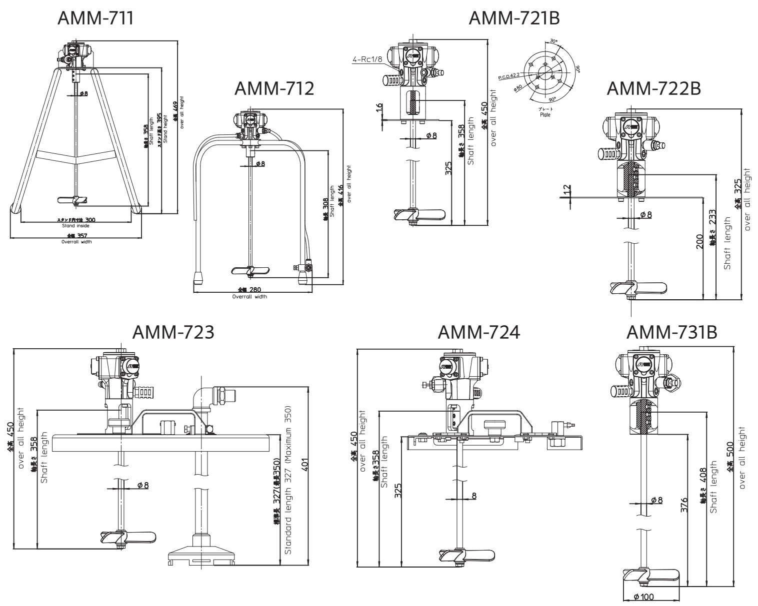
撹拌機形式	タイプ	エアモーター形式	減速比	使用可能粘度範囲(目安) mPa·s	作動空気接続口	撹拌羽根材質	撹拌軸材質	質量 kg
AMM-6B	手持式	AM-6B	1：1	1,000以下	G1/4オス	ステンレス	ステンレス	2.3
AMM-6RB			1：5	4,000以下				3.0
AMM-611	スタンド式		1：1	1,000以下				4.6
AMM-631B	セットアップ用							2.3

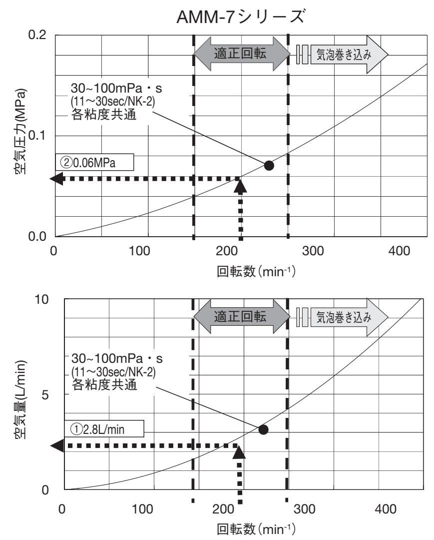
AMM-7

小形エアモーター

参考図

(mm)





●グラフの見方
撹拌機を回転数200min^{-1}で使用しているとき、
①消費している空気量は2.8L/min
②撹拌機を回転させるのに必要な空気圧力は
0.06MPa

仕様

撹拌機形式	タイプ	エアモーター形式	減速比	使用可能粘度範囲(目安) mPa·s	作動空気接続口	撹拌羽根材質	撹拌軸材質	質量 kg
AMM-711	スタンド式(18L角缶向け)	AM-7B	1：1	60(20秒/NK-2)以下	G1/4オス	POM(ポリアセタール)	ステンレス	2.7
AMM-712	スタンド式(4kg丸缶向け)							2.7
AMM-721B	昇降式DPSポンプ用				φ6ワンタッチ			1.0
AMM-722B	HDPポンプ用							1.1
AMM-723	20Lペール缶用							3.5
AMM-724	18L角缶用				G1/4オス			2.9
AMM-731B	セットアップ用							0.8

