

スプレーガン

**ANEST
IWATA**

総合カタログ

GENERAL CATALOG FOR SPRAY GUN & ACCESSORIES



APPLICATIONS FOR
GENERAL INDUSTRY & CAR REFINISHING

Active with Newest Technology

人に、
環境にやさしい、
世界品質。



地球環境に性能で応える 低飛散・高塗着効率の低圧スプレーガンと 安定の汎用スプレーガン。

「かけがえのない地球を守るために」。今、あらゆる産業分野において、世界規模で環境への保全対策が進められています。人と環境に優しい先進技術の開発は、私たち産業メーカーが担う大きなテーマです。環境保全の先進国である欧米の塗料・塗装業界では、「塗装に関する溶剤排出」にすでに、全国及び地域レベルで厳しい法規制が施行され、塗料や機器の管理が行われています。特にVOC（揮発性有機化合物）規制、産業廃棄物の削減などの対応は急務とされています。これらを背景に、日本の塗装分野でも高塗着効率、低飛散、及び水系、低VOC塗料への対応が急がれています。当社では、塗装に関する法規制に世界で最も厳しい、米国カリフォルニア州の規制値をクリアした低圧スプレーガンを1990年に発売。新しい霧化技術を確立しました。環境保全の先進国の欧米をはじめ、世界のペインターにご満足頂ける性能と低飛散、高塗着効率の「低圧スプレーガン=LPH形」と吹付空気（ガン手元）圧力を下げミストの飛散低減と、また従来品同等以上の高微粒化性能を実現させた「汎用スプレーガン=W形」を開発。

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧プレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。
※塗料使用料は20～30%節約できます(当社比)

塗着効率が上がるのはなぜ？

- 吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
- 汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。



アネスト岩田のポリシー

フラット&ワイドパターン。

- パターンは霧が均一でフラットパターンであるためきれいに仕上がり、しかも塗装時の塗り重ねが容易に行えます。
- ワイドなパターン幅により作業性が向上できます。

水系塗料に対応接液部はすべてSUS。

- 塗料ニッブル、塗料ノズル、ニードル弁セット、本体鋳込材は、すべて高品位ステンレスを使用しています。

多彩な用途に対応する豊富なラインナップ。

- 塗料ノズル口径、高微粒化タイプの多様なラインナップで、様々な塗装作業において最適な機種選定ができます。

※旧タイプのスプレーガン(W-61/W-71/W-77等)は除く

汎用ハンドスプレーガン選定の目やす



選定の目やすは
HPでも閲覧可能です。

- ポイント
- ①下記表の「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「塗料粘度」等から機種を選定ができます。
 - ②ノズル選定でお困りの場合は、「1.3mm」を基準にお考え下さい。
 - ③「★」は、スプレーガン本体形式内でのおすすめを表しています。(汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧プレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。

汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。

また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。

※塗料使用料は20〜30%節約できます(当社比)

塗着効率が上がるのはなぜ？

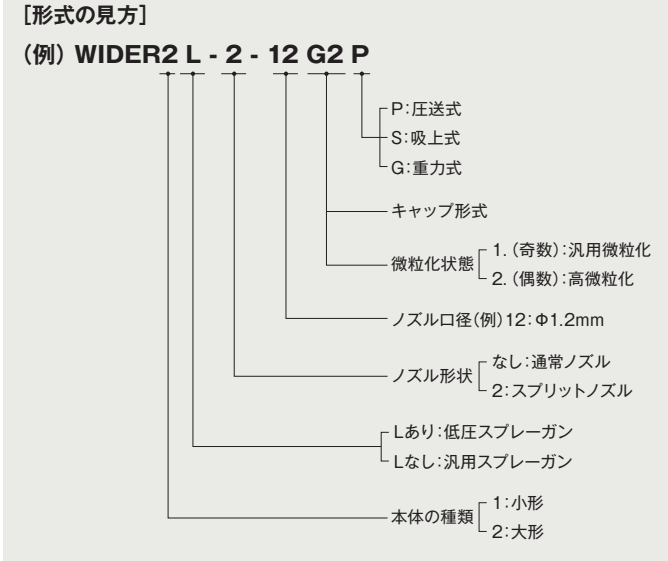
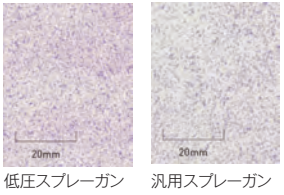
- 吹付エア―圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
- 汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上の手元空気圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われて行きますのでご注意ください。

手元圧力上げてこんな使い方も！

「◆」印の付いた低圧スプレーガンは、元々微粒化効率の高いスプリットノズルを採用していますので、手元圧力を上げていくことで汎用スプレーガンよりも、更に高微粒化スプレーガンとして使用することができます。



W-61、W-71、W-77以外のスプレーガンにもメンテナンス用、スパナをオプションでご用意しております。
WIDER2/2Lの圧送式で、塗装の噴出量および使用頻度が多く、摩耗性の高い塗料使用のライン塗装では、摩耗性の少ない材質の部品(ノズル・ニードルセット)をオプションでご用意しております。

関連機器について、もう一度ご確認ください、よりよい塗装を行ってください。

- 空気量は充分ですか
コンプレッサは、0.75kW(1PS)当り約80L／minの空気量が得られます。お選びになったスプレーガンの空気使用量より、2〜3割大きめのコンプレッサをご用意ください。 ※詳細は「コンプレッサ」カタログをご参照ください。
- 塗装には、クリーンエア―が必要ですよ
オイルフリーコンプレッサは圧縮工程で潤滑油を使用していませんが、大気中の水分、油分や塵埃、製造時の部品付着油分、摩耗分、配管の錆など微量ですが、不純物が含まれて居ます。そのまま使用をしますと、剥離やハジキ等の塗装不良を発生させる可能性があります。このようなトラブルを回避するためには、ご使用になる条件(圧力、流量、温度、環境、電源)を十分確認の上、適正な機器を選定し設置してください。 ※詳細は「フィットエア―システム」カタログをご参照ください。
- スプレーガンは、適正なエア―圧力にてご使用ください
スプレーガンは取扱説明書に表示されている所定の圧力で使用して、はじめて十分な性能を発揮します。
エア―減圧弁またはエア―トランスホームを必ず作業者の近くにとりつけ、クリーンなエア―を所定の圧力に調整した上でお使いください。

- ご注意
●本カタログのカタログ値は、当社テスト用塗料での数値です。
使用塗料・使用条件により異なります

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考になしてください。

- 最適 ○適 ◆手元圧力を0.2MPa程度にするとより高微粒化が実感できます。(その場合低圧スプレーガン領域ではなく、汎用スプレーガン領域となります)

スプレーガン		塗料供給方式	圧送式												サイドカップ(重力式)			サイドカップ(重力式) / 吸上式												※末尾番号 G:重力式 S:吸上式												センターカップ(重力式)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		本体形式	WIDER1				WIDER2				LPH-50			WIDER1								WIDER2						LPH-80				WIDER3		LPH-300			WIDER4						WIDER4L																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		備考	汎用				低圧	汎用	低圧				低圧			汎用						低圧			汎用				低圧				汎用	低圧			汎用						低圧																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		形式末尾番号 おすすめ!⇒	-08E2P	-10E2P	-13E2P	-15E2P	L-12G2P	-12G2P	L-10G2P	L-12G2P	L-14G2P	L-2-10G2P	L-2-12G2P	-042G	-062G	-102G	-10E1G /S	-13K1G /S	-13H2G /S	-13H4G /S	-15K1G /S	-15H2G /S	-18N1G /S		L-2-12J2G /S	L-2-14J2G /S	L-2-16J2G /S	-15K1G /S	-15K2G /S	-18K2G /S	-20R1G /S	-20R2G /S	-25W1G /S	-042G	-062G	-082G	-102G	-122G	-10K1	-13H2	-124LV	-144LV	-164LV	-12J2	-13J2	-14J2	-16J2	-18N2	-25W1	-V13J2	-V14J2	-V16J2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		高微粒化	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓				◆	◆	◆		✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	◆	◆	◆	✓	✓	✓	✓	✓		◆	◆	◆																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		ノズル口径(Φmm)	0.8	1.0	1.3	1.5	1.2	1.2	1.0	1.2	1.4	1.0	1.2	0.4	0.6	1.0	1.0	1.3	1.3	1.3	1.5	1.5	1.8		1.2	1.4	1.6	1.5	1.5	1.8	2.0	2.0	2.5	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.0	1.3	1.2	1.4	1.6	1.2	1.3	1.4	1.6	1.8	2.5	1.3	1.4	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		ノズル形状	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	スプリット	スプリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート		スプリット	スプリット	スプリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート

WIDER

This is The Newest Spray Gun

確かな品質と安定性。

“W”から“WIDER”へ再び、新モデル登場。

工業塗装製品において最も大切なこと、それは「品質と安定性」。
多様化する用途、進化する塗料、我々はこの変化に適応した最適なスプレー
ガンを生み出してきた。その重要なポイントを更に追求したモデル、
「WIDER1、WIDER2」を開発。W-101のデビューから14年、W-200のデビュー
から22年が経ち、世界中へ浸透した当社スプレーガン。そこで培った経験と
ノウハウをこの新モデル“WIDER”に注ぎ込みました。



FEATURE 01

DESIGN

機能性を重視した
エルゴノミクスデザイン。

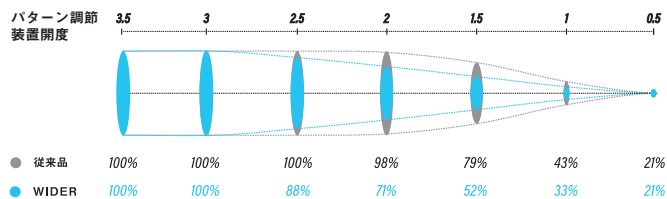
各所にエルゴノミクスデザインを施したうえで従来より5gの軽量化を実現。各種
ツマミ類にはテーパーを設け溝を深くしているため、高いグリップ性により微調
整がしやすくなっています。また、ニードル弁ばね後方に樹脂パーツを組み込む
ことでスムーズな塗料調整が可能となりました。さらにトリガーの先端形状をな
だらかにすることで少量塗布時の操作性向上を図りました。

FEATURE 03

FEEL

リニアに反応する
パターン調節装置。

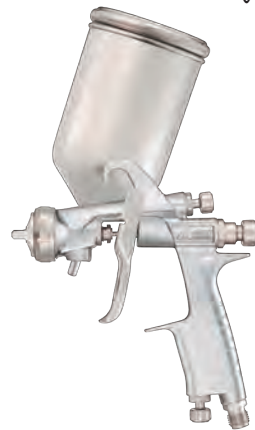
従来のパターン調節装置は、1回
転で全パターン幅の約45%に
達し、1.5回転では約80%、2回
転で約100%とほぼ全開となっ
ていました。新開発のパターン
調節装置では、1回転では約
35%、1.5回転でも約50%、2
回転で約70%と、リニアに反応
するように調整し、より直感的
に操作しやすくなりました。



WIDER1

小形スプレーガン

WIDER1-13K1G
重力式
PC-400SB-2LF
カップ取付例



WIDER1-15H2S
吸上式
PC-2
コンテナ取付例



WIDER1-08E2P
圧送式

※塗料容器は別売りです。

リアルペインターキット

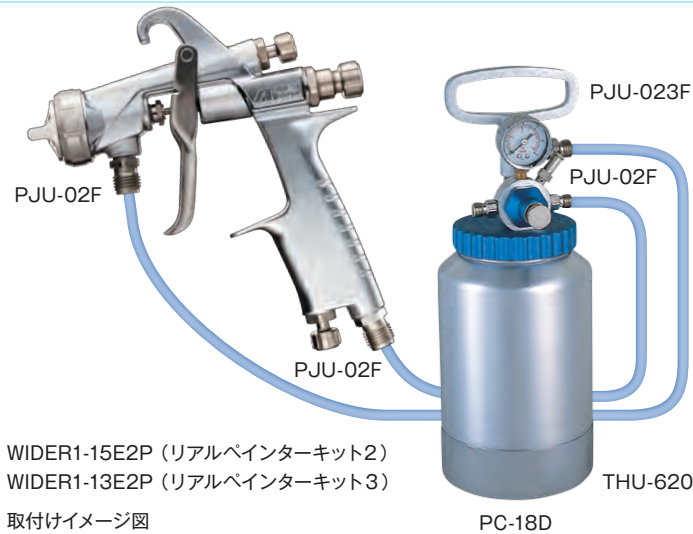
●オールインワンパッケージですぐに塗装できます
(別途加圧コンテナまでのホースが必要です)

リアルペインターキット2 WIDER1-S71

●スプレーガン	WIDER1-15E2P	
●加圧コンテナ	PC-18D	(P.33)
●ツインホース 2m	THU-620	(P.34)
●ジョイント	PJU-02F×3 PJU-023F×1	(P.34)

リアルペインターキット3 WIDER1-S81

●スプレーガン	WIDER1-13E2P	
●加圧コンテナ	PC-18D	(P.33)
●ツインホース 2m	THU-620	(P.34)
●ジョイント	PJU-02F×3 PJU-023F×1	(P.34)



WIDER1-15E2P (リアルペインターキット2)
WIDER1-13E2P (リアルペインターキット3)
取付けイメージ図

WIDER1 SPEC

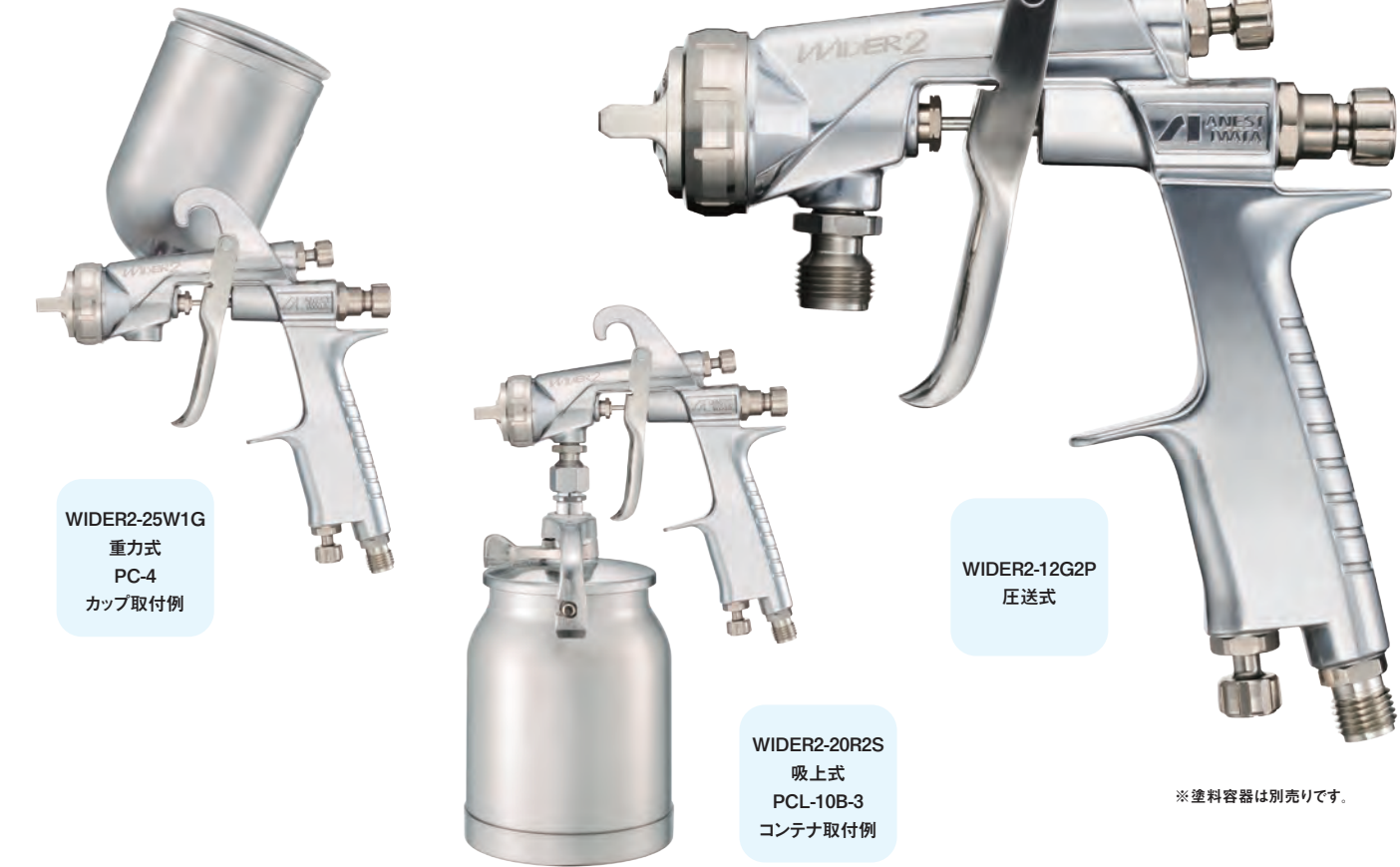
従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g
W-101-082P	WIDER1-08E2P	圧送	0.8	0.29	270	150	190	高微粒	WIDER1-E2P	290
W-101-102P	WIDER1-10E2P		1.0		270	200	220	高微粒	WIDER1-E2P	
W-101-132P	WIDER1-13E2P		1.3	0.24	220	200	210	高微粒	WIDER1-E2P	
W-101-152P	WIDER1-15E2P		1.5		220	250	240	高微粒	WIDER1-E2P	
W-101-101S	WIDER1-10E1S	吸上	1.0	0.20	75	85	120	汎用微粒	WIDER1-E1	290
W-101-131S	WIDER1-13K1S		1.3		145	150	155	汎用微粒	WIDER1-K1	
W-101-132S	WIDER1-13H2S		1.3		225	150	160	高微粒	WIDER1-H2	
W-101-134S	WIDER1-13H4S		1.3		210	140°	180°	高微粒	WIDER1-H4	
W-101-151S	WIDER1-15K1S	重力	1.5	0.24	145	175	170	汎用微粒	WIDER1-K1	290
W-101-152S	WIDER1-15H2S		1.5		225	170	175	高微粒	WIDER1-H2	
W-101-181S	WIDER1-18N1S		1.8		170	210	170	汎用微粒	WIDER1-N1	
W-101-101G	WIDER1-10E1G		1.0		75	95	130	汎用微粒	WIDER1-E1	
W-101-131G	WIDER1-13K1G	圧送	1.3	0.24	145	160	170	汎用微粒	WIDER1-K1	290
W-101-132G	WIDER1-13H2G		1.3		225	160	175	高微粒	WIDER1-H2	
W-101-134G	WIDER1-13H4G		1.3	0.20	210	155°	205°	高微粒	WIDER1-H4	
W-101-151G	WIDER1-15K1G		1.5		145	200	180	汎用微粒	WIDER1-K1	
W-101-152G	WIDER1-15H2G	吸上	1.5	0.24	225	190	190	高微粒	WIDER1-H2	290
W-101-181G	WIDER1-18N1G		1.8		170	240	190	汎用微粒	WIDER1-N1	

