

グロスフィニッシング専用自動スプレーガン

# GFAシリーズ

*Premium Automatic Spray Gun*

**GFA SERIES**



*Gloss Finishing*

# 徹底したムラ低減性能を実現！

微小噴出量条件での薄膜・高光沢塗装の場合、汎用スプレーガンでは、ムラ、パターンの偏りが発生しておりました。当社では徹底的に「ムラ」の発生原因を追究し、スプレーガンのエアの流れを徹底的に解析し、ムラの発生要因を排除しました。

## ■ 従来のスプレーガンとの比較

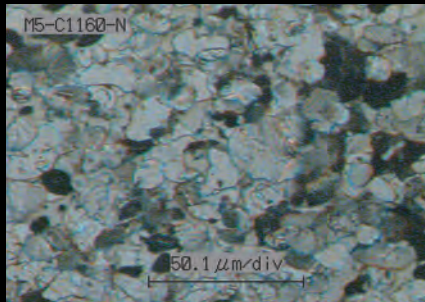
従来のスプレーガンで塗装



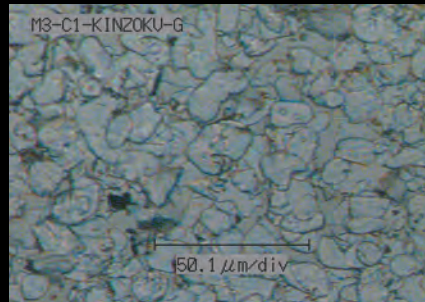
GFA-200-084Pで塗装



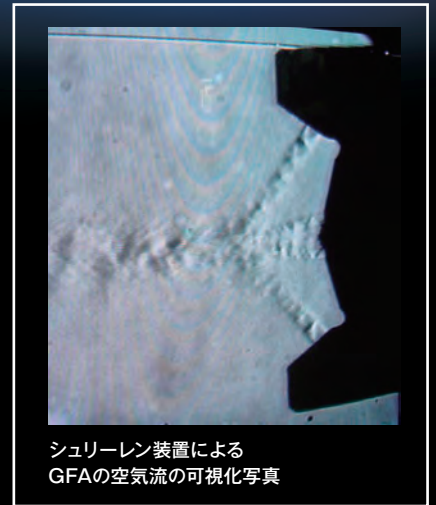
┌─────────── マイクロスコープで拡大 (×2000倍) ───────────┐



メタルフレークに浮きがあり、着色顔料も凝集している。



メタルフレークは均一に分布して浮きがなく、着色顔料もよく分散している。



シュリーレン装置による  
GFAの空気流の可視化写真

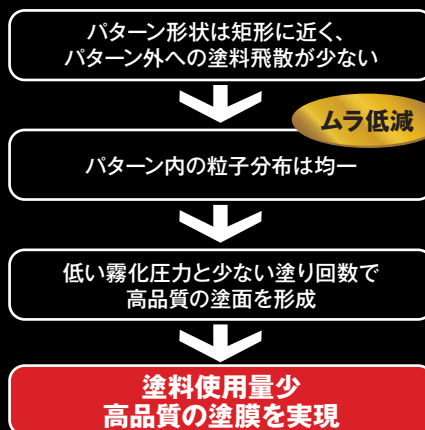
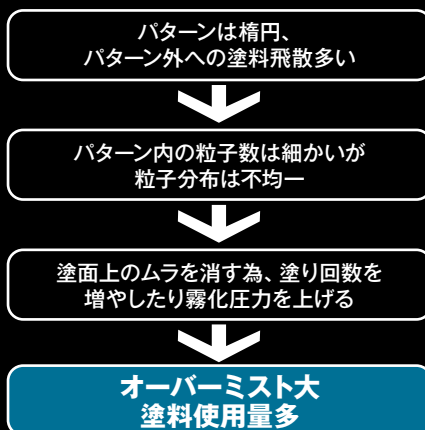
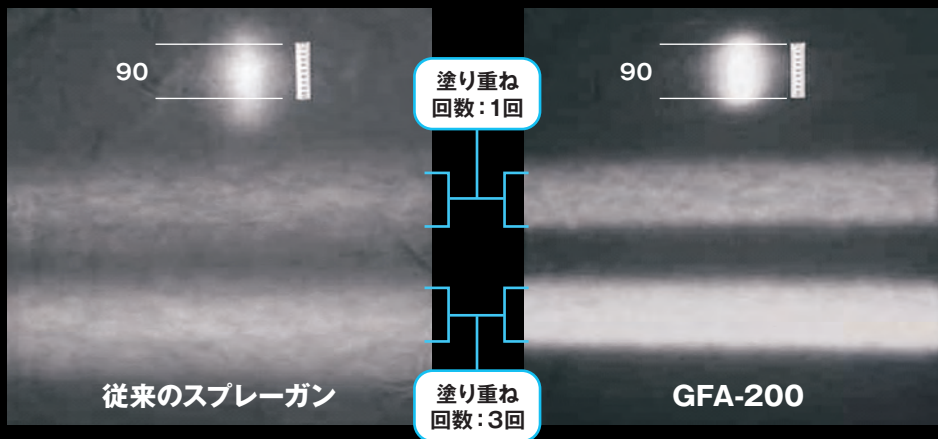
塗装条件

