

スプレーガン

ANEST
IWATA

総合カタログ

GENERAL CATALOG FOR SPRAY GUN & ACCESSORIES



APPLICATIONS FOR
GENERAL INDUSTRY & CAR REFINISHING

Active with Newest Technology

人に、
環境にやさしく、
世界品質。



地球環境に性能で応える 低飛散・高塗着効率の低圧スプレーガンと 安定の汎用スプレーガン。

「かけがえない地球を守るために」。今、あらゆる産業分野において、世界規模で環境への保全対策が進められています。人と環境に優しい先進技術の開発は、私たち産業メーカーが担う大きなテーマです。環境保全の先進国である欧米の塗料・塗装業界では、「塗装に関する溶剤排出」にすでに、全国及び地域レベルで厳しい法規制が施行され、塗料や機器の管理が行われています。特にVOC（揮発性有機化合物）規制、産業廃棄物の削減などの対応は急務とされています。これらを背景に、日本の塗装分野でも高塗着効率、低飛散、及び水系、低VOC塗料への対応が急がれています。当社では、塗装に関する法規制に世界で最も厳しい、米国カリフォルニア州の規制値をクリアした低圧スプレーガンを1990年に発売。新しい霧化技術を確立しました。環境保全の先進国の欧米をはじめ、世界のペインターにご満足頂ける性能と低飛散、高塗着効率の「低圧スプレーガン=LPH形」と吹付空気（ガン手元）圧力を下げミストの飛散低減と、また従来品同等以上の高微粒化性能を実現させた「汎用スプレーガン=W形」を開発。

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。
※塗料使用料は20~30%節約できます(当社比)

塗着効率が上がるのはなぜ？

- 吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が附着しやすくなります。
- 汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。



アネスト岩田のポリシー

フラット&ワイドパターン。

- パターンは霧が均一でフラットパターンであるためきれいに仕上がりに、しかも塗装時の塗り重ねが容易に行えます。
- ワイドなパターン幅により作業性が向上できます。

水系塗料に対応接液部はすべてSUS。

- 塗料ニップル、塗料ノズル、ニードル弁セット、本体鑄込材は、すべて高品位ステンレスを使用しています。

多彩な用途に対応する豊富なラインアップ。

- 塗料ノズル口径、高微粒化タイプの多様なラインアップで、様々な塗装作業において最適な機種選定ができます。

※旧タイプのスプレーガン(W-61/W-71/W-77等)は除く

汎用ハンドスプレーガン選定の目やす



選定の目やすは
HPでも閲覧可能です。

ポイント

- ① 下記表の「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「塗料粘度」等から機種を選定ができます。
- ② ノズル選定でお困りの場合は、「1.3mm」を基準にお考え下さい。
- ③ 「★」は、スプレーガン本体形式内でのおすすめを表しています。(汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。

汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。

また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。

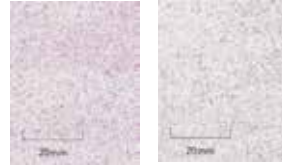
※塗料使用料は20~30%節約できます(当社比)

塗着効率が上がるのはなぜ?

- 吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
- 汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上の手元空気圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われていきますのでご注意ください。



低圧スプレーガン 汎用スプレーガン

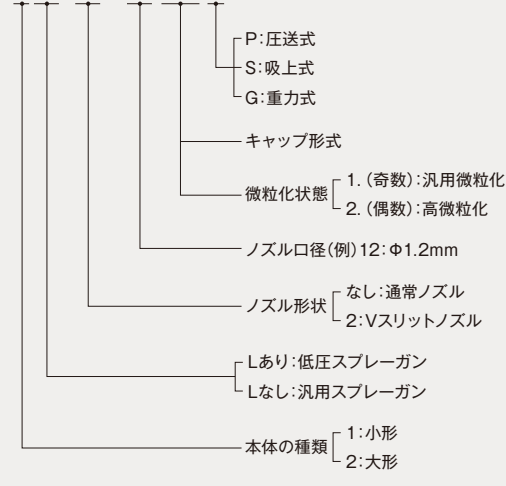
手元圧力上げてこんな使い方も!

「◆」印の付いた低圧スプレーガンは、元々微粒化効率の高いVスリットノズルを採用していますので、手元圧力を上げていくことで汎用スプレーガンよりも、更に高微粒化スプレーガンとして使用することができます。

※低圧領域ではありません。

[形式の見方]

(例) WIDER2 L - 2 - 12 G2 P



W-61、W-71、W-77以外のスプレーガンにもメンテナンス用、スパナをオプションでご用意しております。
WIDER2/2Lの圧送式で、塗装の噴出量および使用頻度が多く、高微粒化の塗料使用のライン塗装では、摩耗性の少ない材質の部品(ノズル・ニードルセット)をオプションでご用意しております。

関連機器について、もう一度ご確認ください、よりよい塗装を行ってください。

●空気量は充分ですか

コンプレッサは、0.75kW(1PS)当り約80L/minの空気量が得られます。お選びになったスプレーガンの空気使用量より、2~3割大きめのコンプレッサをご用意ください。 ※詳細は「コンプレッサ」カタログをご参照ください。

●塗装には、クリーンエアが必要ですよ

オイルフリーコンプレッサは圧縮工程で潤滑油を使用していませんが、大気中の水分、油分や塵埃、製造時の部品付着油分、摩耗分、配管の錆など微量ですが、不純物が含まれて居ます。そのまま使用をしますと、剥離やハジキ等の塗装不良を発生させる可能性があります。このようなトラブルを回避するためには、ご使用になる条件(圧力、流量、温度、環境、電源)を十分確認の上、適正な機器を選定し設置してください。 ※詳細は「フィットエアシステム」カタログをご参照ください。

●スプレーガンは、適正なエア圧力にてご使用ください

スプレーガンは取扱説明書に表示されている所定の圧力で使用して、はじめて十分な性能を発揮します。エア減圧弁またはエアートランスホームを必ず作業者の近くにとりつけ、クリーンエアを所定の圧力に調整した上でお使いください。

ご注意

●本カタログのカタログ値は、当社テスト用塗料での数値です。
使用塗料・使用条件により異なります

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

●最適 ○適 ◆手元圧力を0.2MPa程度にするとより高微粒化が実感できます。(その場合低圧スプレーガン領域ではなく、汎用スプレーガン領域となります)

スプレーガン	塗料供給方式	圧送式											サイドカップ(重力式)			サイドカップ(重力式) / 吸上式						センターカップ(重力式)																													
	本体形式	WIDER1					WIDER2						LPH-50			WIDER1						WIDER2			LPH-80			WIDER3		LPH-300			WIDER4			WIDER4L															
	備考	汎用		低圧			汎用		低圧				低圧			汎用			低圧			汎用			低圧			汎用		低圧			汎用			低圧															
形式末尾番号 おすすめ⇒	-08E2P	-10E2P	-13E2P	-15E2P	L12G2P	-12G2P	L10G2P	L12G2P	L14G2P	L2-10G2P	L2-12G2P	-042G	-062G	-102G	-10E1G/S	-13K1G/S	-13H2G/S	-13H4G/S	-15K1G/S	-15H2G/S	-18N1G/S	L-2-12J2G/S	L-2-14J2G/S	L-2-16J2G/S	-15K1G/S	-15K2G/S	-18K2G/S	-20R1G/S	-20R2G/S	-25W1G/S	-042G	-062G	-082G	-102G	-122G	-10K1	-13H2	-124LV	-144LV	-164LV	-12J2	-13J2	-14J2	-16J2	-18N2	-25W1	-V13J2	-V14J2	-V16J2		
高微粒化	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓				◆	◆	◆		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓											◆	◆	◆			
ノズル口径(φmm)	0.8	1.0	1.3	1.5	1.2	1.2	1.0	1.2	1.4	1.0	1.2	0.4	0.6	1.0	1.0	1.3	1.3	1.3	1.5	1.5	1.8	1.2	1.4	1.6	1.5	1.5	1.8	2.0	2.0	2.5	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.0	1.3	1.2	1.4	1.6	1.2	1.3	1.4	1.6	1.8	2.5	1.3	1.4	1.6		
ノズル形状	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	Vスリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	Vスリット	Vスリット	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	ストレート	Vスリット	Vスリット	Vスリット		
自動車 ライン塗装		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																																								
補修・タッチアップ												○	○	○			○	○					○	○	○																										
大型バス・トラック		○			○	○		○	○	○																																									
金属	中塗り	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○																																			
上塗り	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○					○	○	○																										
プラスチック(小物)	上塗り	○			○							○	○	○			○	○					○	○	○																										
木工・家具	中塗り		○	○	○	○	○	○	○	○					○	○																																			
上塗り	○	○	○		○	○	○	○	○	○							○	○																																	
鉄骨	サビ止め			○																																															
接着剤	200センチボイズ以下		○	○																																															
1,000センチボイズ以下																																																			
被塗物の大きさ	小物(60cm以下)	←→			←→		←→				←→						←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→										
中物(150cm以下)		←→		←→			←→				←→						←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→										
大物(150cm以上)					←→		←→				←→						←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→										
塗料粘度 (アネスト岩田カップ/ NK-2)	低粘度(15秒以下)	←→		←→			←→				←→						←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→										
中粘度(15~25秒)	←→		←→			←→				←→						←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→											
高粘度(25~35秒)	←→		←→			←→				←→						←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→			←→											

WIDER

This is The Newest Spray Gun

確かな品質と安定性。

“W”から“WIDER”へ再び、新モデル登場。

工業塗装製品において最も大切なこと、それは「品質と安定性」。多様化する用途、進化する塗料、我々はこの変化に適応した最適なスプレーガンを生み出してきた。その重要なポイントを更に追求したモデル、「WIDER1、WIDER2」を開発。W-101のデビューから14年、W-200のデビューから22年が経ち、世界中へ浸透した当社スプレーガン。そこで培った経験とノウハウをこの新モデル“WIDER”に注ぎ込みました。



WIDER1

小形スプレーガン

汎用タイプであるため、自動車の塗装から金属、プラスチック、木工家具等、幅広いワークにご使用いただけます。150cm以下のワークにお勧めです。



WIDER1-13K1G
重力式
PC-400SB-2LF
カップ取付例



WIDER1-15H2S
吸上式
PC-2
コンテナ取付例



WIDER1-08E2P
圧送式

※塗料容器は別売りです。

リアルペインターキット

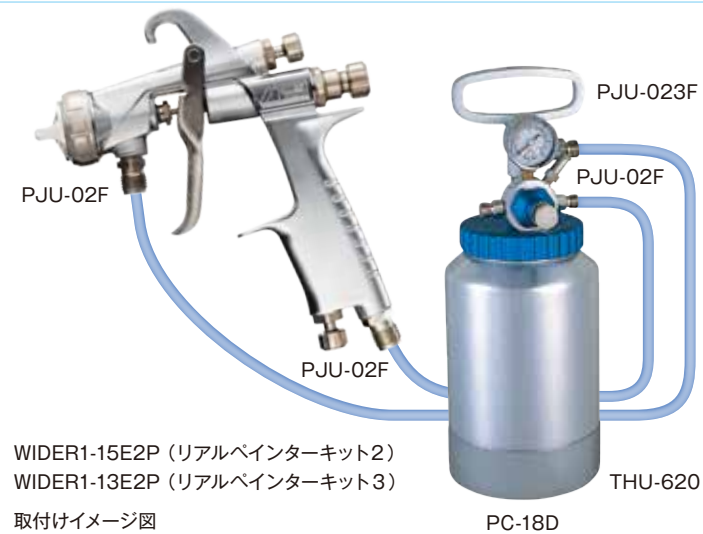
●オールインワンパッケージですぐに塗装できます
(別途加圧コンテナまでのホースが必要です)

リアルペインターキット2 WIDER1-S71

- スプレーガン WIDER1-15E2P (P.29)
- 加圧コンテナ PC-18D (P.30)
- ツインホース 2m THU-620 (P.30)
- ジョイント PJU-02F×3 PJU-023F×1 (P.30)

リアルペインターキット3 WIDER1-S81

- スプレーガン WIDER1-13E2P (P.29)
- 加圧コンテナ PC-18D (P.30)
- ツインホース 2m THU-620 (P.30)
- ジョイント PJU-02F×3 PJU-023F×1 (P.30)



WIDER1-15E2P (リアルペインターキット2)
WIDER1-13E2P (リアルペインターキット3)
取付けイメージ図

FEATURE 01 DESIGN

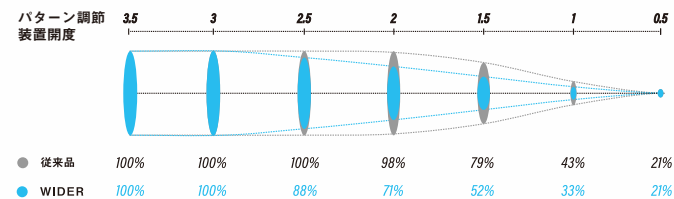
機能性を重視した
エルゴノミクスデザイン。

各所にエルゴノミクスデザインを施したうえで従来より5gの軽量化を実現。各種ツマミ類にはテーパーを設け溝を深くしているため、高いグリップ性により微調整がしやすくなっています。また、ニードル弁ばね後方に樹脂パーツを組み込むことでスムーズな塗料調整が可能となりました。さらにトリガーの先端形状をなだらかにすることで少量塗布時の操作性向上を図りました。

FEATURE 03 FEEL

リニアに反応する
パターン調節装置。

従来のパターン調節装置は、1回転で全パターン幅の約45%に達し、1.5回転では約80%、2回転で約100%とほぼ全開となっていました。新開発のパターン調節装置では、1回転では約35%、1.5回転でも約50%、2回転で約70%と、リニアに反応するように調整し、より直感的に操作しやすくなりました。



FEATURE 02 MAINTENANCE

モデルチェンジにより
容易なメンテナンスが可能に。

新しいWIDERは、メンテナンスのしやすい設計となっています。キャップのネジピッチを1.0mmから1.5mmに変更したことにより、従来の半分の約1回転半で締め込みができ、さらにニードル弁の後端部へは、着脱が容易におこなえるような形状を施しました。そして、空気および塗料ニップルにネジのないストレート部を設けたことで、ジョイントの簡単な取り付けを実現しました。

FEATURE 04 REPEATABILITY

個体差の少ない
空気弁シートセット。

従来の空気弁シートセットでは、エア経路の開孔部の大きさが大と小の組み合わせになっていたため、ねじ込み時の位置関係(=個体差)により空気量に差が生じ、塗料噴出量やパターン幅に影響を与えてしまう可能性がありました。新しいWIDERではその構造を見直し、開孔部を大きく均一にすることで、ねじ込みによる個体差の少ない空気弁シートを実現しました。これより安定した塗装が可能となりました。



WIDER1 SPEC

従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g
W-101-082P	WIDER1-08E2P	圧送	0.8	0.29	270	150	190	高微粒	WIDER1-E2P	290
W-101-102P	WIDER1-10E2P		1.0		270	200	220	高微粒	WIDER1-E2P	
W-101-132P	WIDER1-13E2P		1.3		220	200	210	高微粒	WIDER1-E2P	
W-101-152P	WIDER1-15E2P	吸上	1.5	0.24	220	250	240	高微粒	WIDER1-E2P	290
W-101-101S	WIDER1-10E1S		1.0		75	85	120	汎用微粒	WIDER1-E1	
W-101-131S	WIDER1-13K1S		1.3		145	150	155	汎用微粒	WIDER1-K1	
W-101-132S	WIDER1-13H2S	重力	1.3	0.20	225	150	160	高微粒	WIDER1-H2	290
W-101-134S	WIDER1-13H4S		1.3		210	140°	180°	高微粒	WIDER1-H4	
W-101-151S	WIDER1-15K1S		1.5		145	175	170	汎用微粒	WIDER1-K1	
W-101-152S	WIDER1-15H2S	吸上	1.5	0.24	225	170	175	高微粒	WIDER1-H2	290
W-101-181S	WIDER1-18N1S		1.8		170	210	170	汎用微粒	WIDER1-N1	
W-101-101G	WIDER1-10E1G		1.0		75	95	130	汎用微粒	WIDER1-E1	
W-101-131G	WIDER1-13K1G	重力	1.3	0.24	145	160	170	汎用微粒	WIDER1-K1	290
W-101-132G	WIDER1-13H2G		1.3		225	160	175	高微粒	WIDER1-H2	
W-101-134G	WIDER1-13H4G		1.3		210	155°	205°	高微粒	WIDER1-H4	
W-101-151G	WIDER1-15K1G	吸上	1.5	0.24	145	200	180	汎用微粒	WIDER1-K1	290
W-101-152G	WIDER1-15H2G		1.5		225	190	190	高微粒	WIDER1-H2	
W-101-181G	WIDER1-18N1G		1.8		170	240	190	汎用微粒	WIDER1-N1	