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER2

大形スプレーガン

汎用タイプであるため、自動車の塗装から金属、木工家具等、幅広いワークにご使用いただけます。
150cm以上のワークにお勧めです。



WIDER2 SPEC

従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	空気 キャップ 形式	質量 g
W-200-122P	WIDER2-12G2P	圧送	1.2	0.29	500	500	400	高微粒	WIDER2-G2P	375
W-200-151S	WIDER2-15K1S		1.5		200	240	210	汎用微粒	WIDER2-K1	
W-200-152S	WIDER2-15K2S		1.5		330	240	290	高微粒	WIDER2-K2	
W-200-182S	WIDER2-18K2S	吸上	1.8	0.29	330	290	340	高微粒	WIDER2-K2	375
W-200-201S	WIDER2-20R1S		2.0		260	350	260	汎用微粒	WIDER2-R1	
W-200-202S	WIDER2-20R2S		2.0		360	350	290	高微粒	WIDER2-R2	
W-200-251S	WIDER2-25W1S		2.5		360	440	280	汎用微粒	WIDER2-W1	
W-200-151G	WIDER2-15K1G		1.5		200	270	220	汎用微粒	WIDER2-K1	
W-200-152G	WIDER2-15K2G		1.5		330	270	320	高微粒	WIDER2-K2	
W-200-182G	WIDER2-18K2G	重力	1.8	0.29	330	320	380	高微粒	WIDER2-K2	375
W-200-201G	WIDER2-20R1G		2.0		260	410	280	汎用微粒	WIDER2-R1	
W-200-202G	WIDER2-20R2G		2.0		360	410	320	高微粒	WIDER2-R2	
W-200-251G	WIDER2-25W1G		2.5		360	510	310	汎用微粒	WIDER2-W1	

●全機種、吹付距離は250mm。●塗料粘度20秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG3/8(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER1L

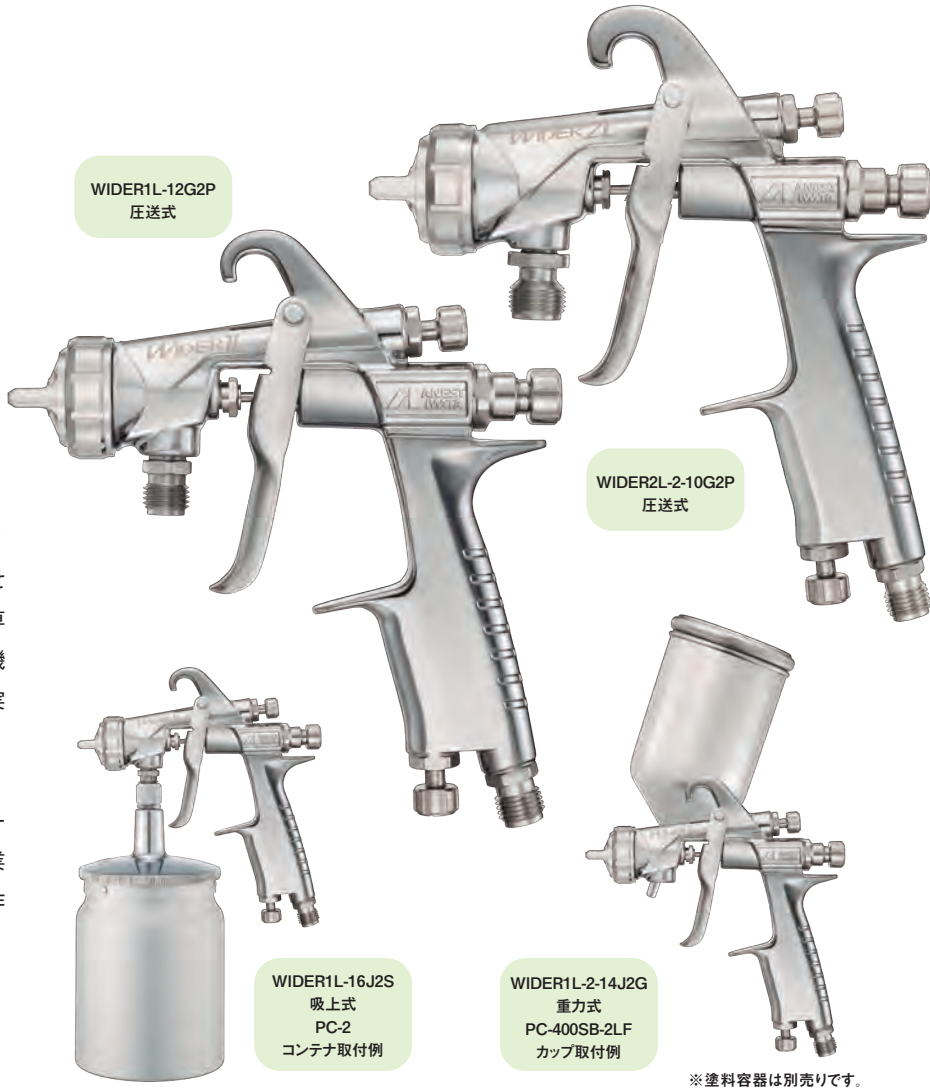
WIDER2L

HVLP

小形・大形低圧スプレーガン

低圧領域での
高塗着効率・最適霧化を実現。

塗料使用量とVOC(揮発性有機化合物)を削減させる事は塗装作業において大きな課題です。独自の専用空気キャップ、専用ノズル、スプレーガン本体機構により、低圧領域での高塗着効率と最適霧化を実現しています。
※塗料使用量は20～30%節約できます(当社比)。
塗料の飛散を少なくすることにより、スプレーブースのメンテナンス期間を延ばすとともに、塗装業者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。



HVLP 低圧スプレーガンとは

環境規制の中でも最も厳しいとされる米国カリフォルニア州(南海岸地区大気質管理委員会)が規定しているもので、空気キャップの内部圧力が0.069MPa以下で使用可能なスプレーガンをHVLPスプレーガンと定めています。(通常スプレーガンのキャップ内圧は0.14～0.20MPa程度)。HVLPとはHigh Volume Low Pressure の頭文字を取ったもので、大空気量低空気圧力という意味です。

WIDER1L SPEC

従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	空気 キャップ 形式	質量 g
LPH-101-122P	WIDER1L-12G2P	圧送	1.2	0.34	0.069	530	350	270	高微粒	WIDER1L-G2	
LPH-101-124LVS	WIDER1L-2-12J2S		1.2			200	60	170	高微粒	WIDER1L-2-J2	290
LPH-101-144LVS	WIDER1L-2-14J2S	吸上	1.4	0.10	0.049	200	80	180	高微粒	WIDER1L-2-J2	
LPH-101-164LVS	WIDER1L-2-16J2S		1.6			200	95	190	高微粒	WIDER1L-2-J2	
LPH-101-124LVG	WIDER1L-2-12J2G		1.2	0.10	0.049	200	80	200	高微粒	WIDER1L-2-J2	
LPH-101-144LVG	WIDER1L-2-14J2G	重力	1.4	0.10	0.049	200	130 ^{*1}	220 ^{*1}	高微粒	WIDER1L-2-J2	290
LPH-101-164LVG	WIDER1L-2-16J2G		1.6	0.13	0.069	240	100 ^{*1}	220 ^{*1}	高微粒	WIDER1L-2-J2	

●全機種、吹付距離は200mm ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ) ※1 塗料粘度12秒/NK-2
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER2L SPEC

従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	空気 キャップ 形式	質量 g
New Model	WIDER2L-10G2P		1.0			470	300	250	高微粒	WIDER2L-G2	
LPH-200-122P	WIDER2L-12G2P		1.2			470	500	300	高微粒	WIDER2L-G2	
New Model	WIDER2L-14G2P	圧送	1.4	0.20	0.069	470	500	300	高微粒	WIDER2L-G2	375
New Model	WIDER2L-2-10G2P		1.0			430	100	330	高微粒	WIDER2L-2-G2	
	WIDER2L-2-12G2P		1.2			430	130	350	高微粒	WIDER2L-2-G2	

●全機種、吹付距離は200mm ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニッブルG3/8(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER3

小形スプレーガン(センターカップ)

W-300の誕生から20年。

待望のフルモデルチェンジを行いました。

新たに“WIDER3”に生まれ変わり、

機能性とデザインを一新し、

これまで以上に使いやすく、

そして洗練されたデザインになりました。



■ Features 特長

*ハンドリング性能の向上

機能性を重視したエルゴノミクスデザインを取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

*容易なメンテナンスが可能に

キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分で行えます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体によるバラツキが少ない安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

*パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調整装置の開度とパターン幅をリニアに追従するような設計にしています。

*洗浄性と耐食性は継承

本体はトワイライトクロムメッキを採用しています。

※基本性能(キャップ、ノズル、ニードル)は従来形式をそのまま継承していますが、部品の互換性はありません。

【WIDER1サイズの小型センターカップスプレーガン】

センターカップスプレーガンは、WIDER1などのサイドカップ式に比べ大きく2つの特長があります。



①高粘度対応

カップからノズル先端までの塗料経路がストレートに近いことと、センターカップ内の塗料経路を大きく確保できるためです。これにより、同じノズル口径でも粘度の高い塗料まで対応が可能です。

②重量バランスに優れ、疲れにくい

カップがスプレーガンの中心に位置しているため、塗料の重さを垂直に手で受けることができます。また、左利きの方にも吹付中の塗布面の確認がしやすくなっています。

■ spec 仕様

従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気使用量 L/min	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状						
W-300-101G	WIDER3-10K1	重力	1.0	ストレート	0.25	120	130	145	WIDER1-K1	315
W-300-132G	WIDER3-13H2		1.3			190	175	225	WIDER1-H2	

●吹付距離は200mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2。 ●全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。

●塗料カップは、PC-G600P-2(600mL)または、PC-G400P-2(400mL)、PCG-2P-2(200mL)をご使用ください。 ●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER4

大形スプレーガン(センターカップ)



W-400/LPH-400の誕生から23年。待望のフルモデルチェンジを行いました。新たに“WIDER4”と低圧の“WIDER4L”に

生まれ変わり、機能性とデザインを一新し、これまで以上に使いやすく、そして洗練されたデザインになりました。

金属、プラスチック、木工家具の塗装や、鉄骨の錆止め剤塗布等にお勧めで、水性塗料やハイソリッド塗料にも向いています。

■ Features 特長

*ハンドリング性能の向上

機能性を重視したエルゴノミクスデザインを取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

*容易なメンテナンスが可能に

キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分で行えます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体差、ロット感のバラツキが少ない安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

*パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調整装置の開度とパターン幅をリニアに追従するような設計にしています。

※基本性能(キャップ、ノズル、ニードル)は従来形式をそのまま継承しています。

■ spec 仕様

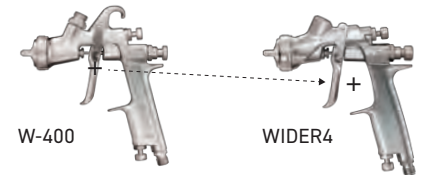
従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	空気キャップ内圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状							
W-400-122G	WIDER4-12J2	重力	1.2	ストレート	0.20		140	280	230	WIDER4-J2	355
W-400-132G	WIDER4-13J2		1.3				160	280	260	WIDER4-J2	
W-400-142G	WIDER4-14J2		1.4				210	280	280	WIDER4-J2	
W-400-162G	WIDER4-16J2		1.6				240	280	300	WIDER4-J2	
W-400-182G	WIDER4-18N2		1.8				320	290	280	WIDER4-N2	
W-400-251G	WIDER4-25W1	重力	2.5	スプリット	0.11	0.07	555	360	380	WIDER2-W1	355
LPH-400-134LV	WIDER4L-V13J2		1.3				110	270	280	WIDER4L-J2	
LPH-400-144LV	WIDER4L-V14J2		1.4				130	270	290	WIDER4L-J2	
LPH-400-164LV	WIDER4L-V16J2		1.6				150	270	300	WIDER4L-J2	

●吹付距離はWIDER4が200mm、WIDER4Lが250mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2。 ●全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。

●従来形式用塗料カップPCG-6P-Mは取りつきません。PC-G600P-2(600mL) PC-G400P-2(400mL)をご使用ください。

●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

【機能性を重視したエルゴノミクスデザイン】



従来形式より全体で25gの軽量化を行いました。また、本体全長を縮小、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。これによりハンドリングが大幅に向上し、疲労軽減と作業の効率化が見込めます。

※写真上の重心位置はイメージです。

WS-200

PRESSURE SPRAY GUN SERIES

圧送式大形スプレーガン

水性塗料や環境対応塗料などに最適にチューニングされた
圧送式スプレーガンのフラッグシップモデルです。
細部の部品に至るまで100%オリジナル設計を行っています。

I 特長

◆ 低圧時でも安定したパターン形状が可能に

パターンエアーの安定性を向上させる、専用
バップリングを搭載しています。低圧領域
などの特に厳しい条件下でもパターンが崩
れにくく塗装不良を軽減します。また、着脱
式のため洗浄も簡単です。



◆ ハンドリングフィーリングの向上

ボディ、グリップ、トリガー、各種ツマミ、全てにおいてエルゴノミクスに基
づいたデザイン設計を行いました。特に、樹脂パッド付きステンレス製トリ
ガーは、滑らかに繊細な操作を可能にしています。また、重心位置にもこ
だわった設計で、長時間の作業でも疲れにくくしています。

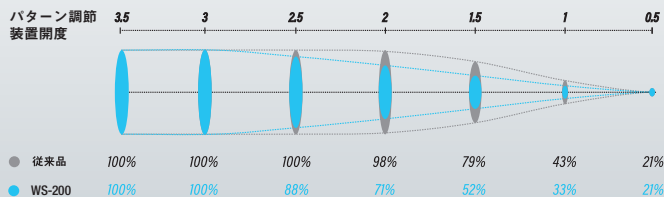
◆ 耐久性と洗浄性が向上

鍛造ボディを採用し、鋳造ボディ(通常スプレーガン)にくらべボディの強度
が向上しています。また、クロムメッキを施しているため、洗浄が簡単です。

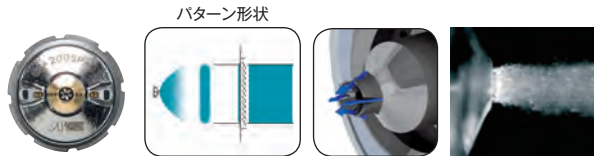
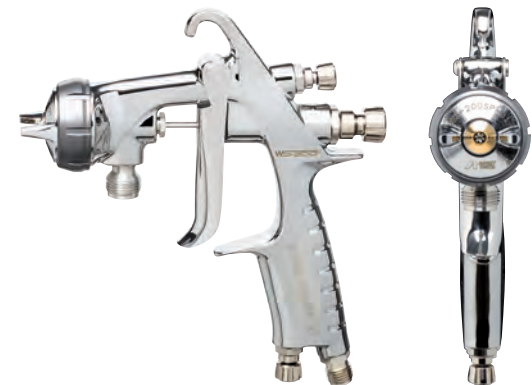


◆ パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調節装置の開度とパターン幅をリニア
に追従するような設計にしています。



水性塗料用 WS-200SP Vスリットノズル

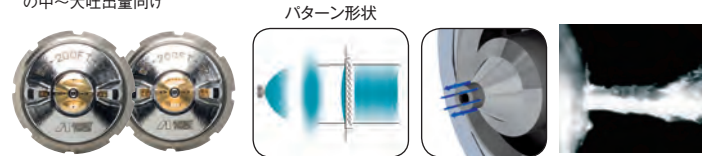
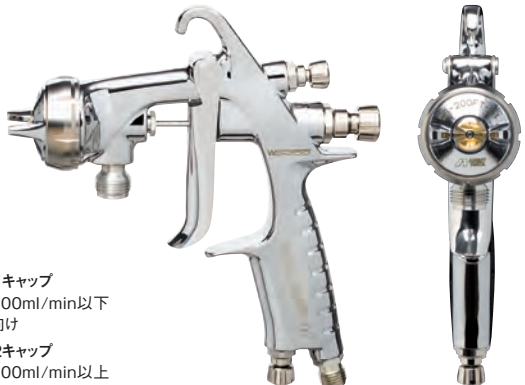