塗料：金属調塗料  
噴出量：70ml/min  
パス回数：3回  
膜厚：6μm

# 塗料使用量を削減！

ほとんどの納入ラインにおいて、仕上り品質を向上させると共に、塗料使用量を10～最大50%削減しております。

※塗料使用量の削減は、ガン単体の塗着効率の向上よりも、ムラ軽減による余分なパス回数の削減が大きく作用しております。



## 納入ライン実績例

- ① 携帯電話本体：メタリック、カラークリア塗装  
塗料使用量 **15～22 %削減**
- ② 液晶テレビ枠：メタリック塗装  
塗料使用量 **25 %削減**
- ③ AV機器部品：メタリック塗装  
塗料使用量 **15～25%削減**
- ④ 樹脂部品：メタリック塗装  
塗料使用量 **15～45%削減**
- ⑤ 自動車外装コーナーバンパー：金属調塗装  
**ハンドガンラインを自動化**
- ⑥ 自動車外装リアガーニッシュ：メタリック、パール塗装  
**サイクルタイム 50 %削減**

# GFA シリーズ

## GLOSS FINISHING AUTOMATIC SPRAYGUN

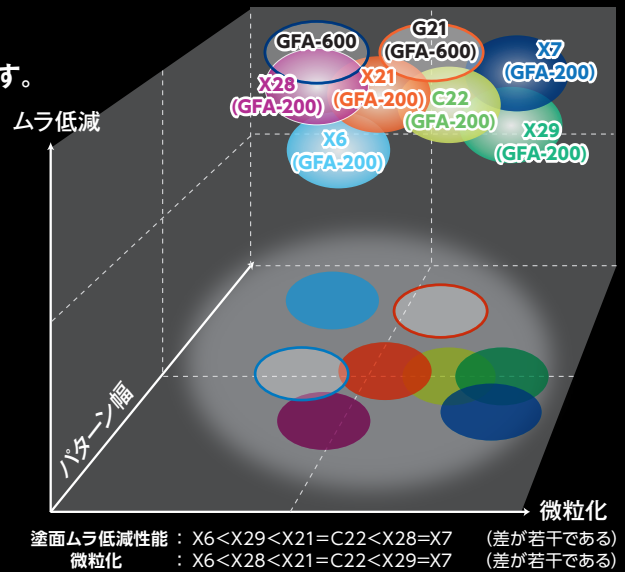
### ■ 汎用スプレーガンとの比較

GFAシリーズはムラ低減性に特化して設計されたスプレーガンです。

最近の樹脂塗装用塗料のトレンドは高輝度・高光沢化です。塗料にはガラス粉、蒸着メタル等の様々な顔料が含まれ、薄膜・少噴出量が求められるようになったため、塗装面にムラが出やすくなりました。従来のスプレーガンは汎用性が高く、生成粒子径は細かいのですが、このような塗料のムラを抑える事ができませんでした。

