

長首ガン RW1-H-20□□□-□

重要

この取扱説明書に示された警告事項および注意事項は必ず守ってください。使用時に不用意に塗料が噴出したり、有機溶剤の吸引により重大な身体上の障害を起こすことがあります。△印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目ですので、必ずお守りください。	
警告	警告内容を怠った場合、人が死亡又は重傷を負う可能性が想定されることを示します。
注意	注意内容を怠った場合、人が傷害を負う可能性、または物的損害の発生する可能性が想定されることを示します。
重要	この記号は、機械の性能や機能を十分に発揮してお使いいただくために守っていただきたい内容を示しています。尚、本取扱説明書で示す安全事項は、必要最低限のものであります。国や自治体の消防、電気、安全関連の法規、規則又、それぞれの企業や事業所で規則、規定として守るべき事項に従ってください。

この取扱説明書は、安全にご使用いただくために重要な警告、注意事項および取扱い方法について記載しています。この取扱説明書で扱われている機器は、塗装業務用途の商品です。他の用途には使用しないでください。正しい取扱指導を受けられ、機械の操作方法を理解された方以外の方は、使用しないでください。ご使用前に、必ずお読みになり、十分理解してからご使用ください。本書はすぐに確認できる場所に大切に保管してください。

重要仕様

最高使用圧力	0.68MPa	
騒音値	78.7 dB(A)	
条件	吹付条件	推奨使用条件
	測定位置	ガン先端より後方へ1.2m 地面より高さ1.6m
使用温度範囲	雰囲気温度5°C~40°C 流体温度5°C~43°C(液体・流体)	

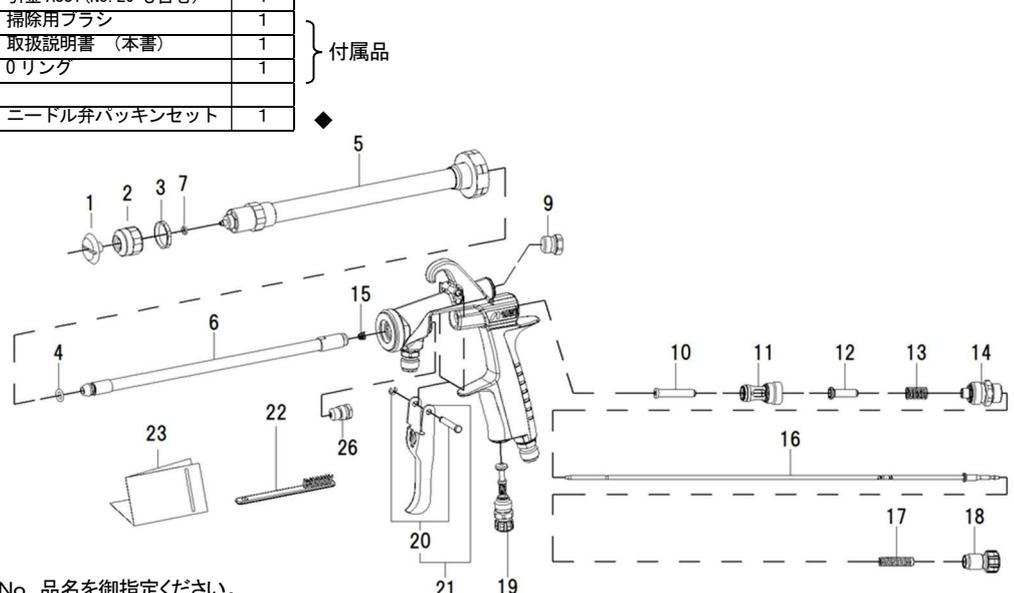
当社が製造するスプレーガン、エアブラシ等は使用される国や地域毎によって定められている法令に適合している必要があり、これに違反する場合、販売者およびユーザーが罰せられる場合がございます。当社では各国の法令への対応を現地グループ会社で実施しております。国内販売店にてご購入いただきました製品を、当該国へ販売および転売した場合に生じる輸入通関や法令違反に伴う罰則、事故による補償につきましては、当社は直接、問責を問わず一切の責任を負いません。