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER2

大形スプレーガン

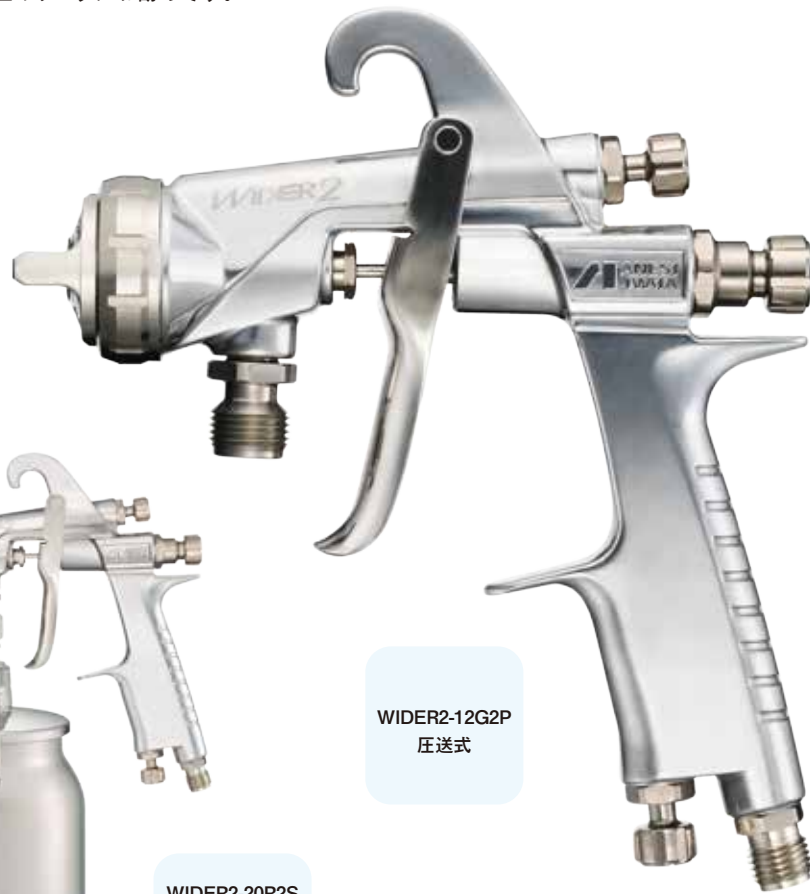
汎用タイプであるため、自動車の塗装から金属、木工家具等、幅広いワークにご使用いただけます。
150cm以上のワークにお勧めです。



WIDER2-25W1G
重力式
PC-4
カップ取付例



WIDER2-20R2S
吸上式
PCL-10B-3
コンテナ取付例



WIDER2-12G2P
圧送式

※塗料容器は別売りです。

WIDER2 SPEC

従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	空気 キャップ 形式	質量 g
W-200-122P	WIDER2-12G2P	圧送	1.2	0.29	500	500	400	高微粒	WIDER2-G2P	375
W-200-151S	WIDER2-15K1S	吸上	1.5	0.29	200	240	210	汎用微粒	WIDER2-K1	375
W-200-152S	WIDER2-15K2S		330		240	290	高微粒	WIDER2-K2		
W-200-182S	WIDER2-18K2S		330		290	340	高微粒	WIDER2-K2		
W-200-201S	WIDER2-20R1S		260		350	260	汎用微粒	WIDER2-R1		
W-200-202S	WIDER2-20R2S	重力	2.0	0.29	360	350	290	高微粒	WIDER2-R2	375
W-200-251S	WIDER2-25W1S		360		440	280	汎用微粒	WIDER2-W1		
W-200-151G	WIDER2-15K1G		200		270	220	汎用微粒	WIDER2-K1		
W-200-152G	WIDER2-15K2G		330		270	320	高微粒	WIDER2-K2		
W-200-182G	WIDER2-18K2G	330	320	380	高微粒	WIDER2-K2	375			
W-200-201G	WIDER2-20R1G	260	410	280	汎用微粒	WIDER2-R1				
W-200-202G	WIDER2-20R2G	360	410	320	高微粒	WIDER2-R2				
W-200-251G	WIDER2-25W1G	360	510	310	汎用微粒	WIDER2-W1				

●全機種、吹付距離は250mm。●塗料粘度20秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER1L

WIDER2L

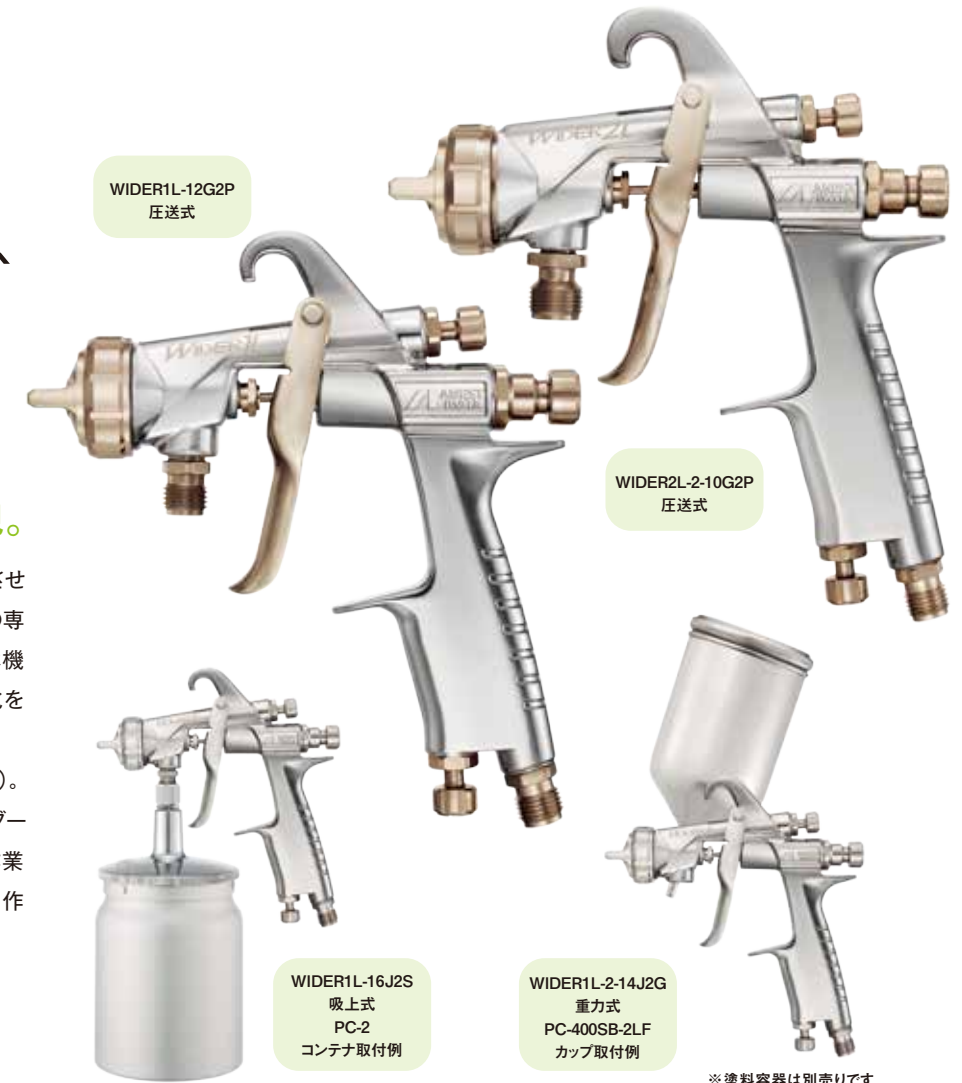
HVLP

小形・大形低圧スプレーガン

低圧領域での 高塗着効率・最適霧化を実現。

塗料使用量とVOC(揮発性有機化合物)を削減させる事は塗装作業において大きな課題です。独自の専用空気キャップ、専用ノズル、スプレーガン本体機構により、低圧領域での高塗着効率と最適霧化を実現しています。

※塗料使用量は20~30%節約できます(当社比)。塗料の飛散を少なくすることにより、スプレーブースのメンテナンス期間を延ばすとともに、塗装業者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。



WIDER1L-12G2P
圧送式

WIDER2L-2-10G2P
圧送式

WIDER1L-16J2S
吸上式
PC-2
コンテナ取付例

WIDER1L-2-14J2G
重力式
PC-400SB-2LF
カップ取付例

※塗料容器は別売りです。

HVLP 低圧スプレーガンとは

環境規制の中でも最も厳しいとされる米国カリフォルニア州(南海岸地区大気質管理委員会)が規定しているもので、空気キャップの内部圧力が0.069MPa以下で使用可能なスプレーガンをHVLPスプレーガンと定めています。(通常スプレーガンのキャップ内圧は0.14~0.20MPa程度)。HVLPとはHigh Volume Low Pressure の頭文字を取ったもので、大空気量低空気圧力という意味です。

WIDER1L SPEC

従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内 圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	空気 キャップ 形式	質量 g
LPH-101-122P	WIDER1L-12G2P	圧送	1.2	0.34	0.069	530	350	270	高微粒	WIDER1L-G2	290
LPH-101-124LVS	WIDER1L-2-12J2S	吸上	1.2	0.10	0.049	200	60	170	高微粒	WIDER1L-2-J2	
LPH-101-144LVS	WIDER1L-2-14J2S		200			80	180	高微粒	WIDER1L-2-J2		
LPH-101-164LVS	WIDER1L-2-16J2S		200			95	190	高微粒	WIDER1L-2-J2		
LPH-101-124LVG	WIDER1L-2-12J2G	重力	1.2	0.10	0.049	200	80	200	高微粒	WIDER1L-2-J2	290
LPH-101-144LVG	WIDER1L-2-14J2G		200			130 ^{*1}	220 ^{*1}	高微粒	WIDER1L-2-J2		
LPH-101-164LVG	WIDER1L-2-16J2G		240			100 ^{*1}	220 ^{*1}	高微粒	WIDER1L-2-J2		

●全機種、吹付距離は200mm ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ) ※1 塗料粘度12秒/NK-2
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER2L SPEC

従来形式	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内 圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	微粒化 状態	空気 キャップ 形式	質量 g
New Model	WIDER2L-10G2P	圧送	1.0	0.20	0.069	470	300	250	高微粒	WIDER2L-G2	375
LPH-200-122P	WIDER2L-12G2P		1.2			470	500	300	高微粒	WIDER2L-G2	
New Model	WIDER2L-14G2P		1.4			470	500	300	高微粒	WIDER2L-G2	
New Model	WIDER2L-2-10G2P		1.0			430	100	330	高微粒	WIDER2L-2-G2	
	WIDER2L-2-12G2P	1.2	430	130	350	高微粒	WIDER2L-2-G2				

●全機種、吹付距離は200mm ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ) ●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER3

小形スプレーガン(センターカップ)

W-300の誕生から20年。
待望のフルモデルチェンジを行いました。
新たに“WIDER3”に生まれ変わり、
機能性とデザインを一新し、
これまで以上に使いやすく、
そして洗練されたデザインになりました。



■ Features 特長

*ハンドリング性能の向上

*機能性を重視したエルゴノミクスデザインを取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

*容易なメンテナンスが可能に

キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分で行えます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体によるバラツキが少ない安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

*パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調整装置の開度とパターン幅をリニアに追従するような設計にしています。

*洗浄性と耐食性は継承

本体はトワイライトクロムメッキを採用しています。

※基本性能(キャップ、ノズル、ニードル)は従来形式をそのまま継承していますが、部品の互換性はありません。

【WIDER1サイズの小型センターカップスプレーガン】

センターカップスプレーガンは、WIDER1などのサイドカップ式に比べ大きく2つの特長があります。



①高粘度対応

カップからノズル先端までの塗料経路がストレートに近いことと、センターカップ内の塗料経路を大きく確保できるためです。これにより、同じノズル口径でも粘度の高い塗料まで対応が可能です。

②重量バランスに優れ、疲れにくい

カップがスプレーガンの中心に位置しているため、塗料の重さを垂直に手で受けることができます。また、左利きの方にも吹付中の塗布面の確認がしやすくなっています。

■ spec 仕様

従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気使用量 L/min	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状						
W-300-101G	WIDER3-10K1	重力	1.0	ストレート	0.25	120	130	145	WIDER1-K1	315
W-300-132G	WIDER3-13H2		1.3	ストレート		190	175	225	WIDER1-H2	

●吹付距離は200mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2。 ●全機種・塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。

●塗料カップは、PC-G600P-2(600mL)または、PC-G400P-2(400mL)、PCG-2P-2(200mL)をご使用ください。 ●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

WIDER4

大形スプレーガン(センターカップ)



W-400/LPH-400の誕生から23年。待望のフルモデルチェンジを行いました。新たに“WIDER4”と低圧の“WIDER4L”に生まれ変わり、機能性とデザインを一新し、これまで以上に使いやすく、そして洗練されたデザインになりました。
金属、プラスチック、木工家具の塗装や、鉄骨の錆止め剤塗布等にお勧めで、水性塗料やハイソリッド塗料にも向いています。

■ Features 特長

*ハンドリング性能の向上

*機能性を重視したエルゴノミクスデザインを取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

*容易なメンテナンスが可能に

キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分で行えます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体差、ロット感のバラツキが少ない安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

*パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調整装置の開度とパターン幅をリニアに追従するような設計にしています。

※基本性能(キャップ、ノズル、ニードル)は従来形式をそのまま継承しています。

■ spec 仕様

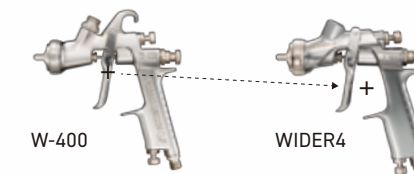
従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	空気キャップ内圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状							
W-400-122G	WIDER4-12J2	重力	1.2	ストレート	0.20		140	280	230	WIDER4-J2	355
W-400-132G	WIDER4-13J2		1.3				160	280	260	WIDER4-J2	
W-400-142G	WIDER4-14J2	1.4	210	280	280	WIDER4-J2					
W-400-162G	WIDER4-16J2	1.6	240	280	300	WIDER4-J2					
W-400-182G	WIDER4-18N2	1.8	320	290	280	WIDER4-N2					
W-400-251G	WIDER4-25W1	2.5	555	360	380	WIDER2-W1					
LPH-400-134LV	WIDER4L-V13J2	1.3	110	270	280	WIDER4L-J2					
LPH-400-144LV	WIDER4L-V14J2	重力	1.4	V スリット	0.11	0.07	130	270	290	WIDER4L-J2	355
LPH-400-164LV	WIDER4L-V16J2	1.6	150	270	300	WIDER4L-J2					

●吹付距離はWIDER4が200mm、WIDER4Lが250mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2。 ●全機種・塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。

●従来形式用塗料カップPCG-6P-Mは取りつきません。PC-G600P-2(600mL) PC-G400P-2(400mL)をご使用ください。

●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

【機能性を重視したエルゴノミクスデザイン】



従来形式より全体で25gの軽量化を行いました。また、本体全長を縮小、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。これによりハンドリングが大幅に向上し、疲労軽減と作業の効率化が見込めます。
※写真上の重心位置はイメージです。

WS-200

PRESSURE SPRAY GUN SERIES

圧送式大形スプレーガン

水性塗料や環境対応塗料などに最適にチューニングされた圧送式スプレーガンのフラッグシップモデルです。細部の部品に至るまで100%オリジナル設計を行っています。

I 特長

◆ 低圧時でも安定したパターン形状が可能に

パターンエアーの安定性を向上させる、専用パッフルリングを搭載しています。低圧領域などの特に厳しい条件下でもパターンが崩れにくく塗装不良を軽減します。また、着脱式のため洗浄も簡単です。



◆ ハンドリングフィーリングの向上

ボディ、グリップ、トリガー、各種ツマミ、全てにおいてエルゴノミクスに基づいたデザイン設計を行いました。特に、樹脂パッド付きステンレス製トリガーは、滑らかに繊細な操作を可能にしています。また、重心位置にもこだわった設計で、長時間の作業でも疲れにくくしています。

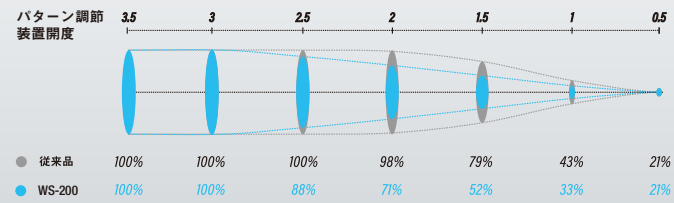
◆ 耐久性と洗浄性が向上

鍛造ボディを採用し、鋳造ボディ(通常スプレーガン)にくらべボディの強度が向上しています。また、クロムメッキを施しているため、洗浄が簡単です。



◆ パターン開きが直感的に操作しやすく

パターン調節装置の開度とパターン幅をリニアに追従するような設計にしています。



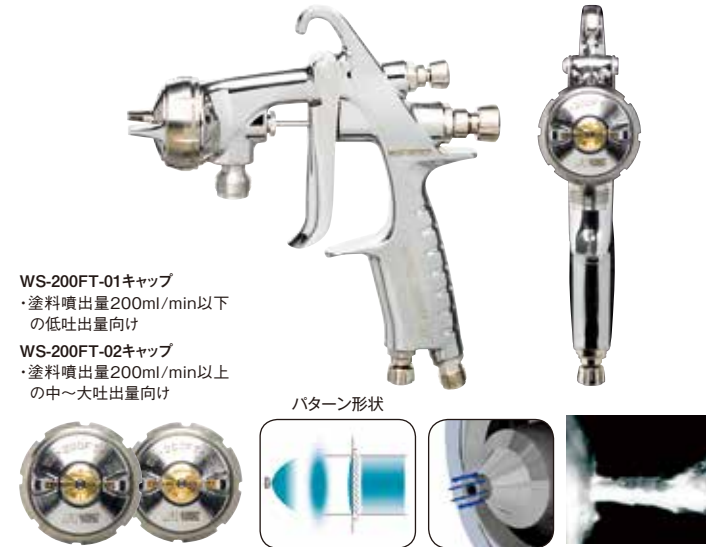
水性塗料用 WS-200SP Vスリットノズル



Vスリットノズルとは
ノズルにスリットを刻むことで、塗料を切るように空気を流し、高微粒化を実現するテクノロジーです。高い微粒化効率により、低い吹付空気圧力や少ない空気使用量でも塗料を霧化することができます。

