

キュービクルオーブン

金庫形熱風乾燥炉

Cubicle
Oven



省エネルギー 高効率 モーター搭載

アフターパーシ機能を 新装備。 使いやすさが随所に込められています。

操作性

アフターパーシ機能を標準装備しています。

●バーナー運転終了後、炉内を冷却するアフターパーシ機能が働きます。冷却完了後自動的に循環ファンが停止します。



ワークの搬入出がラクです。

●扉は間口一杯まで開放できます。ワークは搬送車ごと炉内に出し入れできます。
●炉内に高さ調整できる棚用受金具を装備しています。

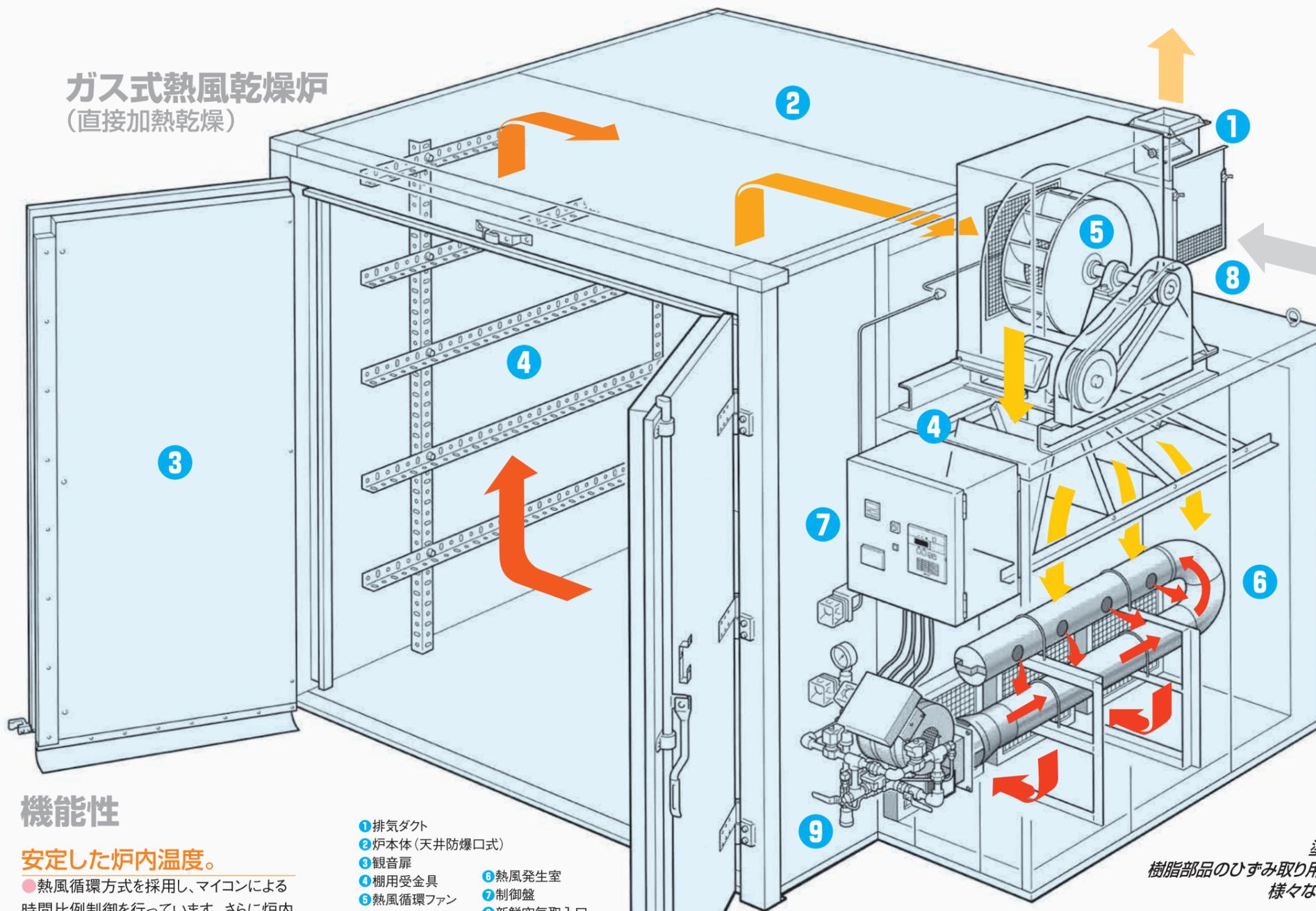


ガス式制御盤

操作が簡単です。

●乾燥温度・乾燥時間セット、バーナー運転、循環ファン運転など、制御盤で集中コントロールできます。
●異常表示はコード化してコントロールパネルに表示します。
●2バーナー形は、制御盤を通信線1本で親子化でき、片側1台で操作できます。親機・子機の単独操作はスイッチで切替できます。

ガス式熱風乾燥炉 (直接加熱乾燥)



機能性

安定した炉内温度。

●熱風循環方式を採用し、マイコンによる時間比例制御を行っています。さらに炉内吹出部に風向調整用ギャラリを標準装備し、炉内温度の均一化(±10℃以内)を図っています。
●GUG形は、着火生に優れメンテナンスの容易な、専用のガンタイプバーナーを採用しています。
●CUE形は、熱効率のよいフィン付シーズヒーターを採用しています。

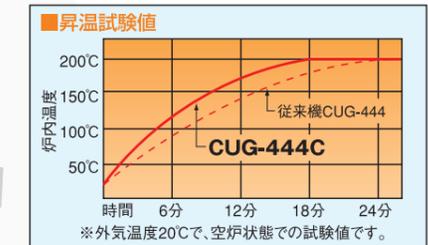
低燃費で経済的です。

●高発熱量のLPG (12,000kcal/kg) を熱源としています。(都市ガスはオプション)
