

取扱説明書

■エアレスポールガン

AP-96-05
AP-96-15

AP-96-10
AP-96-20

仕様

形式	最高使用圧力	ポール長さ	用途	ホース取付 ねじサイズ	ろ過網 セット	質量	使用 温度範囲	騒音値
AP-96-05	25MPa	0. 5m	汎用	G1／4	メッシュ 120 内蔵	1000g	5℃～40℃	79dB(A)
AP-96-10		1. 0m				1250g		
AP-96-15		1. 5m				1500g		
AP-96-20		2. 0m				1750g		

注) 騒音値の測定位置 : ガンより後方へ1. 0m、地上より高さ1. 6m



重要なお知らせ

- ・操作や機能を正しくご理解いただくため、この取扱説明書を必ずお読みになり、重要な警告、注意事項および取扱方法について、十分に理解された方が使用してください。
- ・正しい方法にてご使用いただけない場合、死亡や重大な身体上の障害、火災や爆発が起こる可能性がありますので、十分ご注意ください。
- ・本書はすぐに確認できる場所に大切に保管してください。




●安全性について

本文中につぎの警告・注意マークで示している箇所は、安全にお使いいただくため、特に重要です。
絵表示、記号の意味はつぎのようになっています。

注意喚起の表示

	警告	警告内容を怠った場合、人が死亡又は重傷を負う可能性が想定されることを示します。
	注意	注意内容を怠った場合、人が傷害を負う可能性、又は物的損害の発生する可能性が想定されることを示します。

絵表示の例

	この記号は、『注意すべきこと』を意味しています。 記号の中や近くに、具体的な注意内容を示します。(左の例は換気に注意)
	この記号は、『してはいけないこと』を意味しています。 記号の中や近くに、具体的な禁止内容を示します。(左の例は接触禁止)
	この記号は、『しなければならないこと』を意味しています。 記号の中や近くに、具体的な禁止内容を示します。(左の例は保護マスクを着用せよ)

※警告、注意の表示を無視して使用した場合の損害、損傷については、当社では責任を負いかねますので、ご了承ください。

●補足説明について

重要	この記号は、機械の性能や機能を十分に発揮してお使いいただくために守っていただきたい内容を示しています。 尚、本取扱説明書で示す安全事項は、必要最低限のものであります。国や自治体の消防、電気、安全関連の法規、規則又、それぞれの企業や事業所で規則、規定として守るべき事項に従ってください。
ワンポイント	この記号は使用にあたって役立つ知識、アドバイスなどを示しています。

●この商品の保証について

P.5 6項に保証と修理サービスについての説明があります。よくお読みください。

■ 1. 安全性について

⚠ 警告

保護具の着用

- ・作業中は、眼鏡、マスクおよび手袋などの保護具をかならず着用してください。
- ・塗料や溶剤が目に入ったり、吸い込む危険性があります。



換気に注意

- ・換気の良い場所で使用してください。
- ・換気の不十分な狭い場所で使用すると、塗料や溶剤の飛散した揮発溶剤を吸い込み、有機溶剤中毒を起こすことがあります。



作業中、身体に異常を感じたら、ただちに医師による治療を受けてください。

皮膚からの体内侵入注意

- ・人や動物に向けてスプレーしたり、ノズルチップに指などの身体の一部を近づけてスプレーしないでください。



接触禁止

- ・塗料洩れが発生した場合、絶対に手などで押さえず、ただちにポンプを停止し、塗料圧力を『OMP_a』にしてください。



小さな穴から吐出する高圧塗料は鉄板でも穴を開ける力があり、目や口および皮膚などから直接体内に塗料や溶剤が入った場合、非常に危険です。

ケガをした場合、ケガの大小にかかわらず、ただちに医師による治療を受けてください。

火気禁止

- ・火気のある場所や火気の近くで絶対に使用しないでください。
- 特に次のものは着火源となる可能性があり、非常に危険です。
 - ・タバコなどの裸火
 - ・ストーブ、ランプおよびヒーターなどの電気用品



アースの接続

- ・ポンプ、エアレスポールガン、被塗物および塗料や溶剤を入れる容器はアースの接続を確実に行ってください。
- ・特に、ポンプ～ガン間のアース接続のため、当社指定のナイロン（塗料）ホース（エアレスホース NHS形など）をかならず使用し、塗料や溶剤を入れる容器は導通性のある物を使用してください。



アースが不十分ですと、静電気のスパークによる爆発や火災の危険性があります。

破裂に注意

- ・エアレスポールガンは、最高使用圧力以下でかならず使用してください。
- 最高使用圧力以上で使用すると、ガンが破損し、非常に危険です。
- ・ナイロン（塗料）ホースを傷つけないため、ホースを半径50mm以下に曲げたり、重いものを載せないでください。
- ナイロン（塗料）ホースが破損し、非常に危険です。



- ・ナイロン塗料ホースは、確実に接続してください。
- ・作業中にホースが外れた場合、塗料の飛び跳ね、ホースの暴れによるけがなどの重大な傷害をおよぼす可能性があります。

- ・下記のようなナイロン（塗料）ホースは絶対に使用しないでください。
 - ・穴が開いている
 - ・傷が付いている
 - ・折れ曲がっている
 - ・つぶれて変形している

小さな穴から吐出する高圧塗料は鉄板でも穴を開ける力があり、非常に危険です。

- ・ノズルチップの取付・取り外しは、かならずポンプを停止し、塗料圧力を『OMP_a』にした後、セーフティロックを確実に掛けてから行ってください。
- 作業中に塗料や溶剤が噴出した場合、非常に危険です。