- ① 高微粒化による高品質な塗面を実現し易く、
- ② 塗面塗着効率が高くなるため、塗料ミストの飛散低減と塗料の節約につながります。

一般塗料や環境配慮塗料用 WS-200FT ストレートノズル



WS-200FT-01キャップ
・塗料噴出量200ml/min以下の低吐出量向け

WS-200FT-02キャップ
・塗料噴出量200ml/min以上の中〜大吐出量向け

形式	塗料ノズル口径 Φmm	空気キャップ形式	吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
WS-200SP-0801	0.8	WS-200SP-01		200	435	210	
WS-200SP-1001	1.0	WS-200SP-01	0.25	250	435	230	395
WS-200SP-1201	1.2	WS-200SP-01		300	435	240	
WS-200FT-0801	0.8	WS-200FT-01		200	380	240	
WS-200FT-1001	1.0	WS-200FT-01	0.25	200	380	220	395
WS-200FT-1201	1.2	WS-200FT-01		200	380	210	
WS-200FT-0802	0.8	WS-200FT-02		200	475	215	
WS-200FT-1002	1.0	WS-200FT-02	0.30	250	475	250	395
WS-200FT-1202	1.2	WS-200FT-02		300	475	255	

●全機種、吹付距離は150mm。●塗料粘度20秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG3/8(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

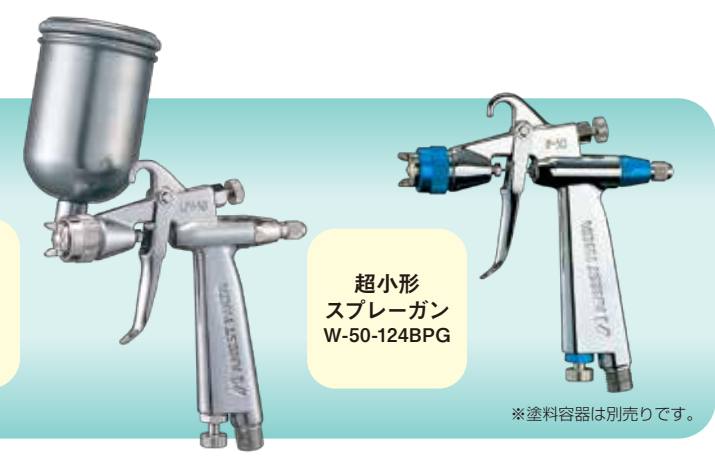
超小形スプレーガン

LPH-50/W-50

『小面積上塗り塗装工程専用』として

- ① 端部飛散を軽減したことで黒ずみを軽減させました。
- ② 低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
- ③ 空気キャップへの塗料付着を軽減させました。

超小形低圧スプレーガン
LPH-50-102G
重力式
PC51
カップ取付例



超小形スプレーガン
W-50-124BPG

※塗料容器は別売りです。

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	高微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
LPH-50-042G		0.4			50	8	40	●	E2	0.2~0.75		
LPH-50-062G	重力	0.6	0.09	0.07	50	25	60	●	E2	0.2~0.75	220	自動車補修用 (タッチアップ・ボカシ塗装)
LPH-50-102G		1.0			50	55	100	●	E2	0.2~0.75		
W-50-124BPG		1.2	0.15	—	65	85	160	●	50	0.4	185	自動車補修専用塗料

●吹付距離はLPH-50-042Gが100mm、-062G・-102Gが150mm、124BPGが150mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

丸吹きガン

RG-3L

プラモデル・織物の絵かき、美術工芸、日曜大工等の塗装および染料の吹付けに最適です。このほか、自動車補修極少キズにも使えます。

RG-3L
PC-51
カップ取付例



※塗料容器は別売りです。

従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	所要圧縮機 kW	標準塗料容器	質量 g
RG-2-1	RG-3L-1 ※RG-3L1-1		0.4		30	15	25	0.2~0.75	重力式カップ PC-51 (220ml) PC-61 (130ml)	180
RG-2-2	RG-3L-2 ※RG-3L1-2	重力	0.6	0.24	30	35	35	0.2~0.75		
RG-2-3	RG-3L-3 ※RG-3L1-3		1.0		50	80	35	0.2~0.75		

●全機種、吹付距離は200mm。●RG-3L-2/-3L1-2/3L-3/3L1-3の塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。 ※空気量調節装置付き。

低圧センターカップガン

LPH-80/LPH-300

優れた重心バランス

スプレーガンの真上に塗料容器が位置しますので、重心バランスが良く、手にフィットします。

霧の分散が良くフラットな薄膜パターン

従来、微粒化が難しいとされた水系塗料やハイソリッド塗料なども均一な塗面に仕上げます。

環境対応型スプレーガン

LPH-300形は高塗着効率、低飛散の環境対応型低空気量低圧スプレーガンです。

新塗料ノズル機構
(特許取得済)

LPH-80 低圧超小形スプレーガン
(小物スポット塗装や自動車補修向け)

LPH-300 低圧小形
(金属、プラスチック等の塗装だけでなく自動車補修向け)

低圧超小形センターカップスプレーガン
LPH-80
重力式
PCG-2D-1
カップ取付例

低圧小形センターカップスプレーガン
LPH-300-144LV
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例



※塗料容器は別売りです。

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
LPH-80-042G		0.4			50	8	40	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-062G		0.6			50	25	60	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-082G		0.8	0.09	0.07	50	40	80	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-102G		1.0			50	55	100	●		E2	0.2~0.75		
LPH-80-122G	重力	1.2			50	80	120	●		E2	0.2~0.75	205	自動車補修 小物スポット塗装
LPH-80-044G		0.4			60	10	55	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-064G		0.6			60	30	80	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-084G		0.8	0.10	0.07	60	45	100	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-104G		1.0			60	60	130	●		E4	0.2~0.75		
LPH-80-124G		1.2			60	75	140	●		E4	0.2~0.75		
LPH-300-124LV	重力	1.2		0.10	200	90*	210	●		LV4	1.5~2.2		自動車補修専用 (タッチアップ・ブロッコ塗装)
LPH-300-144LV		1.4		0.05	200	130*	230	●		LV4	1.5~2.2	320	
LPH-300-164LV		1.6	0.13	0.07	240	110	230	●		LV4	1.5~2.2		

●吹付距離はLPH-80-042G/-044G/-062G/-064Gが100mm、-082G/-084G/-102G/-104G/-122G/124Gが150mm、LPH-300が200mm。●塗料粘度20秒/NK-2。 ※印は12秒/NK-2。
●LPH-80は塗料ニッブルG1/8(メネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。LPH-300はG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

小形・中形スプレーガン

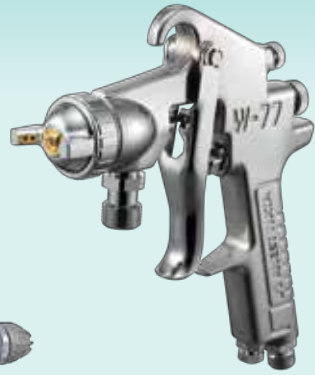
W-61/W-71/W-77

●W-71、-61、-77形スプレーガンは納品をお待ちいただく場合があります。予めご了承ください。

W-71-1S
吸上式
PCL-10B-2
コンテナ取付例



W-77-02
圧送式



W-61-3G
重力式
PC-4S
カップ取付例



〈形式の見方〉

例 W-77-21G

塗料供給方式
G:重力式
S:吸上式

本体の種類
W-71:小形スプレーガン
W-77:中形スプレーガン

※塗料容器は別売りです。

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	所要 圧縮機 kW	質量 g	標準塗料容器
W-61-0	圧送	0.8	0.34	200	200	190	1.5		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-61-1S		1.0		75	95	100	0.4		コンテナ
W-61-2S	吸上	1.3		85	135	135	0.4		PC-1S(1000mL) PCL-10B-2(1000mL) PC-2(600mL) PCL-7B-2(700mL)
W-61-3S		1.5		150	160	185	0.75	445	PC-3(400mL)
W-61-1G		1.0	0.29	75	110	120	0.4		サイドカップ
W-61-2G	重力	1.3		85	155	155	0.4		PC-4S(400mL) PC-51(220mL)ステンレス製 PC-5(250mL) PC-61(130mL)ステンレス製
W-61-3G		1.5		150	190	220	0.75		PC-400SB-2LF PC-250SB-2LF PC-150SB-2LF
W-71-0	圧送	0.8	0.34	240	200	190	1.5		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-71-02		1.0		230	300	265	1.5		
W-71-1S		1.0		75	95	100	0.4		
W-71-2S		1.3		85	135	135	0.4		コンテナ
W-71-3S	吸上	1.5		165	180	170	0.75		PC-1S(1000mL) PCL-10B-2(1000mL) PC-2(600mL) PCL-7B-2(700mL) PC-3(400mL)
W-71-21S		1.3		195	140	155	1.5	475	
W-71-31S		1.5		230	170	170	1.5		
W-71-4S		1.8	0.29	230	195	195	1.5		
W-71-1G		1.0		75	110	120	0.4		サイドカップ
W-71-2G		1.3		85	155	155	0.4		PC-4S(400mL) PC-5(250mL) PCG-6P-2(600mL) PC-51(220mL)ステンレス製 PC-61(130mL)ステンレス製
W-71-3G	重力	1.5		165	210	185	0.75		PC-150SB-2LF PC-400SB-2LF PC-250SB-2LF
W-71-21G		1.3		195	160	165	1.5		
W-71-31G		1.5		230	190	185	1.5		
W-71-4G		1.8		230	220	220	1.5		
W-77-0	圧送	1.2		430	480	445	2.2~3.7		各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
W-77-02		1.2		420	480	400	2.2~3.7		
W-77-1S		1.5		180	255	210	0.75~1.5		
W-77-11S		1.5		290	255	260	1.5~2.2		コンテナ
W-77-12S	吸上	1.5		370	255	230	2.2~3.7		PC-1(1000mL) PCL-10B-3(1000mL) PCL-7B-3(700mL) PC-19R(1000mL)
W-77-2S		2.0		250	345	255	1.5		
W-77-21S		2.0	0.34	340	350	270	1.5~2.2	550	
W-77-3S		2.5		325	435	280	1.5~2.2		
W-77-1G		1.5		180	285	230	0.75~1.5		
W-77-11G		1.5		290	285	290	1.5~2.2		
W-77-12G	重力	1.5		370	285	255	2.2~3.7		サイドカップ
W-77-2G		2.0		250	390	290	1.5		PCG-6P-3(600mL) PC-4(400mL)
W-77-21G		2.0		340	390	335	1.5~2.2		
W-77-3G		2.5		325	485	330	1.5~2.2		

●吹付距離はW-61/W-71が200mm、W-77が250mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2

●W-61/W-71は、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。W-77は、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。

●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

長首ガン

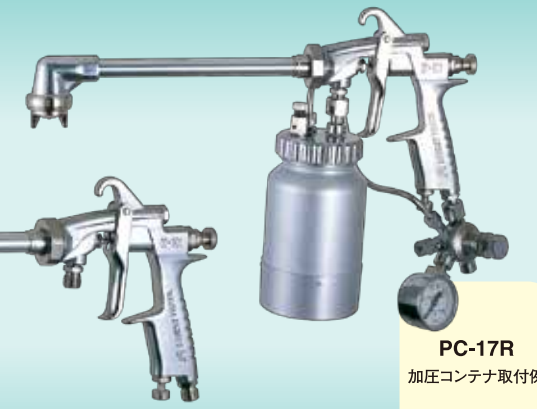
LW1

回転させることができる被塗物を
大面積で吹き付けたい場合に最適です。
手の入らない箇所や、パイプの内面などの
塗装に使用するスプレーガンです。

〈形式の見方〉

例: LW1-10E1-4530

首の長さ:300mm
曲り角度:45°
ノズル口径 10=φ1.0/ 18=φ1.8
Long WIDER1



PC-17R
加圧コンテナ取付例

※塗料容器は別売りです。

※写真は旧W-101ボディの物です。写真の長首スプレーガンと新モデルの長首スプレーガンは異なります。

従来形式	形式	塗料ノズル 口径 Φmm	適用空気 キャップ	噴霧 方式	吹付 空気圧力 MPa	塗料 噴出量 mL/min	首曲り 角度°	首長さ mm	空気 使用量 L/min	パターン 開き mm	質量 g
LW-10B-0015	LW1-10E1-0015							150			450
LW-10B-0030	LW1-10E1-0030						0	300			500
LW-10B-0050	LW1-10E1-0050							500			570
LW-10B-4515	LW1-10E1-4515							150			450
LW-10B-4530	LW1-10E1-4530	1.0	E1		0.29	150	45	300	90	175	500
LW-10B-4550	LW1-10E1-4550							500			570
LW-10B-9015	LW1-10E1-9015							150			450
LW-10B-9030	LW1-10E1-9030						90	300			500
LW-10B-9050	LW1-10E1-9050			平吹き 専用				500			570
LW-18B-0015	LW1-18N1-0015							150			450
LW-18B-0030	LW1-18N1-0030						0	300			500
LW-18B-0050	LW1-18N1-0050							500			570
LW-18B-4515	LW1-18N1-4515							150			450
LW-18B-4530	LW1-18N1-4530	1.8	N1		0.34	250	45	300	210	185	500
LW-18B-4550	LW1-18N1-4550							500			570
LW-18B-9015	LW1-18N1-9015							150			450
LW-18B-9030	LW1-18N1-9030						90	300			500
LW-18B-9050	LW1-18N1-9050							500			570

●吹付距離はLW1-10E1が200mm、LW-18N1が250mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。

●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。 ※全機種、塗料供給方式は圧送式。

インサイドスプレーガン

WA-101-S1 / WA-101-ST4

360°に液剤を噴出するため、回転させることができない
被塗物の内面を塗布したい場合に最適です。

ワークの内径が1~10cmの場合

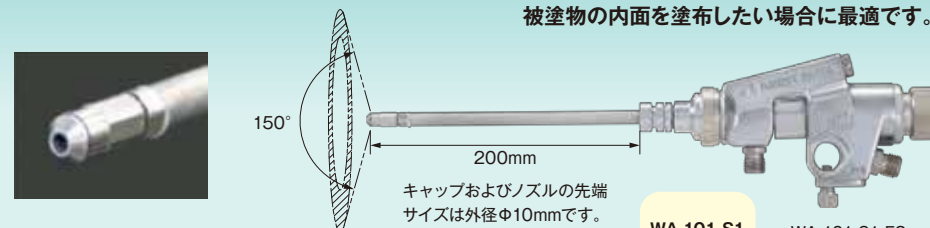
形式
WA-101-S1- □ □

首長さ (mm)		パターン ノズル	
D	75	A	500
E	100	L	750
C	150	H	1000
F	200	J	1200
G	250	M	1500
B	300	K	1600

ワークの内径が8~60cmの場合

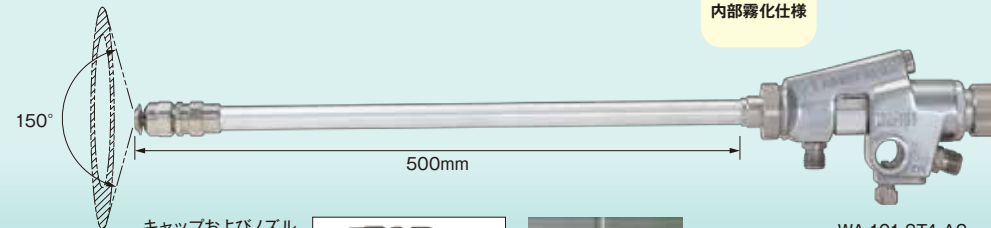
形式
WA-101-ST4- □ □

首長さ (mm)		偏向板	
C	150	2	180°
B	300	1	180°
A	500		



200mm
キャップおよびノズルの先端
サイズは外径φ10mmです。

WA-101-S1
シリーズ
内部霧化仕様



500mm
キャップおよびノズル
の先端サイズは外径
φ20mmです。



360°方向へ噴霧でき、
しかもワイドパターンです。

WA-101-ST4
シリーズ
外部霧化仕様

WA-101-ST4-A2

HW2
High Viscosity WIDER

高粘度用スプレーガン

HW-2001/-2003

簡易圧送式のスプレーガン(液剤ポンプ・液剤ホース不要)です。粘度が高めでも液剤を押し出します。FRP、接着剤、防錆剤、船舶塗装(粘度100mPa・s以下)におすすめです。

※塗料容器は別売りです。



**HW-2001-25
PC-19B**
加圧コンテナ
取付例



ノズル、ニードルは
ステンレス製。
水系接着剤等の
吹付けもOKです。



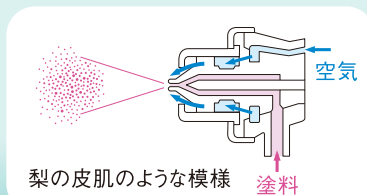
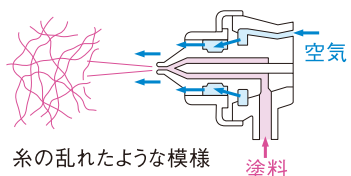
**W-2003
PC-19B**
加圧コンテナ
取付例

従来形式	形式	霧化	口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	AC : 空気使用量 (L/min) PW : パターン開き (mm)			
W-2001-1	HW-2001-25PC	内部混合	2.5	0.29	HW-2001 共通キャップ(2種類同梱)			
	HW-2001-25 (単品)		2.5		25Wキャップ		10Wキャップ	
W-2001-2	HW-2001-30PC	内部混合	3.0	0.29	AC	170	AC	100
	HW-2001-30 (単品)		3.0		PW	250-400	PW	100-250
W-2003	HW-2003-20PC	外部混合	2.0	0.29	AC	270	PW	300-400
	HW-2003-20 (単品)		2.0					

- 全て圧送式です。
- HWスプレーガンはPC-19Bのみに対応しております。
- セットの内容はスプレーガンと加圧コンテナ(PC-19B)の組合せとなります。
- HW-2003-20の吹付距離は200~300mm。
- 全機種、塗料ニップルM16×1(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。
- 塗料粘度40秒/NK-2