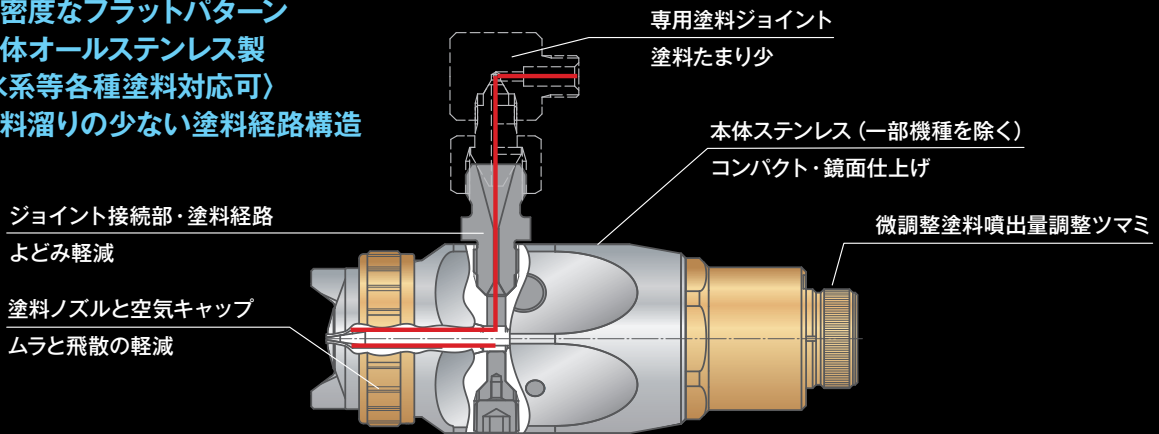
**ムラ低減=高微粒化ではありません。**

パターンの中で如何に粒子の分布が均一かが重要なのです。



### ■ 構造と特長

- 高密度なフラットパターン
- 本体オールステンレス製  
(水系等各種塗料対応可)
- 塗料溜りの少ない塗料経路構造



### 少噴出量対応タイプ

## GFA-200-084P

用途: デジカメ・携帯電話等のロボット塗装、スピンドル塗装など



### 軽量タイプ

## GFA200S10C22-08

用途: ツインスピンドルなど、塗装ロボット1台にスプレーガンを複数台搭載する場合など



### 中噴出量対応タイプ

## GFA200S2BX6-10

用途: ノートパソコン、自動車用樹脂パーツのマスクジグ塗装、金網塗装など



### ■ 仕様一覧

ガン形式	塗料ノズル口径 (φmm)	吹付距離 (mm)	霧化空気圧力 (MPa)	ボタン空気圧力 (MPa)	空気使用量 (ℓ/min)	塗料噴出量 (ml/min)	ボタン幅 (mm)	空気キャップ形式	質量 (g)	材質
GFA-200-084P	0.8	150	0.11	0.12	190	30~100	90	C22	630	SUS
GFA200S10C22-08	0.8	150	0.11	0.12	190	30~100	90	C22	325	アルミニウム (アルマイト処理)
GFA200S2BX6-10	1.0	200	0.2	0.25	310	100~250	180	X6	630	SUS



# GFA200 特殊仕様ラインナップ

従来の GFA-200-084P 自動ガンに加え、新たに狭小パターン仕様・少空気量仕様・低圧仕様・塗料詰り防止仕様・超硬ノズルシート仕様がラインナップしました。

●形式表記は従来の形式に、空気キャップ形式、塗料ノズル口径が加わりました。

●省エネ性・塗料削減・ムラ低減性能についての性能の5つ星基準 (★★★★★が満点)

G F A 2 0 0 S □ □ □ □ □ - □ □

従来番号

空気キャップ形式

塗料ノズル口径

例: G F A 2 0 0 S 1 0 C 2 2 - 0 8

※08=0.8mm

## GFA200S2BX6-10

### 中噴出量仕様

バンパーなど大物塗装におすすめ

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★

## GFA200S3BX7-08

### 高ムラ低減仕様

高ムラ低減でさらにきれいに仕上げます

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## GFA200S21X21-08

### 低圧仕様

吹き戻りの低減で塗料削減を実現

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## GFA200S23X29-08

### 少空気量仕様

省エネの効果が期待できます

◆省エネ性……………★★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★

## GFA200S10C22-08

### 軽量化仕様

アルミ仕様で多ガン搭載ロボットに

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## GFA200S11C22-10

### 水性塗料対応仕様

水性塗料をご使用のお客様におすすめ

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## GFA200S13C22-06

### 小口径仕様

安定的な小噴出量をご希望のお客様へ

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## GFA200S24C22-10

### 塗料詰り防止仕様

沈殿性のある塗料をお使いのお客様へ

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## GFA200S25C22-08

### 耐磨耗仕様

塗料ノズル・ニードル寿命が10倍に…

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## GFA200S22X28-08

### 狭小パターン仕様

小パターン、小物部品等におすすめです

◆省エネ性……………★★★★  
◆塗料削減……………★★★★  
◆ムラ低減性能……………★★★★★

## ■ アクセサリー



塗料調節装置保護カバー

93530691



専用塗料ジョイント

93526690



専用スパナ(別売)