重 要

- ・製品の改造は絶対にしないでください。
- ・部品を交換する場合は、当社純正部品をかならず使用してください。

十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因となります。

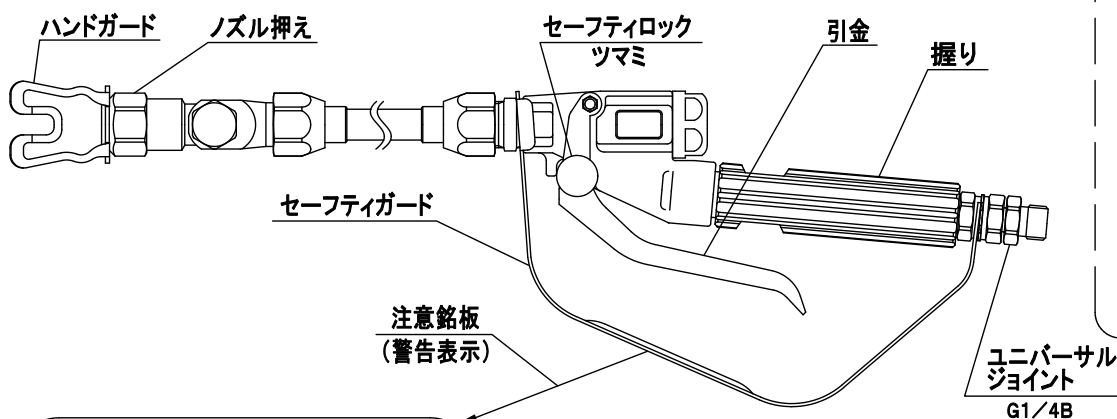
- ・次のハロゲン化炭化水素系溶剤は使用しないでください。
 - 塩化メチル、塩化エチル、ジクロロメタン、1, 2-ジクロロエタン、四塩化炭素
 - トリクロロエチレン、1, 1, 1-トリクロロエタン

化学反応により、本体（アルミニウム部分）にクラック、溶解が発生します。
（特殊な塗料や溶剤などは充分適合性を検討した上でご使用ください。適合性検討のための材質リストを提出する用意があります）

■ 2. 各部の名称および現品確認

AP-96-05 AP-96-10

AP-96-15 AP-96-20



付属品

掃除用ブラシ



取扱説明書
(本書)



警告 WARNING
KEEP CLEAR OF NOZZLE TIP TO
AVOID SERIOUS BODILY INJURY.

コードNo. 03510171

構成部品No. 22 (P.6参照)

※ノズルチップは別途ご用意ください。

- ・開封時、破損や欠品または現品違いがないことを確認してください。
- ・欠品、輸送上の損傷がある場合は、危険防止のため使用せず、お買い求めになった販売店、または当社支店・営業所、サービス会社までご連絡ください。
- ・注意銘板(警告表示)は常に汚れや破損のないようにしてください。破損・紛失した場合は、販売店または当社支店・営業所・サービス会社にてご購入ください。

■ 3. 塗装作業

3-1 ナイロン(塗料)ホースの接続

警告

ナイロン(塗料)ホースは、確実に接続してください。
塗料洩れが発生した場合、絶対に手などで押さえず、ただちにポンプを停止し、塗料圧力を『0MPa』にしてください。
アース接続のため、当社指定のナイロン(塗料)ホース(エアレスホース NHS形など)をかならず使用してください。

注意

新品の場合、使用する前にエアレスポールガンの塗料通路を洗浄してください。
洗浄せずに使用すると、ガン内部の防錆油により、塗装不良が発生する可能性があります。

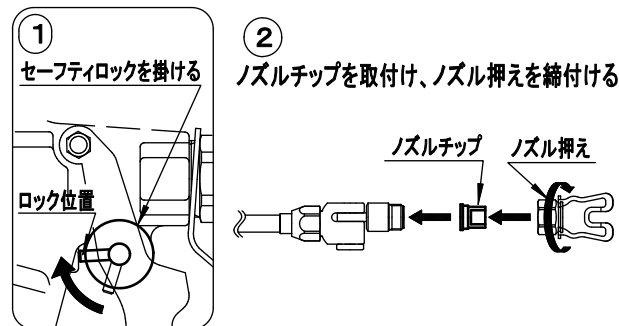
3-2 ノズルチップ、フリーパタンチップの取付・取り外し(各チップはオプションです)

※ノズルチップの選定は、P.4 4項を参考にし、別途ご用意ください。

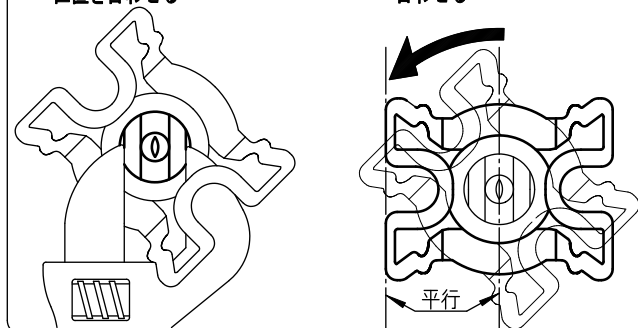
警告

ノズルチップの取付・取り外しは、かならずポンプを停止し、塗料圧力を『0MPa』にした後、セーフティロックを確実に掛けてから行ってください。

ノズルチップをご使用の場合

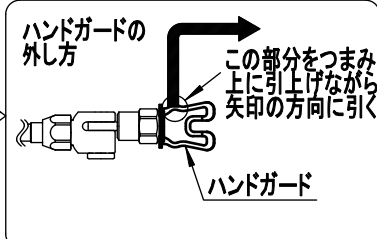


③ 200mmモンキーでノズルチップの位置を合わせる (Adjust the position of the nozzle tip with a 200mm monkey wrench) ④ ハンドガードをチップに平行に合わせる (Align the hand guard parallel to the tip)