スプリットノズルとは

ノズルにスリットを刻むことで、塗料を切るように空
気を流し、高微粒化を実現するテクノロジーです。
高い微粒化効率により、低い吹付空気圧力や少ない
空気使用量でも塗料を霧化することができます。

- ① 高微粒化による高品質な塗面を実現し易く、
- ② 塗面塗着効率が上がるため、塗料ミスの飛散
低減と塗料の節約につながります。

一般塗料や環境配慮塗料用 WS-200FT ストレートノズル



WS-200FT-01キャップ
・塗料噴出量200ml/min以下
の低吐出量向け

WS-200FT-02キャップ
・塗料噴出量200ml/min以上
の中〜大吐出量向け

形 式	塗料ノズル 口径 Φmm	空気 キャップ形式	吹付空気 圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン 開き mm	質量 g
WS-200SP-0801	0.8	WS-200SP-01		200	435	210	
WS-200SP-1001	1.0	WS-200SP-01	0.25	250	435	230	395
WS-200SP-1201	1.2	WS-200SP-01		300	435	240	
WS-200FT-0801	0.8	WS-200FT-01		200	380	240	
WS-200FT-1001	1.0	WS-200FT-01	0.25	200	380	220	395
WS-200FT-1201	1.2	WS-200FT-01		200	380	210	
WS-200FT-0802	0.8	WS-200FT-02		200	475	215	
WS-200FT-1002	1.0	WS-200FT-02	0.30	250	475	250	395
WS-200FT-1202	1.2	WS-200FT-02		300	475	255	

●全機種、吹付距離は150mm。●塗料粘度20秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG3/8(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

超小形スプレーガン

LPH-50/W-50

『小面積上塗り塗装工程専用』として

- ① 端部飛散を軽減したことで黒ずみを軽減させました。
- ② 低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
- ③ 空気キャップへの塗料付着を軽減させました。

超小形低圧
スプレーガン
LPH-50-102G
重力式
PC51
カップ取付例



超小形
スプレーガン
W-50-124BPG



※塗料容器は別売りです。

形 式	塗料 供給方式	塗料ノズル 口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	キャップ内 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	高微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質 量 g	用 途
LPH-50-042G		0.4			50	8	40	●	E2	0.2~0.75		
LPH-50-062G	重力	0.6	0.09	0.07	50	25	60	●	E2	0.2~0.75	220	自動車補修用 (タッチアップ・ボカシ塗装)
LPH-50-102G		1.0			50	55	100	●	E2	0.2~0.75		
W-50-124BPG		1.2	0.15	—	65	85	160	●	50	0.4	185	自動車補修専用塗料

●吹付距離はLPH-50-042Gが100mm、-062G・-102Gが150mm、124BPGが150mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

丸吹きガン

RG-3L

プラモデル・織物の絵かき、美術工芸、
日曜大工等の塗装および染料の吹付けに最適です。
このほか、自動車補修極少キズにも使えます。

RG-3L
PC-51
カップ取付例



※塗料容器は別売りです。

従来形式	形 式	塗料供給方式	塗料ノズル 口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	所要 圧縮機 kW	標準塗料容器	質 量 g
RG-2-1	RG-3L-1 ※RG-3L1-1		0.4		30	15	25	0.2~0.75		
RG-2-2	RG-3L-2 ※RG-3L1-2	重力	0.6	0.24	30	35	35	0.2~0.75	重力式カップ PC-51(220mℓ) PC-61(130mℓ)	180
RG-2-3	RG-3L-3 ※RG-3L1-3		1.0		50	80	35	0.2~0.75		

●全機種、吹付距離は200mm。●RG-3L-2/-3L1-2/3L-3/3L1-3の塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。 ※空気量調節装置付き。

低圧センターカップガン

LPH-80/LPH-300

優れた重心バランス

スプレーガンの真上に塗料容器が位置しますので、
重心バランスが良く、手にフィットします。

霧の分散が良くフラットな薄膜パターン

従来、微粒化が難しいとされた水系塗料やハイン
リッド塗料なども均一な塗面に仕上がります。

環境対応型スプレーガン

LPH-300形は高塗着効率、低飛散の環境対応
型低空気量低圧スプレーガンです。



新塗料ノズル機構
(特許取得済)

LPH-80

低圧超小形スプレーガン
(小物スポット塗装や自動車補修向け)

LPH-300

低圧小形
(金属、プラスチック等の塗装だけでなく自動車補修向け)

低圧超小形
センターカップ
スプレーガン
LPH-80
重力式
PCG-2D-1
カップ取付例



低圧小形
センターカップ
スプレーガン
LPH-300-144LV
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例



※塗料容器は別売りです。

形 式	塗料供給 方式	塗料ノズル 口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	キャップ内 圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	高微粒化	汎用 微粒化	適用空気 キャップ形式	所要 圧縮機 kW	質量 g	用 途
LPH-80-042G		0.4			50	8	40	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-062G		0.6			50	25	60	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-082G		0.8	0.09	0.07	50	40	80	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-102G		1.0			50	55	100	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-122G	重力	1.2			50	80	120	●		E2	0.2~0.75	205	自動車補修 小物スポット塗装
LPH-80-044G		0.4			60	10	55	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-064G		0.6			60	30	80	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-084G		0.8	0.10	0.07	60	45	100	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-104G		1.0			60	60	130	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-124G		1.2			60	75	140	●		E4	0.2~0.75		
LPH-300-124LV	重力	1.2			200	90*	210	●		LV4	1.5~2.2	320	自動車補修専用 (タッチアップ・ブロック塗装)
LPH-300-144LV		1.4	0.10	0.05	200	130*	230	●		LV4	1.5~2.2		
LPH-300-164LV		1.6	0.13	0.07	240	110	230	●		LV4	1.5~2.2		

●吹付距離はLPH-80-042G/-044G/-062G/-064Gが100mm、-082G/-084G/-102G/-104G/-122G/124Gが150mm、LPH-300が200mm。●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。
●LPH-80は塗料ニッブルG1/8(メネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。LPH-300はG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

小形・中形スプレーガン

W-61/W-71/W-77

● W-71、-61、-77形スプレーガンは納品をお待ちいただく場合があります。予めご了承ください。

W-71-1S
吸上式
PCL-10B-2
コンテナ取付例



W-61-3G
重力式
PC-4S
カップ取付例



W-77-02
圧送式



〈形式の見方〉

例

W-77-21G

塗料供給方式
G:重力式
S:吸上式

1 2 3:汎用
11 21 31:高級塗装用
0(ゼロ):量産塗装用

本体の種類
W-71:小形スプレーガン
W-77:中形スプレーガン

※塗料容器は別売りです。

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	所要 圧縮機 kW	質量 g	標準塗料容器
W-61-0	圧送	0.8	0.34	200	200	190	1.5		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-61-1S		1.0		75	95	100	0.4		コンテナ
W-61-2S	吸上	1.3		85	135	135	0.4		PC-1S(1000mL) PCL-10B-2(1000mL)
W-61-3S		1.5	0.29	150	160	185	0.75	445	PC-2(600mL) PCL-7B-2(700mL)
W-61-1G		1.0		75	110	120	0.4		サイドカップ
W-61-2G	重力	1.3		85	155	155	0.4		PC-4S(400mL) PC-51(220mL)ステンレス製
W-61-3G		1.5		150	190	220	0.75		PC-5(250mL) PC-61(130mL)ステンレス製
W-71-0	圧送	0.8	0.34	240	200	190	1.5		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-71-02		1.0		230	300	265	1.5		
W-71-1S		1.0		75	95	100	0.4		
W-71-2S		1.3		85	135	135	0.4		コンテナ
W-71-3S	吸上	1.5		165	180	170	0.75		PC-1S(1000mL) PC-2(600mL)
W-71-21S		1.3		195	140	155	1.5		PC-3(400mL) PCL-10B-2(1000mL)
W-71-31S		1.5		230	170	170	1.5	475	PCL-7B-2(700mL)
W-71-4S		1.8	0.29	230	195	195	1.5		
W-71-1G		1.0		75	110	120	0.4		サイドカップ
W-71-2G		1.3		85	155	155	0.4		PC-4S(400mL) PC-5(250mL)
W-71-3G	重力	1.5		165	210	185	0.75		PCG-6P-2(600mL)
W-71-21G		1.3		195	160	165	1.5		PC-51(220mL)(ステンレス製)
W-71-31G		1.5		230	190	185	1.5		PC-61(130mL)(ステンレス製)
W-71-4G		1.8		230	220	220	1.5		PC-150SB-2LF
W-77-0	圧送	1.2		430	480	445	2.2~3.7		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-77-02		1.2		420	480	400	2.2~3.7		
W-77-1S		1.5		180	255	210	0.75~1.5		
W-77-11S		1.5		290	255	260	1.5~2.2		コンテナ
W-77-12S	吸上	1.5		370	255	230	2.2~3.7		PC-1(1000mL) PCL-10B-3(1000mL)
W-77-2S		2.0		250	345	255	1.5		PCL-7B-3(700mL) PC-19R(1000mL)
W-77-21S		2.0	0.34	340	350	270	1.5~2.2	550	
W-77-3S		2.5		325	435	280	1.5~2.2		
W-77-1G		1.5		180	285	230	0.75~1.5		
W-77-11G		1.5		290	285	290	1.5~2.2		
W-77-12G	重力	1.5		370	285	255	2.2~3.7		サイドカップ
W-77-2G		2.0		250	390	290	1.5		PCG-6P-3(600mL) PC-4(400mL)
W-77-21G		2.0		340	390	335	1.5~2.2		
W-77-3G		2.5		325	485	330	1.5~2.2		

●吹付距離はW-61/W-71が200mm、W-77が250mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2
●W-61/W-71は、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。W-77は、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

長首ガン

LW1

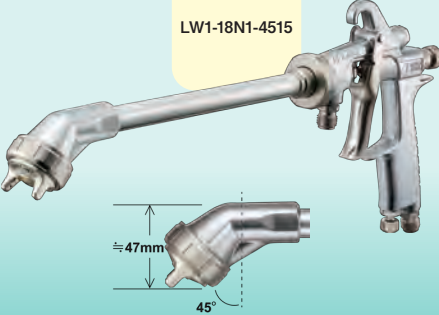
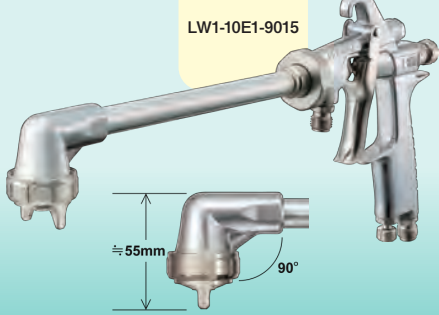
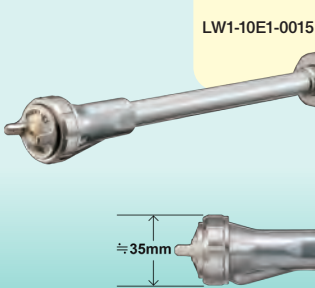
回転させることができる被塗物を大面積で吹付けたい場合に最適です。
手の入らない箇所や、パイプの内面などの塗装に使用するスプレーガンです。

●加圧コンテナ「PC-17R」を取り付けての吹付も可能です。詳細P.33

〈形式の見方〉

例：LW1-10E1-4530

首の長さ:300mm
曲り角度:45°
ノズル口径 10=φ1.0/ 18=φ1.8
Long WIDER1



従来形式	形 式	塗料ノズル口径 Φmm	適用空気 キャップ	噴霧 方式	吹付 空気圧力 MPa	塗料 噴出量 mL/min	首曲り 角度 °	首長さ mm	空気 使用量 L/min	パターン 開き mm	質量 g
LW-10B-0015	LW1-10E1-0015							150			450
LW-10B-0030	LW1-10E1-0030						0	300			500
LW-10B-0050	LW1-10E1-0050							500			570
LW-10B-4515	LW1-10E1-4515							150			450
LW-10B-4530	LW1-10E1-4530	1.0	E1		0.29	150	45	300	90	175	500
LW-10B-4550	LW1-10E1-4550							500			570
LW-10B-9015	LW1-10E1-9015							150			450
LW-10B-9030	LW1-10E1-9030						90	300			500
LW-10B-9050	LW1-10E1-9050			平吹き 専用				500			570
LW-18B-0015	LW1-18N1-0015							150			450
LW-18B-0030	LW1-18N1-0030						0	300			500
LW-18B-0050	LW1-18N1-0050							500			570
LW-18B-4515	LW1-18N1-4515							150			450
LW-18B-4530	LW1-18N1-4530	1.8	N1		0.34	250	45	300	210	185	500
LW-18B-4550	LW1-18N1-4550							500			570
LW-18B-9015	LW1-18N1-9015							150			450
LW-18B-9030	LW1-18N1-9030						90	300			500
LW-18B-9050	LW1-18N1-9050							500			570

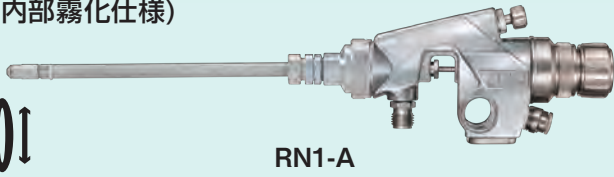
●吹付距離はLW1-10E1が200mm、LW-18N1が250mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。 ※全機種、塗料供給方式は圧送式。

インサイドスプレーガン RN1-A / RW1-A

360°に液剤を噴出するため、回転させることができない被塗物の内面を塗布したい場合に最適です。

●先端最大外径10mm(内部霧化仕様)

RN1 Rod narrow



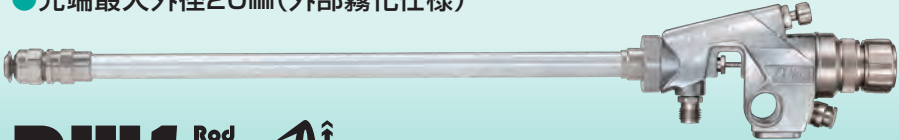
RN1-A

対応範囲 首長さ:75mm~1500mm
パターンノズル:120°~180°

指定可能箇所:
手動/自動・内/外部霧化・首長さ・360°
方向噴出(ディスクパターン)角度指定能

●先端最大外径20mm(外部霧化仕様)

RW1 Rod wide



RW1-A

対応範囲 首長さ:150mm/300mm/500mm
パターン角度:150°/180°

指定可能箇所:
手動/自動・内/外部霧化・首長さ・360°
方向噴出(ディスクパターン)角度指定能

首の長さやパターン角度の指定にて
ご対応可能です。
お気軽にお問い合わせください。

HW2

High Viscosity WIDER

高粘度用スプレーガン

HW-2001/-2003

簡易圧送式のスプレーガン(液剤ポンプ・液剤ホース不要)です。粘度が高めでも液剤を押し出します。FRP、接着剤、防錆剤、船舶塗装(粘度100mPa・s以下) におすすめです。

※塗料容器は別売りです。



HW-2001-25
PC-19B
加圧コンテナ
取付例

W-2003
PC-19B
加圧コンテナ
取付例

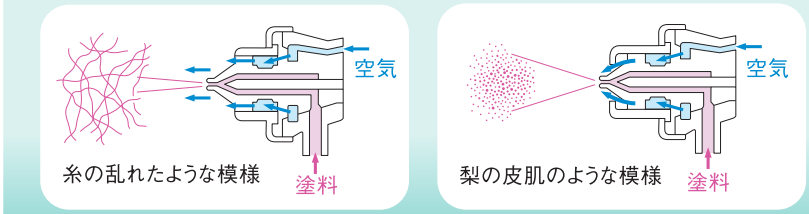
ノズル、ニードルはステンレス製。水系接着剤等の吹付けもOKです。

従来形式	形式	霧化	口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	AC：空気使用量(L/min) PW：パターン開き(mm)			
W-2001-1	HW-2001-25PC	内部混合	2.5	0.29	HW-2001共通キャップ(2種類同梱)			
	HW-2001-25 (単品)		2.5		25Wキャップ	10Wキャップ		
W-2001-2	HW-2001-30PC		3.0	0.29	AC	170	AC	100
	HW-2001-30 (単品)		3.0		PW	250-400	PW	100-250
W-2003	HW-2003-20PC	外部混合	2.0		AC	270	PW	300-400
	HW-2003-20 (単品)		2.0					

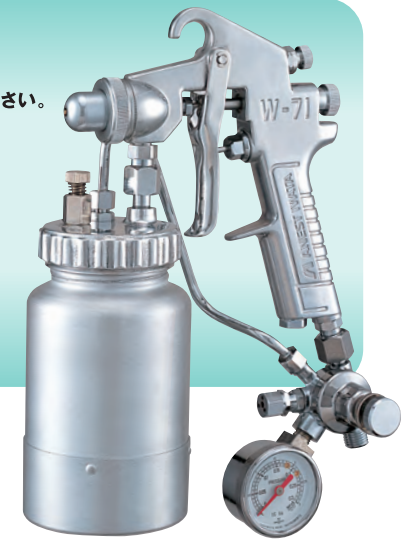
- 全て圧送式です。
- HWスプレーガンはPC-19Bのみに対応しております。
- セットの内容はスプレーガンと加圧コンテナ(PC-19B)の組合せとなります。
- HW-2003-20の吹付距離は200～300mm。
- 全機種、塗料ニップルM16×1(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。
- 塗料粘度40秒/NK-2

乱糸ガン SGD-71

特殊機構の空気キャップにより、乱糸状や梨地模様を吹付けるスプレーガンです。美術工芸的な木製品・布地模様の吹付けにご使用ください。



形式	塗料 供給方式	塗料ノズル 口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	所要 圧縮機 kW	標準塗料容器	質量 g
SGD-71	加圧	0.7	0.2	75	80	0.4	加圧コンテナ PC-17R(400mL)	1000