AG-6/AG-4/ADP

機械器具の除塵、切粉の吹き飛ばし

エアダスター
AG-6

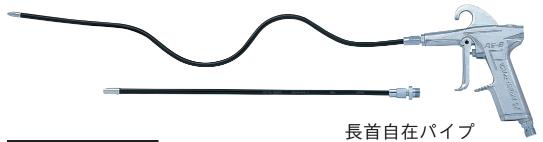
エアダスター
AG-61

ブローガン
AG-4B/41B

仕様

形式	ノズル口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	空気 使用量 L/min	所要 圧縮機 kW	質量 g	接続ネジ径	備考
AG-6	1.7	0.34	105	0.4	185	G1/4オス	機械器具の除塵、切粉の吹き飛ばし
AG-61	1.7		105	0.4		G1/4オス※	
AG-4B	4.5	0.59	970	1.5～5.5	218	G3/8オス	機械器具の除塵、切粉の吹き飛ばし
AG-41B	4.5		970	1.5～5.5	212	G1/4オス	

※エア供給口が上部にあります。



長首自在パイプ
取付例

仕様

長首自在パイプ

形式	長さ mm	質量 g
ADP-150F	150	30
ADP-300F	300	42
ADP-500F	500	60

AG-6、AG-61用オプション

RR-A

エアトランスホーマ

空気清浄機と一体化した空気減圧弁です

仕様

形式	タイプ	許容 一次圧力 MPa	圧力 調整範囲 MPa	空気 流量 L/min	最高 使用温度 (流体温度) ℃	エア 供給口	エア 吐出口	エア吐出 左側/右側	ろ過精度 μm	ドレン 方式	備考
RR-A	片側調圧式	1.0	0.05～0.78	780	80	G3/8オス	G1/4オス×2	調圧空気/元圧空気	20	手動	二次側圧力0.49MPa時 圧力降下:0.03MPa
RR-AS	両側調圧式							調圧空気/調圧空気			
RR-AT	片側調圧式	1.4	0.05～1.13					調圧空気/元圧空気			

RR-A

RR-55B/56B/57B

空気減圧弁

仕様

形式	許容 一次圧力 MPa	圧力 調整範囲 MPa	空気 流量※ L/min	最高 使用温度 (流体温度) ℃	エア 供給口	エア 吐出口
RR-55B	1.37	0.05～0.69	580	100	Rc1/4メス	Rc1/4メス
RR-56B		0.05～0.34				
RR-57B		0.05～0.69				

※空気流量は二次側調圧圧力0.49MPa時

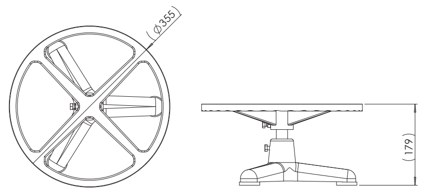
RR-56B

RT-14

ターンテーブル

塗装用の回転台です。ワークを乗せる部分は355mmとなります。
材質：鉄

参考図 (mm)



ADG-1BV

アクアドライガン（フラッシュオフタイム短縮用）

少ないエアを増幅し多くのエアを噴出できます。
乾燥速度の遅い、水性塗料に最適です。
また、溶剤系塗装の乾燥においても、使用できます。
形式：ADG-1BV　質量425g
空気ニップルG1/4オスです。
手元でのON/OFFに便利なバルブ付です。

AJR-02S-VG

手元圧力計

スプレーガン入口での、空気圧力を目視できます。使いやすいストレート形状。また微調整が可能であるスクリュー式です。軽量コンパクトで、装着してもハンドリングが苦になりません。
形式：AJR-02S-VG　質量120g
調整方式：スクリュー式
空気ニップルG1/4オスです。

UG-3000C

スプレーガン洗浄機

- ●スプレーガン、カップを洗浄室に入れ、ペダルを踏むだけで、塗料通路や外面を自動洗浄します。
- ●洗浄シンナーはリサイクル使用できます。
- ●ミストや臭いの飛散を防ぎ、作業環境の改善に最適です。

仕様

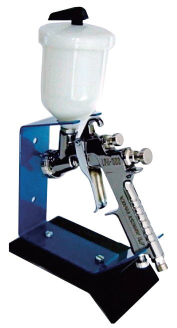
駆動源	圧縮空気
ポンプ方式	エア駆動式ダイアフラムポンプ
タイマー方式	ゼンマイ式メカニカルタイマー（洗浄時間47秒設定）
供給空気圧力	0.49～0.59MPa
使用空気消費量	50～150L/min（供給エア圧力0.49MPaの時）
噴出量	約12～15L/min（供給エア圧力0.49MPaの時）
洗浄液	洗浄用シンナー
空気接続金具	Rc1/4メス
操作方法	ペダル足踏み式
適合缶	18リットル角形缶、20リットルペール缶
洗浄室材質	ステンレス
寸法	全長345×全幅440×全高990（mm）
質量	22kg
環境温度範囲	5～45℃（但し凍結なきこと）