●設置の容易な電気式も用意しています。

- 1 排気ダクト
- 2 炉本体 (天井防爆口式)
- 3 観音扉
- 4 棚用受金具
- 5 熱風循環ファン
- 6 熱風発生室
- 7 制御盤
- 8 新鮮空気取入口
- 9 バーナーユニット

短時間で昇温します。

●200℃までの昇温時間が18分 (CUG-444C) と短時間で立ち上がり、作業の回転効率をアップできます。



塵をシャットアウト。

●新鮮空気取入口と炉内吹出部にフィルターを装備し塵付着を防止しています。
●内板および外板は溶融アルミ亜鉛合金メッキ鋼板です。塗装ではありませんから塵の発生がありません。

炉内が広くて、しかも省スペースです。

●炉体内寸をメーターモジュール化し、内容積を従来機に比べ、CUG形は23~35%、CUE形は21~25%アップしています。
●熱風発生室と操作盤を一体化したスリムタイプです。

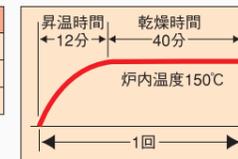
●炉体鋼板と断熱材を分割。
●リサイクルを考慮して解体しやすくしています。断熱材(グラスウール)のみの交換も容易に行えます。

塗装物の乾燥はもとより、樹脂部品のひずみ取り用アニール炉、洗浄部品の水切乾燥炉用などに様々なシーンで活躍しています。

燃費の一例(参考値)

形式	昇温時間	昇温までの消費量	ランニング消費量	単価	ランニングコスト
CUG-444C	12分	0.83kg	2.0kg/Hr	110円/kg	238円/回
CUG-666C	18分	2.5kg	4.0kg/Hr		568円/回
CUE-444C	23分	11.8kw	24kw/Hr	10.5円/kw	292円/回