Z ceramic セラミック用スプレーガン

液剤接触部分が超硬製のため耐摩耗性に優れています。

ZP2-A /ZP2-H



ZP2-A
大形自動ガン

ZP2
大形
ハンドガン

	形式	塗料 供給方式	塗料ノズル 口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	適用空気 キャップ形 式	質量 g
自動	ZP2-A20	圧送式	2.0	0.34	500	760	380	ZP2-R1Z	450
	ZP2-A25		2.5		500	760	390	ZP2-R1Z	
ハンド	ZP2-H20		2.0	0.34	500	670	350	ZP2-R1Z	385
	ZP2-H25		2.5		500	760	370	ZP2-R1Z	

- 全機種、吹付距離は250mm。
- ZP2の塗料粘度20秒/NK-2。
- 全機種、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。
- ※は受注生産品

- 用途
ホーロー釉薬・陶磁器釉薬塗装、研磨材など摩耗の激しい塗布材の吹付けに最適です。

離型剤用超小形スプレーガン

TOF-50

ゴム成型・樹脂成型・ダイカスト・鋳造品などの製造向けの離型剤専用スプレーガンです。離型剤専用スプレーガンをご使用いただくことで、適切な霧化により成型品を型から剥がれやすくし、成型品と型、両方の損傷を防ぐことに寄与します。グリップ下部にエア用ジョイント・液剤用ジョイントを集中させたことで、小形軽量でハンドリングが良く、狭い箇所や近距離での塗布に最適です。



TOF-50
超小形
ハンドガン

特殊ノズル装着例

形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	噴出量 mL/min	空気キャップ形式 model	パターン開き mm	質量 g
TOF-50-032P	圧送式 (吸上式、重力式でも使用可)	0.3	0.10	50	60	E2 (LPH-50)	90	260
TOF-50-042P		0.4			100		110	
TOF-50-062P		0.6			180		170	
TOF-50-082P		0.8			250		230	
TOF-50-102P		1.0			320		270	

- 全機種、吹付距離は150mm(水による吹き付け)。
- 全機種、塗料ニップルΦ6×4mm(チューブ用)、空気ニップルΦ6×4mm(チューブ用)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。

COG 接着剤用スプレーガン

COG

自動車内装や木工、断熱材貼り付け用接着剤(粘度3,000MPa・s程度まで)の吹付けに適したスプレーガンです。



COG1-H18
小形ハンドガン

COG2-H18
大形ハンドガン

COG2-A12
自動ガン

※写真は旧モデルです。

	形式	塗料 供給方式	塗料ノズル 口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	空気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	パターン 開き mm	適用空気 キャップ形式	質量 g
ハンド	COG1-H08	圧送式	0.8	0.29	380	70	150	COG1	310
	COG1-H12		1.2			90	170	COG1	
	COG1-H18		1.8			110	190	COG1	
	COG2-H12	圧送式	1.2	0.29	440	150	265	COG2	375
	COG2-H18		1.8		440	250	290	COG2	
	COG2-H18S		1.8		410	110	270	COG2S	
自動	COG2-A12	圧送式	1.2	0.29	440	150	265	COG2	420
	COG2-A18		1.8		440	250	290	COG2	

- 全機種、吹付距離は200mm。
- 全機種、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。
- 塗料粘度20秒/NK-2

POG 光触媒用スプレーガン

LPH-50-S9/POG

LPHシリーズで更なる高微粒化、機能性を向上

- 用途
光触媒液の塗布(光触媒の超親水膜により、防曇・防汚・抗菌・水浄化・ガス分解などの効果が期待できます。)
- 特長
・均一な粒子でフラットな塗布パターンが得られます。
・少量塗布のときでも大きなパターン開きが確保できます。
・スプレーガン手元圧力を低圧にすることで、より高い塗着効率を得られます。
・近距離塗布(150mm程度)のとき、塗着効率が高くなります。



POG1L-H05-S23
小形ハンドガン

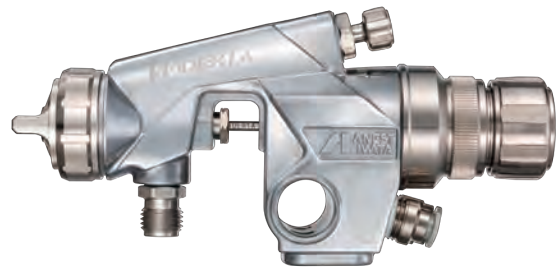
LPH-50-S9
超小形ハンドガン

形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	微粒化状態	特長	用途
LPH-50-S9-04	重力式	0.4	高微粒	ワンタッチ塗料調整機能付き	内装用
LPH-50-S9-10		1.0	高微粒		外装用
POG1L-H05-S23		0.5	超高微粒		

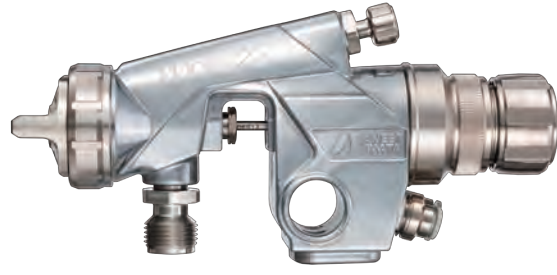
- 液材容器は別売りです。
- 液剤容器キャップは、ステンレス製を推奨いたします。

WIDER1A WIDER2A

塗料用・汎用自動スプレーガン



WIDER 1A
小形



WIDER 2A
大形

確かな品質と安定性。

“W”から“WIDER”へ再び、新モデル登場。

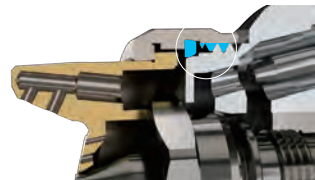
工業塗装製品において最も大切なこと、それは「品質と安定性」。多様化する用途と進化する塗料、我々はこの変化に適応した最適なスプレーガンをこれまで生み出してきました。WA-101のデビューから14年、WA-200のデビューから23年が経ち、そこで培った経験とノウハウをこの新モデル“WIDER”に注ぎ込みました。無骨であったデザインから洗練されたデザインに変わり、メンテナンス性が更に向上したモデルへ生まれ変わりました。

FEATURE 01 MAINTENANCE

モデルチェンジにより 容易なメンテナンスが可能に。

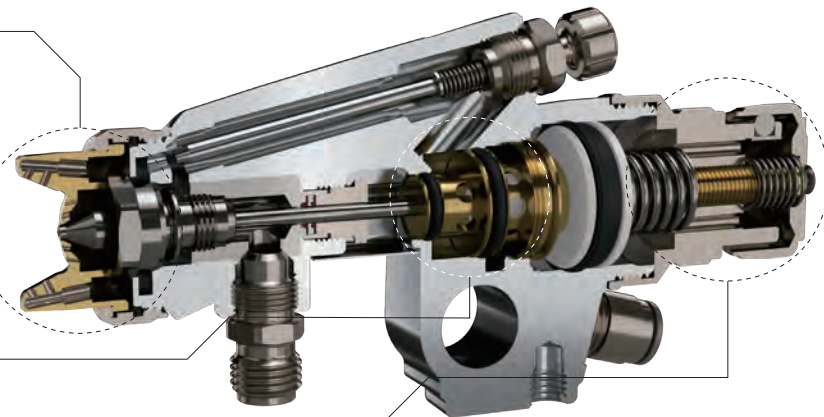
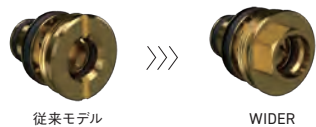
空気キャップセット

- ネジピッチを従来の1mmから1.5mmに変更することで、着脱が容易になりました。
- 空気キャップカバーからのエア漏れを極限まで抑える設計にすると共に、材質も従来より耐溶剤性に優れた材質に変更をおこないました。



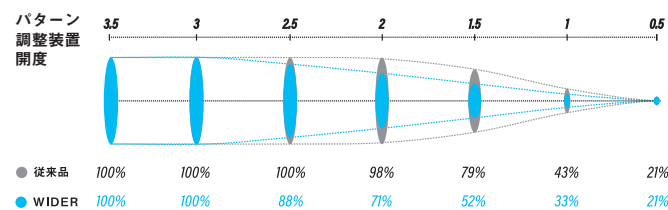
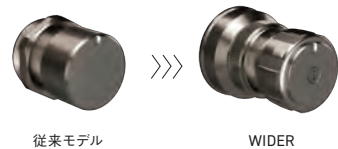
空気弁シートセット

従来モデルは特殊工具でしか外すことができませんでしたが、ボックスレンチ14mmで取り外し可能となりました。



塗料調節装置

従来モデルはボックスレンチ32mmでの取り外しでしたが、工具なしで取り外し可能となりました。



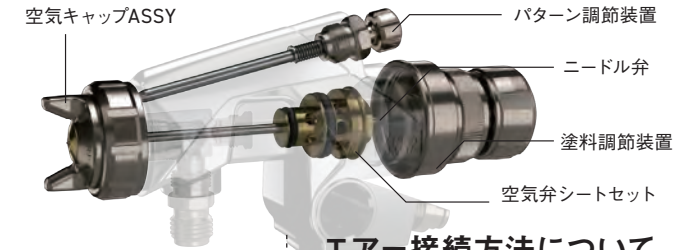
FEATURE 02 FEEL

リニアに反応する パターン調節装置。

従来のパターン調節装置は、1回転で全パターン幅の約45%に達し、1.5回転では約80%、2回転で約100%とほぼ全開となっていました。新開発のパターン調節装置では、1回転では約35%、1.5回転でも約50%、2回転で約70%と、リニアに反応するように調整し、より直感的に操作しやすくなりました。

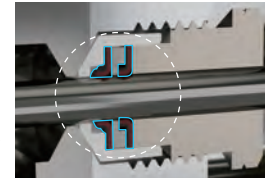
部品の互換性

従来形式WA-101とWIDER1A(従来形式WA-200とWIDER2A)との互換性のない部品は右図の通りです。



ニードル弁パッキンセット

ニードル弁パッキンの構造と材質は、20年以上の実績があり、アネスト岩田のハンドスプレーガン、自動スプレーガン問わずほとんどの製品に使用されています。塗料を止めるパッキン部分は、フッ素樹脂(赤)とゴム(黒)を貼り合わせた特殊複合素材を使用しています。フッ素樹脂で塗料をせき止め、ゴムで耐久性を確保します。パッキンは2列配置されており、万が一1枚目で漏れ始めても2枚目で塗料をせき止めます。また、材質のマイナーチェンジを繰り返し行っており、更なる高耐久を実現しています。



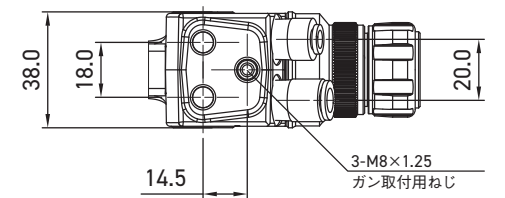
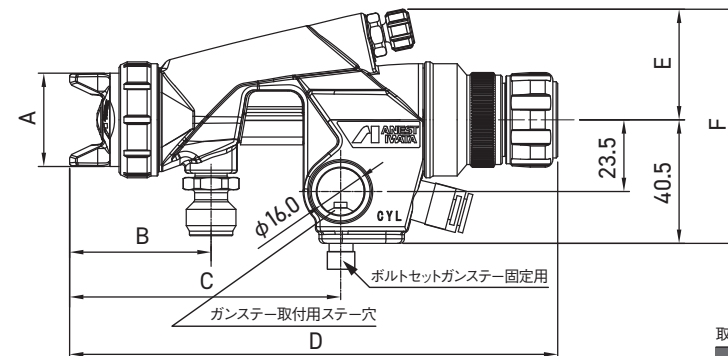
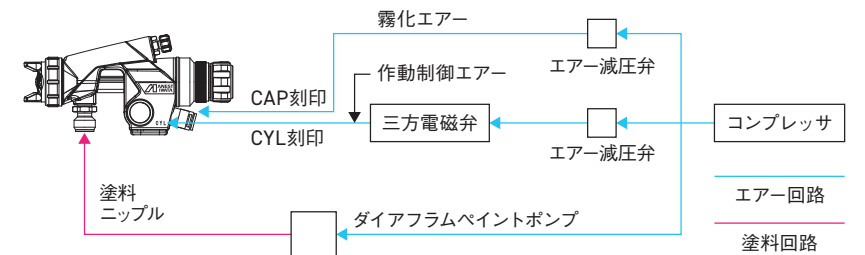
エア-接続方法について

WIDERにはワンタッチ継手(霧化エア:φ8mm、作動エア:φ6mm)を標準装備しました。そのため、従来通り弊社ジョイントを使用している場合は、付属品の空気ニップルに付け替えてご使用ください。



システム図

エアバルブが内蔵されているこのシリーズは、三方電磁弁が1つあれば吹付が可能です。霧化エアを入れっぱなしにできるため、複雑なシステムを組むことなく吹付できます。パターン調整は、手動でパターン調節装置を回して行うため、遠隔での操作ができません。



取付寸法(mm)

形式	A	B	C	D 全開~全開	E	F
WIDER1A	27.0	43.5	85.5	158.5	162.5	36.0
WIDER1A(V)	27.0	43.5	85.5	158.0	162.5	36.0
WIDER1A-R	27.0	36.5	79.0	151.5	156.0	35.0
WIDER1A-R(V)	27.0	36.5	79.0	151.5	156.0	35.0
WIDER2A	30.5	46.5	89.0	160.0	165.5	36.0
WIDER2A(V)	30.6	46.5	89.0	160.0	165.5	36.0

※C寸法は従来機種WA-101およびWA-200と同じであるため、切り替えてもそのままご使用になれます。

	従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径Φmm	推奨使用条件		空気使用量L/min	パターン開きmm	適用空気キャップ形式	吹付パターン	質量g
					吹付空気圧力 [*] MPa	塗料噴出量mL/min					
小形	WA-101-082P(V)	WIDER1A-08E2P(V)	圧送	0.8		150	270	190	WIDER1-E2P		
	WA-101-102P(V)	WIDER1A-10E2P(V)		1.0		200	270	220	WIDER1-E2P		
	WA-101-101P(V)	WIDER1A-10E1(V)		1.0	0.29	100	90	140	WIDER1-E1	丸~平吹	400
	WA-101-132P(V)	WIDER1A-13H2(V)	圧送(重力・吸上可)	1.3		250	260	230	WIDER1-H2		
	WA-101R-05P(V)	WIDER1A-05R(V)	圧送	0.5		20	40	35	WIDER1-05R	丸吹	
大形	WA-200-122P(V)	WIDER2A-12G2P(V)	圧送(重力・吸上可)	1.2		500	530	400	WIDER2-G2P		
	WA-200-152P(V)	WIDER2A-15K2(V)		1.5		270	330	340	WIDER2-K2		
	WA-200-202P(V)	WIDER2A-20R2(V)		2.0	0.29	400	360	320	WIDER2-R2	丸~平吹	420
	WA-200-251P(V)	WIDER2A-25W1(V)		2.5		500	360	330	WIDER2-W1		

●吹付距離はWIDER1Aが200mm、WIDER2Aが250mm。●WIDER1Aは塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップル 霧化エア(CAP)φ8 作動エア(CYL)φ6。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料粘度20秒/NK-2 ※末尾Vの形式は塗料無段階調節式。

各種自動ガン 自動塗装機やレシプロケータ、塗装ロボットなどにセットして使うスプレーガンです。

汎用自動ガン

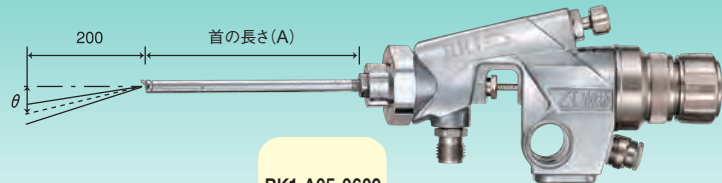
LPA-101
小形低圧



LPA-200
大形低圧

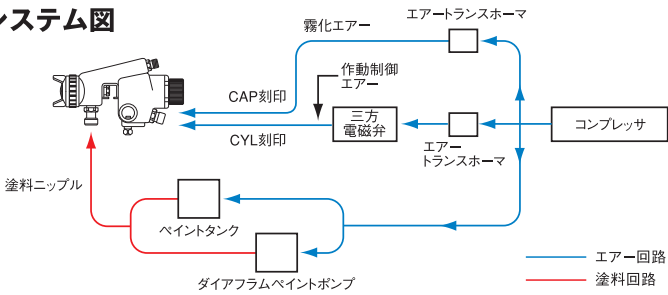


RK1-A05-0609
片角



形式	首の長さ(A)	首径	パターン曲り角度(θ)
RK1-A05-0690	90mm	6mm	約4°
RK1-A05-09150	150mm	9mm	約14°
RK1-A06-12180	180mm	12mm	約19°

システム図



エアバルブが内蔵されているこのシリーズは、下図の通り**三方電磁弁が1つあれば吹付が可能です。霧化エアーを入れっぱなしにできるため、複雑なシステムを組むことなく吹付できます。**パターン調整は、手でパターン調節装置を回して行うため、遠隔での操作ができません。