93542690

# GFA 空気キャップ対応表

※1. ★5つ ★★★★★ が満点

大  
↑  
ワ  
ー  
ク  
サ  
イ  
ズ  
↓  
小

キャップ 形式	塗料噴出量 (mℓ/min)	吹付距離 (mm)	パターン幅 (mm)	手元静圧 (MPa) 霧化 パターン	エア使用量 (ℓ/min)	ムラ低減 性能 ※1	微粒化性能 ※1
<b>X6</b> パターン幅大特殊							
 9GFA-200-X6	200	200	180	0.2 0.25	310	★★★	★★★★
■ 比較的大パターンの空気キャップ 塗料ノズル口径φ1.0				ガン形式		GFA200S2BX6-10	
<b>X7</b> 高ムラ低減特殊							
 9GFA-200-X7	80	150	80	0.13 0.24	230	★★★★★	★★★★★
■ 高ムラ低減性能				ガン形式		GFA200S3BX7-08	
<b>X21</b> 低圧特殊							
 9GFA-200-X21	80	150	90	0.11 0.28	230	★★★★★	★★★★★
■ 米国 SCAQMD 規則に対応したキャップ内圧 10PSI 以下仕様				ガン形式		GFA200S21X21-08	
<b>X29</b> 空気量少特殊							
 9GFA-200-X29	80	150	90	0.11 0.23	160	★★★★★	★★★★★
■ 小空気量キャップ (標準C22キャップより約20%少ない)				ガン形式		GFA200S23X29-08	
<b>C22</b> 標準キャップ							
 93544690	80	150	90	0.11 0.12	190	★★★★★	★★★★★
■ スタンダード				ガン形式		GFA-200-084P(メイン形式) GFA200S10C22-08 GFA200S11C22-10 GFA200S13C22-06 GFA200S24C22-10 GFA200S25C22-08	
<b>X28</b> 狭小パターン特殊							
 9GFA-200-X28	80	150	70	0.11 0.17	210	★★★★★	★★★★★
■ 狭小パターン空気キャップ (標準C22キャップより約20mm狭い)				ガン形式		GFA200S22X28-08	

# GFA-600-122P

## 特長

- ムラ軽減性能をさらに向上!
- 塗料噴出量増、パターン幅増を実現!
- 塗料使用量を軽減!
- 高微粒化!
- 高耐食性! (ガン本体にチタンを採用)