※外気温度20℃で炉内温度150℃、乾燥時間40分、空炉状態での試験値です。
※昇温時間は炉内温度の設定により異なります。
(CUG-444Cの場合、150℃設定で約12分で設定温度になり、200℃設定の場合は約9分30秒で150℃になります。)
※電力単価には基本料金を含んでいません。(参考1,050円/kw/月)



安全性

●地震検知器、ガス圧スイッチ、風圧スイッチ、着火確認リレーを標準装備しています。
●天井パネルは全面が防爆口となっております。



CUG-444C

CUGガス式熱風乾燥炉(直接加熱乾燥)

仕様

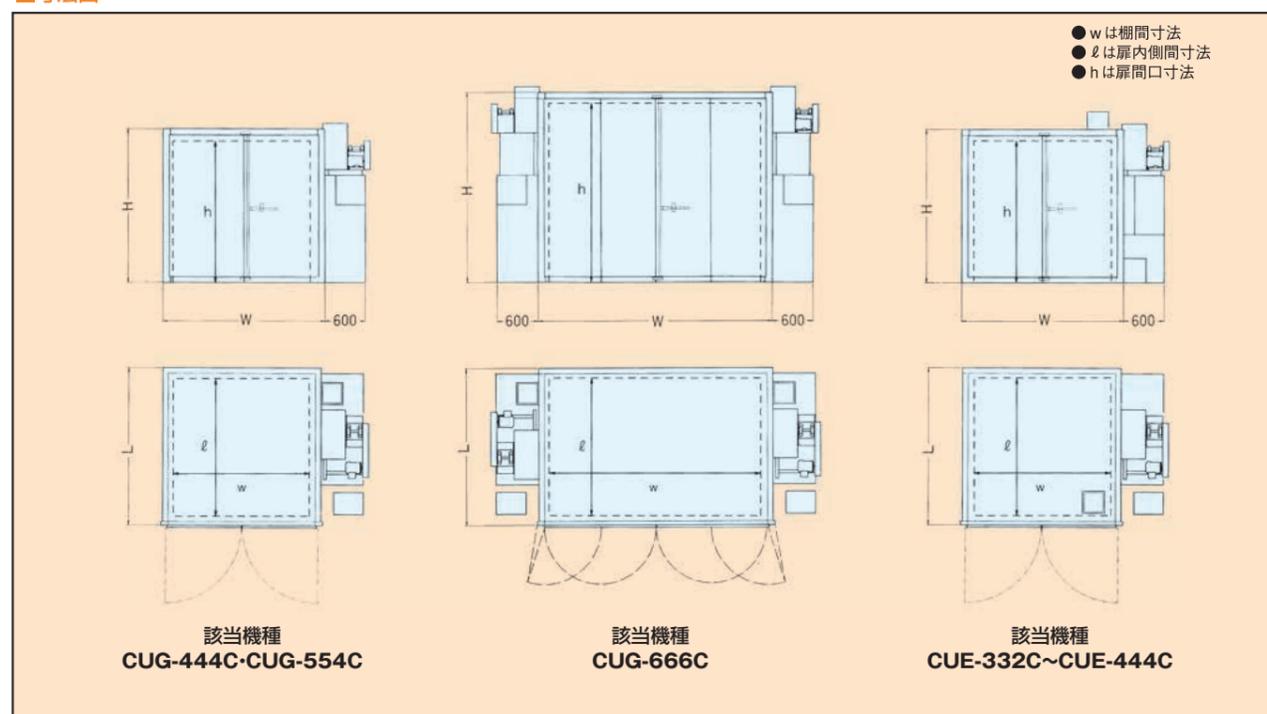
形式	炉本体外形寸法mm (W×H×L)	有効寸法mm (w×h×l)	炉内容量 m ³	バーナー容量 MJ(kcal/Hr)	棚受段階	扉	質量 kg	電気質量 kw	1次側配線 mm ² ×3線+E	1次側ガス配管
CUG-444C	2200×2080×2160	1800×1890×1980	8.0	209{50,000}	5	2枚両開き	1000	1	2	25A
CUG-554C	2700×2580×2160	2300×2390×1980	12.5	209{50,000}	6	2枚両開き	1350	1	2	25A
CUG-666C	3300×3080×3160	2800×2890×2980	27.0	419{50,000×2}	7	4枚両開き折扉	2000	1×2	2×2箇所	25A×2