GH-WH-02

各種ホルダー　適用スプレーガン：WIDER3/WIDER3L/KIWAMI3/WIDER4/WIDER4L/KIWAMI4/WS400/LS400

ガンホルダー
（センターカップガン用）

台座が付属されていますので、置き場所を選びません。壁掛け用として使用する場合、エアホースを装着したままでガンを置けます。
形式：GH-WH-02　質量510g



ガンホルダー
（横置き）

ガンホルダー
（壁掛け）

マグネット式ガンホルダー
（センターカップガン用）・ホースホルダー

強力マグネット仕様ですので、塗料の入ったスプレーガンも安定して置くことができ、必要な時に必要な場所まで簡単に移動させることができます。壁への穴あけ、ねじ止めも不要です。

ガンアダプターホルダー
GAHM-01

マグネット１ガンホルダー
GHM-01

マグネット３ガンホルダー
GHM-03

マグネットホースホルダー
HHM-01

仕様

形式	品名	備考	耐荷重※
GHM-01	マグネット1ガンホルダー	スプレーガンホルダー（1丁タイプ）	3kg
GHM-03	マグネット3ガンホルダー	スプレーガンホルダー（3連タイプ）	10kg
GAHM-01	ガンアダプターホルダー	PPSカップ用アダプター	—
HHM-01	マグネットホースホルダー	エアホース用ホルダー	20kg

※耐荷重は当社測定条件によります。凹凸のない平面にしっかり取り付け、ご使用前に必ず取付確認を行ってください。
（注）GAHM-01 ガンアダプターホルダーは、3M™社製PPS™カップを使用する際に、ガンホルダーに取り付けてご使用ください。単体では使用できません。

制電性塗装つなぎ

サイズ：M～5L
ADC-M・ADC-L・ADC-LL・ADC-3L・ADC-5L

通気性が良く動きに合わせて計算された機能性の高いデザインの塗装用のつなぎです。

ARG-EP1

保護メガネ　bollé 製 RUSH+

bollé SafetyのフラッグシップモデルRUSH+（ラッシュプラス）にアネスト岩田のロゴを加えたオリジナルデザイン。
bollé独自開発の超防曇・耐傷プラチナコーティングがレンズ両面に施されており、「くもる」ストレスから解放されます。
※耐溶剤性ではありませんので塗装には使用しないでください。

各種塗料容器

吸上式コンテナ

PC-3　PC-2　PC-1 / PC-1S　PCL-7B-2 / PCL-7B-3　PCL-10B-2 / PCL-10B-3

重力式カップ

PC-51 / PC-61　PC-5　PC-4 / PC-4S　PCG-6P-2 / PCG-6P-3

PCG-2D-1　PCG-2P-2 小型センターカップガン専用　PC-G400P-2　PCG-7D-2

フリーアングル脚付カップ

(ガン取付例)

PC-150SB-2LF
PC-250SB-2LF
PC-400SB-2LF
PC-400S-2LTF
PC-400S-2LSF
PC-400AB-2LF
PC-600AB-2LF

加圧式コンテナ

PC-18D　PC-19R　PC-19B

塗料の使用量や塗装作業の内容により、塗料容器をお選びください。
①タッチアップや少量塗装には重力式のサイドカップ（130～600mL）
②中量塗装には吸上式のコンテナ（400～1000mL）
③圧送式スプレーガンでの中量塗装用は、加圧式コンテナ（1000～2000mL）
④工場のライン塗装や自動塗装機・ロボットなどでの連続塗装作業には、塗料加圧タンク（10～80L）やダイアフラムペイントポンプが最適です。