フリーパタンチップをご使用の場合

- ① セーフティロックを掛ける
- ② ハンドガードを外す
- ③ ノズル押えを外し、フリーパタンチップを取付ける
- ④ ハンドガードを取付ける



※フリーパタンチップの取扱方法は、フリーパタンチップの取扱説明書をご覧ください。

3-3 吹付作業

⚠ 警告	作業中は、眼鏡、マスク、および手袋などの保護具をかならず着用してください。 塗料や溶剤が目に入ったり、吸い込む危険性があります。
ワンポイント	高圧力にするほど霧の状態は細かく、仕上がりも良くなりことが望めます。 しかし、高圧力による危険性が増し、機械やノズルチップの摩耗が早まることにもなります。 仕上がり状態が満足できる範囲で低圧力に調整するのが最適です。

3-4 洗浄とお手入れ
エアレスポールガンの寿命を延ばし、次にお使いになるときに十分な性能を得るために、作業終了後は、十分に洗浄を行ってください。

⚠ 警告	作業中は、眼鏡、マスク、および手袋などの保護具をかならず着用してください。 塗料や溶剤が目に入ったり、吸い込む危険性があります。
	エアレスポールガンを分解する場合は、ポンプをかならず停止し、塗料圧力を『0MPa』にしてください。

手順	洗浄部分	洗浄方法	備考
1	ノズルチップ	エアレスポールガンより取り外し、洗浄してください。	
2	ろ過網セット	①ノズル基[3-1]よりろ過網セット[16]を取り外してください。 ②ろ過網セットを洗浄してください。	[]の数字は構成部品No.を示します。 (P.6 7. 構成部品参照)
3	エアレスポールガン 本体塗料通路	使用塗料に適合する清浄な洗浄液でエアレスポールガンの塗料通路を洗浄してください。	

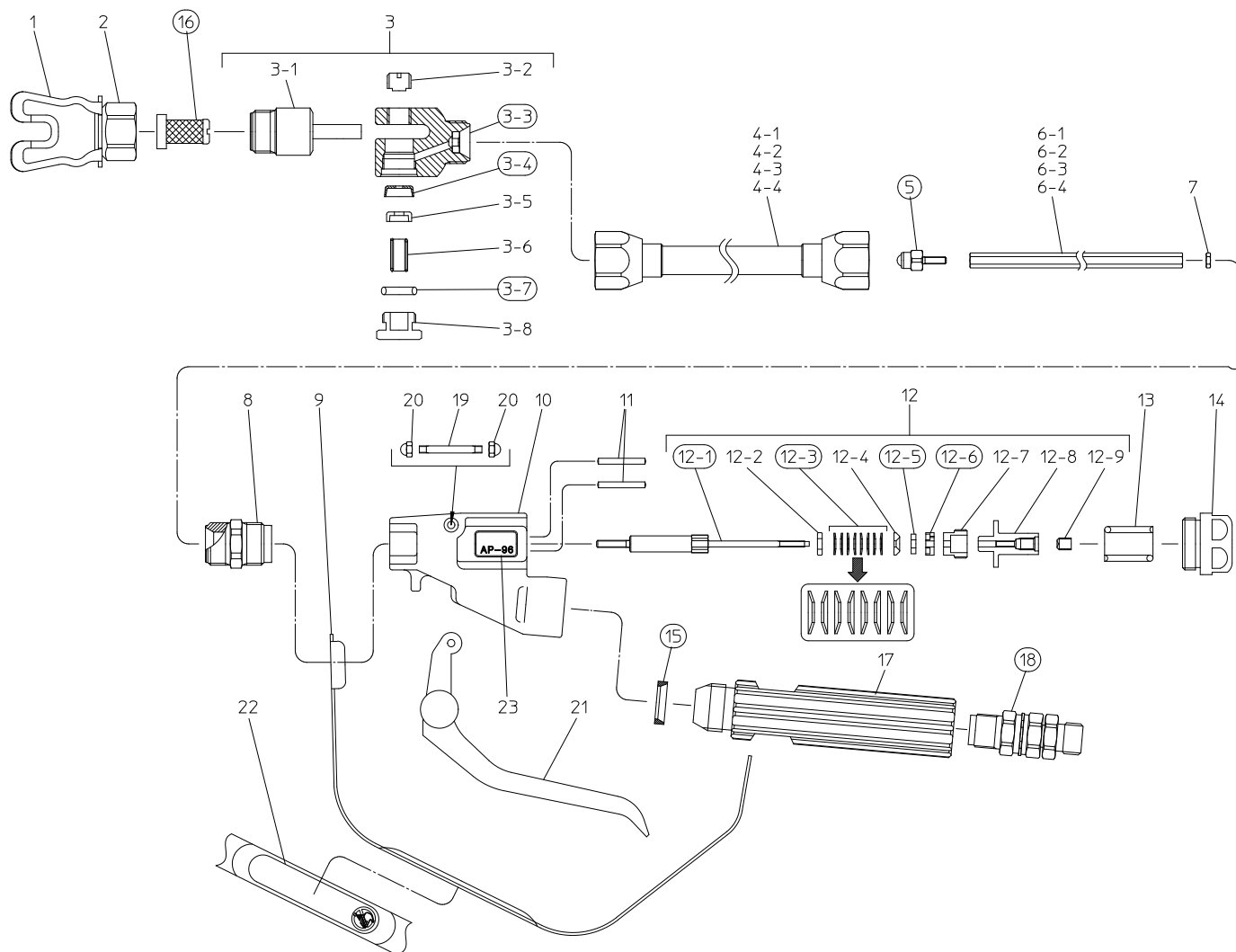
■ 4. 使用塗料によるノズルチップの選定

ワンポイント	ノズルチップの見分け方  <p>上2桁 : 吹付距離 30cm 時のパターン幅 … 25cm 下2桁 : 噴出圧力 9.8MPa 時 パターン幅1cm 当たり、1秒間の噴出量 … 0.7ml/sec/cm</p> <p>NT-2507</p> <p>高粘度または詰まりやすい塗料は、下2桁の大きいチップをご使用ください</p>
---------------	--