CUE電気式熱風乾燥炉(直接加熱乾燥)

仕様

形式	炉本体外形寸法mm (W×H×L)	有効寸法mm (w×h×l)	炉内容量 m ³	ヒーター容量 kw	棚受段階	扉	質量 kg	総電気質量 kw	1次側配線 mm ² ×3線+E
CUE-332C	1700×1580×1160	1300×1390×980	2.3	6×3	4	2枚両開き	860	18.4	22
CUE-343C	1700×2080×1660	1300×1890×1480	4.5	8×3	5	2枚両開き	1220	24.8	38
CUE-444C	2200×2080×2160	1800×1890×1980	8.0	10×3	5	2枚両開き	1660	30.8	38

寸法図



CUGガス式熱風乾燥炉(直接加熱乾燥)

主な機能

熱源	ガス式
本体パネル	内・外板ともに溶融アルミ亜鉛合金メッキ鋼板1mm厚
断熱材	グラスウール50mm厚
循環ファン	リミットロードファン、全開外扇モーター IE3
設定温度	常温+50℃～最大200℃(雰囲気温度)
ガスの種類	LPG、(オプション：都市ガス)
バーナー	ガンタイプバーナー
温度制御方式	時間比例制御
安全装置	温度調節計(高温異常確認付)、ガス圧スイッチ(高・低)、風圧スイッチ、炎検知器、地震検知器
乾燥タイマー	1～999分任意設定、乾燥終了ブザー付(断続音) アフターバージ機能付
警報ブザー	異常時警報(連続音)
異常停止	異常確認回路によるガス遮断
制御盤	制御機器収納形密閉式

安全装置

風圧スイッチ	バーナーの燃焼に必要な空気の量と循環ファンの正常運転を監視し、不完全燃焼、空焚きを防止します。
プレバージ	燃焼室に新鮮空気を取り入れるため循環ファン、燃焼ブロワーが30秒間回転した後でなければ種火が着きません。
フレイムロッド	パイロットの炎を確認した後、バーナーのメインガスバルブが開き点火します
温度調節計(高温異常付)	炉内温度が設定値を越えた場合、バーナーの燃焼を自動的に停止します。
ガス圧スイッチ	ガスの圧力を絶えず検知し、ガス圧が異常に高くなった場合や異常に低くなった場合、バーナーの燃焼を自動的に停止します
地震検知器	震度5度以上の地震が発生した場合、バーナーの燃焼を自動的に停止します。
プロテクトリレー	バーナー回路の心臓部にあたるリレーで、バーナーの確実な着火制御を行います

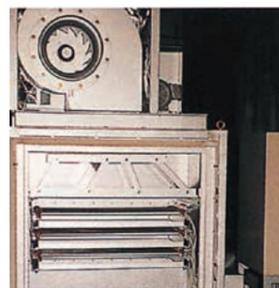
CUE電気式熱風乾燥炉(直接加熱乾燥)

主な機能

形式	CUE形
熱源	電気式
本体パネル	内・外板ともに溶融アルミ亜鉛合金メッキ鋼板1mm厚
断熱材	グラスウール50mm厚
循環ファン	CUE-444C：リミットロードファン、CUE-332C～343C：シロッコファン、全開外扇モーター IE3
設定温度	常温+50℃～最大200℃(雰囲気温度)
電源	3相200V
ヒーター	コイル型シーズヒーター
温度制御方式	時間比例制御ON-OFF(自動、手動切替)×3回路
安全装置	温度調節計(高温異常確認付)、風圧スイッチ、サーマルリレー
乾燥タイマー	1～999分任意設定、乾燥終了ブザー付(断続音)
警報ブザー	異常時警報(連続音)
異常停止	異常確認回路によるヒーター回路遮断
制御盤	制御機器収納形密閉式