乱糸ガン SGD-71

特殊機構の空気キャップにより、乱糸状や梨地模様を吹付けるスプレーガンです。美術工芸的な木製品・布地模様の吹付けにご使用ください。



形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	所要圧縮機 kW	標準塗料容器	質量 g
SGD-71	加圧	0.7	0.2	75	80	0.4	加圧コンテナ PC-17R(400mL)	1000

セラミック用スプレーガン

液剤接触部分が超硬製のため耐摩耗性に優れています。

WA-200-ZP / ZP2-H



WA-200-ZP
大形自動ガン



ZP2
大形
ハンドガン

	形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	適用空気キャップ形式	質量 g
自動	WA-200-201ZP	圧送式	2.0	0.34	500	760	370	R1Z	500
	WA-200-251ZP		2.5						
ハンド	ZP2-H15*	圧送式	1.5	0.34	500	560	330	ZP2-R1Z	385
	ZP2-H20		2.0						
	ZP2-H25		2.5						

- 全機種、吹付距離は250mm。
- ZP2の塗料粘度20秒/NK-2。
- 全機種、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。
- ※は受注生産品

- 用途
ホーロー釉薬・陶磁器釉薬塗装、研磨材など摩耗の激しい塗布材の吹付けに最適です。

離型剤用超小形スプレーガン

TOF-50

ゴム成型・樹脂成型・ダイカスト・鋳造品などの製造向けの離型剤専用スプレーガンです。離型剤専用スプレーガンをご使用いただくことで、適切な霧化により成型品を型から剥がれやすくし、成形品と型、両方の損傷を防ぐことに寄与します。グリッ下部にエア用ジョイント・液剤用ジョイントを集中させたことで、小形軽量でハンドリングが良く、狭い箇所や近距離での塗布に最適です。



TOF-50
超小形
ハンドガン



特殊ノズル装着例



形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	噴出量 mL/min	空気キャップ形式 model	パターン開き mm	質量 g
TOF-50-032P	圧送式 (吸上式、重力式でも使用可)	0.3	1.5	50	60	E2 (LPH-50)	90	260
TOF-50-042P		0.4			100		110	
TOF-50-062P		0.6			180		170	
TOF-50-082P		0.8			250		230	
TOF-50-102P		1.0			320		270	

- 全機種、吹付距離は150mm(水による吹き付け)。
- 全機種、塗料ニップルΦ6×4mm(チューブ用)、空気ニップルΦ6×4mm(チューブ用)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。

接着剤用スプレーガン

COG

自動車内装や木工、断熱材貼り付け用接着剤(粘度3,000MPa・s程度まで)の吹付けに適したスプレーガンです。



COG1-H18
小形ハンドガン

COG2-H18
大形ハンドガン

COG-A200-12
自動ガン

	形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	適用空気キャップ形式	質量 g
ハンド	COG1-H08	圧送式	0.8	0.29	395	150	220	COG1	310
	COG1-H12		1.2						
	COG1-H18		1.8						
	COG2-H12		1.2						
	COG2-H18		1.8						
	COG2-H18S		1.8						
自動	COG-A200-12	圧送式	1.2	0.29	440	150	265	COG-200	500

- 全機種、吹付距離は200mm。
- 全機種、塗料ニップルG3/8(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。
- 塗料粘度20秒/NK-2

光触媒用スプレーガン

LPH-50-S9/POG

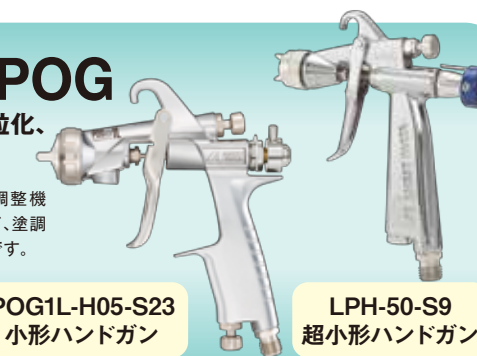
LPHシリーズで更なる高微粒化、機能性を向上

光触媒液の塗布(光触媒の超親水膜により、防曇・防汚・抗菌・水浄化・ガス分解などの効果が期待できます。)

- 均一な粒子でフラットな塗布パターンが得られます。
- 少量塗布のときでも大きなパターン開きが確保できます。
- スプレーガン手元圧力を低圧にすることで、より高い塗着効率を得られます。
- 近距離塗布(150mm程度)のとき、塗着効率が高くなります。



ワンタッチ塗料調整機能付きを利用して、塗調の微調整が可能です。



POG1L-H05-S23
小形ハンドガン

LPH-50-S9
超小形ハンドガン

形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	微粒化状態	特長	用途
LPH-50-S9-04	重力式	0.4	高微粒	ワンタッチ塗料調整機能付き	内装用
LPH-50-S9-10		1.0	高微粒		外装用
POG1L-H05-S23		0.5	超高微粒		

- 液材容器は別売りです。
- 液剤容器キャップは、ステンレス製を推奨いたします。

WIDER1A WIDER2A

塗料用・汎用自動スプレーガン



WIDER 1A
小形



WIDER 2A
大形

確かな品質と安定性。

“W”から“WIDER”へ再び、新モデル登場。

工業塗装製品において最も大切なこと、それは「品質と安定性」。多様化する用途と進化する塗料、我々はこの変化に適応した最適なスプレーガンをこれまで生み出してきました。WA-101のデビューから14年、WA-200のデビューから23年が経ち、そこで培った経験とノウハウをこの新モデル“WIDER”に注ぎ込みました。無骨であったデザインから洗練されたデザインに変わり、メンテナンス性が更に向上したモデルへ生まれ変わりました。

FEATURE 01 MAINTENANCE

モデルチェンジにより 容易なメンテナンスが可能に。

各種ツマミ類にはテーパーを設け溝を深くしているため、より微調整がしやすくなっています。また、各ニップルには入り口にガイドを設け、ホース接続を容易にサポートします。

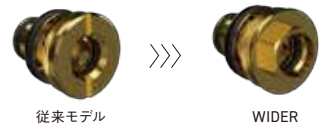
空気キャップセット

- ネジピッチを従来の1mmから1.5mmに変更することで、着脱が容易になりました。
- 空気キャップカバーからのエア漏れを極限まで抑える設計にすると共に、材質も従来より耐溶剤性に優れた材質に変更をおこないました。



空気弁シートセット

従来モデルは特殊工具でしか外すことができませんでしたが、ボックスレンチ14mmで取り外し可能となりました。



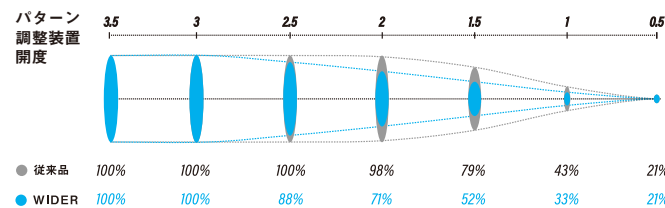
塗料調節装置

従来モデルはボックスレンチ32mmでの取り外しでしたが、工具なしで取り外し可能となりました。



FEATURE 02 FEEL

リニアに反応する パターン調節装置。



従来のパターン調節装置は、1回転で全パターン幅の約45%に達し、1.5回転では約80%、2回転で約100%とほぼ全開になっていました。新開発のパターン調節装置では、1回転では約35%、1.5回転でも約50%、2回転で約70%と、リニアに反応するように調整し、より直感的に操作しやすくなりました。

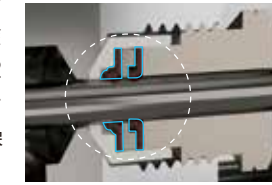
部品の互換性

従来形式WA-101とWIDER1A(従来形式WA-200とWIDER2A)との互換性のない部品は右図の通りです。



ニードル弁パッキンセット

ニードル弁パッキンの構造と材質は、20年以上の実績があり、アネスト岩田のハンドスプレーガン、自動スプレーガン問わずほとんどの製品に使用されています。塗料を止めるパッキン部分は、フッ素樹脂(赤)とゴム(黒)を貼り合わせた特殊複合素材を使用しています。フッ素樹脂で塗料をせき止め、ゴムで耐久性を確保します。パッキンは2列配置されており、万が一1枚目で漏れ始めても2枚目で塗料をせき止めます。また、材質のマイナーチェンジを繰り返して行っており、更なる高耐久を実現しています。



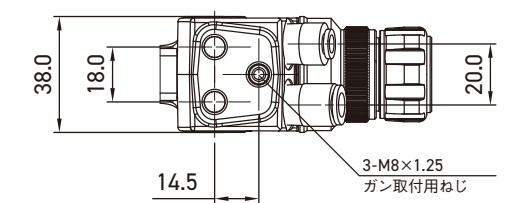
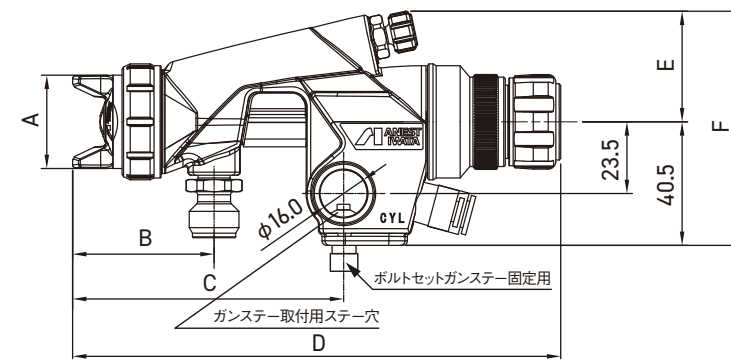
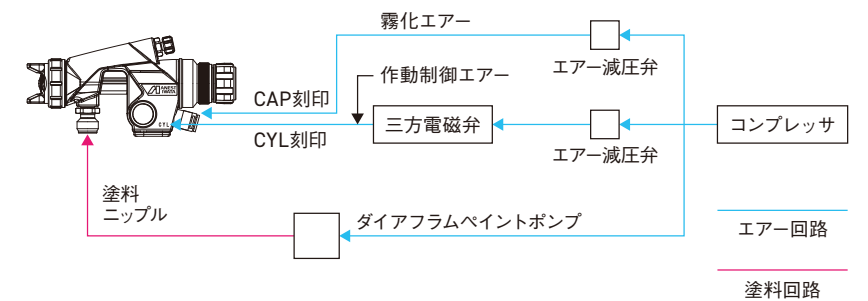
エア接続方法について

WIDERにはワンタッチ継手(霧化エア:Φ8mm、作動エア:Φ6mm)を標準装備しました。そのため、従来通り弊社ジョイントを使用している場合は、付属品の空気ニップルに付け替えてご使用ください。



システム図

エアバルブが内蔵されているこのシリーズは、三方電磁弁が1つあれば吹付が可能です。霧化エアを入れればなしにできるため、複雑なシステムを組むことなく吹付できます。パターン調整は、手でパターン調節装置を回して行うため、遠隔での操作ができません。



取付寸法(mm)

形式	A	B	C	D	E	F
WIDER1A	27.0	43.5	85.5	全閉~全開	36.0	76.5
WIDER1A-R	27.0	36.5	79.0	151.5	156.0	75.5
WIDER2A	30.5	46.5	89.0	160.0	165.5	77.5

※C寸法は従来機種WA-101およびWA-200と同じであるため、切り替えてもそのままご使用になれます。

	従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径Φmm	推奨使用条件		空気使用量 L/min	パターン開き mm	適用空気キャップ形式	吹付パターン	質量 g
					吹付空気圧力* MPa	塗料噴出量 mL/min					
小形	WA-101-082P	WIDER1A-08E2P	圧送	0.8	150	270	190	WIDER1-E2P	丸~平吹	400	
	WA-101-102P	WIDER1A-10E2P		1.0	200	270	220	WIDER1-E2P			
	WA-101-101P	WIDER1A-10E1	圧送 (重力・吸上可)	1.0	0.29	100	90	140	WIDER1-E1		
	WA-101-132P	WIDER1A-13H2		1.3	250	260	230	WIDER1-H2			
	WA-101R-05P	WIDER1A-05R		0.5	20	40	35	WIDER1-05R	丸吹		
大形	WA-200-122P	WIDER2A-12G2P	圧送	1.2	500	530	400	WIDER2-G2P	丸~平吹	420	
	WA-200-152P	WIDER2A-15K2		1.5	270	330	340	WIDER2-K2			
	WA-200-202P	WIDER2A-20R2	圧送 (重力・吸上可)	2.0	0.29	400	360	320	WIDER2-R2		
	WA-200-251P	WIDER2A-25W1		2.5	500	360	330	WIDER2-W1			

●吹付距離はWIDER1Aが200mm、WIDER2Aが250mm。●WIDER1Aは塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップル霧化エア(CAP)Φ8 作動エア(CYL)Φ6。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料粘度20秒/NK-2

各種自動ガン

自動塗装機やレシプロケータ、塗装ロボットなどにセットして使うスプレーガンです。

汎用自動ガン

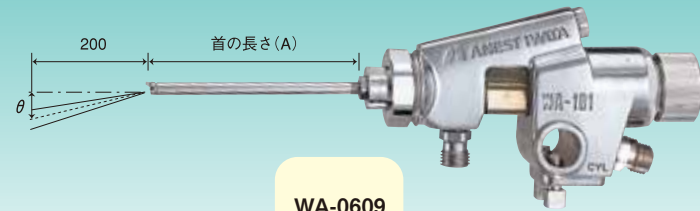
LPA-101
小形低圧



LPA-200
大形低圧

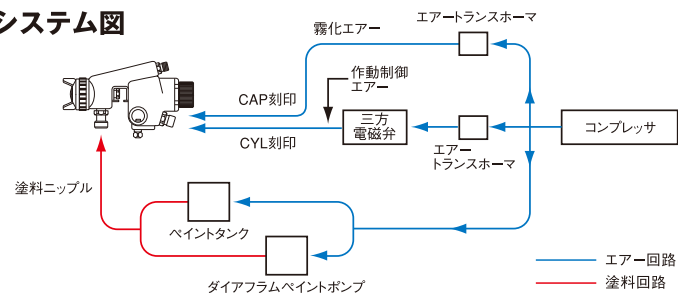


WA-0609
片角



形式	首の長さ(A)	首径	パターン曲り角度(θ)
WA-1218	180 mm	12 mm	約19°
WA-0915	150 mm	9 mm	約14°
WA-0609	90 mm	6 mm	約4°

システム図



エアバルブが内蔵されているこのシリーズは、下図の通り**三方電磁弁が1つあれば吹付が可能です。霧化エアーを入れればなしにできるため、複雑なシステムを組むことなく吹付できます。**パターン調整は、手でパターン調節装置を回して行うため、遠隔での操作ができません。

※通常圧力用の小形・大形汎用自動ガン「WIDER 1A/2Aシリーズ」は、P17・18をご参照ください。

高機能自動ガン

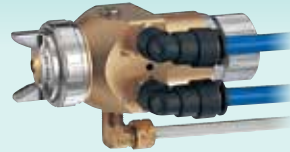
WRA-101
小形



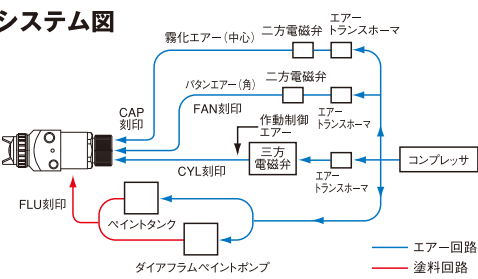
WRA-200
大形



LRA-200
低圧



システム図



コンパクトタイプの高機能自動ガン

- ① 中心エアーと角エアーそれぞれ独立制御により、塗装中にパターン幅を遠隔で変更できるためオーバースプレーを低減します。
- ② 塗料循環ができるため、メタリックなど沈殿しやすい塗料の使用に便利です。
- ③ コンパクトなボディで小スペース設置が可能です。塗装ロボットのほか自動塗装機などでも使用できます。

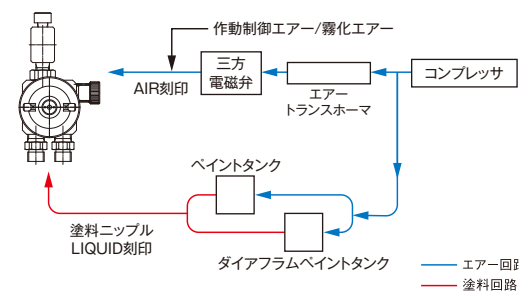
- ① この自動ガンは、エアバルブがありませんので、左図のシステム図をご参照願います。
- ② ジョイントは市販品の取付例です。

簡易自動ガン

SGA-3
簡易
自動ガン



システム図



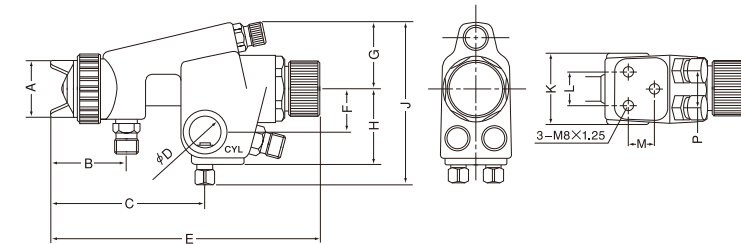
吹付エアーとピストン作動エアーが一体となった簡易タイプ自動ガンで、**三方電磁弁が1つあれば吹付が可能(実際は二方電磁弁でも可)**です。ただし、ピストンを作動させる必要がある関係上、**吹付空気圧力は0.35MPa以上にする必要がある点に注意が必要です。そのため、繊細な塗装や低圧での吹付はできません。**パターン幅の調整はツマミを手動で行います。

