

取扱説明書 (国内販売用)

インサイドスプレーガン

RN1-H-10□□

この取扱説明書に示された警告事項および注意事項は必ず守ってください。 使用時に不用意な塗料の噴出や、有機溶剤の吸引により重大な身体上の障害を起こすことがあります。 △印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目ですので必ずお守りください。	
警告	警告内容を怠った場合、人が死亡又は重傷を負う可能性が想定されることを示します。
注意	注意内容を怠った場合、人が傷害を負う可能性、または物的損害の発生する可能性が想定されることを示します。
重要	この記号は、機械の性能や機能を十分に発揮してお使いいただくために守っていただきたい内容を示しています。尚、本取扱説明書で示す安全事項は、必要最低限のものであります。国や自治体の消防、電気、安全関連の法規、規則又、それぞれの企業や事業所で規則、規定として守るべき事項に従ってください。

重要

この取扱説明書は、安全にご使用いただくために重要な警告、注意事項および取扱い方法について記載しています。
この取扱説明書で扱われている機器は、塗布業務用途の商品です。
他の用途には使用しないでください。
正しい取扱指導を受けられ、機械の操作方法を理解された方以外の人は、使用しないでください。
ご使用前に、必ずお読みになり、十分理解してからご使用ください。
本書はすぐに確認できる場所に大切に保管してください。

重要仕様

最高使用圧力	0.70MPa
騒音値	79dB(A)
※1 吹付条件	推奨使用条件
件：測定位置	スプレーガンより後方へ1m 地面より高さ1.6m
使用温度範囲	雰囲気温度5°C~40°C 流体温度5°C~43°C(液体、気体)
重要	圧送式以外のスプレーガンへは塗料の圧送供給を絶対に行わないでください。

ベーススプレーガン			
形式	塗料ノズル		ニードル弁 ASSY 表示
	口径φmm	表示	
WIDER1-08E2P	φ0.8	▲/W1/08	08H WIDER1

※空気キャップ ASSY は付属しません
ベーススプレーガンに関しては、右記 QR コードより WIDER1シリーズ[ハンドスプレーガン]の取扱説明書をご参照ください。



主要仕様

形式	塗料供給方式	ディスクノズル口径φmm	首長さmm	パターンノズル形状	塗料ニップル取付け向き	推奨使用条件		接続口径
						※1 吹付空気圧力及び塗料圧送圧力 MPa	塗料噴出量 mL/min	
RN1-H-10□□	圧送式	12-φ08	下記表を参照ください			0.1~0.49	150	G1/4 (空気、塗料)

※1 吹付空気圧力は、引金を引き空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力です。

部品名称

No.	品名	個数
1	長首パイプセット	1
2	ディスクパターンノズル	1
3	スプレーガン	1
4	キャップパッキン	1
6	内パイプセット	1
7	外パイプ	1
8	首基100	1
9	くさび	1
10	ノズル基パッキン	1
11	ノズル基	1
12	パッキン	1
13	キャップ100	1
14	ジャミナット	1
15	パイプ押えカバー	1
17	カバー	1
18	カバーパッキン	1
19	パッキン	1

④~⑯は①長首パイプセットの構成部品です。

形式コード表示：RN1-H-10□□□-□□

① 首長さ

記号	mm
075	75
100	100
150	150
200	200
250	250
300	300
350	350
500	500
750	750
10H	1000
12H	1200
15H	1500
16H	1600

② パターン角度

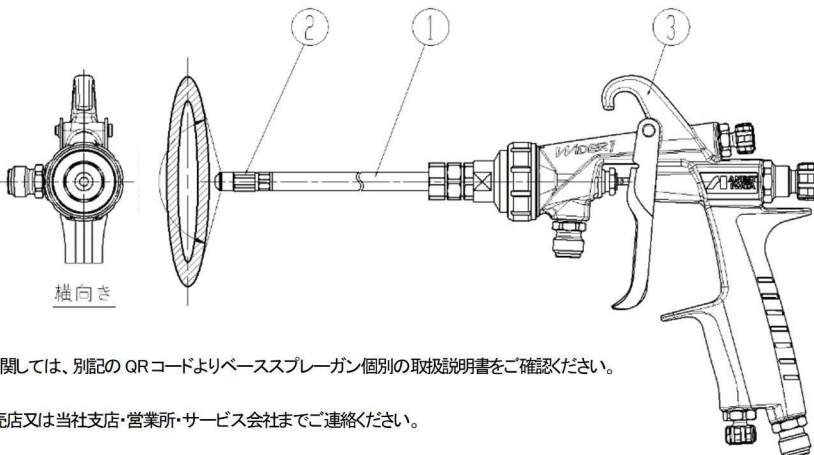
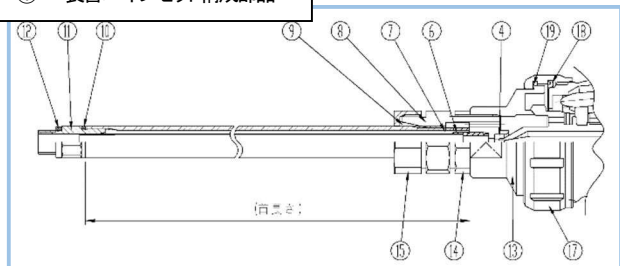
記号	コーン	品名
1	180°	ディスクパターンノズル 180°
2	150°	ディスクパターンノズル 150°
3	135°	ディスクパターンノズル 135°
4	120°	ディスクパターンノズル 120°
5		片面ノズル (90°)
6	両面	両面ノズル
7	両面	両面ノズル (90°)
8	平吹	平ノズル
X	特殊	特殊