安全装置

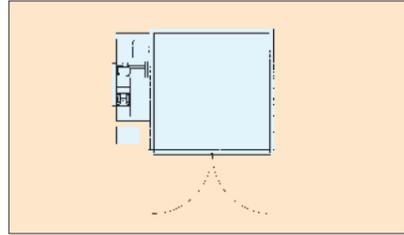
風圧スイッチ	循環ファンの正常運転を監視し、ヒーターの空焚きを防止します。
温度調節計(高温異常付)	炉内温度が設定値を越えた場合、ヒーターへの通電を自動的に停止します。



CUE形

特別仕様／オプション

※ご希望の際には、その都度相談となります。



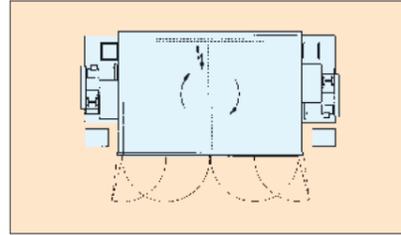
熱風発生室左側面形

●設置スペース、作業状況などに合わせて、熱風発生室を左置きとすることもできます。



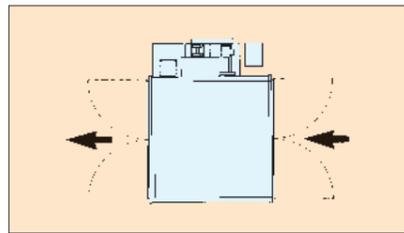
連結形

●長物用に2台を連結することもできます。(左側バーナー形のみ)



中仕切パネル形

●熱風発生室が両側に設置された大形機(CUG-554C以上)は、中仕切りを設け、片側ごとの利用ができます。中仕切パネルは可動式で、不用時は奥に収納できます。



トンネル形

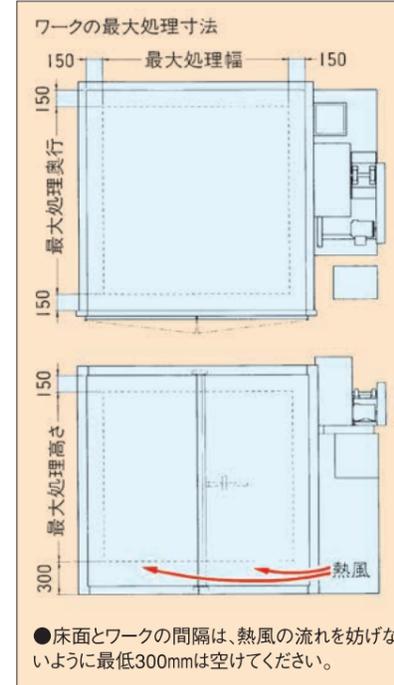
●ライン組込みなどに、炉体の前面と後面を扉とすることもできます。

都市ガス仕様

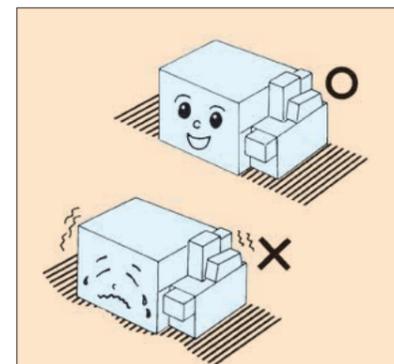
●発熱量、ガス圧を事前にご連絡ください。

ご購入に際して

- 1 電源はすべて3相200Vです。(オプションのガス漏れ検知器、可燃性ガス検知器は100Vです。)
- 2 電気仕様は普通形仕様です。非危険場所に設置してください。(防爆、防水、防塵ではありません。)
- 3 炉内に入れるワークの設置位置、寸法は次をご参照ください。