下記の表を参考にノズルチップを選定してください。

用途	使用塗料	形式(NT-□□□□)	備考
造船塗装	塩化ゴム塗料 船底塗料	2507~4009	一般的に使用されているもの
	タールエポキシ塗料	3011~4013	高粘度のため、下2桁が大きい
	ジンクリッチ塗料(有機質)	2507~4009	一般的に使用されているもの
	ジンクリッチ塗料(無機質)	3019~4016	詰まりやすいため、下2桁が大きい
建築塗装	水性(エマルジョン)塗料 調合ペイント	2505~4007	一般的に使用されているもの
鉄骨塗装	錆止め塗料	1507~2513	アングルなどが多いため、上2桁が小さく、 下2桁が大きい
木工塗装	クリアラッカー 合成ワニス	1503~3005	一般的に使用されているもの
一般金属塗装	ラッカー メラミン	1504~4007	一般的に使用されているもの

5. 構成部品



※ ○印は、消耗品を示します。

部品No.	品名	個数	備考
1	ハンドガード	1	
2	ノズル押さえ	1	
3	スイベルヘッド	1	
3-1	ノズル基	1	
3-2	ノズル基押さえ	1	
○ 3-3	塗料ノズルセット	1	
○ 3-4	L形パッキン	1	
3-5	パッキン押し	1	
3-6	ノズル押しばね	1	
○ 3-7	Oリング	1	
3-8	ばね押さえ	1	
4-1	塗料パイプセット	1	05用
4-2	〃	1	10用
4-3	〃	1	15用
4-4	〃	1	20用
○ 5	ニードル弁先端セット	1	
6-1	ニードル棒	1	05用
6-2	〃	1	10用
6-3	〃	1	15用
6-4	〃	1	20用
7	六角ナット	1	
8	ジョイント	1	
9	セーフティガード	1	

部品No.	品名	個数	備考
10	本体	1	
11	ニードル押し	2	
12	ニードル弁セット	1	
○ 12-1	ニードル弁棒	1	
12-2	皿ばね受け	1	
○ 12-3	皿ばね座金	8	
12-4	パッキン受け	1	
○ 12-5	副パッキン	1	
○ 12-6	ニードル弁パッキン	1	
12-7	ニードル弁パッキン押し	1	
12-8	ニードル弁ばね受け	1	
12-9	六角穴付止めネジ	1	
13	ニードル弁ばね	1	
14	ニードル弁ばね押し	1	
○ 15	パッキン	1	
○ 16	ろ過網セット	1	
17	握り(凸凹、黒)	1	
○ 18	ユニバーサルジョイント(G1/4)	1	
19	引金止め軸	1	
20	六角袋ナット	2	
21	引金セット	1	
22	注意銘板	1	
23	形式銘板	1	

6. 故障対策

重要

☆印の処置はお買いあげ販売店または、お近くの当社支店・営業所・サービス会社にご依頼ください。
正しい処置が行われない場合、十分な性能が発揮できなくなります。

現象	原因	処置
塗料が出ない	ノズルチップの詰まり	ノズルチップの洗浄、針で穴のゴミを除去
	塗料が送られていない	ポンプの点検
	ろ過網セット[16]の完全な詰まり	清掃または、交換
塗料の噴出が弱い	ポンプの圧力が低い	ポンプの設定圧力を上げる
	ろ過網セット[16]の詰まり	清掃または、交換
	ノズルチップの摩耗、またはチップの番号が大き (使用チップ対比、ポンプ容量小)	ノズルチップの交換、または適正なチップに交換
塗料切れが悪い 止まらない(先端漏れ)	ポンプの圧力が高すぎる	塗料圧力を25MPa(255kgf/cm ²)以下にする
	ニードル弁パッキン[12-6]部に塗料が固着	分解洗浄または部品交換
	ニードル弁押し[11]部に塗料が固着	分解洗浄または部品交換
	ニードル弁先端セット[5]と塗料ノズルセット[3-3]の塗料シート部が摩耗	分解洗浄または部品交換
ニードル弁ばね押し[14]又はニードル押し[11]部からの塗料漏れ	ニードル弁パッキン押し[12-7]のゆるみ	ニードル弁ばね受け[12-8]で増し締めをする
	ニードル弁パッキン[12-6]の摩耗、キズ	分解洗浄または部品交換
	ニードル弁棒[12-1]の摩耗、キズ	分解洗浄または部品交換
ユニバーサルジョイント[18]からの漏れ	ユニバーサルジョイント[18]部内のパッキン摩耗	ユニバーサルジョイントの交換
L形パッキン[3-4]部からの漏れ	L形パッキン[3-4]の摩耗、キズ	分解洗浄または部品交換

※[]内の数字は、P.6 7項の構成部品No.を示します。


7. 保証とサービス

- 保証期間は、お買いあげの日から6ヶ月です。
- 万一、故障の場合は、お買いあげの販売店又は当社支店・営業所、サービス会社にご連絡ください。
保証期間中は、無償修理いたします。
- 本製品の故障または不具合に伴う生産補償、営業補償など二次損失に対する補償は致しませんのでご了承願います。
- 次の場合は保証期間内でもお客様のご負担(有償)になります。
 - ・取扱説明書の注意事項を守られなかったことによる故障および損傷
 - ・お客様の取扱上の不注意による故障および損傷
 - ・消耗品の交換・修理
 - ・天災、地震、火災、地震、水害、塩害、落雷、公害などによる故障および損傷
 - ・純正部品以外の部品が使用されている場合
 - ・指定の修理店以外による修理がなされている場合
- 保証は日本国内においてのみ有効です。 This warranty is valid only in Japan