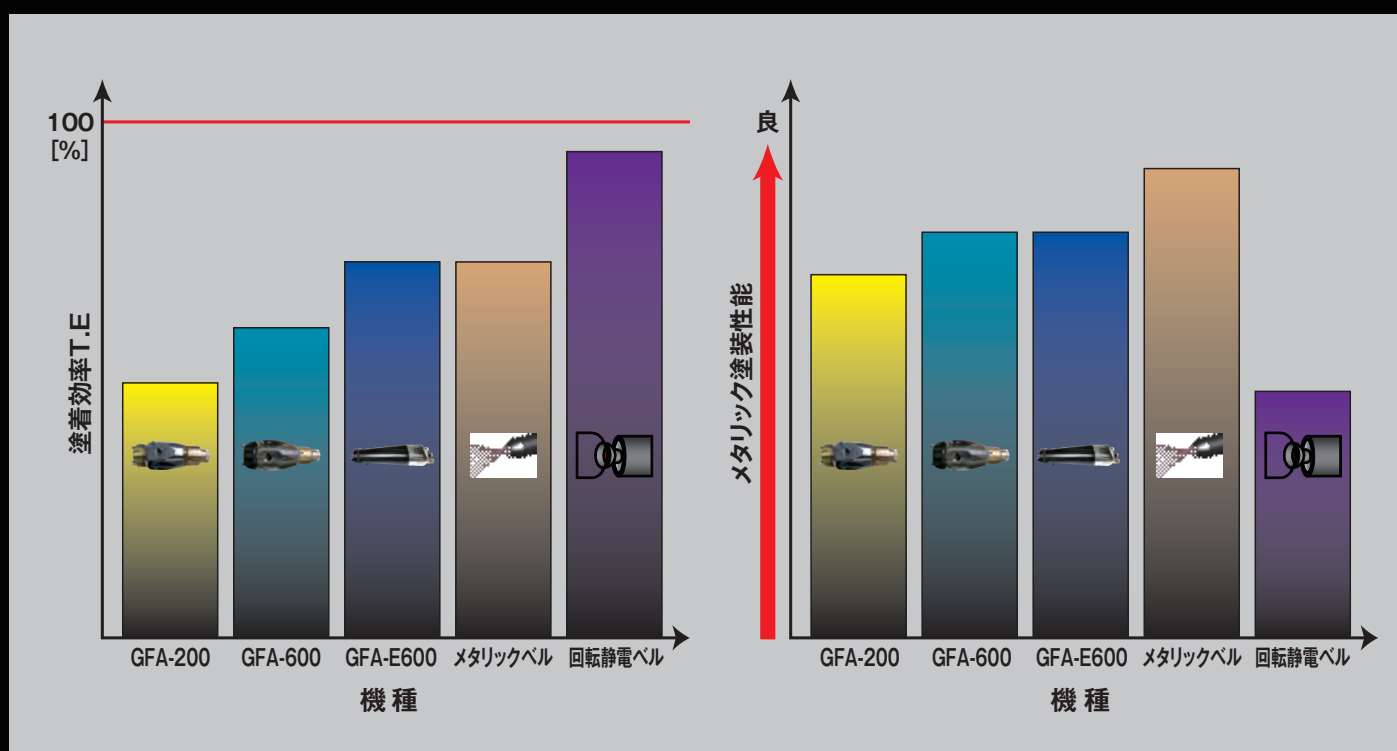


## 対象ワーク例

バンパー、スポイラー、リヤガーニッシュ

## 仕様一覧

ガン形式	塗料ノズル口径 (φmm)	吹付距離 (mm)	霧化空気圧力 (MPa)	パターン空気圧力 (MPa)	空気使用量 (ℓ/min)	塗料噴出量 (ml/min)	パターン幅 (mm)	空気キャップ形式	質量 (g)	材質
GFA-600-122P	1.2	200	0.2	0.4	600	100~200	160	G21	680	チタン



# GFA-E600-134X

## 特長

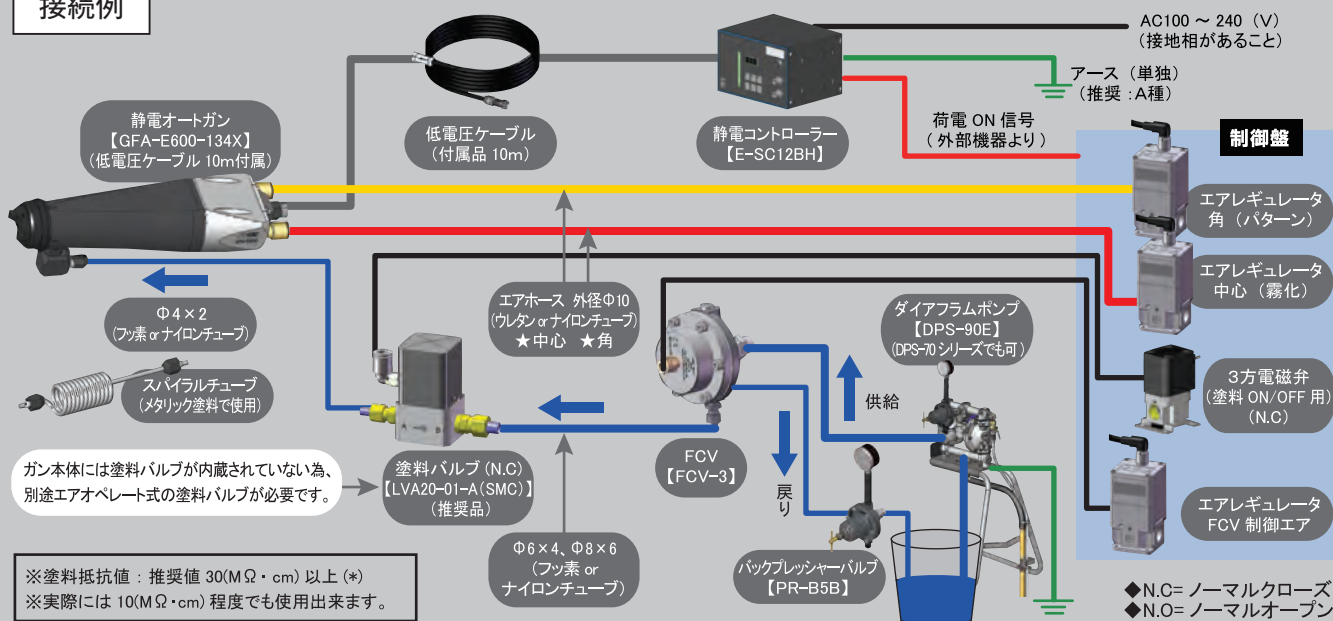
- GFAシリーズの高意匠性を維持し、静電効果を付与
- 高塗着効率を実現
- 水系対応可
- 小形ロボットにも搭載可