仕様

適用スプレーガン ※[従来形式]	形式	内容量 mL	質量 g	本体材質	備考
吸上式コンテナ ※形式末尾「S」(例:WIDER1-10E1S)					
WIDER1/1L [W-101/LPH-101]	PC-3	400	180	アルミ	—
W-61/-71	PC-2	600	270	アルミ	—
	PC-2-A	600	440	アルミ	アジテーターカップ攪拌機付
	PC-1S	1000	330	アルミ	—
	PCL-7B-2	700	370	アルミ	ワンタッチ着脱方式、こぼれ防止機能付
スプレーガン側取付ネジ:G1/4オス	PCL-10B-2	1000	410	アルミ	
WIDER2 [W-200]	PC-1	1000	335	アルミ	—
W-77	PCL-7B-3	700	375	アルミ	ワンタッチ着脱方式、こぼれ防止機能付
スプレーガン側取付ネジ:G3/8オス	PCL-10B-3	1000	415	アルミ	
重力式カップ(サイドカップ) ※形式末尾「G」(例:WIDER1-10E1G)					
LPH-50 W-50 WIDER1/1L [W-101/LPH-101] KIWAMI-1 W-61/-71 RG-3L	PC-61	130	110	ステンレス	—
	PC-51	220	126	ステンレス	—
	PC-5	250	135	アルミ	—
	PC-4S	400	168	アルミ	—
	PC-4S-A	400	430	アルミ	アジテーターカップ攪拌機付
	PC-150SB-2LF	130	135	ステンレス	脚付、フリーアングル
	PC-250SB-2LF	220	160	ステンレス	
	PC-400S-2LSF	400	220	ステンレス	脚付、フリーアングル シームレス構造
	PC-400SB-2LF	400	210	ステンレス	脚付、フリーアングル
	PC-400S-2LTF	400	210	ステンレス+内面フッ素コート	
	PC-400AB-2LF	400	125	アルミ+アルマイト処理	
	PC-600AB-2LF	600	155	アルミ+アルマイト処理	
スプレーガン側取付ネジ:G1/4オス	PCG-6P-2	600	220	樹脂	—
WIDER2 [W-200]	PC-4	400	180	アルミ	—
W-77　スプレーガン側取付ネジ:G3/8オス	PCG-6P-3	600	227	樹脂	—
重力式カップ(センターカップ)					
LPH-80　スプレーガン側取付ネジ:G1/8オス	PCG-2D-1	150	100	アルミ	—
WIDER3 [W-300] WIDER4/4L LPH-300 KIWAMI3 [W-300WB] KIWAMI4 WS-400/LS-400	PCG-2P-2	200	100	樹脂	塗料フィルター付属
	PC-G400P-2	400	158	樹脂	—
	PC-G600P-2	600	220	樹脂	—
スプレーガン側取付ネジ:G1/4メス	PCG-7D-2	700	250	アルミ	—
[LPH-400] [W-400/-400WB] スプレーガン側取付ネジ:M16×1.5オス	PCG-6P-M	600	160	樹脂	—

金属カップ用 樹脂蓋 PCPL-4

■ 適応カップ
重力式
PC-4
PC-4S

フリーアングル脚付カップ
PC-400SB-2LF
PC-400AB-2LF
PC-400S-2LTF
PC-400S-2LSF

適用スプレーガン		形式	内容量 mL	質量 g	主材質	最高使用圧力 MPa
加圧式コンテナ						
各種圧送式スプレーガン	塗料ホース接続口:G3/8オス	PC-18D	2000	1250	アルミ	0.34
		PC-18DT(水系塗料用)	2000	1200	アルミ+内面フッ素コート	0.34
	塗料ホース接続口:G1/4オス	PC-18DM(攪拌機付)	2000	1920	アルミ	0.34
WIDER1/1L [W-101/LPH-101] LW1 [LW-10B/-18B] W-71、SGD-71	スプレーガン側取付ネジ:G1/4オス	PC-17R	400	564	アルミ	0.20
WIDER2/2L [W-200/LPH-200] W-77	スプレーガン側取付ネジ:G3/8オス	PC-19R	1000	830	アルミ	0.27
HW-2001/-2003	スプレーガン側取付ネジ:M16×1メス	PC-19B	1000	470	アルミ	0.49