③ 塗料ニップルの向き

記号	塗料ニップル向き
無表記	横向き
P	下向き

形式例：RN1-H-10500-4P

① 長首パイプセット構成部品



◎ 部品御注文の際は、スプレーガン形式、及び上記No. 品名を御指定ください。

◎ ノズルニードル ASSY やニードル弁パッキンセットなど、上記表に載っていない部品に関しては、別記の QR コードよりベーススプレーガン個別の取扱説明書をご確認ください。

◎ 開封時、破損や欠品がないことを確認してください。

◎ 欠品、輸送上の損傷がある場合は危険防止のため使用せず、お買い求めになった販売店又は当社支店・営業所・サービス会社までご連絡ください。

■安全にご使用いただくための警告事項

⚠ 警告

火災と爆発

- 吹き付け作業場は、火気厳禁です。
 - 塗料は引火性があり火災の危険性があります。
 - たばこ、点火、電気機器等、引火の恐れがあるものは必ず避けた所でご使用ください。
- 次のハロゲン化炭化水素系溶剤は使用しないでください。

化学反応により、本体(アルミニウム部分)にクラック、溶解が発生します。

 - 不適合溶剤: 塩化メチル、塩化エチル、二塩化メチレン、二塩化エチレン、四塩化炭素、トリクロロエチレン、1,1,1トリクロロエタン 等

(特殊な塗料やシンナーは充分適合性を検討した上でご使用ください。適合性検討のための材質リストを提出する用意があります。)
- スプレーガンにはアース線入りホースを使用する等、確実にアースを接続してください。アースが不十分ですと、静電気のスパークによる火災、爆発の危険性があります。



機器誤用

- 絶対に人や動物に向けてスプレーしないでください。目や皮膚の炎症、人体への危険があります。
- 最高使用圧力以上での使用は絶対に避けてください。
- 洗浄、分解、保守作業をする前及び作業中断時には必ず塗料と空気の圧力を逃がしてください。圧力が残っていると、誤動作、洗浄液の飛散により人体に危険があります。圧力を逃がす方法は、スプレーガンへの圧縮空気、塗料、シンナー等の供給を停止し、引金を軽く引くことにより行います。
- メンテナンスの際、ニードル弁 ASSY および塗料ノズルの先端には触らないでください。ニードル弁 ASSY、塗料ノズルの先端は鋭く尖っており、怪我をする恐れがあります。



人体保護

- 吹き付け作業は、塗装ブース等を使用し、換気の良いところで使用してください。換気が不十分ですと有機溶剤中毒や引火の危険が増えます。
- 常に適切な服装または保護具を着用してください。(眼鏡、マスク、手袋)

目や皮膚に洗浄液等が付き炎症を起こします。

目や皮膚に異常を感じたら直ちに医師の治療をうけてください。
- 健康安全上耳栓の着用をお奨めします。

使用条件、作業環境により、騒音値が80dB (A) 以上になる場合があります。
- 吹付け作業中に疲れを感じた際は適時休憩をとってください。長時間の使用にて何度も引金を引くことで腱鞘炎になる恐れがあります。



その他

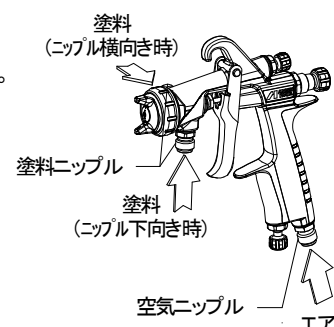
- 製品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因となります。
- 他の装置(ロボット、レシプロ、等)の作動範囲内で作業をする場合は、装置の停止を確認してから行ってください。ロボットやレシプロとの接触だけがをすることがあります。
- 食品用や化学薬品用には使用しないでください。塗料通路内部の腐食による事故発生や異物混入による健康障害の可能性があります。
- 異常を発見したら直ちに使用を停止して原因を調査してください。異常が解決されるまでは再使用しないでください。