お問い合わせ先

➤ 電話でのお問い合わせ

・スプレーガン、静電塗装機、塗料供給装置、液圧機器、塗装ブース、自動塗装装置、塗装プラント、塗装ロボット、環境装置に関するお問い合わせ

 **0800-100-1926**

・その他、上記以外に関するお問い合わせ

 **0120-917-144**

受付時間：9:00～12:00/13:00～17:00 但し、土日・祝日・弊社指定休日を除く

➤ メールでのお問い合わせ

<http://www.anest-iwata.co.jp>

 **アネスト岩田株式会社**

〒223-8501 横浜市港北区新吉田町 3176

取説 No.1076-08
コード No. 03296224

INSTRUCTION MANUAL


Airless Pole Gun AP-96-05/10/15/20



Important

This manual contains IMPORTANT WARNINGS and INSTRUCTIONS. Equipment in this manual is exclusively for painting purposes. Do not use for other purposes. The operator shall be fully conversant with the requirements stated in this instruction manual including important warnings, cautions and operation and correct handling. Read and understand the instruction manual, before use and retain for reference.

CE  II 2G X

This Anest-iwata airless pole gun kit complies to ATEX regulations 94/9/EC, Protection level : II 2 G X, Suitable for use in Zones 1 and 2. X marking : Any static electricity discharge from the airless pole gun is to be diverted to the grounded the conductive fluid hose as stipulated.

Be sure to observe warnings and cautions in this instruction manual. If not, it can cause paint ejection and serious bodily injury by drawing organic solvent. Be sure to observe following  marked items which are especially important.

 WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in serious injury or loss of life.
 CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury or property damage.
Important	Indicates notes which we ask you to observe. The safety precautions in this instruction manual are the minimum necessary conditions. Follow national and local regulations regarding fire prevention, electricity and safety as well as your own company regulations.

Important specifications

Max. Pressure	25MPa / 250 bar / 3600 PSI
Noise level	62.9 dB (A)
Spray condition	Used nozzle tip.; NT-3005 Fluid pressure. ; 10 MPa / 100bar / 1440PSI Tested with water.
Measuring point	1m backwards from gun, 1.6 m height

Max. Temperature	
Atmosphere	5°C~40°C
Air-Fluid	5°C~43°C

Main specifications

Model	Max.operating pressure MPa (bar / PSI)	Pole length m	Use	Fluid output ml/min	Fluid hose connection	Fiter mesh	Mass kg(lbs)
AP-96-05	25 (250 / 3600)	0.5	General	Refer to 4.Selection of nozzle tip according to kind of paint	G 1/4	120 mesh (built in)	1.0 (2.2)
AP-96-10		1.0					1.25 (2.8)
AP-96-15		1.5					1.5 (3.3)
AP-96-20		2.0					1.75 (3.9)

1. Safety precaution

WARNING

Fire and explosion

- 1. Spark and open flames are strictly prohibited.**
Paints can be highly flammable and can cause fire.
Avoid any ignition sources such as smoking, open flames, electrical goods, etc.
- 2. Be sure to stop pump, reduce fluid pressure down to 0 pressure and securely apply safety lock of airless pole gun before you fit or remove nozzle tip.**
Emission of paint or solvent during operation can cause great danger.
- 3. Securely ground airless pole gun by using fluid hose with built-in ground wire.**
Ground wire : Less than 1 MΩ Check the earth stability periodically.
Securely ground pump, airless pole gun, workpiece and containers containing paint or solvent. Be sure to use fluid hose with built-in ground wire to have continuous grounding between pump and airless pole gun. Use conductive container containing paint or solvent. Insufficient grounding will cause explosion or fire by spark of electricit.
If not, insufficient grounding can cause fire and explosion due to static electric sparking.
- 4. Never use the following HALOGENATED HYDROCARBON SOLVENTS**
which can cause cracks or dissolution on gun body (aluminum) by chemical reaction.
<unsuitable solvents> : methyl chloride, dichloromethane, 1,2-dichloroethane, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1,1,1-trichloroethane.
(Be sure that all fluids and solvents are compatible with gun parts. We are ready to supply a material list used in the product)



Improper use of equipment

- 1. Never point airless pole gun toward people or animal.**
Never pull trigger of gun when human body or finger come near tip of nozzle tip. If done, it can cause inflammation of eyes and skin or bodily injury. If you feel any abnormality during operation, consult with a medical doctor immediately.
- 2. Never exceed maximum operating pressure and maximum operating Temperature.**
Usage at more than max. operating pressure can cause explosion of airless pole gun resulting in great danger.
- 3. Be sure to release fluid pressures before cleaning, disassembling or servicing.**
If not, remaining pressure can cause bodily injury due to improper operation or scattering cleaning liquid. In order to release pressure, first stop supply of fluid and thinner to airless pole gun.



Protection of human body

- 1. Use in a well-ventilated site by using spray booth.**
If not, poor ventilation can cause organic solvent poisoning and catch fire. If you feel any abnormality during operation, consult with a medical doctor immediately.
- 2. Always wear protective gear (safety glasses, mask, gloves).**
If not, cleaning liquid, etc., can cause inflammation of eyes and skin. If you feel something wrong with eyes or skin, immediately see a doctor.
- 3. Wear earplugs if necessary.**
Noise level can exceed 85dB(A), depending on operating conditions and painting site.
- 4. Be sure to stop pump, reduce fluid pressure down to 0 pressure and securely apply safety lock of airless pole gun before you fit or remove nozzle tip.**
Emission of paint or solvent during operation can cause great danger.
- 5. Never try to stop leaks by hand, when paint leaks.**
In that case, stop pump immediately and reduce paint pressure down to 0 pressure.
High pressure paint emitted through small hole can pierce an iron plate and can cause severe injury since paint can enter human body directly through eye, mouth or skin. It is very dangerous. If you feel any abnormality or receive any injury, consult with a medical doctor immediately
- 6. If operators pull the trigger many times during operation, it may cause carpal tunnel syndrome.**
Be sure to take a rest if you feel tired.
- 7. If operators feel the pulsations in the coating material flow long time during operation, it may cause carpal tunnel syndrome.**
Be sure to take a rest if you feel tired. Or damping of the pulsations in the coating material flow from paint pump by, for instance, the use of damping elements on the inlet connection(s) of the equipment or the use of pulsation damping hoses supplying the equipment.