PHF 塗料ホース

フッ素ライナーホース

非粘着性で撥水性がよく、平滑度が高いため、材料替えや洗浄が簡単にできます。日本の食品衛生法に準拠しているので安心です。

PHN 塗料ホース

ナイロンホース

耐水性と耐溶剤性に優れ、高い強度を持っています。

PHU 塗料ホース

ウレタンホース

柔軟性に優れ、取り回ししやすくなっています。

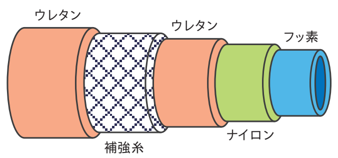
EAHU エアホース

アース線入りエアホース

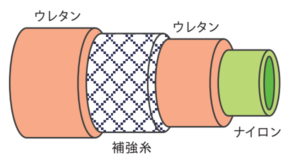
アース線入りなので、安全にお使いいただけます。

塗料ホースの材質と特性

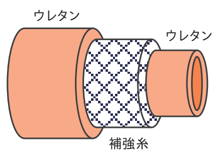
PHF フッ素ライナーホース



PHN ナイロンホース



PHU ウレタンホース



仕様

特性	PHF フッ素ライナーホース	PHN ナイロンホース	PHU ウレタンホース
柔軟性	○	×	◎
洗浄性	◎	△	×
非粘着性	◎	△	×
耐久性	◎	◎	△
耐水性	◎	△	×

エアホース (※2)

形式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
EAHU-620	アース線入り ウレタン	φ6.2×φ9.3×20m	1.47MPa
EAHU-630		φ6.2×φ9.3×30m	
EAHU-650		φ6.2×φ9.3×50m	
EAHU-6100		φ6.2×φ9.3×100m	
EAHU-820		φ8.5×φ12×20m	
EAHU-8100		φ8.5×φ12×100m	
AHU-820B	ウレタン	φ8.5×φ12×20m	
AHU-830B		φ8.5×φ12×30m	
AHU-850B		φ8.5×φ12×50m	
AHU-8100B		φ8.5×φ12×100m	

⚠注意 アース線入りエアホース取り扱い上のお願い(※2)

- ●このホースはアース線入りですが、接続機器が接地(アース)されていることが必要です。
- ●アース線の活用有無にかかわらず、低抵抗塗料用静電塗装機・絶縁台使用の供給ポンプのエアホースには絶対使わないでください。この場合には、ウレタンエアホース(AHU-8)、または塗料ホース(PHU、PHN)をエアホース用としてお使いください。
- ●アース線活用時には、取扱説明書のアース線接続方法に従い、定期的にテスターで導通確認をしてください。ホースの劣化・断線などがある場合は絶対に使わないで、速やかに新しいホースと交換してください。
- ●エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
- ●アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違って使用しないために必ず識別できるようにしてください。

塗料ホース (※3)

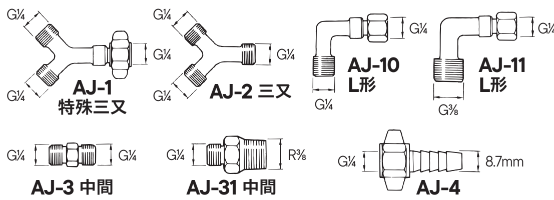
形式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
PHU-620	ウレタン	φ6.2×φ9.3×20m	0.69MPa
PHU-6100		φ6.2×φ9.3×100m	
PHU-820		φ8.7×φ12×20m	
PHU-8100		φ8.7×φ12×100m	
PHN-620	ナイロン	φ6.5×φ9.5×20m	0.69MPa
PHN-6100		φ6.5×φ9.5×100m	
PHN-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHN_8100		φ8.9×φ12.1×100m	
PHF-620	ウレタン 内面フッ素 ライニング	φ6.5×φ9.5×20m	0.69MPa
PHF-6100		φ6.5×φ9.5×100m	
PHF-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHF-8100		φ8.9×φ12.1×100m	
THU-620	ウレタン (ツイン)	φ6.2×φ9.3×2×20m	0.69MPa
THU-6100		φ6.2×φ9.3×2×100m	

※THU-6ツインホースのエア用はオレンジ糸入りで、形式が印刷されています。

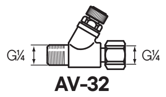
⚠注意 塗料ホース選定時のお願い(※3)

- ●ケトン系溶剤・二液反応型塗料・ウレタン塗料等の溶解力が強く、反応しやすい塗料およびシンナーは、ホースが破裂し塗料が飛散し危険ですので、ウレタン塗料ホース(PHU、THU)は使えません。この場合には、ナイロン塗料ホース(PHN)をご使用ください。