※通常圧力用の小形・大形汎用自動ガン「WIDER 1A/2Aシリーズ」は、P17・18をご参照ください。

高機能自動ガン

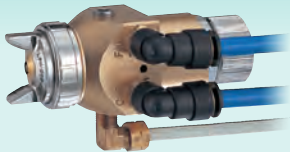
WRA-101
小形



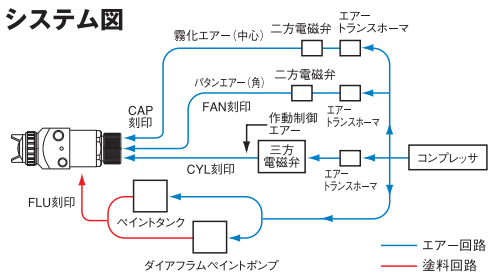
WRA-200
大形



LRA-200
大形低圧



システム図



コンパクトタイプの高機能自動ガン

- ① 中心エアーと角エアーそれぞれ独立制御により、塗装中にパターン幅を遠隔で変更できるためオーバースプレーを低減します。
- ② 塗料循環ができるため、メタリックなど沈殿しやすい塗料の使用に便利です。
- ③ コンパクトなボディで小スペース設置が可能です。塗装ロボットのほか自動塗装機などでも使用できます。

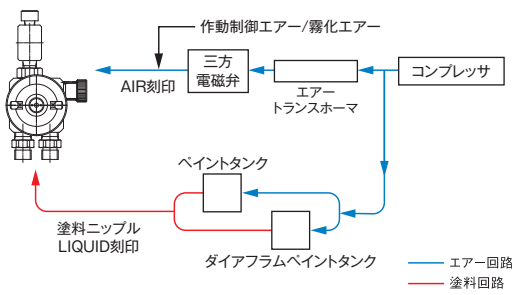
- ① この自動ガンは、エアーバルブがありませんので、左図のシステム図をご参照願います。
- ② ジョイントは市販品の取付例です。

簡易自動ガン

SGA-3
簡易



システム図



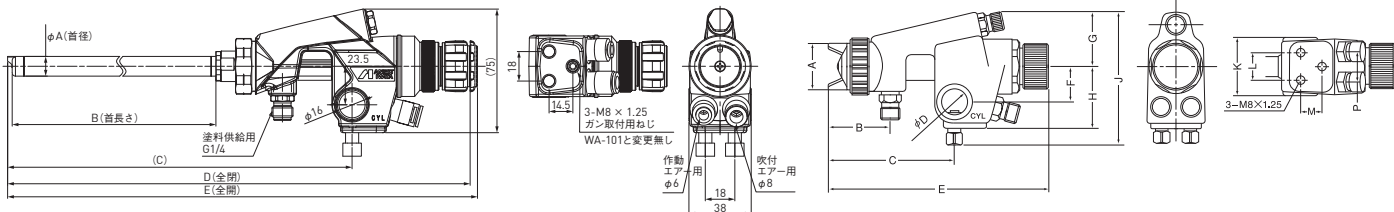
吹付エアーとピストン作動エアーが一体となった簡易タイプ自動ガンで、**三方電磁弁が1つあれば吹付が可能(実際は二方電磁弁でも可)です。**ただし、ピストンを作動させる必要がある関係上、**吹付空気圧力は0.35MPa以上にする必要がある点に注意が必要です。そのため、繊細な塗装や低圧での吹付はできません。**パターン幅の調整はソマミを手動で行います。

	形式	名称	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φmm	ガン入口空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
汎用自動ガン	RK1-A05-0609			0.5			35	4	32	—	0.4	455	
	RK1-A05-09150	片角	圧送(重力)	0.5	0.29	—	55	9	36	—	0.4	490	小円筒物の内面塗料用
	RK1-A06-12180			0.6			73	17	48	—	0.4	535	
	LPA-101-101P(V)	小形		1.0	0.26		410	150	200	E1	2.2~3.7	440	小物塗装用
高機能自動ガン	LPA-200-122P(V)	大形	圧送	1.2	0.20	0.07	500	500	300	G2	2.2~3.7	470	大物塗装用
	WRA-101-082P(V)	小形		0.8	霧化空気 0.26 パターン空気 0.22		270	150	190	E2P	1.5	300	小物塗装用
	WRA-200-122P(V)	大形	圧送	1.2	0.24 0.26		530	500	400	G2P	2.2~3.7	325	大物塗装用
	LRA-200-122P(V)	低圧		1.2	0.14 0.16	0.07	500	500	300	G2	2.2~3.7	325	
簡易自動ガン	SGA-3	簡易	圧送(重力)	1.0	0.24	—	80	—	—	E1	0.4~	270	金型鑄造の離型剤塗布水系溶剤の散布など

- 吹付距離はRK(片角)/LPA/WRA-101/LRAが200mm、WRA-200が250mm。
- 塗料粘度20秒/NK-2。
- 塗料ノズルはRK(片角)/LPA-101/SGA-3がG1/4(オネジ)、LPA-200がG3/8(オネジ)、WRA/LRAはRc1/8(メネジ)。
- 空気ノズルはRK(片角)/LPA-101/-200/SGA-3がG1/4(オネジ)、WRA/LRAはRc1/8(メネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。

各種自動ガン
取付寸法(mm)

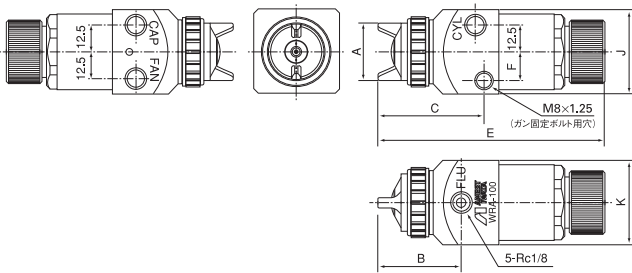
汎用自動ガン



形式	A	B	C	D	E
RK1-A05-0690	6	90	175	247	252
RK1-A05-09150	9	150	236	308	312
RK1-A06-12180	12	180	266	338	343

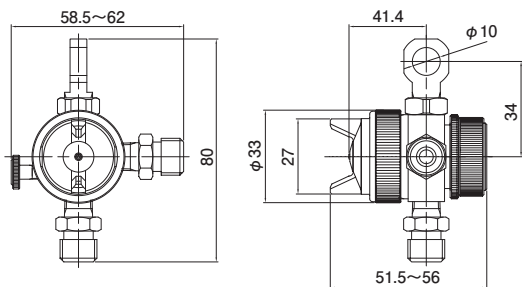
形式	A	B	C	D(φ)	E	F	G	H	J	K	L	M	P
LPA-101	27	47	88.5	16	150	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
LPA-200	30.5	47.5	89	16	148.5	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20

高機能自動ガン



形式	A	B	C	D(φ)	E	F	G	H	J	K
WRA-101	27	40	51	—	109	14.5	—	—	40	40
WRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40
LRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40

簡易自動ガン(SGA-3)

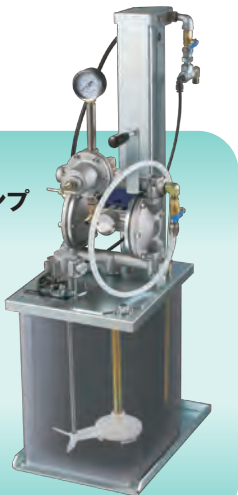


昇降スタンド付
ダイヤフラムペイントポンプ

- ・ポンプ自体を上下にスライドできるスタンドタイプ。塗料補給作業が楽に行えます。
- ・多色塗料ライン等の塗料供給用として数台並べて使用するのに最適です。

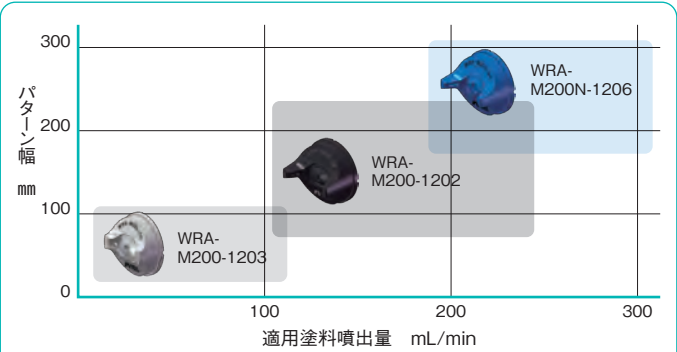
DPS-90LE

塗料缶は付属していません。攪拌機はオプションです。



高機能マニホールド 自動スプレーガン
WRA-M200

- ①エアー及び塗料チューブを外すことなく、自動ガン本体をメンテナンスすることができます。
- ②塗装中万が一キャップノズルに不具合が生じた場合に、自動ガン本体のみ素早く交換が可能です。
- ③スピンドル塗装の場合は、固定ステータのセッティングを変更することなく、簡単に原点復帰できます。



キャップ/ノズル/本体のバリエーション
空気キャップバリエーションとノズル口径バリエーションを組み合わせることで、幅広い市場分野において使用することが可能です。

システム図

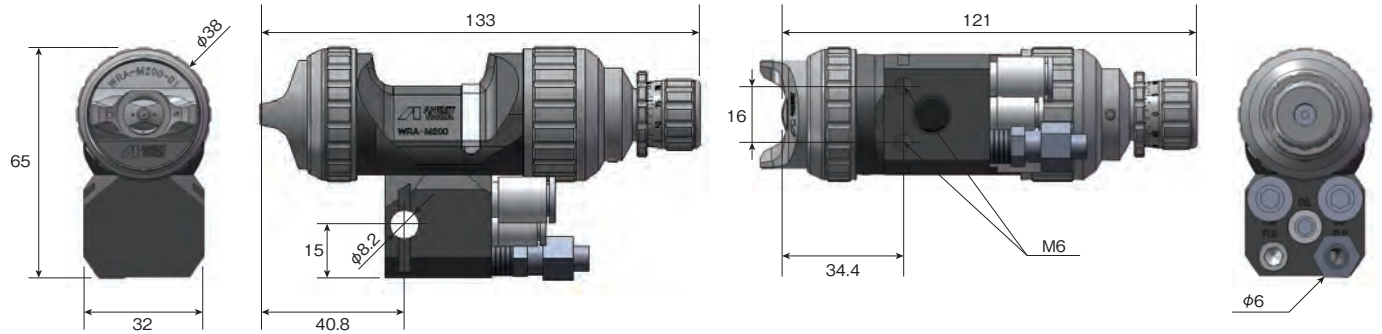
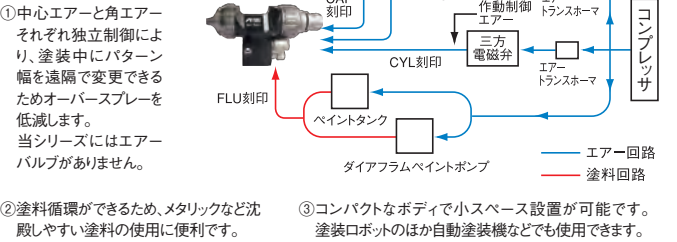


Table with 10 columns: Form, Paint Supply Method, Nozzle Diameter, Nozzle Shape, Air Cap, Recommended Conditions (Air Pressure, Spray Volume, Air Consumption, Pattern Width), Body Material, and Weight.

●吹付距離はWRA-M200-1202が200mm、-1203が150mm、N-1206が300mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。

エアダスター/ブローガン

AG-6/AG-4/ADP

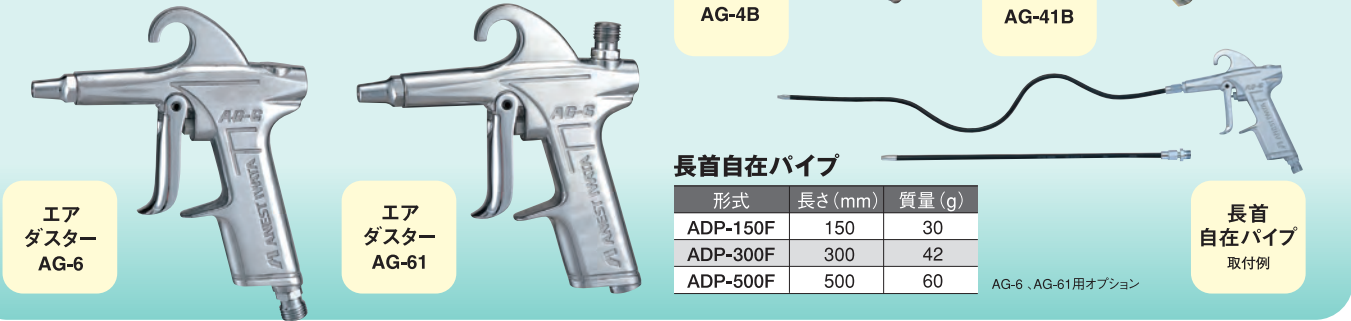


Table with 8 columns: Model, Nozzle Diameter, Air Pressure, Air Consumption, Required Compressor, Weight, Connection Thread, and Use.

アクアドライガン(水性塗料用)

ADG-1BV

少ないエアを増幅し多くのエアを噴出できます。乾燥速度の遅い、水性塗料に最適です。また、溶剤系塗装の乾燥においても、使用できます。

手元圧力計 AJR-02S-VG

スプレーガン入口での、空気圧力を目視できます。使いやすいストレート形状。また微調整が可能であるスクリュー式です。

スプレーガン洗浄機 UG-3000C

- スプレーガン、カップを洗浄室に入れ、ペダルを踏むだけで、塗料通路や外表面を自動洗浄します。
- 洗浄シンナーはリサイクル使用できます。
- ミストや臭いの飛散を防ぎ、作業環境の改善に最適です。

Table with 2 columns: Item and Specification, detailing the cleaning machine's features and performance.

各種ホルダー

適用スプレーガン: W-300/LPH-300/WIDER4/WIDER4L

ガンホルダー (センターカップガン用) GH-WH-02

台座が付属されていますので、置き場所を選ばません。壁掛け用として使用する場合、エアホースを装着したままでガンを置けます。

マグネット式ガンホルダー(センターカップガン用)・ホースホルダー

強力マグネット仕様ですので、塗料の入ったスプレーガンも安定して置くことができ、必要な時に必要な場所まで簡単に移動させることができます。

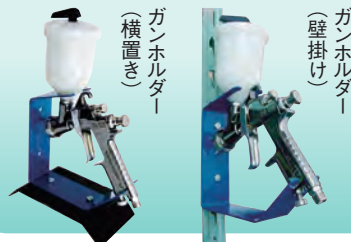
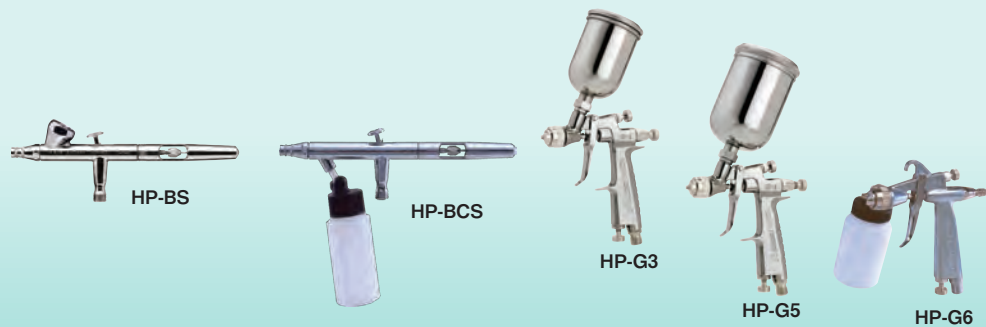
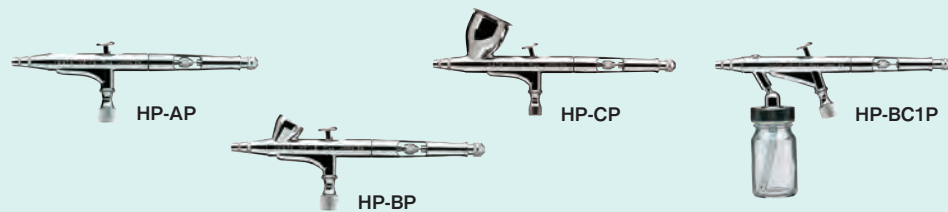


Table with 4 columns: Model, Name, Remarks, and Load Capacity, listing different holder models.