形式	名称	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φmm	ガン入口空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
WA-1218	片角	圧送(重力)	0.6	0.29	—	73	17	48	—	0.4	555	小円筒物の内面塗料用
WA-0915			0.5			55	9	36		0.4	510	
WA-0609			0.5			48	6	32		0.4	475	
WA-200-201	セラミック用	圧送	2.0	0.34	—	500	760	370	R1Z	2.2~3.7	500	ホーロー軸葉塗装、陶磁器釉薬塗装、研磨材塗布、骨材の入った離型剤塗布用
WA-200-251			2.5						R1Z	2.2~3.7		
LPA-101-101P(V)	小形	圧送	1.0	0.26	0.07	410	150	200	E1	2.2~3.7	440	小物塗装用
LPA-200-122P(V)	大形	圧送	1.2	0.20		500	500	300	G2	2.2~3.7	470	大物塗装用
WRA-101-082P(V)	小形	圧送	0.8	霧化空気 0.26 バース空気 0.22	—	270	150	190	E2P	1.5	300	小物塗装用
WRA-200-122P(V)	大形		1.2	0.24 0.26		530	500	400	G2P	2.2~3.7	325	大物塗装用
LRA-200-122P(V)	低圧		1.2	0.14 0.16		500	500	300	G2	2.2~3.7	325	
SGA-3	簡易	—	1.0	0.24	—	80	—	—	E1	0.4~	270	全型鑄造の離型剤塗布水系溶剤の散布など

- 吹付距離はWA(片角)/LPA/WRA-101/LRAが200mm、WRA-200が250mm。●塗料粘度20秒/NK-2。
- 塗料ノズルはWA(片角)/LPA-101/SGA-3がG1/4(オネジ)、LPA-200がG3/8(オネジ)、WRA/LRAはRc1/8(メネジ)。空気ノズルはWA(片角)/LPA-101/200/SGA-3がG1/4(オネジ)、WRA/LRAはRc1/8(メネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。

各種自動ガン 取付寸法(mm)

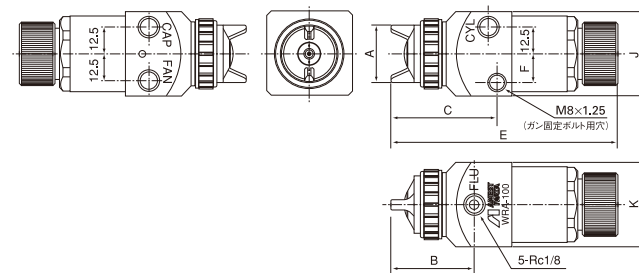
汎用自動ガン



形式	A	B	C	D(φ)	E	F
WA-1218	12	—	266	16	—	23.5
WA-0915	9	—	235	16	—	23.5
WA-0609	6	—	175	16	—	23.5

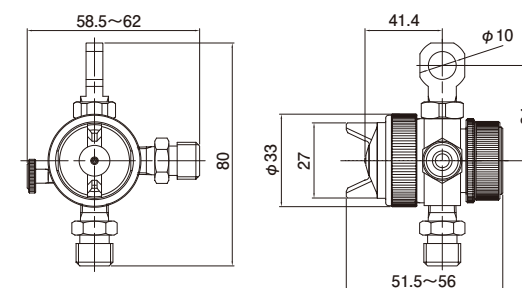
形式	A	B	C	D(φ)	E	F	G	H	J	K	L	M	P
WA-200	30.5	47.5	89	16	148.5	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
LPA-101	27	47	88.5	16	150	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
LPA-200	30.5	47.5	89	16	148.5	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20

高機能自動ガン



形式	A	B	C	D(φ)	E	F	G	H	J	K
WRA-101	27	40	51	—	109	14.5	—	—	40	40
WRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40
LRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40

簡易自動ガン(SGA-3)

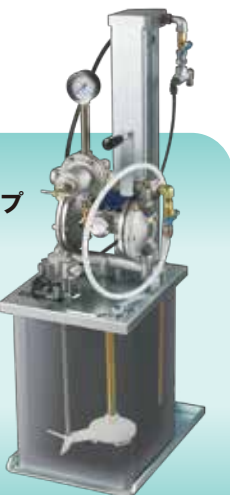


昇降スタンド付 ダイヤフラムペイントポンプ

- ・ポンプ自体を上下にスライドできるスタンドタイプ。塗料補給作業が楽に行えます。
- ・多色塗料ライン等の塗料供給用として数台並べて使用するのに最適です。

DPS-90LE

塗料缶は付属していません。攪拌機はオプションです。



高機能マニホールド 自動スプレーガン

WRA-M200

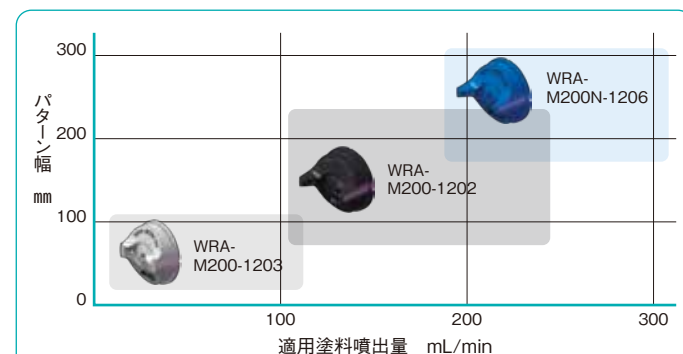
マニホールドとは

自動スプレーガン本体とステータに固定している部分(マニホールド)が独立した構造になっているスプレーガンです。

- ①エア及び塗料チューブを外すことなく、自動ガン本体をメンテナンスすることができます。
- ②塗装中万が一キャップノズルに不具合が生じた場合に、自動ガン本体のみ素早く交換が可能です。
- ③スピンドル塗装の場合は、固定ステータのセッティングを変更することなく、簡単に原点復帰できます。



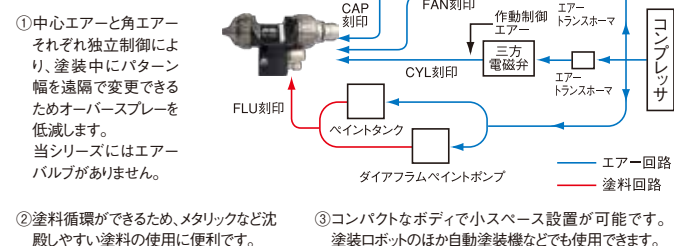
WRA-M200



キャップ/ノズル/本体のバリエーション

空気キャップバリエーションとノズル口径バリエーションを組み合わせることで、幅広い市場分野において使用することが可能です。ボディとマニホールドの材質は、アルミ+アルマイト仕様とステンレス仕様があり、水性塗料にも対応しています。

システム図



高作業効率

「スプリングブランジャ」を搭載しているため、空気キャップの位置合わせが容易です。一方方向に回転するため、目視で確認しなくても0度/90度位置に合わせる事が可能。もちろん、それ以外の角度にすることもできます。

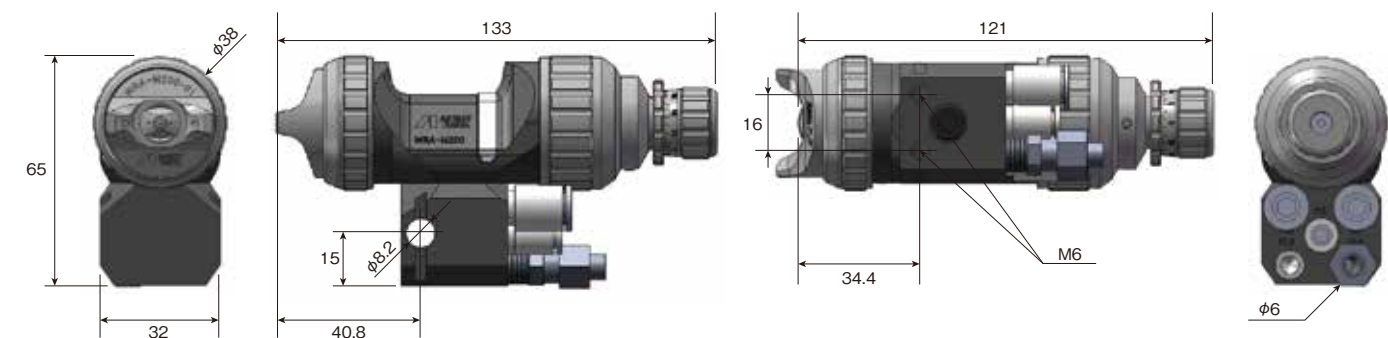


高メンテナンス性

工具を使うことなく、塗料調節装置を外せます。



本体は塗料経路とピストン室が分離した構造になっているため、ニードル弁やニードル弁パッキンなど摺動部の摩擦度合いを検知しやすくなります。また、ニードル弁パッキン部のカバーがニードル弁パッキンの増し締め工具となっています。塗料漏れの早期発見が可能となるだけでなく、分解せずにニードル弁パッキンの増し締めを行うことができます。

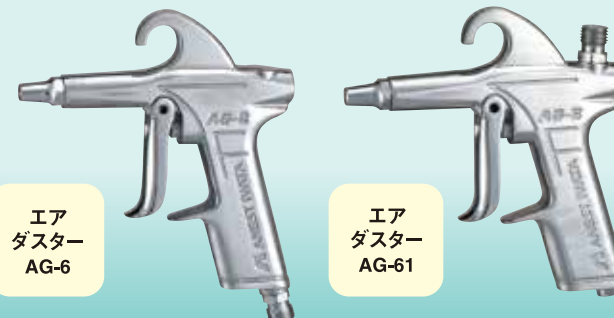


形式	塗料供給方式	塗料ノズル		適用空気キャップ	推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン 開き mm	本体/ マニホールド 材質	質量 g
		口径 Φmm	形状		ガン入口空気圧力 MPa		塗料 噴出量 mL/min				
					霧化空気	パターン空気					
WRA-M200-1202	圧送式	1.2	ストレート	02	0.23	0.22	200	360	180	アルミ + アルマイト	350
WRA-M200-1203		1.2	ストレート	03	0.11	0.12	80	200	100	アルミ + アルマイト	350
WRA-M200N-1206		1.2	Vスリット	06	0.16	0.16	200	430	300	ステンレス	600

●吹付距離はWRA-M200-1202が200mm、-1203が150mm、N-1206が300mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4関連機器に関する事項を参照ください。

エアダスター/ブローガン

AG-6/AG-4/ADP



エア
ダスター
AG-6

エア
ダスター
AG-61



ブローガン
AG-4B

ブローガン
AG-41B

長首自在パイプ

形式	長さ (mm)	質量 (g)
ADP-150F	150	30
ADP-300F	300	42
ADP-500F	500	60

AG-6、AG-61用オプション

長首
自在パイプ
取付例

形式	ノズル口径 Φmm	吹付 空気圧力 MPa	空気 使用量 L/min	所要 圧縮機 kW	質量 g	接続ネジ径	用途
AG-6	1.7	0.34	105	0.4	185	G1/4(オネジ)	機械器具の除塵、切粉の吹き飛ばし
AG-61	1.7	0.34	105	0.4	185	G1/4(オネジ)	
AG-4B	4.5	0.59	970	1.5~5.5	218	G3/8(オネジ)	機械器具の除塵、切粉の吹き飛ばし
AG-41B	4.5	0.59	970	1.5~5.5	212	G1/4(オネジ)	

アクアドライガン(水性塗料用)

ADG-1BV

少ないエアを増幅し多くのエアを噴出できます。乾燥速度の遅い、水性塗料に最適です。また、溶剤系塗料の乾燥においても、使用できます。形式:ADG-1BV 質量425g 空気ニップルG1/4(オネジ)です。手元でのON/OFFに便利なバルブ付です。



手元圧力計 AJR-02S-VG

スプレーガン入口での、空気圧力を目視できます。使いやすいストレート形状。また微調整が可能であるスクリュー式です。軽量コンパクトで、装着してもハンドリングが苦になりません。形式:AJR-02S-VG 質量120g 調整方式:スクリュー式 空気ニップルG1/4(オネジ)です。



スプレーガン洗浄機 UG-3000C

- スプレーガン、カップを洗浄室に入れ、ペダルを踏むだけで、塗料通路や外表面を自動洗浄します。
- 洗浄シンナーはリサイクル使用できます。
- ミストや臭いの飛散を防ぎ、作業環境の改善に最適です。



駆動源	圧縮空気
ポンプ方式	エア駆動式ダイヤフラムポンプ
タイマー方式	ゼンマイ式メカニカルタイマー(洗浄時間47秒設定)
供給空気圧力	0.49~0.59MPa
使用空気消費量	50~150L/min(供給エア圧力0.49MPaの時)
噴出量	約12~15L/min(供給エア圧力0.49MPaの時)
洗浄液	洗浄用シンナー
空気接続金具	Rc1/4(メネジ)
操作方法	ペダル足踏み式
適合缶	18リットル角形缶、20リットルペール缶
洗浄室材質	ステンレス
寸法	全長345×全幅440×全高990(mm)
質量	22kg
環境温度範囲	5~45℃(但し凍結なきこと)

各種ホルダー

適用スプレーガン:W-300/LPH-300/WIDER4/WIDER4L

ガンホルダー (センターカップガン用) GH-WH-02

台座が付属されていますので、置き場所を選ばず、壁掛け用として使用する場合、エアホースを装着したままでガンを置けます。形式:GH-WH-02 質量510g



マグネット式 ガンホルダー(センターカップガン用)・ ホースホルダー

強力マグネット仕様ですので、塗料の入ったスプレーガンも安定して置くことができ、必要な時に必要な場所まで簡単に移動させることができます。壁への穴あけ、ねじ止めも不要です。

形式	品名	備考	耐荷重*
GHM-01	マグネット1ガンホルダ	スプレーガンホルダ(1丁タイプ)	3kg
GHM-03	マグネット3ガンホルダ	スプレーガンホルダ(3連タイプ)	10kg
GAHM-01	ガンアダプターホルダ	PPSカップ用アダプター	—
HHM-01	マグネットホースホルダ	エアホース用ホルダ	20kg



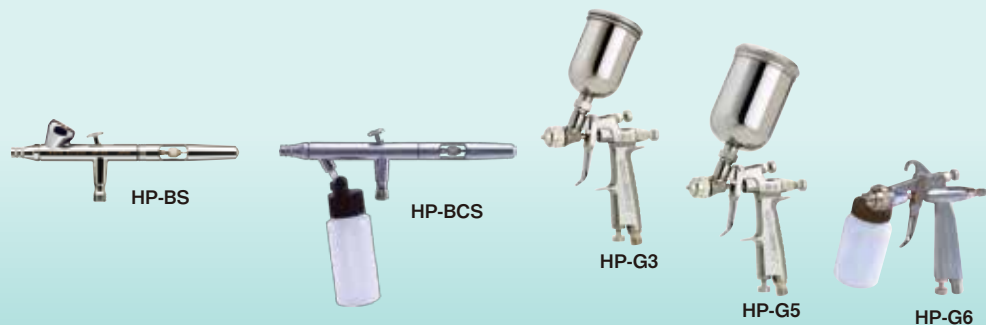
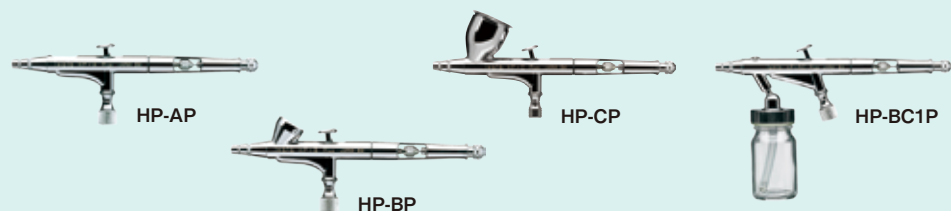
マグネット1ガンホルダ GHM-01 マグネット3ガンホルダ GHM-03



ガンアダプターホルダ GAHM-01 マグネットホースホルダ HHM-01

*耐荷重は当社測定条件によります。凹凸のない平面にしっかり取り付け、ご使用前に必ず取付確認を行ってください。(注) GAHM-01 ガンアダプターホルダは、3M社製PPS™カップを使用する際に、ガンホルダに取り付けてご使用ください。単体では使用できません。

エアブラシ



シリーズ	形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	容器容量 mL	噴霧方式	標準吹付圧力 MPa	操作方法	備考	
カスタムマイクロン	CM-B2	重力	0.18	1.5	丸吹き	0.10-0.20	ダブルアクション	—	
	CM-C2	重力	0.23	7.0	丸吹き		ダブルアクション	—	
	CM-CP2	重力	0.23	7.0	丸吹き		ダブルアクション	—	
ハイライン	HP-CH	重力	0.3	7.0	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—	
	HP-TH	重力	0.5	15	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション	—	
HP プラス	HP-AP	重力	0.2	0.4	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—	
	HP-BP	重力	0.2	1.5	丸吹き		ダブルアクション	—	
	HP-CP	重力	0.3	7.0	丸吹き		ダブルアクション	—	
	HP-BC1P	吸上	0.3	20	丸吹き		ダブルアクション	ガラスボトル	
エクリプス	HP-BS	重力	0.3	1.5	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—	
	HP-BCS	吸上	0.5	28	丸吹き		ダブルアクション	—	
	HP-G3	重力	0.3	130	丸吹き・平吹き		トリガーアクション	ガンタイプ	
	HP-G5	重力	0.5	220	丸吹き・平吹き		0.10-0.15	トリガーアクション	ガンタイプ
	HP-G6	吸上	0.6	112	丸吹き・平吹き		トリガーアクション	ガンタイプ	
レボリューション	HP-CR	重力	0.5	7.0	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—	
	HP-TR1	重力	0.3	8.0	丸吹き		トリガーアクション	—	
	HP-TR2	重力	0.5	15	丸吹き		トリガーアクション	—	