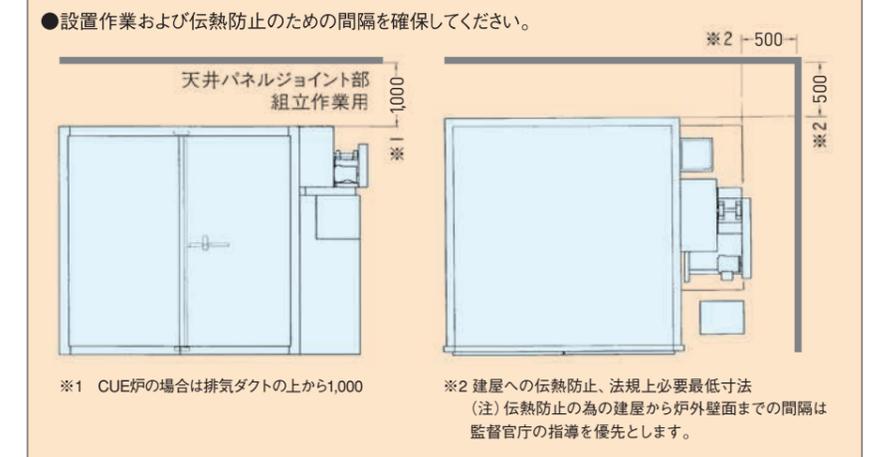


- 4 ガス式乾燥炉をご検討される場合、ガスの種類(LPG、都市ガス)、発熱量、供給圧力をご指定ください。
- 5 乾燥炉にワークを入れる前に、ご使用の塗料により十分なセッティングタイム(自然放置時間)をとってください。
- 6 乾燥炉の設置場所については次の点にご留意ください。



- 乾燥炉はパネルの組合わせにより構成しておりますので、振動を防ぐため、平坦な場所に設置してください。
- 2階などに設置される場合は特にご注意ください。

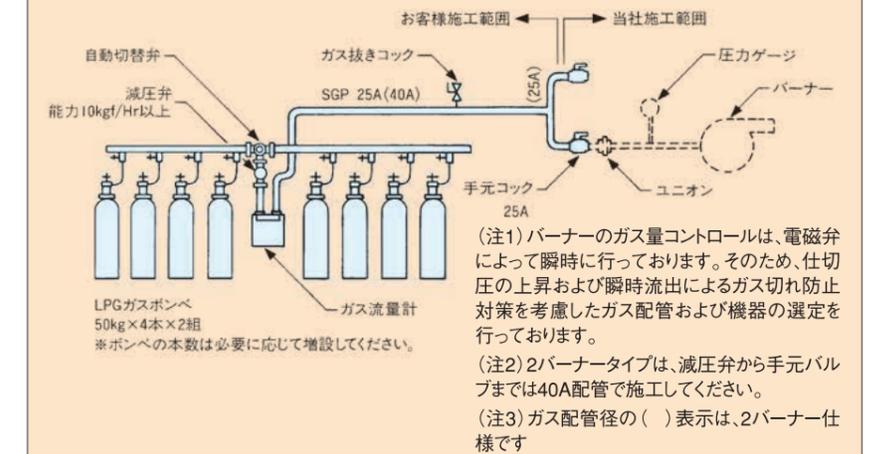
- 7 炉体バーナー側には新鮮空気取入口、バーナーブローの吸込口があり、外気を吸込んでいるため、塗料ブースのミスト等が混入しない様に設置に注意ください。



- 8 2階以上に設置する場合は、別費用となりますのでご了承ください。
- 9 次の工事は、お客様にて行ってください。

1次側ガス配管

●ガス配管は図の通り施工願います。供給ガス圧(28hPa)