## 仕様一覧

ガン形式	塗料ノズル口径 (φmm)	吹付距離 (mm)	霧化空気圧力 (MPa)	パタン空気圧力 (MPa)	空気使用量 (ℓ/min)	塗料噴出量 (mℓ/min)	パタン幅 (mm)	空気キャップ形式	質量 (g)	材質	ガン出力電圧
GFA-E600-134X	1.3	200	0.2	0.37	560	100~200	130	GFA-E600-H21	940	樹脂 (ボディー)	-60kV
GFA-600-122P (非静電)	1.2	200	0.2	0.40	600	100~200	160	G21	680	チタン	

## 接続例

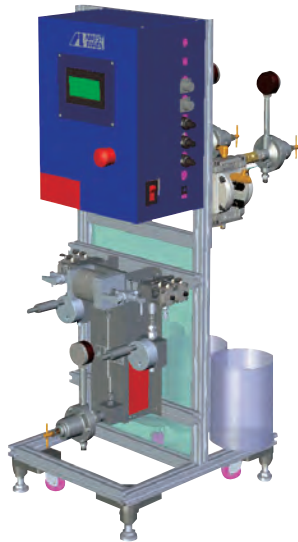




供給ポンプシステムのスペシャリスト！  
シリンダポンプユニット「CYPシリーズ」

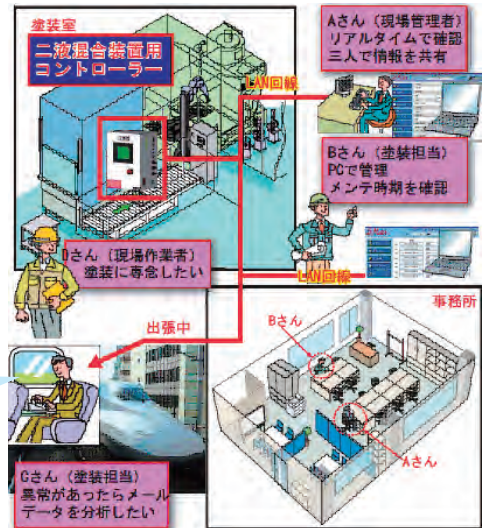


独自のハイテクノロジーで驚異の高速・高精度を実現！  
塗装ロボットシステム「APRシリーズ」



二液塗料塗装の必需品！  
二液塗装混合装置  
「i4 Mixer シリーズ」

Web マネージャー  
モニタリング機能による  
現場の見える化を実現！



⚠️ 安全上のご注意

■ご使用に際して

1. スプレーガンは塗装作業の専用スプレーガンです。他の用途には使わないでください。
2. ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
3. 商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。

■その他

1. 本カタログのカタログ値は当社テスト用の数値です。使用塗料・使用条件により異なります。

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されていることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。●仕様変更などにより、写真の内容が一部商品と異なる場合があります。



この印刷物は環境に配慮し、FSC認証林および管理された森林からの製品である「FSC認証紙」、揮発性有機化合物を含まない「植物性インキ」、印刷工程で有害な廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

■お問い合わせは

お問合せは **アネスト岩田コーティングソリューションズ株式会社**

本社 TEL 045-590-3177 FAX 045-591-8851  
 札幌駐在所 TEL 011-831-6143 FAX 011-831-6144  
 東北営業所 TEL 022-237-8012 FAX 022-284-1268  
 関東支店 TEL 03-5483-5355 FAX 03-5483-5350  
 中部支店 TEL 052-413-2440 FAX 052-412-3229  
 関西支店 TEL 06-6453-2120 FAX 06-6458-5978  
 福岡営業所 TEL 092-433-1085 FAX 092-471-6528

お客様相談室 ☎️ **0120-917-144**  
※携帯・PHSからもご利用いただけます。

ホームページ <http://www.anest-iwata.co.jp/>