●空気取り入れ口:G1/8(オネジ)。ガンタイプはG1/4(オネジ)。

コンプレッサ



IS-925HT/875HT



IS-925/876



IS-976MB

形式	定格消費電力 W	最高使用圧力 MPa	空気量		質量 Kg	外形寸法 W×D×H:mm	騒音値 dB	タンク容量 L	備考
			無負荷時 L/min	0.2MPa時 L/min					
IS-875HT	150/200 (50/60Hz)	0.42	18	15	5.5	280×160×275	60以下	0.45	フィルタレギュレータホース、エアブラシホルダ付属
IS-925HT	220/290 (50/60Hz)	0.42	36	23	7.1	280×160×330	60以下	0.48	—
IS-876	91 (50/60Hz)	0.34	10.5	5	5.45	257×241×140	55以下	—	フィルタレギュレータ内臓、ホース、エアブラシホルダ付属
IS-925	125 (50/60Hz)	0.42	22.6	6.7	7.9	310×156×260	55以下	—	—
IS-976MB	115/145 (50/60Hz)	0.40	22.6	12	12	360×200×640	55以下	2.5	フィルタレギュレータ、ホース、エアブラシホルダ付属

エアブラシキット



HP-S51-K



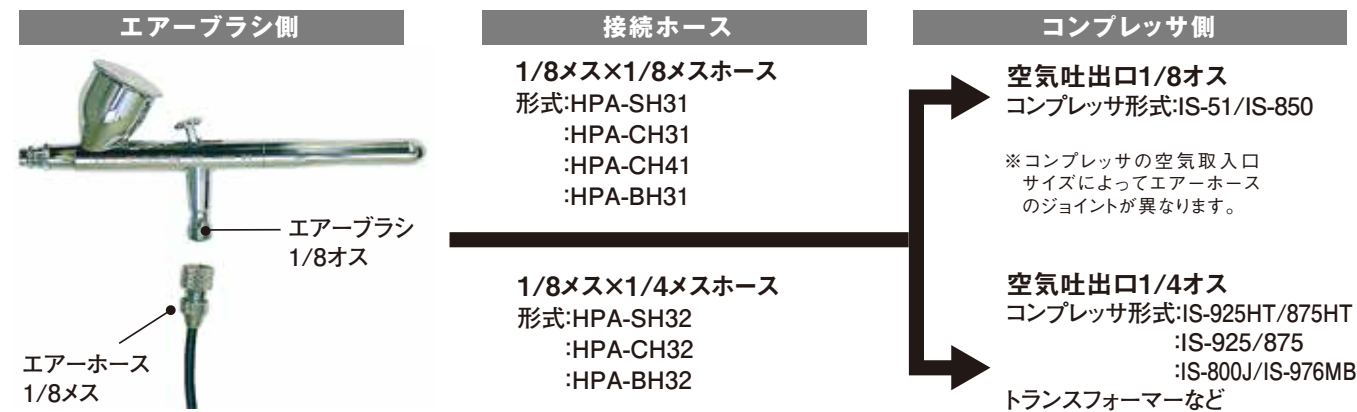
HP-ST800-PK



HP-ST850-TR1

形式/キット名	HP-S51-K スターターキット	HP-ST800-PK スタンダードキット	HP-ST850-TR1 スタンダードキット(トリガー)
キット構成	エアブラシ (HP-CR) コンプレッサ (IS-51)	エアブラシ (HP-CP) コンプレッサ (IS-800J)	エアブラシ (HP-TR1) コンプレッサ (IS-850)

接続例



エアホース		
●ストレートホース	●コイルホース	●ブレイドホース
HPA-SH31 1/8×1/8(φ2×3m)	HPA-SH32 1/4×1/8(φ2×3m)	HPA-CH41 1/8×1/8(φ4×4m)
		HPA-CH32 1/4×1/8(φ2×3m)
		HPA-BH31 1/8×1/8 (φ4.5×3m)
		HPA-BH32 1/4×1/8 (φ4.5×3m)
		※写真は、HPA-BH32です。

自動車補修スプレーガン選定の目やす



選定の目やすは
HPでも閲覧可能です。

ポイント

- ① 下記表の「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「塗料粘度」等から機種を選定ができます。
- ② ノズル選定でお困りの場合は、「1.3mm」を基準にお考え下さい。
- ③ 「★」は、スプレーガン本体形式内でのおすすめを表しています。(汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。

汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。

また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。

※塗料使用料は20~30%節約できます(当社比)

塗着効率が上がるのはなぜ?

- 吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
- 汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上の手元空気圧力で使用すると、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われていきますのでご注意ください。



低圧スプレーガン 汎用スプレーガン

塗料供給方式の違い

サイドカップ(重力式)は、国内では主流のスプレーガンで圧倒的に使用者多く、サイズも小形のため疲れにくい特長があります。また、カップを回転させることができるためバンパーやロッカーアームの底面の塗装も簡単に行えます。センターカップと違い塗装している部分がカップで隠れていないため見えやすいのも特長の一つです。



センターカップ(重力式)は、サイドカップに比べ塗料の流れがよいため、やや粘度の高い塗料にも対応できます。特に水性塗料と相性がいいです。以前は海外でのみ主流となっていたが、近年では国内でも使用者が増えており、特に外資系メーカーの塗料で多く見られます。



ノズル形状「Vスリットノズル」について

ノズルには、通常のストレートノズルと「Vスリットノズル」があります。Vスリットノズルはノズルにスリットを刻むことで、塗料を切るように空気を流し、高微粒化を実現するテクノロジーです。

ストレートノズル



Vスリットノズル



高い微粒化効率により、低い吹付空気圧力や少ない空気使用量でも塗料を霧化することができます。

- ① 高微粒化による高品質な塗面を実現し易く、
- ② 塗面塗着効率が高くなるため、塗料ミストの飛散低減と塗料の節約につながります。

ボディサイズの違い

スプレーガンには、大きく3つのサイズがあります。

- 超小形:LPH-50、LPH-80(本体重量約200g)
- 小形:KIWAMI-1、KIWAMI3、LPH-300(本体重量約300g)
- 大形:KIWAMI4(本体重量約360g)
- WS-400、LS-400(本体重量約475g)

塗装面積に応じて適切なスプレーガンサイズを選定ください。一般的には大は小を兼ねますが、必要サイズ以上のスプレーガンは、塗料の無駄や疲労につながります。

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

○最適 ○適 例:本体形式「KIWAMI-1」、形式末尾番号「-13B10」の場合の製品形式は、「KIWAMI-1-13B10」となります。

ボディサイズ	超小形 (サイドカップ)				小形 (サイドカップ)										超小形 (センターカップ)						小形 (センターカップ)						大形 (センターカップ)							
	低圧				美粧		kiwami										低圧						WB		Belatra				WB		WBX			
本体形式	LPH-50			W-50		KIWAMI-1										LPH-80						KIWAMI3		KIWAMI4										
形式末尾番号	-042G	-062G	-102G	-124 BPG	-136 BGC	-13B4	-13KP6	-13B8	-13B10	-14B2	-14KP6	-14B8	-16B2	-16B12	-18B14	-044G	-064G	-084G	-104G	-124G	-V14WB2	-13BA4	-14BA4	-16BA4	-18BA4	-V12 WB2	-V13 WB2	-V14 WB2	-V16 WB2	-V13 WBX	-V14 WBX			
おすすめ→					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					★	★		★	★		★	★	★	★					
コメント→					★	2液型	関西ペイント	1液型	★	★	★	★	★	★	★					★	★	★	★		★	★	★	★						
ノズル口径(φmm)	0.4	0.6	1.0	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.6	1.6	1.8	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.3	1.4	1.6	1.8	1.2	1.3	1.4	1.6	1.3	1.4			
Vスリットノズル(スリット数)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	—	—	—	—	3	3	3	3	3	3			
塗装面積↓	ブラサフ	サンディング													○																			
		ノンサンディング													○																			
	ベースコート	溶剤【2液型】																																
		溶剤【1液型】																																
		水性																																
	クリアーコート	カラークリアー																																
ノーマル																																		
ハインリッド																																		
スモールリペア	ブラサフ	サンディング																																
	ベースコート	溶剤【2液型】	○	○		○																												
		溶剤【1液型】	○	○	○		○																											
		水性			○		○																											
クリアーコート	ノーマル			○	○																													
	ハインリッド			○	○																													
(参考)仕様	塗料粘度(秒/NK-2)	20	20	20	20	20	12	12	12	12	20	12	12	20	15																			
	吹付空気圧力(MPa)	0.09	0.09	0.09	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.15	0.24	0.20	0.20	0.24	0.18																			
	塗料調節ソマミ開度(全開から)	全開	全開	全開	全開	全開	全開	3.0	2.5	3.0	全開	3.0	2.5	全開	全開																			
	吹付距離(mm)	100	150	150	150	150	200	200	200	150	200	200	200	200	200																			
	パターン幅(mm)	40	60	100	160	190	250	220	220	240	270	240	225	200	275																			

NEW 'kiwami

さらなる高みをめざして
'kiwamiを単独ブランドとして独立。

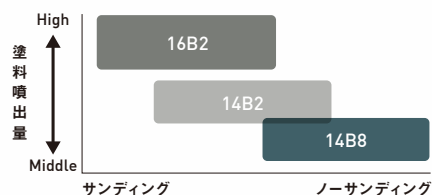


新たにモデルチェンジしたWIDER1のスペックを継承。

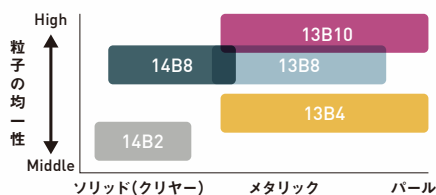
自動車補修スプレーガンにおいて最も大切なこと、それは「進化する塗料にいち早く適応し、塗料の性能を最大限に引き出すことで、簡単に綺麗に塗装できること」だと私たちは考えます。スプレーガンはお客様にとっての「究極の道具」でなければなりません。2液型塗料用スプレーガン「美粧」シリーズの発売から14年、1液型ハイソリッド塗料用スプレーガン「極み」シリーズの発売から10年の月日が流れました。そして環境配慮と作業者の安全性、塗装作業の簡易化と品質向上が求められる現代。私たちは「極み」のレベルをさらに引き上げ、お客様にとっての「究極の道具」を目指していきます。

SELECTION CHART

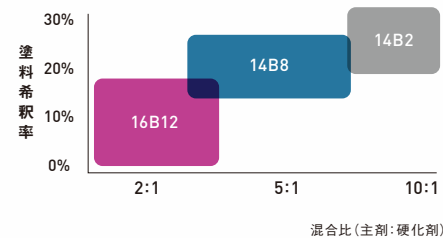
プライマー・サフェーサー



ベースコート



クリアーコート

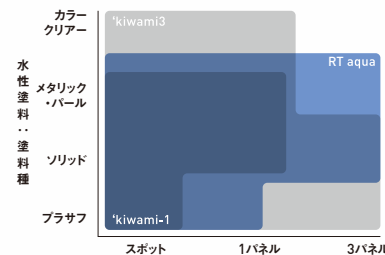


'kiwami RT aqua Revolutionary Technology

KIWAMI-1シリーズに水性塗料専用の「KIWAMI-1-18B14」RTaqua(アクア)が新たにラインナップに加わりました。これまでKIWAMI-1サイドカップでは難しかった水性塗料を専用B14"aqua"キャップにより微粒化を維持したままの1.8mmの大口径ノズルにより塗料噴出量を60%向上(KIWAMI-1-14B8対比)させました。

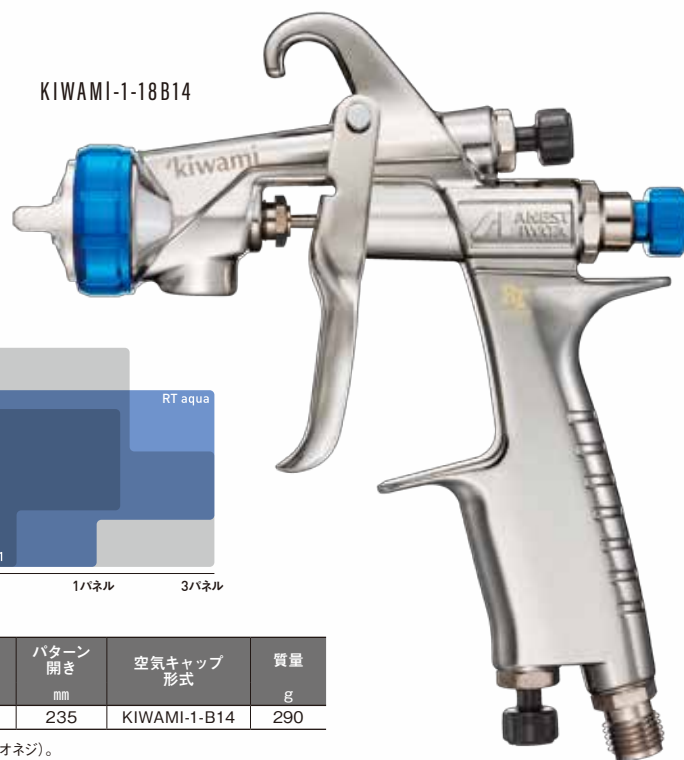


KIWAMI-1-18B14
ベースコート



形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
		口径 Φmm	形状						
KIWAMI-1-18B14	重力	1.8	ストレート	0.15	175(3回転)	180	235	KIWAMI-1-B14	290

●吹付距離は150mm。●塗料粘度15秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。



'kiwami スタンダード

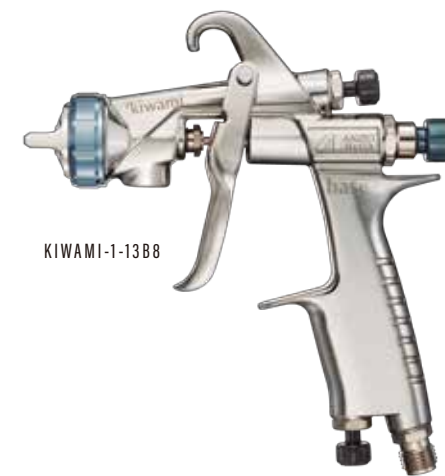
現在、主流とされているハイソリッド塗料等に最適マッチングさせた究極のスプレーガン。「ハイソリッド塗料に適したフラット&ワイドパターン」と「最適なウェットコート」を実現させ、さらに微粒化性能を向上した「極み」。



KIWAMI-1-13B8
ベースコート



KIWAMI-1-14B8
クリアーコート



KIWAMI-1-13B8

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
W-101-138BGC	KIWAMI-1-13B8	1.3	0.20	230	185	260	B8	290
W-101-148BGC	KIWAMI-1-14B8	1.4			200	275		

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属していません。

'kiwami RT Revolutionary Technology

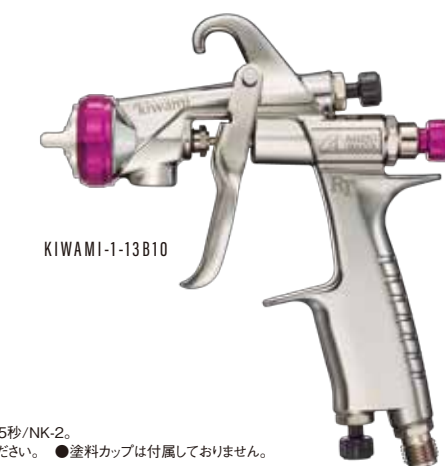
高難度塗色に対応した最新モデルのスプレーガン。パターン内の膜厚、粒子が均一で近年増えているカラークリアーやガンメタリック、パールベース等に適応し、最適なウェット塗膜を実現。当社テクニカルペインター監修お客様視点を、ただひたすらに追求した「極み」。



KIWAMI-1-13B10
ベースコート



KIWAMI-1-16B12
ハイソリッド・クリアー



KIWAMI-1-13B10

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
W-101-1310BG	KIWAMI-1-13B10	1.3	0.15	200	140	240	B10	290
W-101-1310BG	KIWAMI-1-16B12	1.6	0.18	220	155	275	B12	290

●吹付距離はKIWAMI-1-13B10が150mm、KIWAMI-1-16B12が200mm。●塗料粘度はKIWAMI-1-13B10が12秒/NK-2、KIWAMI-1-16B12が15秒/NK-2。
●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属していません。

'kiwami 関西ペイント 推奨モデル

～塗料に合わせた最適なスプレーガンを～
塗料メーカーとのコラボレーションにより生まれたスプレーガン。レタンPGハイブリッドエコ/HSシステムにファインチューニングした「極み」。



KIWAMI-1-13KP6
ベースコート



KIWAMI-1-14KP6
クリアーコート



KIWAMI-1-13KP6

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
W-101-136KPGC	KIWAMI-1-13KP6	1.3	200	0.20	165	240	KP6	290
W-101-146KPGC	KIWAMI-1-14KP6	1.4			170	245		

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度12秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属していません。

'kiwami (旧:美粧シリーズ)

2液型塗料に最適セッティングしたスプレーガン。「美粧」の性能をそのままに、新・極みシリーズにラインアップ。下塗りからベース、クリアーまで従来の感覚でご愛用頂ける「極み」。



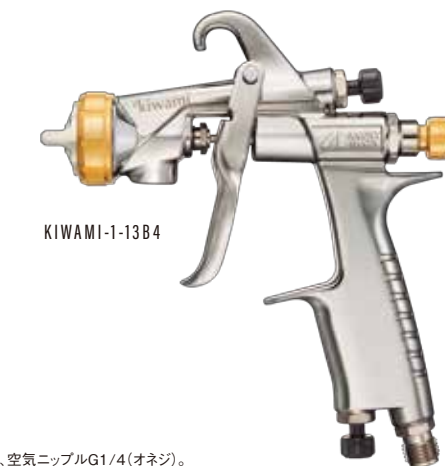
KIWAMI-1-13B4
メタリック・パール



KIWAMI-1-14B2
ソリッド・クリアー



KIWAMI-1-16B2
プライマーサフェーサー



KIWAMI-1-13B4

従来形式	形式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
W-101-134BPG/C	KIWAMI-1-13B4	1.3	0.20	160	140	250	B4	290
W-101-142BPG/C	KIWAMI-1-14B2	1.4	0.24	230	200	270		
W-101-162BPG/C	KIWAMI-1-16B2	1.6	0.24*		195	200	B2	