Burst of fluid hose

- 1. Never use cracked, damaged, bent or crushed fluid hose.**
High pressure paint emitted at small hole can pierce an iron plate and cause great danger.
- 2. Never bend fluid hose with a radius of less than permitted bend radius.**
Contact the shop who sold the hose to you, or us, about permitted bend radius. Never put heavy things on it in order not to damage the hose. If done, hose can explode causing great danger.

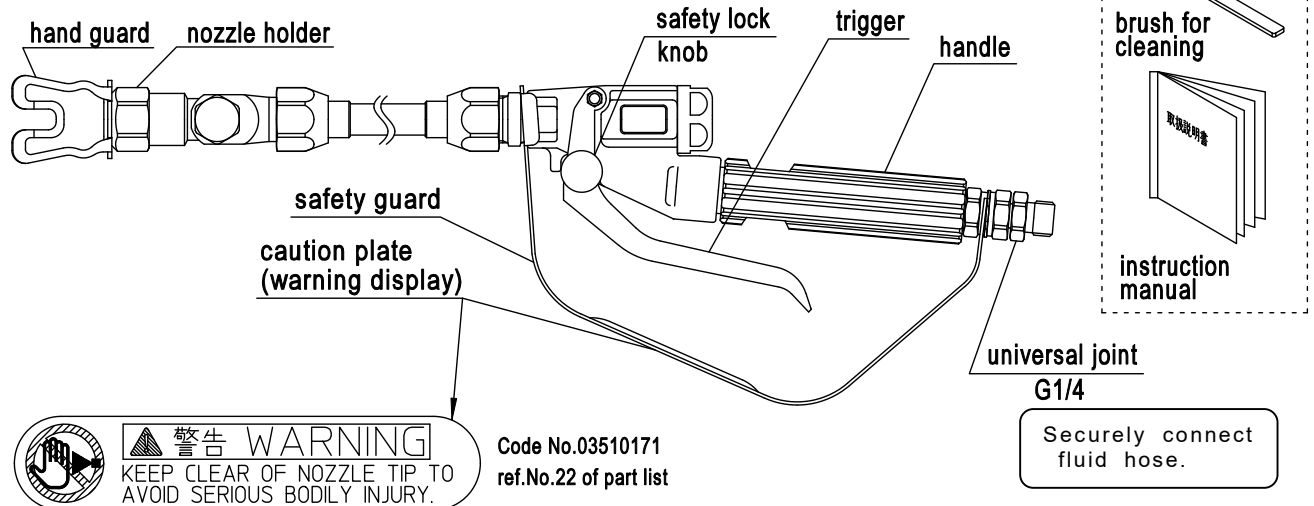
WARNING

Other precautions

- 1. Never alter this airless pole gun.**
If done, it can cause insufficient performance and failure.
- 2. Enter working areas of other equipment (robots, reciprocators, etc.) after machines are turned off.**
If not, contact with them can cause injury.
- 3. Never spray foods or chemicals through this gun.**
If done, it can cause accident by corrosion of fluid passages or adversely affect health by mixed foreign matter.
- 4. Securely connect fluid hose.**
If hose is disconnected during operation, hazardous hose movement and paint ejection will cause severe bodily injury.
- 5. If something goes wrong, immediately stop operation and find the cause. Do not use again until you have solved the problem.**

2. Name of components and checking the product

AP-96-05 AP-96-10
AP-96-15 AP-96-20



- When you open the package, be sure to check that all goods are included and are in good condition.
- If there is any damage or missing components, do not use the product to avoid danger and immediately contact the distributor who sold it to you.
- Always keep caution plates (warning display) in good condition and clean.
If they are damaged or missing, replace with new ones.

3.Painting job

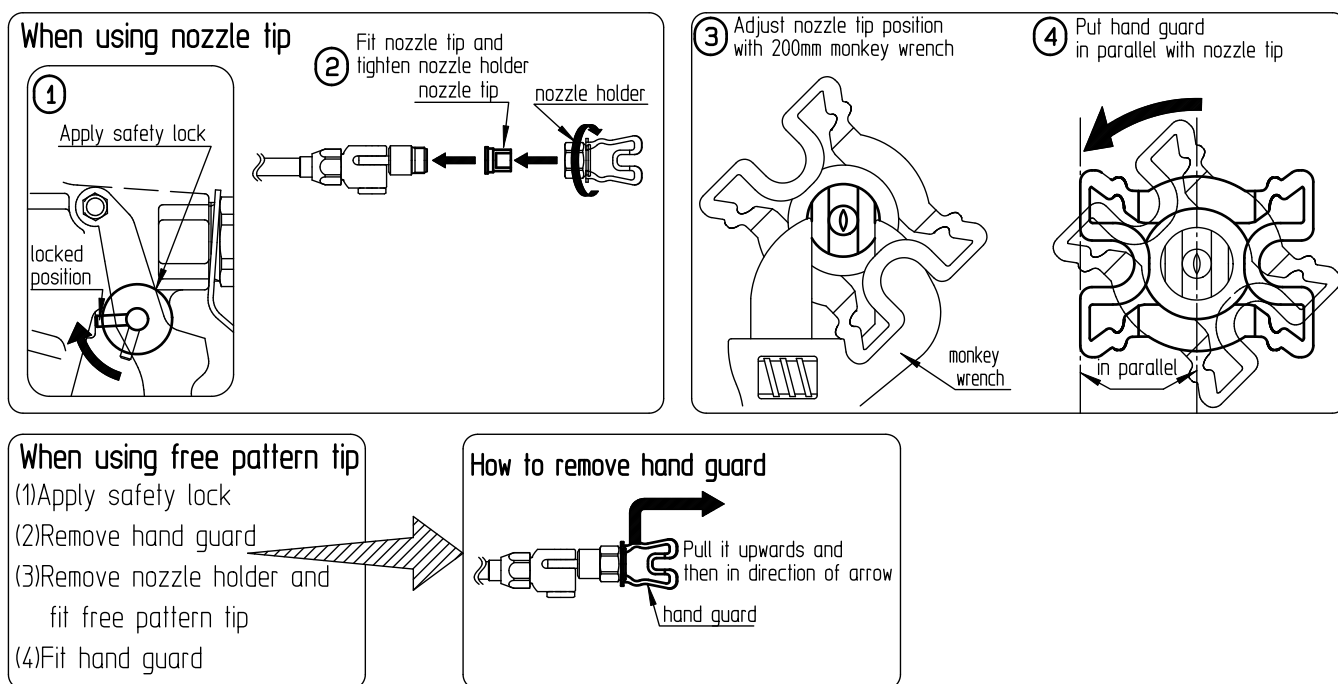
3-1 Connect fluid hose.