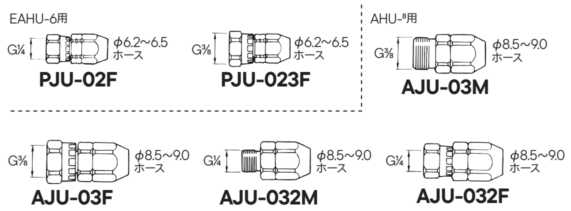
エア用ジョイント



エアバルブ

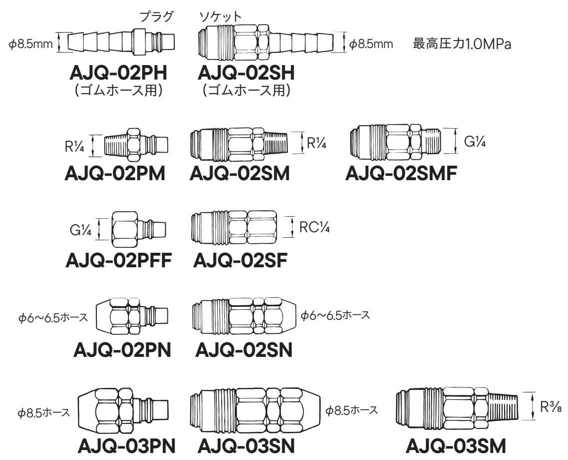


ウレタンエアホース用ジョイント



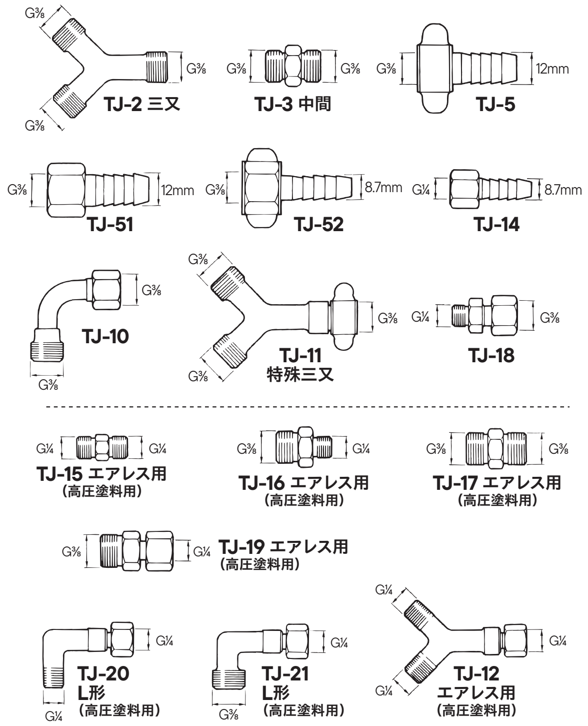
※従来のウレタンエアホース(AHU-6)用ジョイントはAJU-02F、AJU-02Mです。

エア用クイックジョイント (※1)

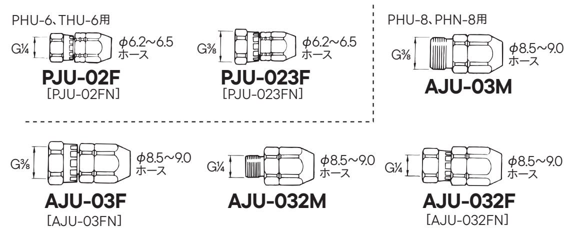


(※1) ●エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
●エア用クイックジョイントは10個単位の販売となります。

塗料用ジョイント



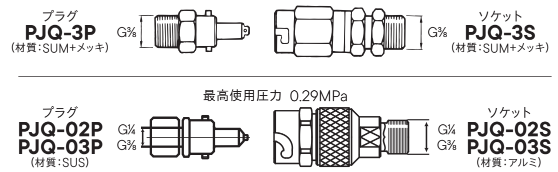
塗料ホース用ジョイント



※[ ]内の形式は、ステンレス仕様です。

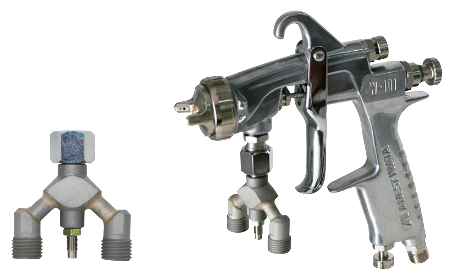
塗料用クイックジョイント

(プラグとソケットのセット) **PJQ-3** 最高使用圧力 0.49MPa



塗料循環ジョイント TJU シリーズ

ハンドスプレーガンや汎用自動ガンの塗料ジョイントに取り付けることにより、ガン手元での塗料循環配管が可能となります。



仕様

形式	TJU-221B	TJU-321B
本体接液部材質	ステンレス	
スプレーガン接続口	G1/4袋ナット	G3/8袋ナット
塗料入口(供給側)	G1/4B (PF1/4オス)	
塗料出口(循環側)	G1/4B (PF1/4オス)	
最高使用圧力	0.69MPa	
適用スプレーガン形式	W-101/LPH-101/W-61/71 WA-101/LPA-101	W-200/LPH-200/W-77 WA-200/LPA-200
備考	流量調節機能付	