主要仕様

形式	塗料供給方式	吐出口径φmm	偏向板角度	首長さmm	接続口径	質量g
RW1-H-20150-1	圧送式	0.7 X12ヶ	180	150	G1/4(空気) G1/4(塗料)	465
RW1-H-20150-2			150			
RW1-H-20300-1			180	300		515
RW1-H-20300-2			150			
RW1-H-20500-1			180	500		585
RW1-H-20500-2			150			

部品名称

No.	品名	数量	No.	品名	数量
1	偏向板	1	21	引金 ASSY (No. 20 も含む)	1
2	空気キャップ (I)	1	22	掃除用ブラシ	1
3	ジャミナット	1	23	取扱説明書 (本書)	1
4	Oリング	1	4	Oリング	1
5	空気パイプ ASSY	1	26	ニードル弁パッキンセット	1
6	塗料パイプセット	1			
7	パッキン	1			
9	プラグ	1			
10	空気弁棒	1			
11	空気弁シート ASSY	1			
12	空気弁	1			
13	空気弁ばね	1			
14	塗調ガイド ASSY	1			
15	ニードル弁ガイドばね	1			
16	ニードル弁 ASSY	1			
17	ニードル弁ばね ASSY	1			
18	塗料調節ツマミ	1			
19	空気量調節装置	1			
20	引金止め軸 ASSY	1			



No. 15 ニードル弁ガイドばねは首長さ 498mm 以上のみ使用します。

◆印部の部品は消耗品です

◎ 部品御注文の際は、スプレーガン形式の上記No. 品名を御指定ください。

◎ 開封時、破損や欠品がないことを確認してください。

◎ 欠品、輸送上の損傷がある場合は危険防止のため使用せず、お買い求めになった販売店又は当社支店・営業所、サービス会社までご連絡ください。

■安全にご使用頂くための警告事項

<p>警告</p> <p>火災と爆発</p> <ol style="list-style-type: none"> 吹き付け作業場は、火気厳禁です。 ・塗料は引火性があり火災の危険性があります。 ・たばこ、点火、電気機器等、引火の恐れがあるものは必ず避けた所でご使用ください。 次のハロゲン化炭化水素系溶剤は使用しないでください。 化学反応により、本体(アルミニウム部分)にクラック、溶解が発生します。 ・不適合溶剤: 塩化メチル、塩化エチル、二塩化メチレン、二塩化エチレン、四塩化炭素、トリクロロエチレン、1,1,1トリクロロエタン 等 (特殊な塗料やシンナーは充分適合性を検討した上でご使用ください。適合性検討のための材質リストを提出する用意があります。) スプレーガンにはアース線入りホースを使用する等、確実にアースを接続してください。 アースが不十分ですと、静電気のスパークによる火災、爆発の危険性があります。 		 
<p>機器誤用</p> <ol style="list-style-type: none"> 絶対に人や動物に向けてスプレーしないでください。 目や皮膚の炎症、人体への危険があります。 最高使用圧力以上でのご使用は絶対に避けてください。 洗浄、分解、保守作業をする前及び作業中断時には必ず塗料と空気の圧力を逃がしてください。 圧力が残っていると、誤動作、洗浄液の飛散により人体に危険があります。 圧力を逃がす方法は、スプレーガンへの圧縮空気、塗料、シンナー等の供給を停止し、引金を軽く引くことにより行います。 		
<p>人体保護</p> <ol style="list-style-type: none"> 吹き付け作業は、塗装ブース等を使用し、換気の良いところで使用してください。 換気が不十分ですと有機溶剤中毒や引火の危険が増えます。 常に適切な服装または保護具を着用してください。(眼鏡、マスク、手袋) 目や皮膚に洗浄液等が付き炎症を起こします。 目や皮膚に異常を感じたら直ちに医師の治療をうけてください。 健康安全上耳栓の着用をしてください。 使用条件、作業環境により、騒音値が80dB (A) 以上になる場合があります。 		   
<p>その他</p> <ol style="list-style-type: none"> 製品の改造はしないでください。 十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因となります。 他の装置(ロボット、レスプロ、等)の作動範囲内で作業をする場合は、装置の停止を確認してから行ってください。 ロボットやレスプロとの接触でけがをすることがあります。 食品用や化学薬品用には使用しないでください。 塗料通路内部の腐食による事故発生や異物混入による健康障害の可能性があります。 異常を発見したら直ちに使用を停止して原因を調査してください。異常が解決されるまでは再使用しないでください。 		