<p>⚠ WARNING</p>	<p>Securely connect fluid hose. When paint leaks, never try to stop it by hand / In that case, stop pump immediately and reduce paint pressure down to 0 pressure .</p> <p>Be sure to use air hose with built-in ground wire or fluid hose with built-in ground wire or use grounded gun stay in order to connect ground.</p>
<p>⚠ CAUTION</p>	<p>Before using a new airless spray gun, clean inside of the new airless spray gun. If not, rust preventive inside airless spray gun can cause painting failure.</p>

3-2 Fitting or removing nozzle tip or free pattern tip (each tip optional).

※ Refer to 4 and prepare nozzle tip separately.

	<p>Be sure to stop pump, reduce fluid pressure down to 0 pressure and securely apply safety lock of airless pole gun before you fit or remove nozzle tip.</p>
--	---



※ Refer to instruction manual of free pattern tip.

3-3 Painting job

<p>⚠ WARNING</p>	<p>During painting, be sure to wear protective cover such as glasses, mask or gloves to avoid serious injury caused by paint or solvent which might enter your eyes or you might inhale.</p>
<p>HINT!</p>	<p>As fluid pressure increases, paint mist becomes finer and finishing becomes better. But on the other hand, high pressure can be dangerous and precipitate corrosion of equipment and nozzle tip. Adjust pressure as low as possible as far as finish is satisfactory.</p>

3-4 Cleaning and maintenance

Fully clean after job is finished in order to get longer lifetime and good performance at next job.

⚠ WARNING	During painting, be sure to wear protective cover such as glasses, mask or gloves to avoid serious injury caused by paint or solvent which might enter your eyes or you might inhale.
	Be sure to stop pump and reduce fluid pressure down to 0 pressure before disassembling airless pole gun.
	Only an experienced person who is fully conversant with the equipment can do maintenance and inspection.
⚠ CAUTION	Never use commercial or other parts instead of ANEST IWATA original spare parts.

Process	Where to clean	How to clean	Remarks
1	nozzle tip	Remove from airless spray gun and clean it.	
2	inside of gun body	Clean inside of airless spray gun with cleaning liquid which is compatible with paint being used.	
3	filter set (except ALG-73)	① Remove No.12 handle from gun body. ② Remove and clean No.11 filter set.	

4. Selection of nozzle tip according to kind of paint

HINT!	<p><Numbering system></p> <p>NT-25 07</p> <p>Use nozzle tip with large figures of last 2 digits when you spray paints of high viscosity or easily clogged.</p>
--------------	--