塗装粘度区分	Pa·s	dPa·s (P)	mPa·s (cps)	アネスト岩田 NK-2 (秒)	Ford (秒) #4 (秒)	Ford (秒) #3 (秒)	Zahn (秒) #4 (秒)	Zahn (秒) #2 (秒)	Krebs KU	粘度のイメージ
	0.01	0.1	10		5			16		
			15		8			17		
低粘度	0.02	0.2	20	5	10	12		18		
			25	8	12	15		19		アセトン
	0.03	0.3	30	11	15	19		20		
	0.04	0.4	40	14	17	25		22		樹脂成形品用ウレタン樹脂系メタリック塗料
中粘度	0.05	0.5	50	16	19	29		24	30	
	0.06	0.6	60	19	21	33		27	33	
	0.07	0.7	70	21	23	36		30	35	
	0.08	0.8	80	25	26	41		34	37	サラダオイル
	0.09	0.9	90	29	29	45		37	38	オリーブオイル(20℃)
	0.10	1.0	100	31	31	50	10	41	40	
	0.12	1.2	120	38	36	58	11	49	43	
	0.14	1.4	140	44	41	66	13	53	46	
	0.16	1.6	160	49	45	67	14	56	48	
	0.18	1.8	180	56	51		16	74	50	
	0.20	2.0	200	63	56		17	82	52	
	0.22	2.2	220	69	61		18		54	
	0.24	2.4	240	76	67		20		56	
	0.26	2.6	260	83	72		21		58	
	0.28	2.8	280	88	76		22		59	
高粘度	0.30	3.0	300	96	83		24		60	
	0.40	4.0	400				30		64	FRP用船底塗料
	0.50	5.0	500				37		68	
	0.60	6.0	600				44		71	
	0.70	7.0	700				51		74	ラッカー塗料(原液)
	0.80	8.0	800				58		77	
	0.90	9.0	900				64		81	
	1	10	1,000						85	トンカツソース
	2	20	2,000						103	ケチャップ(24℃)
	3	30	3,000						121	ゲルコート塗料
	4	40	4,000						133	
	5	50	5,000							
	8	80	8,000							マヨネーズ(23℃)
	10	100	10,000							
	30	300	30,000							
	50	500	50,000							
	80	800	80,000							
	100	1,000	100,000							
超高粘度	130	1,300	130,000							
	150	1,500	150,000							
	180	1,800	180,000							
	200	2,000	200,000							
	1,000以上	10,000	1,000,000							

塗料撹拌機適用粘度(目安)
- AMM-7 シリーズ(60mPa・s 以下)
- AMM-6 シリーズ(1,000mPa・s 以下)
- AMM-6RB(4,000mPa・s 以下)

供給機器適用粘度(目安)
- DDP/DPS-70 シリーズ(190mPa・s 以下)
- DDP/DPS-90/120 シリーズ(300mPa・s 以下)
- DDP/DPS-160 シリーズ(3,000mPa・s 以下)
- PPS(300mPa・s 以下)
- BSP(10,000mPa・s 以下)

mPa·s (cps)	粘度のイメージ	一般粘度区分
10	牛乳	
15		
20	ビール	
25		
30		
40	乳酸菌飲料原液	
50	ガソリンエンジンオイル(40℃)	
60		
70	ディーゼルエンジンオイル(40℃)	
80	サラダ油	
90	オリーブオイル(20℃)	
100	スポーツ飲料(ゼリー状)	
120	シリコーン接着剤	
140		
160	台所用洗剤	
180		低粘度
200	メープルシロップ	
220		
240	水性印刷インキ	
260		
280		
300	FRP用船底塗料	
400	洗濯糊	
500	ヨーグルト	
600	ゼラチン(50℃)	
700		
800	中濃ソース	
900	卵黄・ガムシロップ	
1,000	チョコレートシロップ	
2,000	トマトケチャップ	
3,000		
4,000	ねりみそ	
5,000	チョコレート	
8,000	マヨネーズ	中粘度
10,000	海苔佃煮	
30,000	ハンドクリーム	
50,000	蜂蜜	
80,000		
100,000	水あめ	
130,000		高粘度
150,000	配管用シール剤	
180,000		
200,000	練りからし	
1,000,000	ショートニング	超高粘度