※耐荷重は当社測定条件によります。凹凸のない平面にしっかり取り付け、ご使用前に必ず取付確認を行ってください。(注) GAHM-01 ガンアダプターホルダーは、3M社製PPS™カップを使用する際に、ガンホルダーに取り付けてご使用ください。単体では使用できません。



エアブラシ



※掲載形式以外にもラインナップを揃えています。詳しくはエアブラシ総合カタログをご覧ください。

シリーズ	形式	塗料供給方式	ノズル口径 φmm	容器容量 mL	噴霧方式	標準吹付圧力 MPa	操作方法	備考
カスタムマイクロン	CM-B2	重力	0.18	1.5	丸吹き		ダブルアクション	—
	CM-C2	重力	0.23	7.0	丸吹き	0.10-0.20	ダブルアクション	—
	CM-CP2	重力	0.23	7.0	丸吹き		ダブルアクション	空気調節ツマミ機能付
ハイライン	HP-CH	重力	0.3	7.0	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-TH	重力	0.5	15	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション	センターカップ (HPA-CB1) 付属
HP プラス	HP-AP	重力	0.2	0.4	丸吹き		ダブルアクション	—
	HP-BP	重力	0.2	1.5	丸吹き		ダブルアクション	—
	HP-CP	重力	0.3	7.0	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-BC1P	吸上	0.3	20	丸吹き		ダブルアクション	ガラスボトル付属
エクリプス	HP-BS	重力	0.3	1.5	丸吹き		ダブルアクション	—
	HP-BCS	吸上	0.5	60	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	ボトルカップ付属
	HP-G3	重力	0.3	130	丸吹き・平吹き		トリガーアクション	ガンタイプ センターカップ (HPA-GC1) 付属
	HP-G5	重力	0.5	220	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション	ガンタイプ センターカップ (HPA-GC2) 付属
	HP-G6	吸上	0.6	84	丸吹き・平吹き		トリガーアクション	ガンタイプ アダプタ付ボトル (84mL) (HPA-PBT84-G6) 2ヶ付属
	HP-CR	重力	0.5	7.0	丸吹き		ダブルアクション	—
レボリューション	HP-TR1	重力	0.3	7.0	丸吹き	0.10-0.29	トリガーアクション	サイドカップ付属
	HP-TR2	重力	0.5	15	丸吹き		トリガーアクション	サイドカップ付属

●空気取り入れ口:G1/8(オネジ)。ガンタイプはG1/4(オネジ)。

コンプレッサ



IS-925HT/875HT



IS-925/876



IS-976MB

形式	定格消費電力 W	最高使用圧力 MPa	空気量		質量 Kg	外形寸法 W×D×H : mm	騒音値 dB	タンク容量 L	備考
			無負荷時 L/min	0.2Mpa時 L/min					
IS-875HT	150/200 (50/60Hz)	0.42	18	15	5.5	280×160×275	60以下	0.45	フィルタレギュレータホース、 エアブラシホルダ付属
IS-925HT	220/290 (50/60Hz)	0.42	36	23	7.1	280×160×330	60以下	0.48	
IS-876	91 (50/60Hz)	0.34	10.5	5	5.45	257×241×140	55以下	—	フィルタレギュレータ内臓、 ホース、エアブラシホルダ付属
IS-925	125 (50/60Hz)	0.42	22.6	6.7	7.9	310×156×260	55以下	—	
IS-976MB	115/145 (50/60Hz)	0.40	22.6	12	12	360×200×640	55以下	2.5	フィルタレギュレータ、ホース、 エアブラシホルダ付属

エアブラシキット



HP-S51-K



HP-ST800-PK



HP-ST850-TR1

※掲載形式以外にもラインナップを揃えています。詳しくはエアブラシ総合カタログをご覧ください。

形式/キット名	HP-S51-K スターターキット	HP-ST800-PK スタンダードキット	HP-ST850-TR1 スタンダードキット (トリガー)
キット構成	エアブラシ (HP-CR) コンプレッサ (IS-51)	エアブラシ (HP-CP) コンプレッサ (IS-800J)	エアブラシ (HP-TR1) コンプレッサ (IS-850)

エアホースと接続方法

エアブラシ側

エアブラシ側共通G1/8ネジ

接続ホース

G1/8メス×G1/8メスホース

●ストレートホース

HPA-SH11
G1/8×G1/8 (Φ2×1m)
HPA-SH31
G1/8×G1/8 (Φ2×3m)

G1/8メス×G1/4メスホース

HPA-SH32
G1/4×G1/8 (Φ2×3m)

コンプレッサ側

空気吐出口G1/8オス
コンプレッサ
形式:IS-51/IS-850

※コンプレッサの空気取入口サイズによってエアホースのジョイントが異なります。

空気吐出口G1/4オス
コンプレッサ
形式:IS-925HT/875HT
:IS-925/876
:IS800J
:IS-976MB
トランスフォーマーなど

※スプレーガンタイプ (HP-G3/G5/G6) はG1/4オスです。

自動車補修スプレーガン選定の目やす



選定の目やすは
HPでも閲覧可能です。

ポイント

①下記表の「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「塗料粘度」等から機種を選定ができます。

②ノズル選定でお困りの場合は、「1.3mm」を基準にお考え下さい。

③「★」は、スプレーガン本体形式内でのおすすめを表しています。(汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧プレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。

汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。

また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。

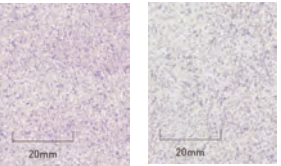
※塗料使用料は20〜30%節約できます(当社比)

塗着効率が上がるのはなぜ？

- 吹付エア―圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
- 汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

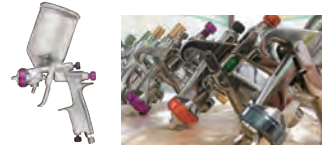
カタログに記載の推奨条件以上の手元空気圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われて行きますのでご注意ください。



低圧スプレーガン 汎用スプレーガン

塗料供給方式の違い

サイドカップ(重力式)は、国内では主流のスプレーガンで圧倒的に使用者多く、サイズも小形のため疲れにくい特長があります。また、カップを回転させることができるためバンパーやロッカーアームの底面の塗装も簡単に行えます。センターカップと違い塗装している部分がカップで隠れていないため見えやすいのも特長の一つです。



センターカップ(重力式)は、サイドカップに比べ塗料の流れがよいため、やや粘度の高い塗料にも対応できます。特に水性塗料と相性がいいです。以前は海外でのみ主流となっていたが、近年では国内でも使用者が増えており、特に外資系メーカーの塗料で多く見られます。



ノズル形状「スプリットノズル」について

ノズルには、通常のストレートノズルと「スプリットノズル」があります。スプリットノズルはノズルにスリットを刻むことで、塗料を切るように空気を流し、高微粒化を実現するテクノロジーです。

ストレートノズル



スプリットノズル



高い微粒化効率により、低い吹付空気圧力や少ない空気使用量でも塗料を霧化することができます。

- ①高微粒化による高品質な塗面を実現し易く、
- ②塗面塗着効率が高くなるため、塗料ミストの飛散低減と塗料の節約につながります。

ボディサイズの違い

スプレーガンには、大きく3つのサイズがあります。

- 超小形:LPH-50、LPH-80(本体重量約200g)
- 小形:KIWAMI-1、KIWAMI3、LPH-300(本体重量約300g)
- 大形:KIWAMI4(本体重量約360g)
- :WS-400、LS-400(本体重量約475g)

塗装面積に応じて適切なスプレーガンサイズを選定ください。一般的には大は小を兼ねますが、必要サイズ以上のスプレーガンは、塗料の無駄や疲労につながります。

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

塗装面積↓	ボディサイズ	超小形 (サイドカップ)					小形 (サイドカップ)								小形 (サイドカップ)			超小形 (センターカップ)					小形 (センターカップ)	大形 (センターカップ)						
	分類(シリーズ名)	低圧		美粧	'kiwami	'kiwami									'kiwami			低圧					WB	WB			WBX			
	本体形式	LPH-50			W-50		KIWAMI-1								KIWAMI-1			LPH-80					KIWAMI3	KIWAMI4						
	形式末尾番号	-042G	-062G	-102G	-124 BPG	-136 BGC	-13B4	-13KP6	-13B8	-13B10	-14B2	-14KP6	-14B8		-16B2	-16B12	-18B14	-044G	-064G	-084G	-104G	-124G	-V14WB2	-V12 WB2	-V13 WB2	-V14 WB2	-V16 WB2	-V13 WBX	-V14 WBX	
	おすすめ⇒ コメント⇒					★ スモール リペア	★ 2液型 ベース コート	★ 関西ペイント ベース コート	★ 1液型 ベース コート	★ 高難易度 塗色	★ クリアー 10:1～8:1	★ 関西ペイント ハイソリッド クリアー	★ クリアー 5:1～3:1		★ ブラサフ	★ クリアー 3:1～2:1	★ 水性ベース コート						★ スモール リペア 高粘度塗料	★ オール スタンダード		★ 水性塗料		★ 水性 クリアー		
	ノズル口径(φmm)	0.4	0.6	1.0	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4		1.6	1.6	1.8	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.2	1.3	1.4	1.6	1.3	1.4	
	スプリットノズル(スリット数)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	3	3	3	3	3	3	3
	ブロック／ボカン	ブラサフ	サンディング													◎								○						
ノンサンディング														○		○	○							○		○		○		
ベースコート		溶剤【2液型】						◎								○	○									○				
		溶剤【1液型】					○		◎	◎	◎													○		◎		◎		
		水性							○	○			◎			○	◎							◎		○	◎			◎
クリアーコート		カラークリアー								◎														○	○	○				
		ノーマル					○				◎													○		○				
		ハイソリッド										◎	◎			◎										◎			○	
水性クリアー																									◎					
スモールリペア	ブラサフ	サンディング				○																								
	ベースコート	溶剤【2液型】	○	○		◎																								
		溶剤【1液型】	◎	◎	○		◎			○								◎	◎	◎	○			◎	○					
		水性			◎		○									○	◎			○	◎	○	◎							
	クリアーコート	ノーマル				○	◎													○	○									
		ハイソリッド			◎		◎															◎	◎			○				
(参考)仕様	塗料粘度(秒/NK-2)	20	20	20	20	20	12	12	12	12	20	12	12		20	15	15	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	吹付空気圧力(MPa)	0.09	0.09	0.09	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.15	0.24	0.20	0.20		0.24	0.18	0.15	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.15	0.18	0.18	0.18	0.18	0.20	0.20	
	塗料調節ツマミ開度(全開から)	全開	全開	全開	全開	全開	全開	3.0	2.5	3.0	全開	3.0	2.5		全開	全開	3.0	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	全開	
	吹付距離(mm)	100	150	150	150	150	200	200	200	150	200	200	200		200	200	150	100	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	
	パターン幅(mm)	40	60	100	160	190	250	220	220	240	270	240	225		200	275	235	55	80	100	130	140	250	290	300	310	340	390	390	

NEW

'kiwami

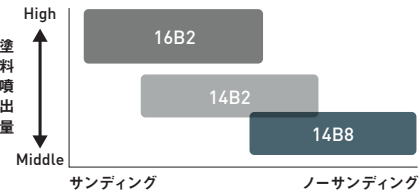
さらなる高みをめざして
'kiwamiを単独ブランドとして独立。

新たにモデルチェンジしたWIDER1のスペックを継承。

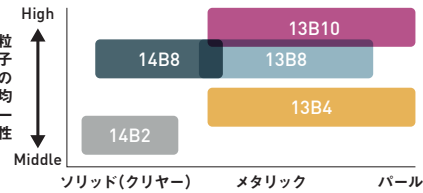
自動車補修スプレーガンにおいて最も大切なこと、それは「進化する塗料にいち早く適応し、塗料の性能を最大限に引き出すことで、簡単に綺麗に塗装できること」だと私たちは考えます。スプレーガンはお客様にとっての『究極の道具』でなければなりません。2液型塗料用スプレーガン“美粧”シリーズの発売から14年、1液型ハイソリッド塗料用スプレーガン“極み”シリーズの発売から10年の月日が流れました。そして環境配慮と作業者の安全性、塗装作業の簡易化と品質向上が求められる現代。私たちは“極み”のレベルをさらに引き上げ、お客様にとっての『究極の道具』を目指していきます。

SELECTION CHART

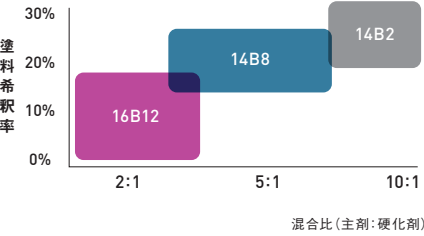
プライマー・サフェーサー



ベースコート



クリアーコート

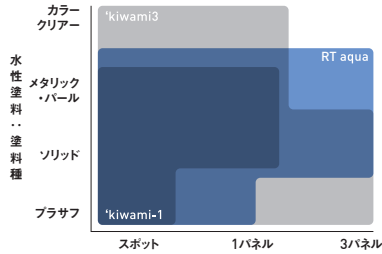


'kiwami RT aqua Revolutionary Technology

KIWAMI-1シリーズに水性塗料専用の「KIWAMI-1-18B14」RTaqua(アクア)が新たにラインナップに加わりました。これまでKIWAMI-1サイドカップでは難しかった水性塗料を専用B14"aqua"キャップにより微粒化を維持したままの1.8mmの大口径ノズルにより塗料噴出量を60%向上(KIWAMI-1-14B8対比)させました。



KIWAMI-1-18B14
ベースコート



形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン 開き mm	空気キャップ 形式	質量 g
		口径 Φmm	形状						
KIWAMI-1-18B14	重力	1.8	ストレート	0.15	175(3回転)	180	235	KIWAMI-1-B14	290

●吹付距離は150mm。●塗料粘度15秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。



'kiwami スタンダード

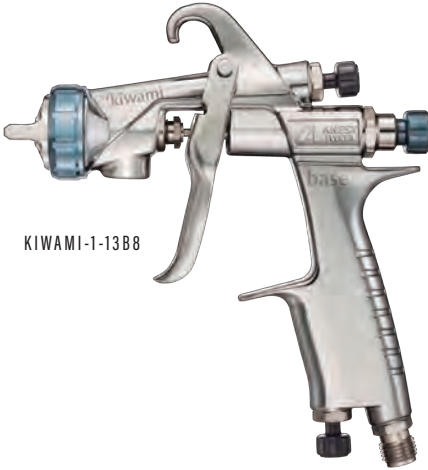
現在、主流とされているハイソリッド塗料等に最適マッチングさせた究極のスプレーガン。「ハイソリッド塗料に適したフラット&ワイドパターン」と「最適なウェットコート」を実現させ、さらに微粒化性能を向上した「極み」。



KIWAMI-1-13B8
ベースコート



KIWAMI-1-14B8
クリアーコート



KIWAMI-1-13B8

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ 形式	質量 g
W-101-138BGC	KIWAMI-1-13B8	1.3	0.20	230	185	260	B8	290
W-101-148BGC	KIWAMI-1-14B8	1.4	0.20	230	200	275	B8	290

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属しておりません。

'kiwami RT Revolutionary Technology

高難度塗色に対応した最新モデルのスプレーガン。パターン内の膜厚、粒子が均一で近年増えているカラークリアーやガンメタリック、パールベース等に適応し、最適なウェット塗膜を実現。当社テクニカルペインター監修お客様視点を、ただひたすらに追求した『極み』。



KIWAMI-1-13B10
ベースコート



KIWAMI-1-16B12
ハイソリッド・クリアー



KIWAMI-1-13B10

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ 形式	質量 g
W-101-1310BG	KIWAMI-1-13B10	1.3	0.15	200	140	240	B10	290
W-101-1310BG	KIWAMI-1-16B12	1.6	0.18	220	155	275	B12	290

●吹付距離はKIWAMI1-1-13B10が150mm、KIWAMI-1-16B12が200mm。●塗料粘度はKIWAMI1-1-13B10が12秒/NK-2、KIWAMI-1-16B12が15秒/NK-2。
●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属しておりません。

'kiwami 関西ペイント 推奨モデル

～塗料に合わせた最適なスプレーガンを～
塗料メーカーとのコラボレーションにより生まれたスプレーガン。レタンPG/ハイブリッドエコ/HSシステムにファインチューニングした『極み』。



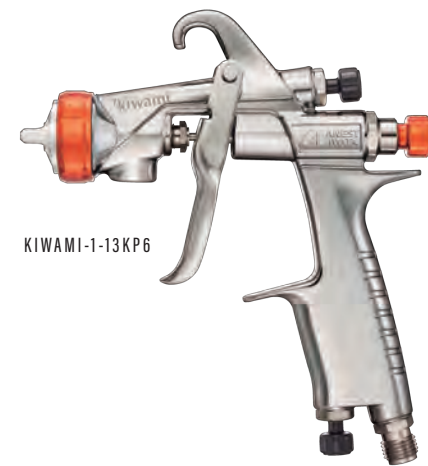
KIWAMI-1-13KP6
ベースコート



KIWAMI-1-14KP6
クリアーコート



RETAN PG HYBRID ECO



KIWAMI-1-13KP6

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ 形式	質量 g
W-101-136KPGC	KIWAMI-1-13KP6	1.3	0.20	200	165	240	KP6	290
W-101-146KPGC	KIWAMI-1-14KP6	1.4	0.20	200	170	245	KP6	290

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属しておりません。

'kiwami (旧:美粧シリーズ)

2液型塗料に最適セッティングしたスプレーガン。“美粧”の性能をそのままに、新・極みシリーズにラインナップ。下塗りからベース、クリアーまで従来の感覚でご愛用頂ける『極み』。



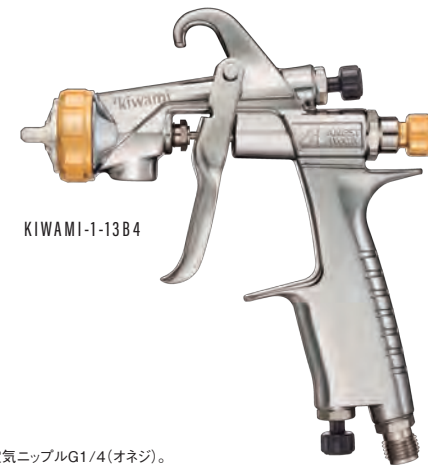
KIWAMI-1-13B4
メタリック・パール



KIWAMI-1-14B2
ソリッド・クリアー



KIWAMI-1-16B2
プライマー・サフェーサー



KIWAMI-1-13B4

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ 形式	質量 g
W-101-134BPG/C	KIWAMI-1-13B4	1.3	0.20	160	140	250	B4	290
W-101-142BPG/C	KIWAMI-1-14B2	1.4	0.24	230	200	270	B2	290
W-101-162BPG/C	KIWAMI-1-16B2	1.6	0.24*	230	195	200		

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度はKIWAMI-1-13B4/14B2は12秒/NK-2、16B2は20秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属しておりません。