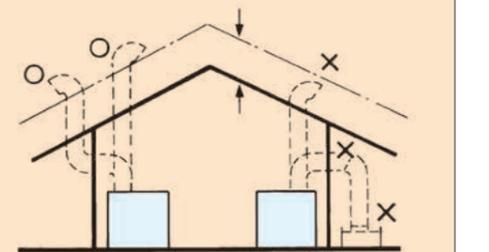
1次側電気配線

●仕様欄の電気容量、配線太さを確認してください。

排気ダクト

●労働安全衛生法により、排気口の位置および抜き方が定められています。排気口の高さは屋根より1.5m以上の高さで、直接外気に向かって解放するようにしてください。圧力損失を最小限にするために、曲がりの箇所を極力少なくし、ダクト面積を充分確保してください。

(注) 排気口は200mm□(合いフランジ付)になっております。排気ダクトは200mm□以上にて施してください。



関連法規

乾燥炉を使用する場合は、労働安全衛生法・消防法に基づいて届出・点検などが義務づけられています。

概要をお知らせいたしますので、詳細は法規をご参照ください。

労働安全衛生法、 労働安全衛生規則関係

- 乾燥炉を設置する場合は、あらかじめ所轄の労働基準監督署および消防署へ届出が必要です。(労働安全衛生規則第88条、火災予防条例第6章第44条)
- 乾燥炉を使用する場合は、乾燥設備作業主任者を置くことが必要です。
- 乾燥炉は、年1回定期的に自主検査を行い、その記録は3年間保存してください。

消防法関係

- プロパンガスボンベを300kg以上(50kg×6本)貯蔵する場合は所轄の消防署への届出が必要です。

警告



取扱説明書をよく読み
理解した上で使用
誤操作により、思わぬ事故につな
がったり乾燥炉の寿命を縮めたり
することがあります。

注意



換気が不十分な状態での
乾燥炉運転注意
乾燥炉で熱された溶剤が気化し、
室内に放出し火災、中毒の危険
があります。適時、換気を行って
ください。また、排気ダクトは必ず
設置してください。



改造禁止
火災、中毒、ケガの可能性があります。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

安全上のご注意 Safety precautions

■ご使用に際して When you use

1. 本カタログに記載されている商品は、①食品・薬などの経口製品の製造用途、②商品の内部腐食が人や動植物に障害を与える用途でのご使用はおやめください。
2. ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
3. 商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。

1. Do not use the products shown in this catalog for the following purposes:
 - ① manufacturing process of orally-administered products such as food and medicine
 - ② application where internal corrosion of products may cause damage to humans and animals
2. Before operation, carefully read each instruction manual and use it correctly.
3. Do not alter the product. Alternation will cause inferior performance and failure.

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されていることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。●仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。
The product in this catalog is supposed to be used in Japan. When you purchase the product in Japan and try to export the product overseas, first check that it complies with the domestic regulations and safety standards in each country before exporting. Specifications described in this catalog are subject to change without notice due to improvements. Photos and the contents of this catalog are subject to change due to changes of specifications.

■お問い合わせは

お問合せは **アネスト岩田株式会社**

東北支店 TEL 022-284-1257 FAX 022-208-5930 中部支店 TEL 052-412-3221 FAX 052-412-3229
北関東支店 TEL 0480-96-7001 FAX 0480-96-7003 関西支店 TEL 06-6458-5971 FAX 06-6458-5978
関東支店 TEL 045-595-3660 FAX 045-595-3661 福岡支店 TEL 092-433-1085 FAX 092-433-1103

お客様相談室 ☎ 0800-100-1926

ホームページ <https://www.anest-iwata.co.jp/>

※フリーダイヤル、携帯電話からもご利用いただけます。

Printed in Japan CAT No.CT-99930100-01 2021.4 NP.0★9

この印刷物は、FSCコースコート紙を使用しています。

本紙の作成にかかる費用の一部は、東日本大震災遺児の心のケア活動、教育支援のための募金として役立てられます。また環境に配慮し、責任ある森林管理を認証された「FSC®認証紙」、揮発性有機化合物を含まない「ノンVOCインキ」を採用しています。

This catalog uses paper certified by the FSC to protect forested areas.