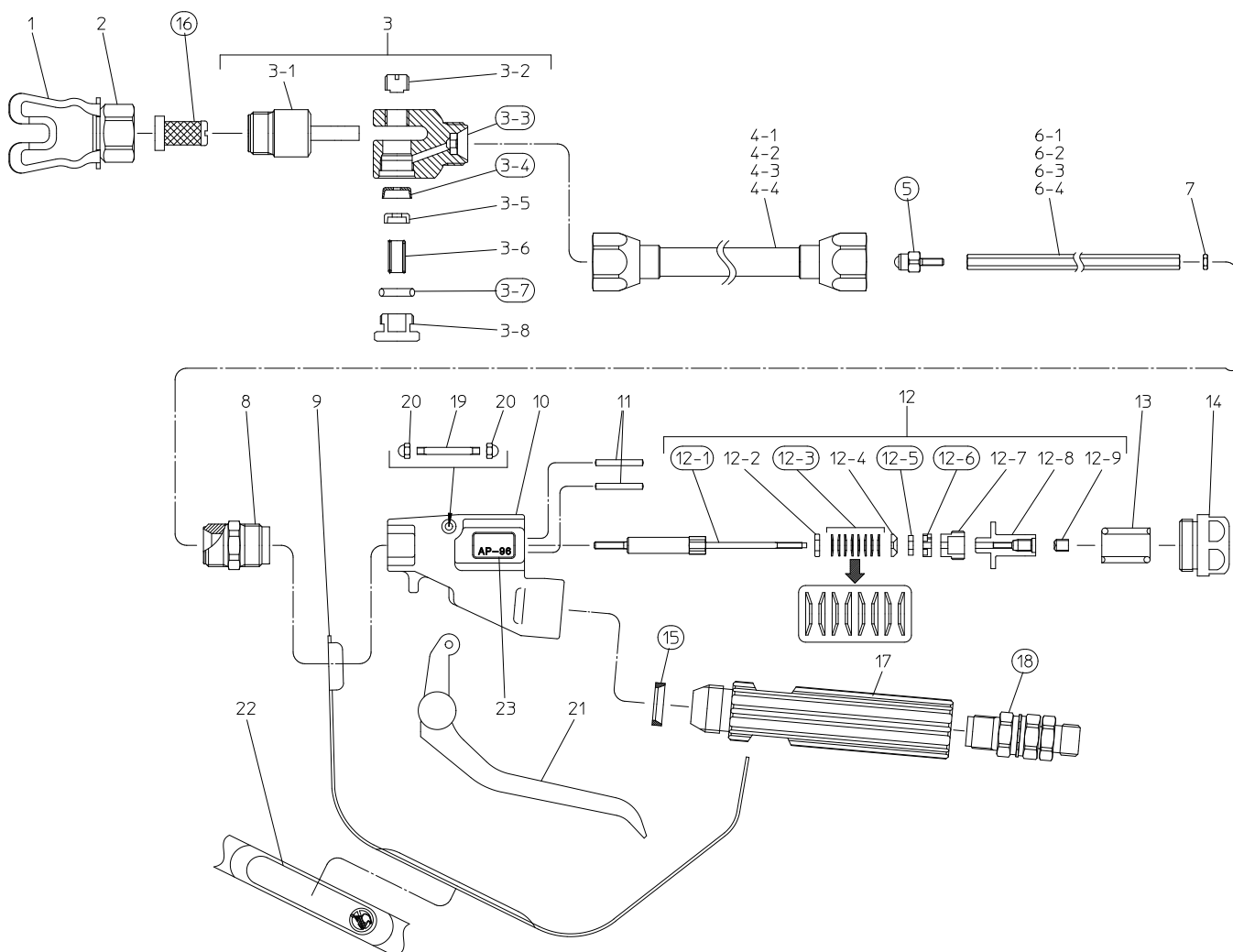
Usage	Kind of paint	Model (NT-□□□□)	Remarks
Shipbuilding	Rubber chloride paint, Ship-bottom paint	2507-4009	Commonly used
	Tar epoxy paint	3011-4013	Last two digits are large due to high viscosity.
	Zinc rich paint (organic)	2507-4009	Commonly used
	Zinc rich paint (non-organic)	3019-4016	Last two digits are large because it is easy to clog.
Construction	Water base (emulsion paint), Ready mixed paint	2505-4007	Commonly used
Steel frame	Anti-corrosive paint	1507-2513	First two digits are small, and last two digits are large, for angle iron.
Woodwork	Clear lacquer, Synthetic resin varnish	1503-3005	Commonly used
Common metal	Lacquer, Melamine	1504-4007	Commonly used

5.Problems and remedies

Important	As for ☆ marked items, ask our distributor to remedy it for you. Incorrect remedy cannot achieve satisfactory performance.
------------------	--

Problem	Cause	Remedies
Paint does not come out.	Nozzle tip is clogged.	Clean nozzle tip and remove foreign matter from hole by needle.
	Paint is not fed.	Inspect pump.
	Filter set [11] is completely clogged.	Clean or replace.
Paint comes out weakly.	Pump pressure is low.	Increase pump pressure.
	Filter set [11] is clogged.	Clean or replace.
	Nozzle tip is worn or number of nozzle tip is too large. (Pump capacity is small compared with nozzle tip being used.)	Replace with new tip or proper sized tip.
Paint does not stop smoothly.	Pump pressure is too high.	Reduce paint pressure down to 25 MPa (250bar 3,626PSI).
(Paint leaks from the gun tip.)	Paint sticks to needle packing [7-9].	Disassemble, clean or replace parts. ☆
	Paint sticks to needle seat [6].	Disassemble, clean or replace parts. ☆
	Seat between needle bar set [7-11] and nozzle gland set [3] is worn.	Disassemble, clean or replace parts. ☆
Paint leaks from needle spring seat [9] or needle seat [6].	Needle packing seat [7-7] is loose.	Tighten needle spring holder [7-8].
	Wear or damage of needle packing [7-6]	Disassemble, clean or replace parts. ☆
	Wear or damage of needle bar set [7-1]	Disassemble, clean or replace parts. ☆
Paint leaks from universal joint [13-1] or [13-2]	Wear of packing in universal joint	Replace universal joint.

6. Parts list



※ ○ marked parts are consumable parts.

No.	Part name	Q'ty	Remarks
1	hand guard	1	
2	nozzle holder	1	
3	swivel head	1	
3-1	nozzle gland	1	
3-2	nozzle gland holder	1	
○ 3-3	fluid needle set	1	
○ 3-4	L packing	1	
3-5	packing seat	1	
3-6	nozzle seat spring	1	
○ 3-7	O ring	1	
3-8	spring seat	1	
4-1	fluid pipe set	1	for 05
4-2	fluid pipe set	1	for 10
4-3	fluid pipe set	1	for 15
4-4	fluid pipe set	1	for 20
○ 5	needle tip seat	1	
6-1	needle bar	1	for 05
6-2	needle bar	1	for 10
6-3	needle bar	1	for 15
6-4	needle bar	1	for 20
7	hex.nut	1	
8	joint	1	
9	safety guard	1	

No.	Part name	Q'ty	Remarks
10	gun body	1	
11	needle seat	2	
12	fluid needle set	1	
○ 12-1	needle stem	1	
12-2	conical spring holder	1	
○ 12-3	conical spring washer	1	
12-4	packing holder	1	
○ 12-5	sub packing	1	
12-6	needle packing	2	
12-7	needle packing seat	1	
12-8	needle packing holder	1	
12-9	screw	1	
13	needle spring	1	
14	needle spring seat	1	
○ 15	packing	1	
○ 16	filter set	1	
17	handle (grooved,black)	1	
○ 18	universal joint (G1/4)	1	
19	trigger stud	1	
20	hex.cap nut	2	
21	trigger set	1	
22	caution plate	1	
23	Nameplate	1	



3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-Ku,
Yokohama 223-8501, Japan

Manual No. 1076-08
Code No. 03296224