'kiwami 3

小形スプレーガン

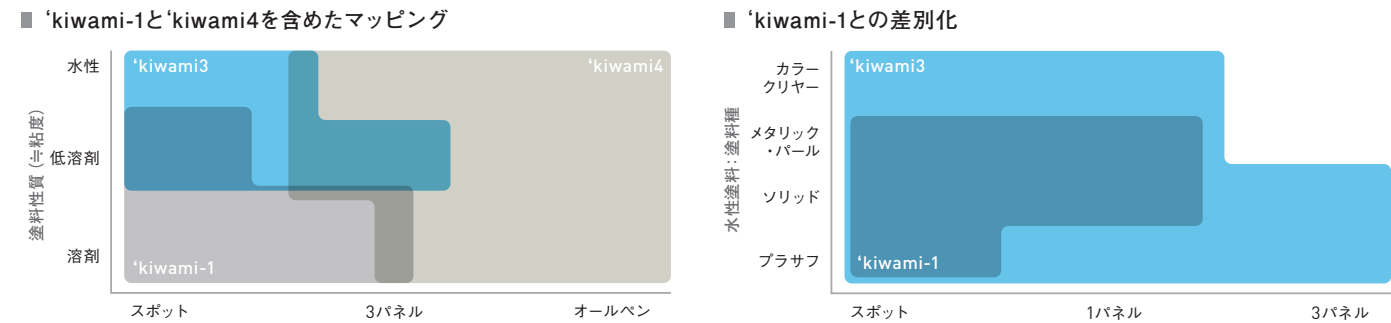
W-300からの20年ぶりのフルモデルチェンジに伴い、自動車補修専用スプレーガン“'kiwami ”ブランドに新たに“'kiwami3”が加わりました。モデルチェンジされたWIDER3の特長を引き継ぎ、機能性とデザインを一新し、これまで以上に使いやすく、そして洗練されたデザインになりました。

■Features 特長

- *作業性の向上に加え、水性プラサフへの対応も可能に
従来形式であるW-300のアップデートを行い、パターン幅は+15mm、塗料噴出量は+5mL/minとし性能向上を図りました。
- *ハンドリング性能の向上
“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。従来形式より、全体で5gの軽量と、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。
- *容易なメンテナンスが可能に
キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分の時間で入ります。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。
- *個体によるバラツキが少ない安定した塗装が可能に
空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。
- *洗浄性と耐食性は継承
本体はトワイライトクロムメッキを採用しています。



【'kiwami 3 ポジショニング】



'kiwami-1サイズの 小形センターカップスプレーガン

'kiwami-1などのサイドカップ式に比べ大きく2つの特長があります。

- ① 高粘度対応
カップからノズル先端までの塗料経路がストレートに近いこと、センターカップ内の塗料経路を大きく確保できるためです。これにより、同じノズル口径でも粘度の高い塗料まで対応が可能です。
- ② 重量バランスに優れ、疲れにくい
カップがスプレーガンの中心に位置しているため、塗料の重さを垂直に手で受けることができます。また、左利きの方にも吹付中の塗布面の確認がしやすくなっています。



■spec 仕様

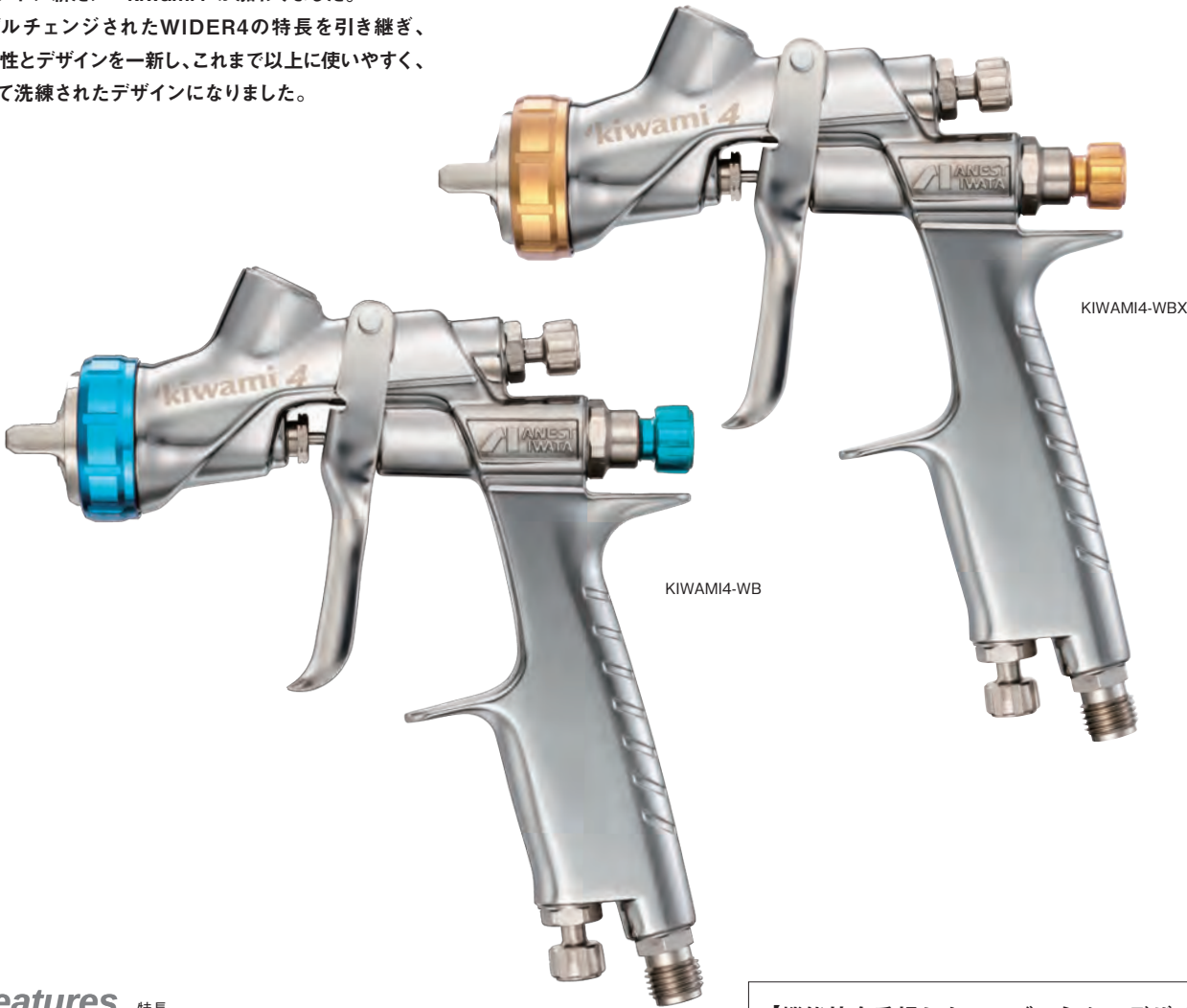
従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気使用量 L/min	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状						
W-300WB-141G	KIWAMI3-V14WB2	重力	1.4	スプリット	0.15	130	265	230	KIWAMI3-WB2	315
-	参考) W-300WB-141G	重力	1.4	スプリット	0.15	125	250	190	WB1	320

- 吹付距離は200mm。 ●全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 塗料カップは、PC-G600P-2(600mL)または、PC-G400P-2(400mL)、PCG-2P-2(200mL)をご使用ください。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料粘度20秒/NK-2

'kiwami 4

大形スプレーガン

W-400/LPH-400が23年ぶりにフルモデルチェンジしたことに伴い、自動車補修専用スプレーガン“'kiwami ”ブランドに新たに“'kiwami4”が加わりました。モデルチェンジされたWIDER4の特長を引き継ぎ、機能性とデザインを一新し、これまで以上に使いやすく、そして洗練されたデザインになりました。



■Features 特長

- *ハンドリング性能の向上
“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。
- *容易なメンテナンスが可能に
キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分で入ります。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。
- *個体差、ロット感のバラツキが少ない安定した塗装が可能に
空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

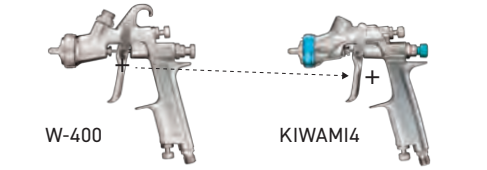
※基本性能(キャップ、ノズル、ニードル)は従来形式をそのまま継承しています。

■spec 仕様

従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	空気キャップ内圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状							
W-400WB-122G	KIWAMI4-V12WB2	重力	1.2	スプリット	0.18	-	120	390	290	KIWAMI4-WB2J	355
W-400WB-132G	KIWAMI4-V13WB2		1.3				160	390	300	KIWAMI4-WB2J	
W-400WB-142G	KIWAMI4-V14WB2		1.4				160	390	310	KIWAMI4-WB2J	
W-400WB-162G	KIWAMI4-V16WB2		1.6				250	390	340	KIWAMI4-WB2J	
W-400WBX-134G	KIWAMI4-V13WBX		1.3				195	370	390	KIWAMI4-WBXJ	
W-400WBX-144G	KIWAMI4-V14WBX		1.4	スプリット	0.20	-	200	370	390	KIWAMI4-WBXJ	355

- 全機種、吹付距離は200mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2。 ●全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 従来形式用塗料カップPCG-6P-Mは取りつきません。PC-G600P-2(600mL)／PC-G400P-2(400mL)をご使用ください。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

【機能性を重視したエルゴノミクスデザイン】



従来形式より全体で25gの軽量化を行いました。また、本体全長を縮小、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。これによりハンドリングが大幅に向上し、疲労軽減と作業の効率化が見込めます。
※写真上の重心位置はイメージです。

kiwamimini

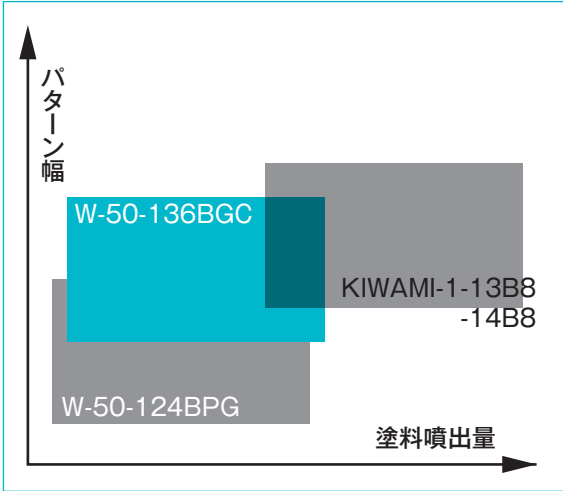
超小形スプレーガン

W-50-136BGC

『極み'kiwami』シリーズに超小形ボディの[W-50-136BGC]が新登場!!
環境配慮型塗料(1液型ベースコート塗料等)の特性を最大限に引き出すための「フラット&ワイドパターン」も、継承。
当社霧化技術の粋を集め、「極み」の領域へと進化させました。



使用領域 (イメージ)



適正圧力から0.1MPaに圧力を下げ、吐出量を絞った時はKIWAMI-1以上にフラットなパターンを実現します。

	W-50-136BGC 'kiwamimini'	KIWAMI-1-13B8 'kiwami'
手元圧力	0.1MPa	0.1MPa
塗調開度	2 回転	2 回転
吹付距離	100mm	100mm
空気使用量	55L/min	150L/min
塗料噴出量	40mL/min	80mL/min
パターン幅	120mm	110mm

適正圧力時のパターン

	W-50-136BGC 'kiwamimini'	KIWAMI-1-13B8 'kiwami'
手元圧力	0.15MPa	0.2MPa
塗調開度	2.5 回転	2.5 回転
吹付距離	150mm	200mm
空気使用量	70L/min	230L/min
塗料噴出量	70mL/min	145mL/min
パターン幅	190mm	240mm

仕様

形 式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φ mm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	適用空気 キャップ形式	所要 圧縮機 kW	質量 g
W-50-136BGC	重力	1.3	0.15	70	85	190	W-50-B6	0.4	195

●吹付距離は150mm。●塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。
●付属のカップは「PC-150SB-2LF」となります。(内容量:130ml、材質:ステンレス、脚付フリースアングル) ●塗料粘度12秒/NK-2

作業環境に合わせてSuction (吸上) と Pressure (圧送) の使いわけができる2in1モデル。

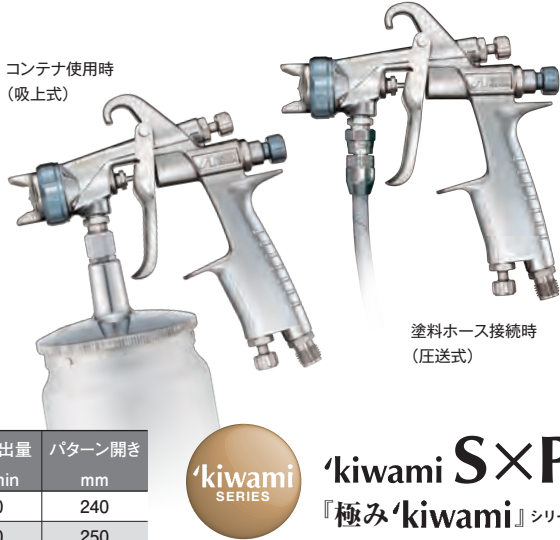
KIWAMI-1-14B8S

極み'kiwamiシリーズの吸上式としても圧送式としても使えるスプレーガン。
大容量のコンテナカップが使用可能なため、広い範囲の塗装作業の効率をUPすることができます。また、供給ポンプなどから塗料ホースを繋ぐことで圧送式としても使用でき、幅広い作業を行うことができます。1.4mmのノズル口径により、幅広い塗料にも対応できます。

仕様

形 式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φ mm	適用空気 キャップ形式	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm
KIWAMI-1-14B8S	吸上式*1	1.4	B8	0.2	230	160	240
	圧送式*2	1.4	B8	0.2	230	180	250

●全機種、吹付距離は200mm。●※1は塗料粘度12秒/NK-2(自動車補修塗料用)、※2は20秒/NK-2(工業用塗料用)。●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●コンテナ、カップは別売り。



『kiwami S×P』
『極み'kiwami』シリーズ

当社最高峰の自動車補修スプレーガン SUPER NOVAシリーズ

WS-400 EVO

LS-400 ENTECH

DESIGN

イタリアのピニンファリーナ社にデザインを依頼。
美しさと実用性を見事にマッチさせたフォルムを採用。

designed by *pininfarina*

PERFORMANCE

水性ベースとハイソリッドクリアーに特化。LS-400はWS-400の低圧タイプで、WS-400と比べ粒子が大きく、塗装時に揮発しにくいため、特にウェット感が必要とされる低湿環境にお勧めです。



WS-400
EVO

LS-400
ENTECH

仕様

Model	ノズル口径 Φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	パターン開き mm	パターン開き mm	空気キャップ 形式	質量 g	推奨環境 仕様					
WS-400 EVO															
WS-400-1301B-S1	BASE 1.3			140	260	吹付距離 130mm	吹付距離 200mm	365	吹付距離 300mm	—	WS-400-01	695 カップ含	標準環境仕様		
WS-400-1301C-S1	CLEAR 1.3			170						—					
WS-400-1401B-S1	BASE 1.4			190						—					
WS-400-1401C-S1	CLEAR 1.4			220						—					
WS-400-1301BHS1	1.3 HD	0.2	370	220	265	吹付距離 130mm	吹付距離 200mm	365	吹付距離 300mm	—	WS-400-01	475 カップ黒	乾燥環境仕様 (高温・低湿度)		
WS-400-1301CHS1				240						—					
WS-400-1401BHS1	1.4 HD			260						—					
WS-400-1401CHS1				270						—					
WS-400-1501BHS1*	1.5 HD			260	275					—					
WS-400-1501CHS1*										—					
LS-400 ENTECH															
LS-400-1305-S1	ET 1.3	0.18 [キャップ内圧力 0.07]	400	160	250	吹付距離 130mm	吹付距離 200mm	350	吹付距離 300mm	—	LS-400-05	695 カップ含	標準環境仕様		
LS-400-1405-S1	ET 1.4			170						260				360	—
LS-400-1505-S1*	ET 1.5			180						265				365	—
LS-400-ETS13-S1	ETS 1.3			160						310				400	—
LS-400-ETS14-S1	ETS 1.4		420	180	235			310		410		475 カップ黒	乾燥環境仕様 (高温・低湿度) 及び大吹付		
LS-400-ETS15-S1	ETS 1.5			190	240			320		425					

●全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。●塗料粘度20秒/NK-2 ●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。
●塗料カップPC-G600P-2(容量600mL)、手元圧力計AJR-02S-VG、専用スナバ付属(ハードケース入り)。

選定ツール

ボディサイズ 分類(シリーズ名)		大形 SUPER NOVA WS-400									
形式	形式末尾番号	-1301B-S1	-1401B-S1	-1301BH-S1	-1401BH-S1	-1501BH-S1	-1301C-S1	-1401C-S1	-1301CH-S1	-1401CH-S1	-1501CH-S1
センターカップ	おすすめ ★	1液溶剤ベース	▶▶▶	◀◀◀	水性ベース	▶▶▶	◀◀◀	外資系クリアー	▶▶▶	◀◀◀	国産クリアー
	コメント→	標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上	小面積	標準	小面積	標準	大面積
	ブース内温度[℃]	標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上	小面積	標準	小面積	標準	大面積
	ブース内湿度[%]	標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上	小面積	標準	小面積	標準	大面積
	ボディダメージ(パネル)→	2~3枚	4枚以上	1~2枚	2~3枚	4枚以上	1~2枚	2~3枚	1~2枚	2~3枚	4枚以上
ブロック/ボカン	推奨吹付距離	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm
	ノズル口径(φmm)	1.3	1.4	1.3	1.4	1.5	1.3	1.4	1.3	1.4	1.5
	スプリットノズル(スリット数)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	サンディング				○						○
	溶剤[2液型]										
ベアコート	溶剤[1液型]	○	○	○	○	○					
	水性	○	○	○	○	○					
	カラークリアー	○	○	○	○	○					
	ノーマル						○	○	○	○	○
	ハイソリッド										