■接続方法

⚠ 注意

- エアードライヤやエアフィルタを通したきれいな圧縮空気を使用してください。塗布作業に使用する空気が汚れていると、塗布不良を起こします。
- 購入後初めてご使用の場合は、塗料通路内部の防錆油を取り除くため、シンナーを吹いて内部の洗浄を行ってください。防錆油が残っていると、はじき等塗布不良の原因となります。
- ホース、塗料容器は、スプレーガンにしっかりと固定してください。ホースのはずれ、容器の落下により、人体に傷害を及ぼす可能性があります。

- 作業 1 エアホースは空気ニップル、塗料ホース又は塗料容器は塗料ニップルに接続します。
- 作業 2 吹付空気をスプレーガンへ供給します。
- 作業 3 塗料容器にシンナーを入れ吹付けを行いスプレーガン等の液通路をシンナー洗浄します。
- 作業 4 塗料容器に液材を入れ、試し吹きを行い空気量、液材噴出量、パターン幅を調節します。



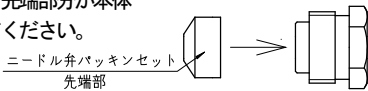
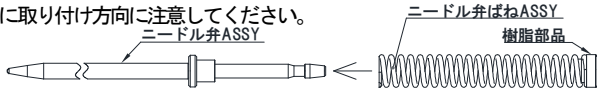
■ 保守・点検

※本項目の部品名称に関しては、本書1ページ目の部品表、及びベーススプレーガンの個別取扱説明書を参照ください。

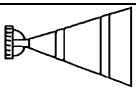
状況	発生箇所	チェック箇所	原因	締め増し	調整	洗浄	部品交換
塗料漏れ	スプレーガン 先端部	塗料ノズル ~ ニードル弁 ASSY	シート面のゴミ・キズ・摩耗 塗料調節つまみの緩めすぎ ニードル弁ばねのヘタリ		○	○	○
		塗料ノズル ~ 本体セット	締め付け不良 シート面のゴミ・キズ	○		○	○

⚠ 警告

- ・安全にご使用いただくための警告事項の機器誤用3項に従い、圧力を完全に逃がしてから作業してください。
- ・十分理解され、熟達された方が行ってください。
- ・腐食を防ぐためにPH値は6~8の洗浄液をご使用ください。

保守時の作業手順	重要
1. 残った塗料を他の容器に移した後、塗料通路及び空気キャップ ASSY の洗浄を行います。塗料通路の洗浄は少量のシンナーを吹き付けて行います。	1. 洗浄不良はパターン形状や粒子の不具合の原因となります。特に二液塗料をご使用後は素早く入念に洗浄してください。
2. 各部の洗浄はシンナーで浸したブラシで行い、ウエス等でふき取ります。	2. スプレーガン全体及び空気キャップ ASSY をシンナー等の液中に浸さないでください。長時間浸漬した場合、構成部品の損傷の原因となります。尚、洗浄時には空気キャップ ASSY、塗料ノズル先端、塗料ノズル各噴出穴及びニードル弁 ASSY は絶対にキズを付けしないでください。
3. 分解する前には塗料通路内部を十分洗浄します。 塗料ノズル分解時工具はメガネレンチ、ボックスレンチ又は別売りの専用スパナ(コード No.93538601) を使用してください。	3. 塗料ノズルの着脱する時は、シート部保護のため引金を引き、ニードル弁 ASSY を引いた状態で行ってください。
4. ニードル弁パッキンセットを調節する時は、ニードル弁 ASSY を挿入したままで一旦、手で締め込みます。手で締まった所からスパナで再度締め込みます。スパナで締める目安は、手で締まった所から1/6回転程度です。 ニードル弁パッキンセット交換時、先端部分が本体に残る場合がありますので確認してください。 	4. ニードル弁パッキンセットは締め過ぎるとニードル弁 ASSY の動きが悪くなり塗料の先端漏れの原因となります。固く締め過ぎないように、引金を引きながら、ニードル弁 ASSY の動きを確認しつつ、調節してください。 万が一、締め過ぎてしまった時は、ニードル弁パッキンセットを完全に緩めてから、もう一度締め直してください。
5. パタン調節装置及び空気量調節装置の着脱の時は各々の調節装置を全開にしてから本体セットにねじ込みます。	5. 全開でないと、パタン調節装置及び空気量調節装置の先端が本体セット先につぶれ、損傷の原因となります。
6. ニードル弁ばね ASSY を取り付けの際は樹脂部品がニードル弁 ASSY と反対方向になるように取り付け方向に注意してください。 	6. 逆向きに取り付けると引金荷重が重くなる等、正常に作動しない原因となります。