■接続方法

<p>注意</p> <ul style="list-style-type: none"> エアードライヤやエアフィルタを通したきれいな圧縮空気を使用してください。 塗装作業に使用する空気が汚れていると、塗装不良を起こします。 購入後初めてご使用の場合は、塗料通路内部の防錆油を取り除くため、シンナーを吹いて内部の洗浄を行ってください。 防錆油が残っていると、はじき等塗装不良の原因となります。 ホース、塗料容器は、スプレーガンにしっかりと固定してください。 ホースのはずれ、容器の落下により、人体に傷害を及ぼす可能性があります。 空気パイプ先端は、ぶつけないでください。 空気パイプセット損傷により、塗装不良や人体に障害を及ぼす可能性があります。
--

- 作業 1 エアーホースは空気ニップル、塗料ホース又は塗料容器は塗料ニップルに接続します。
- 作業 2 吹付空気をスプレーガンへ供給します。
- 作業 3 塗料容器にシンナーを入れ吹付けを行いスプレーガン等の塗料通路をシンナー洗浄します。
- 作業 4 塗料容器に塗料を入れ、塗料の試し吹きを行い空気量、塗料噴出量を調節します。

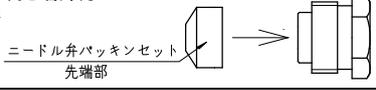
■調節方法

- 作業 1 吹付空気圧力は塗料の粘度、性質により異なりますが、概略0.29～0.34MPaの範囲に設定します。
圧力は、別売りの手元圧力計(AJR-02L-VG/AJ-100-VG)によるガン手元での管理を推奨いたします。
- 作業 2 塗料粘度は、塗料の性質、作業条件により異なりますが、粘度カップ(NK-2)で8～20秒程度が適当です。

■ 保守・点検

⚠ 警告

- ・安全にご使用頂くための警告事項の機器誤用3項に従い、圧力を完全に逃がしてから作業してください。
- ・十分理解され、熟達された方が行ってください。

保守時の作業手順	重 要
1. 残った塗料を他の容器に移した後、塗料通路及び空気キャップ、偏向板の洗浄を行います。塗料通路の洗浄は少量のシンナーを吹き付けて行います。	1. 洗浄不良はパタン形状や粒子の不具合の原因となります。特に二液塗料を御使用後は素早く入念に洗浄してください。
2. 各部の洗浄はシンナーで浸したブラシで行いウエス等でふき取ります。	2. スプレーガン全体をシンナー等の液中に浸さないでください。長時間浸漬した場合、構成部品の損傷の原因となります。なお、洗浄時には偏向板、塗料パイプセットの各噴出穴及びニードル弁セットは絶対にキズを付けしないでください。
3. 分解する前には塗料通路内部を十分洗浄します。	3. 塗料パイプセットを外す時は、シート部保護のため引金を引き、ニードル弁ASSYを引いた状態で行ってください。
4. ニードル弁パッキンセットを調節する時は、ニードル弁ASSYを挿入したままで一旦、手で締め込みます。手で締まった所からスパナで再度締め込みます。スパナで締める目安は、手で締めて止まった所から1/6回転程度です。ニードル弁パッキンセット交換時、先端部分が本体に残る場合がありますので確認してください。 	4. ニードル弁パッキンセットは締め過ぎるとニードル弁ASSYの動きが悪くなり塗料の先端漏れの原因となります。固く締め過ぎないように、引金を引きながら、ニードル弁ASSYの動きを確認しつつ、調節してください。万が一、締め過ぎてしまった時は、ニードル弁パッキンセットを完全に緩めてから、もう一度締め直してください。
5. 空気量調節装置の組立は調節装置を全開にしてから本体セットにねじ込みます。	5. 全開でないと、空気量調節装置の先端が本体セット先にぶつかり、損傷の原因となります。