ボディサイズ 分類(シリーズ名)		大形 SUPER NOVA 低圧 LS-400					
形式	形式末尾番号	-1305-S1	-1405-S1	-1505-S1	-ETS13-S1	-ETS14-S1	-ETS15-S1
センターカップ	おすすめ ★	1液溶剤ベース	▶▶▶	◀◀◀	水性ベース	▶▶▶	◀◀◀
	コメント→	標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上	小面積
	ブース内温度[℃]	標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上	小面積
	ブース内湿度[%]	標準	30℃以上	20℃以下	標準	30℃以上	小面積
	ボディダメージ(パネル)→	2~3枚	4枚以上	1~2枚	2~3枚	4枚以上	1~2枚
ブロック/ボカン	推奨吹付距離	130~150mm	130~150mm	130~150mm	130~150mm	130~150mm	130~150mm
	ノズル口径(φmm)	1.3	1.4	1.5	1.3	1.4	1.5
	スプリットノズル(スリット数)	4	4	4	4	4	4
	サンディング			○			
	溶剤[2液型]						
ベアコート	溶剤[1液型]						
	水性	○	○	○	○	○	○
	カラークリアー	○	○	○	○	○	○
	ノーマル						
	ハイソリッド						

WS-400/LS-400の水性ベースコート塗装における
【温度-湿度】相関関係

ブース内湿度 %	ブース内温度 °C				乾きにくい			
	40℃以上	30~40℃	20~30℃	20℃以下	1301B	1301B	1301B	1301B
100~80%					1301B	1301B	1301B	1301B
80~60%	1301BH	1301BH	1401B	1401B	1305	1305	1305	1305
50~40%	1401BH	1401BH	ETS13	ETS13	1401BH	1401BH	1401BH	1401BH
40~20%	1501BH	ETS14	1405	1405	1405	1405	1405	1405
20~0%	ETS15	ETS15	ETS15	ETS15	ETS15	ETS15	ETS15	ETS15

●形式末尾の「S1」を省略して記載しています。
●アネスト岩田での試験データに基づいた参考値です。

各種塗料容器・塗料供給装置

吸上式コンテナ

PCL-7B-2
PCL-7B-3

PCL-10B-2
PCL-10B-3

PC-3
PC-2
PC-1
PC-1S

重力式カップ

PC-5
PC-51
PC-61

PC-4
PC-4S
PCG-6P-2
PCG-6P-3

PCG-2P-2
小形センター
カップガン専用

PCG-2D-1

PC-G400P-2
PCG-7D-2

フリーアングル脚付カップ

PC-150SB-2LF
PC-250SB-2LF
PC-400SB-2LF
PC-400S-2LTF
PC-400S-2LSF
PC-400AB-2LF
PC-600AB-2LF
(ガン取付例)

加圧式コンテナ

PC-18D
PC-19B
PC-19R

- 塗料の使用量や塗装作業の内容により、塗料容器をお選びください。
- ①タッチアップや少量塗装には重力式のサイドカップ（130～600 mL）
- ②中量塗装には吸上式のコンテナ（400～1000 mL）
- ③圧送式スプレーガンでの中量塗装用は、加圧コンテナ（1000～2000 mL）
- ④工場のライン塗装や自動塗装機・ロボットなどでの連続塗装作業には、塗料加圧タンク（10～80 L）やダイアフラムペイントポンプが最適です。

適用スプレーガン ※〔従来形式〕		形式	内容量 mL	質量 g	本体材質	備考
吸上式コンテナ ※形式末尾「S」(例: WIDER1-10E1S)						
WIDER1/1L[W-101/LPH-101] W-61/-71	スプレーガン側取付ネジG1/4(オネジ)	PC-3	400	180	アルミ	—
		PC-2	600	270	アルミ	—
		PC-2-A	600	440	アルミ	アジテーターカップ攪拌機付
		PC-1S	1000	330	アルミ	—
		PCL-7B-2	700	370	アルミ	ワンタッチ着脱方式、 こぼれ防止機能付
		PCL-10B-2	1000	410	アルミ	—
WIDER2[W-200] W-77	スプレーガン側取付ネジG3/8(オネジ)	PC-1	1000	335	アルミ	—
		PCL-7B-3	700	375	アルミ	ワンタッチ着脱方式、 こぼれ防止機能付
PCL-10B-3	1000	415	アルミ	—	—	
重力式カップ(サイドカップ) ※形式末尾「G」(例:WIDER1-10E1G)						
LPH-50 W-50 WIDER1/1L[W-101/LPH-101] KIWAMI-1 W-61/-71 RG-3L	スプレーガン側取付ネジG1/4(オネジ)	PC-61	130	110	ステンレス	—
		PC-51	220	126	ステンレス	—
		PC-5	250	135	アルミ	—
		PC-4S	400	168	アルミ	—
		PC-4S-A	400	430	アルミ	アジテーターカップ攪拌機付
		PC-150SB-2LF	130	135	ステンレス	脚付、フリーアングル
		PC-250SB-2LF	220	160	ステンレス	—
		PC-400S-2LSF	400	220	ステンレス	脚付、フリーアングル シームレス構造
		PC-400SB-2LF	400	210	ステンレス	—
		PC-400S-2LTF	400	210	ステンレス+内面フッ素コート	脚付、フリーアングル
		PC-400AB-2LF	400	125	アルミ+アルマイト処理	—
		PC-600AB-2LF	600	155	アルミ+アルマイト処理	—
		PCG-6P-2	600	220	樹脂	—
		PC-4	400	180	アルミ	—
WIDER2[W-200] W-77	スプレーガン側取付ネジG3/8(オネジ)	PCG-6P-3	600	227	樹脂	—
重力式カップ(センターカップ)						
LPH-80	スプレーガン側取付ネジG1/8(オネジ)	PCG-2D-1	150	100	アルミ	—
WIDER3[W-300] WIDER4/4L LPH-300	スプレーガン側取付ネジG1/4(メネジ)	PCG-2P-2	200	100	樹脂	塗料フィルター付属
		PC-G400P-2	400	158	樹脂	—
		PC-G600P-2	600	220	樹脂	—
		PCG-7D-2	700	250	アルミ	—
[LPH-400] [W-400/-400WB]	スプレーガン側取付ネジM16x1.5(オネジ)	PCG-6P-M	600	160	樹脂	—

適用スプレーガン		形式	内容量 mL	質量 g	主材質	最高使用圧力 MPa
加圧コンテナ						
各種圧送式スプレーガン	塗料ホース接続口:G3/8(オネジ)	PC-18D	2000	1250	アルミ	0.34
	塗料ホース接続口:G3/8(オネジ)	PC-18DT(水系塗料用)	2000	1200	アルミ+内面フッ素コート	0.34
	塗料ホース接続口:G1/4(オネジ)	PC-18DM(攪拌機付)	2000	1920	アルミ	0.34
WIDER1/1L [W-101/LPH-101] LW1 [LW-10B/-18B] W-71, SGD-71	スプレーガン側取付ネジG1/4(オネジ)	PC-17R	400	564	アルミ	0.20
WIDER2/2L [W-200/LPH-200] W-77	スプレーガン側取付ネジG3/8(オネジ)	PC-19R	1000	830	アルミ	0.27
HW-2001/-2003	スプレーガン側取付ネジM16×1(メネジ)	PC-19B	1000	470	アルミ	0.49

塗料加圧タンク

塗料の沈殿を防ぐ攪拌装置付で、手動式と自動式があります。10～80 L入を各種用意しています。

※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。

ダイアフラムペイントポンプ

吸込口を、塗料缶の中へ入れるだけで塗料の色替え、補給が簡単に行なえます。塗料供給方式の簡素化・省力化機器です。

※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。

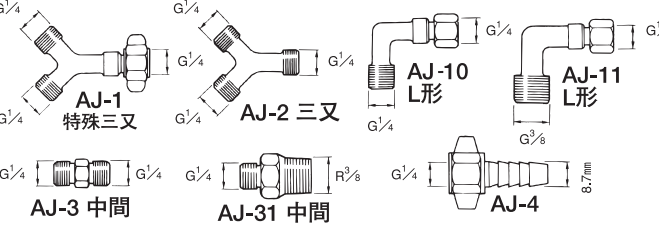
ハンディペイントポンプ

- 5Lホッパーの少量塗装用のペイントポンプです。
- 持ち運びが楽です。(8kg)
- 脈動のない復動式、常に安定した塗料吐出が得られます。
- ◎金属、樹脂、木工などの少量塗装に。
- ◎金属、樹脂、木工などのラインの指定色塗装用に。
- ◎シャッター、内装などの塗装の移動作業用に。

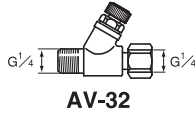
※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。

ジョイント／ホース

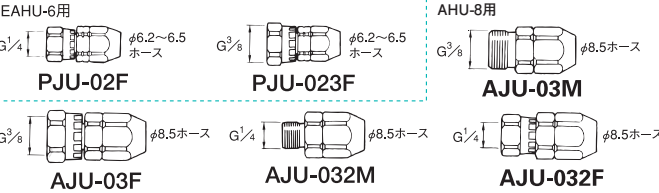
エア用ジョイント



エアバルブ

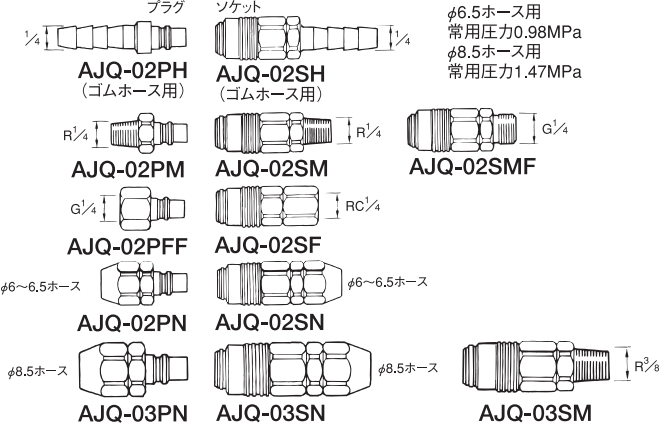


ウレタンエアホース用ジョイント



※従来のウレタンエアホース (AHU-6) 用ジョイントはAJU-02F、AJU-02Mです。

エア用クイックジョイント (※1)



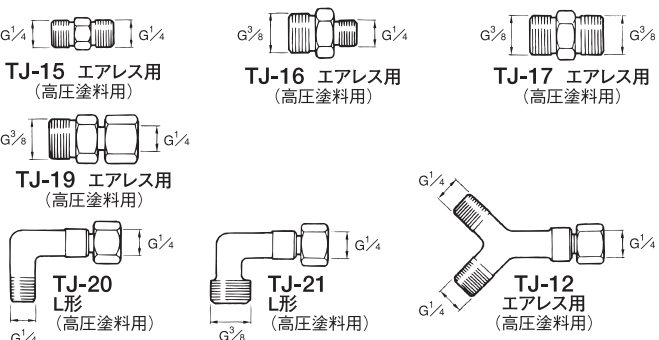
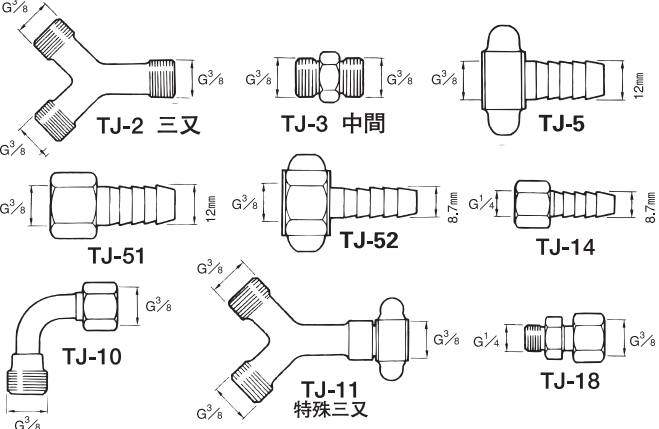
- (※1) ●エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
- アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違っ

エアホース (※2)

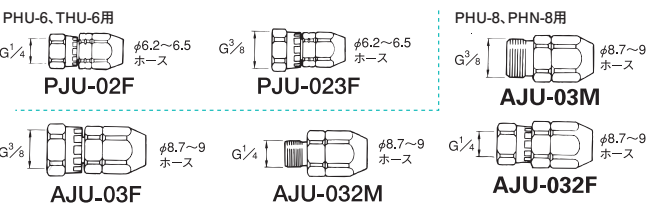
形 式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
EAHU-620		φ6.2×φ9.3×20m	
EAHU-630		φ6.2×φ9.3×30m	
EAHU-650	アース線入り	φ6.2×φ9.3×50m	
EAHU-6100	ウレタン	φ6.2×φ9.3×100m	
EAHU-820		φ8.5×φ12×20m	1.47MPa
EAHU-8100		φ8.5×φ12×100m	
AHU-820B		φ8.5×φ12×20m	
AHU-830B	ウレタン	φ8.5×φ12×30m	
AHU-850B		φ8.5×φ12×50m	
AHU-8100B		φ8.5×φ12×100m	

- ⚠ 注意 アース線入りエアホース取り扱い上のお願ひ(※2)
- このホースはアース線入りですが、接続機器が接地(アース)されていることが必要です。
- アース線の活用有無にかかわらず、低抵抗塗料用静電塗装機・絶縁台使用の供給ポンプのエアホースには絶対に使わないでください。この場合には、ウレタンエアホース (AHU-8)、または塗料ホース (PHU、PHN) をエアホース用としてお使いください。
- アース線活用時には、取扱説明書のアース線接続方法に従ひ、定期的にテスターで導通確認をしてください。ホースの劣化・断線などがある場合は絶対に使わないで、速やかに新しいホースと交換してください。
- エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
- アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違っ

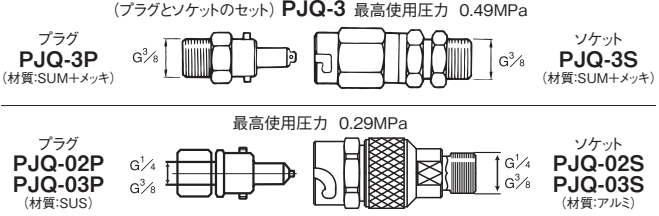
塗料用ジョイント



塗料ホース用ジョイント



塗料用クイックジョイント



塗料ホース (※3)

形 式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
PHU-620		φ6.2×φ9.3×20m	
PHU-6100	ウレタン	φ6.2×φ9.3×100m	0.69MPa
PHU-820		φ8.7×φ12×20m	
PHU-8100		φ8.7×φ12×100m	
PHN-620		φ6.5×φ9.5×20m	
PHN-6100	ナイロン	φ6.5×φ9.5×100m	0.69MPa
PHN-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHN-8100		φ8.9×φ12.1×100m	
PHF-620		φ6.5×φ9.5×20m	
PHF-6100	ウレタン	φ6.5×φ9.5×100m	0.69MPa
PHF-820	内面フッ素ライニング	φ8.9×φ12.1×20m	
PHF-8100		φ8.9×φ12.1×100m	
THU-620	ウレタン	φ6.2×φ9.3×2×20m	0.69MPa
THU-6100	(ツイン)	φ6.2×φ9.3×2×100m	

※THU-6ツインホースのエア用はオレンジ糸入りで、形式が印刷されています。

- ⚠ 注意 塗料ホース選定時の願ひ(※3)
- ケテン系溶剤・二液反応型塗料・ウレタン塗料等の溶解力が強く、反応しやすい塗料およびシンナーは、ホースが破裂し塗料が飛散し危険ですので、ウレタン塗料ホース (PHU、THU) は使えません。この場合には、ナイロン塗料ホース (PHN) をご使用ください。

安全上のご注意 Safety precautions

■ご使用に際して When you use

1. 本カタログに記載されている商品は、①食品・薬などの経口製品の製造用途、
②商品の内部腐食が人や動植物に障害を与える用途でのご使用はおやめください。
 2. ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
 3. 商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。
1. Do not use the products shown in this catalog for the following purposes:
① manufacturing process of orally-administered products such as food and medicine
② application where internal corrosion of products may cause damage to humans and animals
2. Before operation, carefully read each instruction manual and use it correctly.
3. Do not alter the product. Alteration will cause inferior performance and failure.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



全塗装
ユーザー様向け



自動車補修
ユーザー様向け

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されていることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。●仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

The product in this catalog is supposed to be used in Japan. When you purchase the product in Japan and try to export the product overseas, first check that it comply with the domestic regulations and safety standards in each country before exporting. Specifications described in this catalog are subject to change without notice due to improvements. Photos and the contents of this catalog are subject to change due to changes of specifications.

■お問い合わせは

 **アネスト岩田株式会社**

アネスト岩田コンタクトセンター



0800-100-1926

受付時間：平日午前 8:45～12:10 午後 13:00～17:30

(土日・祝日・夏季休暇・年末年始・当社指定の休日等を除く)

<https://www.anest-iwata.co.jp/>

【公式HP】



 **Active** with Newest Technology

- この製品は、FSCユースコート紙を使用しています。
本紙の作成にかかる費用の一部は、東日本大震災遺児の心のケア活動、教育支援のための募金として役立てられます。
- この製品は、適切に管理されたFSC®認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。
- この製品は、揮発性有機化合物を含まない「ノンVOCインキ」を採用しています。
- 本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。
- 仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

Printed in Japan CAT No.CT-99920010-18 2023.9 NP.0★0