代表的な機能剤
- 離型剤
- 加熱接着剤(原液)
- クロロプレンゴム系接着剤
- アクリルエマルジョン・酢ビエマルジョン
- 酢ビ溶剤型
- シリコーンシーリング剤

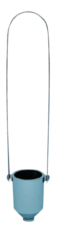
適応塗布機器
- 液体塗布用スプレーガン TOF シリーズ
- 高粘度用スプレーガン
- 接着剤用スプレーガン COG シリーズ
- 接着剤用スプレーガン COG シリーズ ★酢ビエマルジョン系接着剤の場合
- フローガン FG シリーズ

適応供給機器
- ステンレス製加圧タンク COT シリーズ
- 接着剤用ダイアフラムポンプ
- プレートポンプ・スクリューポンプなど

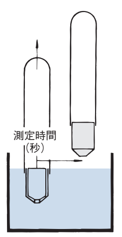
※上記はイメージです。 ※本換算表はあくまでも目安としてご使用ください。

NK-2 粘度カップ

簡易粘度計



粘度カップ



NK-2粘度カップの
滴下時間測定方法

粘度の単位:SI単位系とCGS単位系の相関

1Pa·s = 1,000mPa·s = 10P	Pa·s(パスカル秒)	
1dPa·s = 0.1Pa·s = 1P	dPa·s(デシパスカル秒)	P(ポアズ)
1mPa·s = 0.001Pa·s = 1cps	mPa·s(ミリパスカル秒)	cps(センチポアズ)

※粘度カップNK-2は、滴下時間測定方式の粘度測定器です。
※粘度カップNK-2は簡易的に液体の粘度を判断する測定器であり、計測器具ではありませんので、測定した数値を他に応用することはできません。
※粘度カップNK-2で測定された数値は参考値であり、保証値ではありません。
※測定する液体の種類、環境条件、方法などにより測定値は変動することがあります。なお、測定値が100秒/NK-2以上の場合には、誤差が大きくなります。
※粘度換算では、JIS8809-78「粘度計校正用標準液」JS-10/20/50/100/200を使用しています。
※上記粘度換算表は粘度カップの測定値からの概略数値です。この表より得られた換算値は参考値であり、保証値ではありません。
※1P = 100cP = 0.1Pa·s

⚠安全上のご注意

■ご使用に際して　1.ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
　　　　　　　　　2.商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。

■その他　　　　　1.本カタログのカタログ値は、当社テスト用塗料の数値です。使用塗料・使用条件により異なります。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されることを前提とした商品です。日本国内で購入し、海外で使用する場合は、使用先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認してください。
●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。
●仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

■お問い合わせは

アネスト岩田株式会社

● 東 北 支 店　050-5211-1011（022-284-1257）
● 北関東支店　050-5211-1012
● 関 東 支 店　050-5211-1013（045-595-3660）
● 中 部 支 店　050-5211-1014（052-412-3221）
● 関 西 支 店　050-5211-1015（06-6458-5971）
● 福 岡 支 店　050-5211-1016（092-433-1085）

受付時間：平日 午前8：45～12：10　午後13：00～17：30
（土日・祝日・夏季休暇・年末年始・当社指定の休日等を除く）

IP電話番号及び固定電話番号どちらでもご利用が可能です。ご連絡いただきました支店の回線が埋まっている場合は、他支店で受付させていただくことがございますので、ご了承ください。

【公式HP】

Active with Newest Technology　https://www.anest-iwata.co.jp/

●この製品は、適切に管理されたFSC®認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。
●この製品は、揮発性有機化合物を含まない「ノンVOCインキ」を採用しています。

Printed in Japan CAT No.CT-99920220-01 2024.6 NP.1★1,120

FSC www.fsc.org ミックス 紙 | 責任ある森林管理を支えています FSC® C018976

VOC FREE T&K