点 検 箇 所	部 品 交 換 基 準
1. 偏向板、空気パイプセットの各穴の通路	つぶれ、変形がある場合は交換。
2. パッキン、Oリング類	変形、摩耗の場合交換。
3. 塗料パイプセット、ニードル弁ASSY間のシート漏れ	塗料パイプセット、ニードル弁ASSYの洗浄を十分行っても、漏れがある場合交換。塗料パイプセット単品、ニードル弁ASSY単品で交換する場合は摺り合わせを実施し漏れがないことを確認してください。

状 況	発 生 箇 所	チ ェ ッ ク 箇 所	原 因	締 め 増 し	調 整	洗 浄	部 品 交 換
塗料漏れ	スプレーガン 先端部	塗料パイプセット～ ニードル弁ASSY	シート面のゴミ・キズ・摩耗 塗料調節ツマミの緩めすぎ ニードル弁ばねのヘタリ		○	○	○
		塗料パイプセット～ 本体セット	締付不良 シート面のゴミ・キズ	○		○	○
	ニードル弁 パッキン部	ニードル弁パッキンセット	ニードル弁パッキン押しの締め付けすぎによる ニードル弁ASSY戻り不良 ニードル弁ASSYへの塗料の固着による ニードル弁ASSY戻り不良		○	○	○
		ニードル弁パッキンセット	締め付け不良	○			
		ニードル弁パッキンセット ～ニードル弁ASSY	摩耗	○			○
塗料パイプセット部	Oリング	劣化・キズ				○	
塗料出ず	スプレーガン 先端部	塗料調節ツマミ	開度不足		○		
		塗料パイプセット	孔の詰まり・ゴミ・固着			○	
		ニードル弁パッキンセット ～ニードル弁ASSY	塗料固着 ニードル弁パッキン押しの締め付けすぎ		○		○
空気漏れ (空気キャップ 先端からの)	空気弁セット部	空気弁	シート面のゴミ・キズ			○	○
		空気弁シートASSY	シート面のゴミ・キズ			○	○
			空気弁ばねのヘタリ				○
		Oリング	劣化・キズ				○

■ 保証と修理サービス

- ・保証期間は、お買いあげの日から6ヶ月です。
- ・万一、故障の場合は、お買いあげの販売店又は当社支店・営業所、サービス会社にご連絡ください。保証期間中は、無償修理いたします。
- ・本製品の故障または不具合に伴う生産補償、営業補償など二次損失に対する補償は致しませんのでご了承願います。
- ・次の場合は保証期間内でもお客様のご負担(有償)になります。
- ・取扱説明書の注意事項を守られなかったことによる故障および損傷
- ・お客様の取扱上の不注意による故障および損傷
- ・消耗品の交換・修理
- ・天災、地変、火災、地震、水害、塩害、落雷、公害などによる故障および損傷
- ・純正部品以外の部品が使用されている場合
- ・指定の修理店以外による修理がなされている場合
- ・保証は日本国内においてのみ有効です。

This warranty is valid only in Japan

お問い合わせ先

- 電話でのお問い合わせ

アネスト岩田コンタクトセンター

 **0800-100-1926**

受付時間： 8:45~12:10/13:00~17:30

但し、土日・祝日・弊社指定休日を除く。

- メールでのお問い合わせ

<https://www.anest-iwata.co.jp>

 **アネスト岩田株式会社**

〒223-8501 横浜市港北区新吉田町 3176

取説 No.T997-02
コード No. RW1-H-M1