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度はKIWAMI-1-13B4/14B2が12秒/NK-2、16B2が20秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
●所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●塗料カップは付属していません。

'kiwami 3

小形スプレーガン

W-300からの20年ぶりのフルモデルチェンジに伴い、自動車補修専用スプレーガン“kiwami”ブランドに新たに“kiwami3”が加わりました。モデルチェンジされたWIDER3の特長を引き継ぎ、機能性とデザインを一新し、これまで以上に使いやすく、そして洗練されたデザインになりました。



■ Features 特長

*作業性の向上に加え、水性プラサフへの対応も可能に

従来形式であるW-300のアップデートを行い、パターン幅は+15mm、塗料噴出量は+5mL/minとし性能向上を図りました。

*ハンドリング性能の向上

“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。従来形式より、全体で5gの軽量と、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。

*容易なメンテナンスが可能に

キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分の時間でいきます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体によるバラツキが少ない安定した塗装が可能に

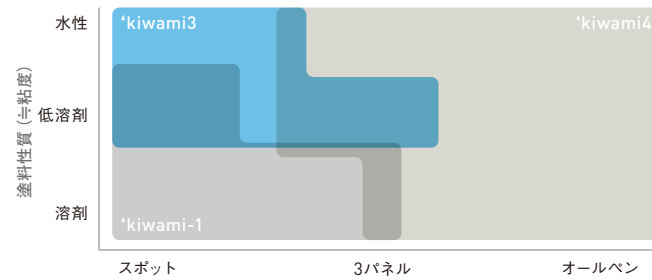
空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

*洗浄性と耐食性は継承

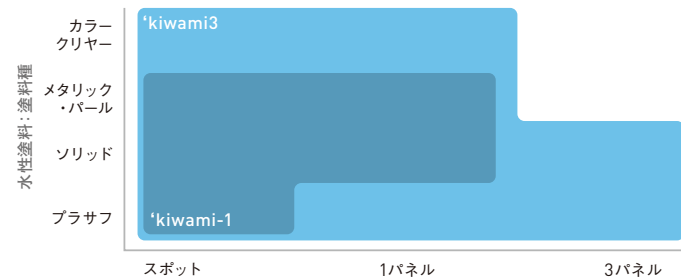
本体はトワイライトクロムメッキを採用しています。

【'kiwami 3 ポジショニング】

■ 'kiwami-1と'kiwami4を含めたマッピング



■ 'kiwami-1との差別化



'kiwami-1サイズの 小形センターカップスプレーガン

'kiwami-1などのサイドカップ式に比べ大きく2つの特長があります。

① 高粘度対応

カップからノズル先端までの塗料経路がストレートに近いこと、センターカップ内の塗料経路を大きく確保できるためです。これにより、同じノズル口径でも粘度の高い塗料まで対応が可能です。

② 重量バランスに優れ、疲れにくい

カップがスプレーガンの中心に位置しているため、塗料の重さを垂直に手で受けることができます。また、左利きの方にも吹付中の塗布面の確認がしやすくなっています。



■ spec 仕様

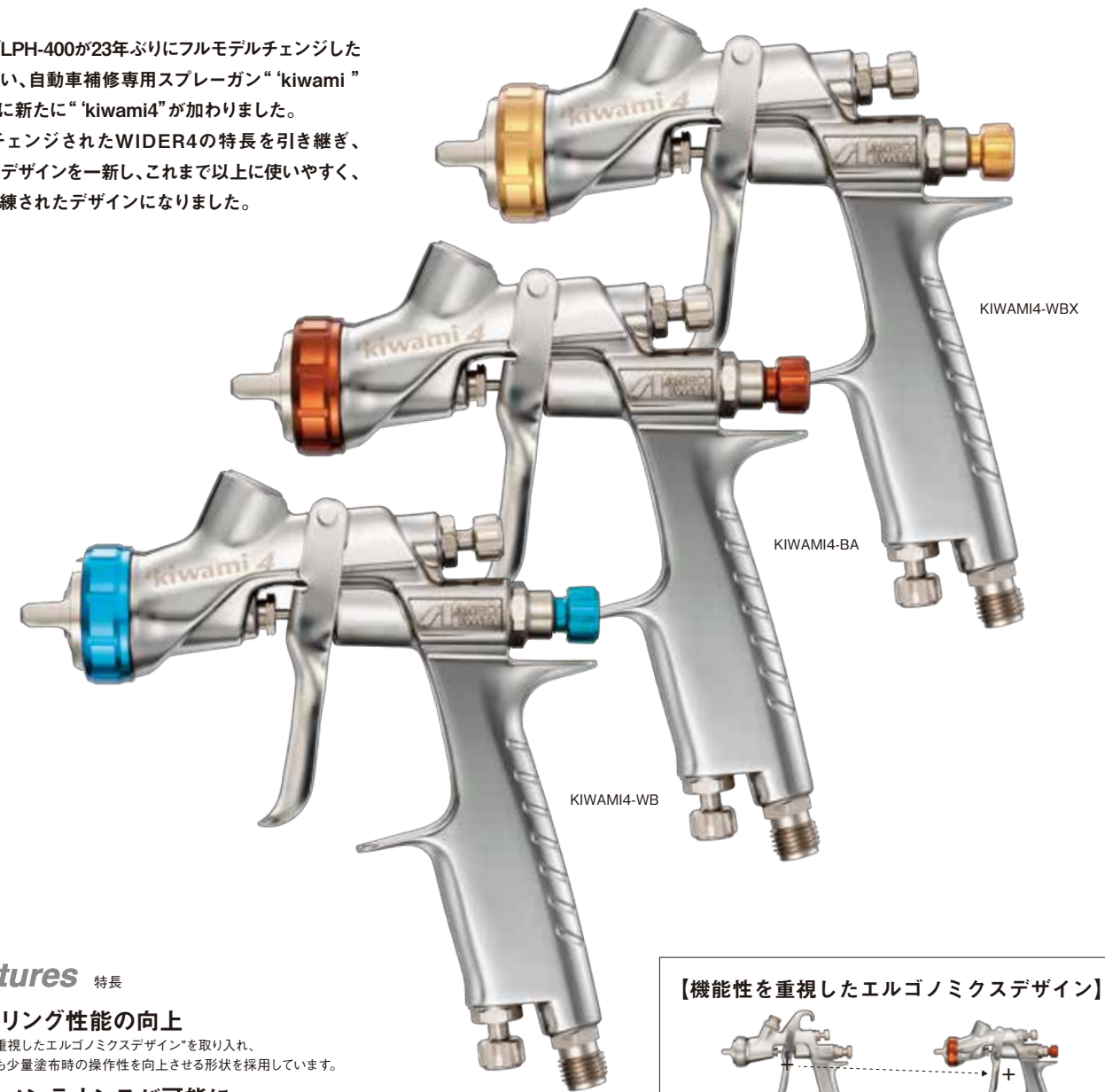
従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	空気使用量 L/min	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状						
W-300WB-141G	KIWAMI3-V14WB2	重力	1.4	V スリット	0.15	130	265	230	KIWAMI3-WB2	315
-	参考) W-300WB-141G	重力	1.4	V スリット	0.15	125	250	190	WB1	320

- 吹付距離は200mm。 ●全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 塗料カップは、PC-G600P-2(600mL)または、PC-G400P-2(400mL)、PCG-2P-2(200mL)をご使用ください。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。 ●塗料粘度20秒/NK-2

'kiwami 4

大形スプレーガン

W-400/LPH-400が23年ぶりにフルモデルチェンジしたことに伴い、自動車補修専用スプレーガン“kiwami”ブランドに新たに“kiwami4”が加わりました。モデルチェンジされたWIDER4の特長を引き継ぎ、機能性とデザインを一新し、これまで以上に使いやすく、そして洗練されたデザインになりました。



■ Features 特長

*ハンドリング性能の向上

“機能性を重視したエルゴノミクスデザイン”を取り入れ、トリガーにも少量塗布時の操作性を向上させる形状を採用しています。

*容易なメンテナンスが可能に

キャップのネジピッチを変更し着脱が従来の約半分でいきます。また、ニードル弁の後方に溝を設け着脱を容易にしました。

*個体差、ロット感のバラツキが少ない安定した塗装が可能に

空気弁構造を見直し、開口部を大きく均一にすることで圧力損失が少なく、ねじ込み位置によるバラツキを軽減しています。

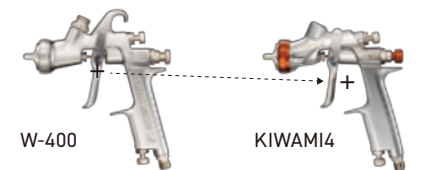
※基本性能(キャップ、ノズル、ニードル)は従来形式をそのまま継承しています。

■ spec 仕様

従来形式	形式	塗料供給方式	塗料ノズル		吹付空気圧力 MPa	空気キャップ内圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	空気使用量 L/min	パターン開き mm	空気キャップ形式	質量 g
			口径 Φ mm	形状							
W-400-134G	KIWAMI4-13BA4	重力	1.3	ストレート	0.20	-	220	270	280	KIWAMI4-BA4J	355
W-400-144G	KIWAMI4-14BA4		1.4				250	270	300	KIWAMI4-BA4J	
W-400-164G	KIWAMI4-16BA4		1.6				285	270	330	KIWAMI4-BA4J	
W-400-184G	KIWAMI4-18BA4		1.8				360	270	375	KIWAMI4-BA4J	
W-400WB-122G	KIWAMI4-V12WB2		1.2				120	390	290	KIWAMI4-WB2J	
W-400WB-132G	KIWAMI4-V13WB2		1.3				160	390	300	KIWAMI4-WB2J	
W-400WB-142G	KIWAMI4-V14WB2		1.4	160	390	310	KIWAMI4-WB2J				
W-400WB-162G	KIWAMI4-V16WB2		1.6	250	390	340	KIWAMI4-WB2J				
W-400WBX-134G	KIWAMI4-V13WBX		1.3	195	370	390	KIWAMI4-WBXJ				
W-400WBX-144G	KIWAMI4-V14WBX		1.4	200	370	390	KIWAMI4-WBXJ				

- 全機種、吹付距離は200mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2。 ●全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 従来形式用塗料カップPCG-6P-Mは取りつきません。PC-G600P-2(600mL) / PC-G400P-2(400mL)をご使用ください。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

【機能性を重視したエルゴノミクスデザイン】



従来形式より全体で25gの軽量化を行いました。また、本体全長を縮小、グリップを延長させることで、重心位置を手元側に移動させました。これによりハンドリングが大幅に向上し、疲労軽減と作業の効率化が見込めます。 ※写真上の重心位置はイメージです。

kiwami mini 超小形スプレーガン

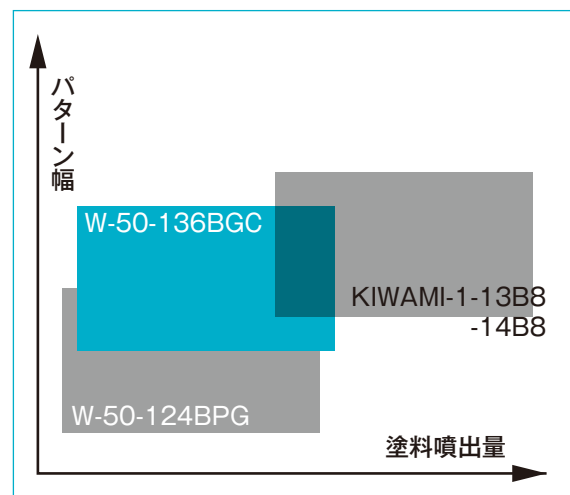
W-50-136BGC

「極み'kiwami」シリーズに超小形ボディの[W-50-136BGC]が新登場!!
環境配慮型塗料(1液型ベースコート塗料等)の特性を最大限に引き出すための「フラット&ワイドパターン」も、継承。
当社霧化技術の粋を集め、「極み」の領域へと進化させました。



- 超小形のボディながら、ワイドなパターン幅を確保しました。
- スプレーミストの微粒化性能が向上し、当社「極み'kiwami」シリーズに並ぶ塗面の平滑性を得ることができます。
- 本体ボディは、当社「極み'kiwami」シリーズを象徴する「トワイライトクロムメッキ」を採用。深みのある光沢が上質感を演出しています。

使用領域(イメージ)



適正圧力から0.1MPaに圧力を下げ、吐出量を絞った時はKIWAMI-1以上にフラットなパターンを実現します。

	W-50-136BGC 'kiwami mini'	KIWAMI-1-13B8 'kiwami'
手元圧力	0.1MPa	0.1MPa
塗調開度	2回転	2回転
吹付距離	100mm	100mm
空気使用量	55L/min	150L/min
塗料噴出量	40mL/min	80mL/min
パターン幅	120mm	110mm

適正圧力時のパターン

	W-50-136BGC 'kiwami mini'	KIWAMI-1-13B8 'kiwami'
手元圧力	0.15MPa	0.2MPa
塗調開度	2.5回転	2.5回転
吹付距離	150mm	200mm
空気使用量	70L/min	230L/min
塗料噴出量	70mL/min	145mL/min
パターン幅	190mm	240mm

仕様

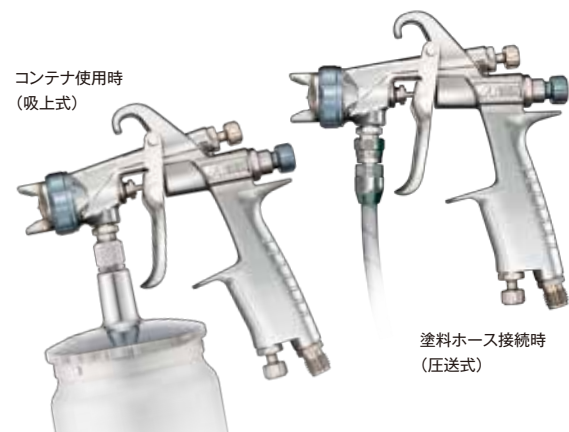
形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φmm	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン 開き mm	適用空気 キャップ形式	所要 圧縮機 kW	質量 g
W-50-136BGC	重力	1.3	0.15	70	85	190	W-50-B6	0.4	195

- 吹付距離は150mm。●塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。
- 付属のカップは「PC-150SB-2LF」となります。(内容量:130mL、材質:ステンレス、脚付フリースラング) ●塗料粘度12秒/NK-2

作業環境に合わせてSuction(吸上)と Pressure(圧送)の使い分けができる2in1モデル。

KIWAMI-1-14B8S

極み'kiwami'シリーズの吸上式としても圧送式としても使えるスプレーガン。
大容量のコンテナカップが使用可能なため、広い範囲の塗装作業の効率をUPすることができます。また、供給ポンプなどから塗料ホースを繋ぐことで圧送式としても使用でき、幅広い作業を行うことができます。1.4mmのノズル口径により、幅広い塗料にも対応できます。



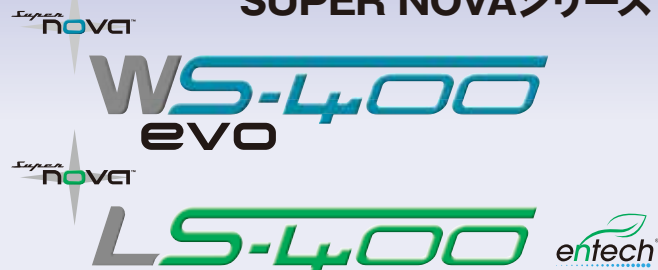
仕様

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φmm	適用空気 キャップ形式	吹付空気圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm
KIWAMI-1-14B8S	吸上式*1	1.4	B8	0.2	230	160	240
	圧送式*2	1.4	B8	0.2	230	180	250

- 全機種、吹付距離は200mm。●※1は塗料粘度12秒/NK-2(自動車補修塗料用)、※2は20秒/NK-2(工業用塗料用)。
- 全機種、塗料ニップルG1/4(オネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。●コンテナ、カップは別売り。

kiwami SERIES 'kiwami SXP' 「極み'kiwami」シリーズ

当社最高峰の自動車補修スプレーガン SUPER NOVAシリーズ



DESIGN

イタリアのピニンファリーナ社にデザインを依頼。美しさと実用性を見事にマッチさせたフォルムを採用。

designed by pininfarina

PERFORMANCE

水性ベースとハイソリッドクリヤーに特化。LS-400はWS-400の低圧タイプで、WS-400と比べ粒子が大きく、塗装時に揮発しにくいため、特にウェット感が必要とされる低温環境にお勧めです。



WS-400 EVO



LS-400 ENTECH

仕様

Model	ノズル口径 φmm	吹付空気 圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	パターン開き mm	パターン開き mm	パターン開き mm	空気キャップ 形式	質量 g	推奨環境 仕様
WS-400 EVO										
WS-400-1301B-S1	BASE 1.3			140						
WS-400-1301C-S1	CLEAR 1.3			170						標準環境仕様
WS-400-1401B-S1	BASE 1.4			190	260		365			
WS-400-1401C-S1	CLEAR 1.4			190			370		695 カップ有	
WS-400-1301BHS1	1.3 HD	0.2	370	220	吹付距離 130mm	吹付距離 200mm	吹付距離 300mm	WS-400-01	475 カップ無	乾燥環境仕様 (高温・低湿度)
WS-400-1301CHS1	1.3 HD			240	270		370			
WS-400-1401CHS1	1.4 HD			240						
WS-400-1501BHS1	1.5 HD			260	275					
WS-400-1501CHS1	1.5 HD			260						
LS-400 ENTECH										
LS-400-1305-S1	ET 1.3			160						
LS-400-1405-S1	ET 1.4			170						
LS-400-1505-S1	ET 1.5			180						
LS-400-ETS13-S1	ETS 1.3	0.18 [キャップ内圧力 0.07]	400	160	吹付距離 130mm	吹付距離 200mm	吹付距離 300mm	LS-400-05	695 カップ有	標準環境仕様
LS-400-ETS14-S1	ETS 1.4		420	180	235	200mm	310		475 カップ有	乾燥環境仕様 (高温・低湿度) 及び大吹付
LS-400-ETS15-S1	ETS 1.5		420	190	240		320		425	

- 全機種、塗料ニップルG1/4(メネジ)、空気ニップルG1/4(オネジ)。
- 塗料粘度20秒/NK-2
- 所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

選定ツール

ボディサイズ 分類(シリーズ名)	大形 SUPER NOVA WS-400										
	形式末尾番号										
センターカップ	形式末尾番号	-1301B-S1	-1401B-S1	-1301BH-S1	-1401BH-S1	-1501BH-S1	-1301C-S1	-1401C-S1	-1301CH-S1	-1401CH-S1	-1501CH-S1
おすすめ	★	▶▶▶	◀◀◀	★	▶▶▶	◀◀◀	★	▶▶▶	◀◀◀	★	▶▶▶
コメント	1液溶剤ベース	標準	30℃以上	20℃以下	水性ベース	標準	30℃以上	小面積	外資系クリヤー	標準	大面積
ブース内温度[℃]	標準	30℃以上	20℃以下	50~80%	40~50%	20~40%	30℃以上	小面積	1~2枚	2~3枚	4枚以上
ブース内湿度[%]	標準	30℃以上	20℃以下	50~80%	40~50%	20~40%	30℃以上	小面積	1~2枚	2~3枚	4枚以上
ボディダメージ(パネル)	2~3枚	4枚以上	1~2枚	2~3枚	4枚以上	4枚以上	1~2枚	2~3枚	1~2枚	2~3枚	4枚以上
推奨吹付距離	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm	150~200mm
ノズル口径(φmm)	1.3	1.4	1.3	1.4	1.5	1.3	1.4	1.3	1.4	1.3	1.4
Vスリットノズル(スリット数)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
ブラサフ	サンディング										
ベークコート	溶剤[2液型]										
クリヤーコート	溶剤[1液型]										
	水性										
	カラークリヤー										
	ノーマル										
	ハイソリッド										

WS-400/LS-400の水性ベースコート塗装における【温度-湿度】相関関係

ブース内湿度%	ブース内温度℃				乾きにくい
	40℃以上	30~40℃	20~30℃	20℃以下	
100~80%			1301B	1301B	
80~60%	1301BH	1301BH	1401B	1401B	
50~40%	1401BH	1401BH	ETS13	ETS13	
40~20%	1501BH	ETS14	1405	1405	
20~0%	ETS15	ETS15	ETS15	ETS15	

- 形式末尾の「S1」を省略して記載しています。
- アネスト岩田での試験データに基づいた参考値です。

各種塗料容器・塗料供給装置

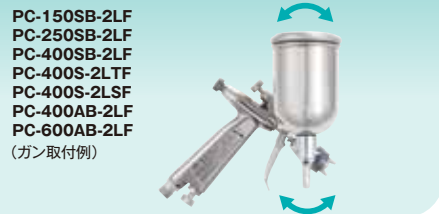
吸上式コンテナ



重力式カップ



フリーアングル脚付カップ



加圧式コンテナ



塗料の使用量や塗装作業の内容により、塗料容器をお選びください。

①タッチアップや少量塗装には重力式のサイドカップ (130～600 mL)

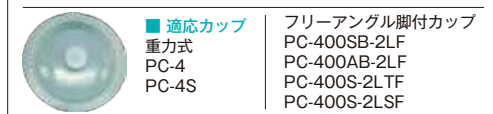
②中量塗装には吸上式のコンテナ (400～1000 mL)

③圧送式スプレーガンでの中量塗装は、加圧コンテナ (1000～2000 mL)

④工場のライン塗装や自動塗装機・ロボットなどでの連続塗装作業には、塗料加圧タンク (10～80 L) やダイアフラムペイントポンプが最適です。

適用スプレーガン	形式	内容量 mL	質量 g	本体材質	備考
吸上式コンテナ					
WIDER1/1L (W-101/LPH-101) W-61/-71	PC-3	400	180	アルミ	—
	PC-2	600	270	アルミ	—
	PC-2-A	600	440	アルミ	アジテーターカップ攪拌機付
	PC-1S	1000	330	アルミ	—
	PCL-7B-2	700	370	アルミ	ワンタッチ着脱方式、 こぼれ防止機能付
	PCL-10B-2	1000	410	アルミ	—
WIDER2 (W-200) W-77	PC-1	1000	335	アルミ	—
	PCL-7B-3	700	375	アルミ	ワンタッチ着脱方式、 こぼれ防止機能付
	PCL-10B-3	1000	415	アルミ	—
重力式カップ (サイドカップ)					
LPH-50 W-50 WIDER1/1L (W-101/LPH-101) KIWAMI-1 W-61/-71 RG-3L	PC-61	130	110	ステンレス	—
	PC-51	220	126	ステンレス	—
	PC-5	250	135	アルミ	—
	PC-4S	400	168	アルミ	—
	PC-4S-A	400	430	アルミ	アジテーターカップ攪拌機付
	PC-150SB-2LF	130	135	ステンレス	脚付、フリーアングル
	PC-250SB-2LF	220	160	ステンレス	—
	PC-400S-2LSF	400	220	ステンレス	脚付、フリーアングル シームレス構造
	PC-400SB-2LF	400	210	ステンレス	—
	PC-400S-2LTF	400	210	ステンレス+内面フッ素コート	—
	PC-400AB-2LF	400	125	アルミ+アルマイト処理	脚付、フリーアングル
	PC-600AB-2LF	600	155	アルミ+アルマイト処理	—
	PCG-6P-2	600	220	樹脂	—
WIDER2 (W-200) W-77	PC-4	400	180	アルミ	—
	PCG-6P-3	600	227	樹脂	—
重力式カップ (センターカップ)					
LPH-80	PCG-2D-1	150	100	アルミ	—
WIDER3 (W-300) WIDER4/4L (W-400/LPH-400) LPH-300	PCG-2P-2	200	100	樹脂	塗料フィルター付属
	PC-G400P-2	400	158	樹脂	—
	PC-G600P-2	600	220	樹脂	—
	PCG-7D-2	700	250	アルミ	—
(LPH-400) (W-400/-400WB)	PCG-6P-M	600	160	樹脂	—

金属カップ用 樹脂蓋 PCPL-4



■ 適応カップ
重力式
PC-4
PC-4S

フリーアングル脚付カップ
PC-400SB-2LF
PC-400AB-2LF
PC-400S-2LTF
PC-400S-2LSF

適用スプレーガン	形式	内容量 mL	質量 g	主材質	最高使用圧力 MPa	
加圧コンテナ						
各種圧送式スプレーガン	塗料ホース接続口:G3/8 (オネジ)	PC-18D	2000	1250	アルミ	0.34
	塗料ホース接続口:G3/8 (オネジ)	PC-18DT (水系塗料用)	2000	1200	アルミ+内面フッ素コート	0.34
	塗料ホース接続口:G1/4 (オネジ)	PC-18DM (攪拌機付)	2000	1920	アルミ	0.34
WIDER1/1L (W-101/LPH-101) LW1 (LW-10B/18B) W-71, SGD-71 (乱流ガン)	PC-17R	400	564	アルミ	0.20	
WIDER2/2L (W-200/LPH-200) W-77	PC-19R	1000	830	アルミ	0.27	
HW-2001/-2003	PC-19B	1000	470	アルミ	0.49	

塗料加圧タンク

塗料の沈殿を防ぐ攪拌装置付で、手動式と自動式があります。10～80 L入を各種用意しています。

※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。



PT-20DM (自動攪拌装置付)

ダイアフラムペイントポンプ

吸込口を、塗料缶の中へ入れるだけで塗料の色替え、補給が簡単に行なえます。塗料供給方式の簡素化・省力化機器です。

※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。



DPS-90E

ハンディペイントポンプ

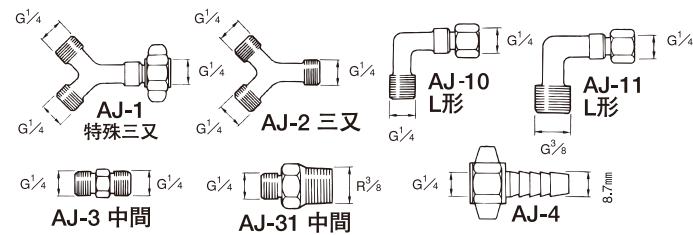
・5Lホッパーの少量塗装用のペイントポンプです。
・持ち運びが楽です。(8kg)
・脈動のない復動式、常に安定した塗料吐出が得られます。
○金属、樹脂、木工などの少量塗装に。
○金属、樹脂、木工などのラインの指定色塗装用に。
○シャッター、内装などの塗装の移動作業用に。
※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。



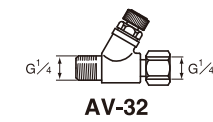
HDP-705C

ジョイント／ホース

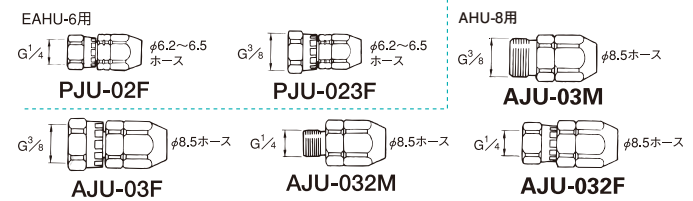
エア用ジョイント



エアバルブ

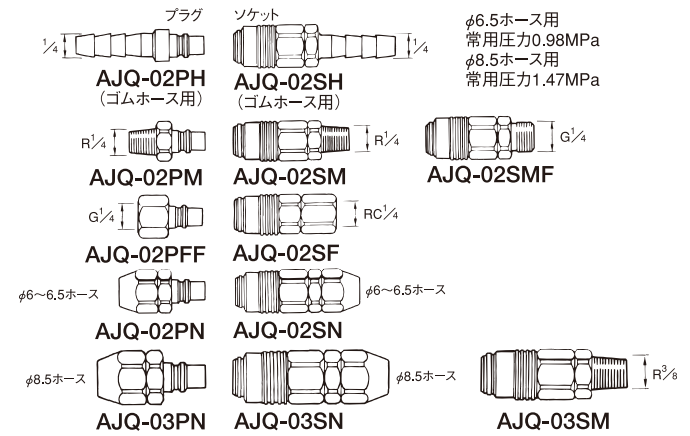


ウレタンエアホース用ジョイント



※従来のウレタンエアホース (AHU-6) 用ジョイントはAJU-02F, AJU-02Mです。

エア用クイックジョイント (※1)



(※1) ●エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
●アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違えて使用しないために必ず識別できるようにしてください。

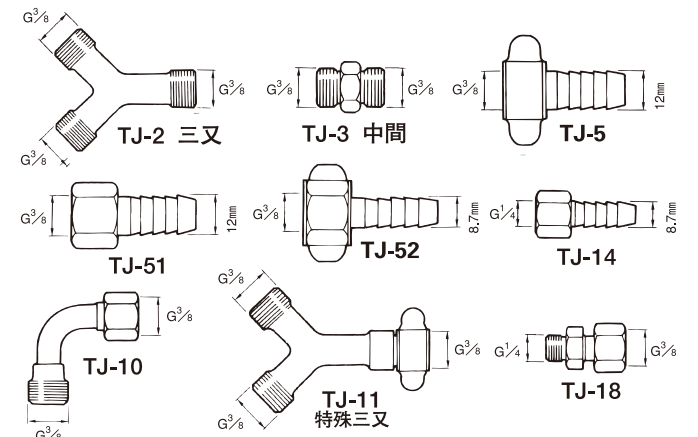
エアホース (※2)

形式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
EAHU-620		φ6.2×φ9.3×20m	1.47MPa
EAHU-630		φ6.2×φ9.3×30m	
EAHU-650	アース線入り	φ6.2×φ9.3×50m	
EAHU-6100	ウレタン	φ6.2×φ9.3×100m	
EAHU-820		φ8.5×φ12×20m	
EAHU-8100		φ8.5×φ12×100m	
AHU-820B		φ8.5×φ12×20m	
AHU-830B	ウレタン	φ8.5×φ12×30m	
AHU-850B		φ8.5×φ12×50m	
AHU-8100B		φ8.5×φ12×100m	

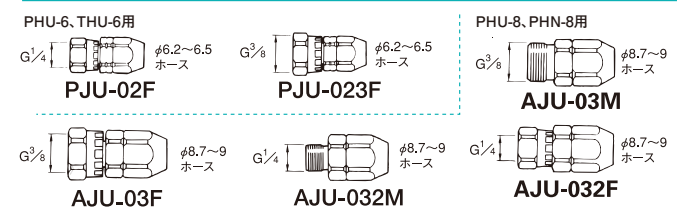
⚠ 注意 アース線入りエアホース取り扱い上のお願ひ(※2)

●このホースはアース線入りですが、接続機器が接地 (アース) されていることが必要です。
●アース線の活用有無にかかわらず、低抵抗塗料用静電塗装機・絶縁台使用の供給ポンプのエアホースには絶対に使わないでください。この場合には、ウレタンエアホース (AHU-8) または塗料ホース (PHU, PHN) をエアホース用としてお使いください。
●アース線活用時には、取扱説明書のアース線接続方法に従い、定期的にテスターで導通確認をしてください。ホースの劣化・断線などがある場合は絶対に使わないで、速やかに新しいホースと交換してください。
●エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
●アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違えて使用しないために必ず識別できるようにしてください。

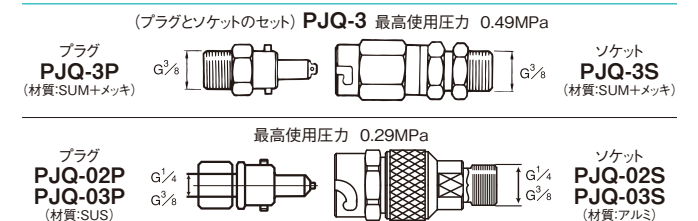
塗料用ジョイント



塗料ホース用ジョイント



塗料用クイックジョイント



塗料ホース (※3)

形式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
PHU-620		φ6.2×φ9.3×20m	0.69MPa
PHU-6100	ウレタン	φ6.2×φ9.3×100m	
PHU-820		φ8.7×φ12×20m	
PHU-8100		φ8.7×φ12×100m	
PHN-620		φ6.5×φ9.5×20m	
PHN-6100	ナイロン	φ6.5×φ9.5×100m	
PHN-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHN-8100		φ8.9×φ12.1×100m	
PHF-620	ウレタン	φ6.5×φ9.5×20m	
PHF-6100	内面フッ素ライニング	φ6.5×φ9.5×100m	
PHF-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHF-8100		φ8.9×φ12.1×100m	
THU-620	ウレタン (ツイン)	φ6.2×φ9.3×2×20m	0.69MPa
THU-6100		φ6.2×φ9.3×2×100m	

※THU-6ツインホースのエア用はオレンジ色入りで、形式が印刷されています。

⚠ 注意 塗料ホース選定時の願ひ(※3)

●ケトン系溶剤・二液反応型塗料・ウレタン塗料等の溶解力が強く、反応しやすい塗料およびシンナーは、ホースが破裂し塗料が飛散し危険ですので、ウレタン塗料ホース (PHU, THU) は使えません。この場合には、ナイロン塗料ホース (PHN) をご使用ください。

⚠️ 安全上のご注意 Safety precautions

■ご使用に際して When you use

1. 本カタログに記載されている商品は、①食品・薬などの経口製品の製造用途、
②商品の内部腐食が人や動植物に障害を与える用途でのご使用はおやめください。
2. ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
3. 商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。

1. Do not use the products shown in this catalog for the following purposes:
① manufacturing process of orally-administered products such as food and medicine
② application where internal corrosion of products may cause damage to humans and animals
2. Before operation, carefully read each instruction manual and use it correctly.
3. Do not alter the product. Alternation will cause inferior performance and failure.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



全塗装
ユーザー様向け



自動車補修
ユーザー様向け

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されていることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。●仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

The product in this catalog is supposed to be used in Japan. When you purchase the product in Japan and try to export the product overseas, first check that it comply with the domestic regulations and safety standards in each country before exporting. Specifications described in this catalog are subject to change without notice due to improvements. Photos and the contents of this catalog are subject to change due to changes of specifications.

■お問い合わせは

アネスト岩田株式会社

アネスト岩田コンタクトセンター

0800-100-1926

受付時間：平日午前 8:45~12:10 午後 13:00~17:30

(土日・祝日・夏季休暇・年末年始・当社指定の休日等を除く)

<https://www.anest-iwata.co.jp/>

【公式HP】



Active with Newest Technology

Printed in Japan CAT No.CT-99920010-12 2022.5 NP.5 ★77.8

- この製品は、FSCユースコート紙を使用しています。
本紙の作成にかかる費用の一部は、東日本大震災遺児の心のケア活動、教育支援のための募金として役立てられます。
- この製品は、適切に管理されたFSC®認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。
- この製品は、揮発性有機化合物を含まない「ノンVOCインキ」を採用しています。
- 本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。
- 仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