点検箇所	部品交換基準
1. 空気キャップ ASSY 及び塗料ノズル各穴の通路	つぶれ、変形がある場合は交換
2. パッキン、Oリング類	変形、摩耗の場合は交換
3. 塗料ノズル、ニードル弁 ASSY 間のシート漏れ	塗料ノズル、ニードル弁 ASSY の洗浄を十分行っても、漏れがある場合は交換。

現象	原因	対策
 息切れ	1) 塗料がなくなり吸込口より空気混入。 2) 長首パイプセットの取付不完全によりノズルとキャップパッキン部から内パイプに空気混入。 3) 塗料ノズルと本体のテーパシール間より空気混入。	1) 塗料の補給 2) ⑧首基100を締め込みシールを完全に締める。 3) 塗料ノズルを外し、シート部を清掃した上で取付けてください。 尚、シート部にキズある場合は交換。
塗料が出ない	1) 塗料圧力に対し空気圧力が高い。 2) 塗料粘度が高すぎる。 3) 長首パイプの内パイプ内で塗料つまり	1) 空気圧力を下げるか、塗料圧力を上げ圧力バランスをとる。 2) 塗料粘度を下げる。 3) 清掃し、詰まり除去。
パターン不完全 (12本の線で円周状に出るのが正常)	1) ノズル、又はスリットの詰まり。 2) ディスクパターンノズルに塗料付着又はキズ。	1) パタンノズルを取外し、十分洗浄。 2) 洗浄、スリット部にキズあるものは交換。

状況	発生箇所	チェック箇所	原因	締め増し	調整	洗浄	部品交換
塗料漏れ	スプレーガン 先端部	ニードル弁パッキンセット	ニードル弁パッキンセットの締め付けすぎ ニードル弁 ASSY 戻り不良 ニードル弁 ASSY への塗料の固着 ニードル弁 ASSY 戻り不良		○	○	○
		ニードル弁 パッキン部	ニードル弁パッキンセット~ニードル弁 ASSY ニードル弁パッキンセット	摩耗 締め付け不良	○ ○		○

状況	発生箇所	チェック箇所	原因	締め増し	調整	洗浄	部品交換
塗料出ず	スプレーガン 先端部	塗料調節つまみ	開度不足		○		
		塗料ノズル	孔の詰まり・ゴミ・固着			○	
		ニードル弁パッキンセット～ニードル弁 ASSY	塗料固着			○	○
			ニードル弁パッキンセットの締め付けすぎ			○	
空気弁漏れ (空気キャップ ASSY 先端か らのエア漏れ)	空気弁および 空気弁シート ASSY 部	空気弁	シート面のゴミ・キズ			○	○
		空気弁シート ASSY	シート面のゴミ・キズ			○	○
			空気弁ばねのヘタリ				○

■ 調節方法

重要

- ・このスプレーガンは、内部混合式のスプレーガンです。原則的には塗料圧力と空気圧力が先端で同一でなければなりません。空気圧が高いと塗料は噴出しません。又、塗料圧が高いと空気通路に塗料が逆流する可能性があります。
- ・長首パイプセットの取付は、スプレーガンノズルと④キャップパッキンがシールされていないと息切れになります。息切れの時は、⑧首基100を軽く締込み先端シールを完全に⑩ジャミナットで固定してください。この際、ジャミナットを締めすぎないように注意してください。強く締めすぎるとネジ部を破損する可能性があります。

- 作業 1 吹付空気圧力は塗料の粘度、性質により異なりますが、概略0.1～0.4MPaの範囲に設定します。
- 作業 2 塗料粘度は、塗料の性質、作業条件により異なりますが、粘度カップ(NK-2)で15～23秒程度が適当です。
- 作業 3 塗料噴出量の調整
塗料減圧弁を下げ調整します。下げすぎると塗料が噴出しません。微調整は、塗料調節つまみで容易にできます。
- 作業 4 噴霧粒子の調整
・塗料噴出量を少なくすると粒子は細かくなります。
・吹付空気圧力(空気量)を上げると粒子は細かくなります。

保証と修理サービス

- ・保証期間は、お買いあげの日から6ヶ月です。
- ・万一、故障の場合は、お買いあげの販売店又は当社支店・営業所・サービス会社にご連絡ください。保証期間中は、無償修理いたします。
- ・次の場合は保証期間内でもお客様のご負担(有償)になります。
 - ・取扱説明書の注意事項を守られなかったことによる故障および損傷
 - ・お客様の取扱上の不注意による故障および損傷
 - ・消耗品の交換・修理
 - ・天災、地震、火災、地震、水害、塩害、落雷、公害などによる故障および損傷
 - ・純正部品以外の部品が使用されている場合
 - ・指定の修理店以外による修理がなされている場合
- ・保証は日本国内においてのみ有効です。


This warranty is valid only in Japan

【免責事項】

本製品の故障または不具合に伴う生産補償、営業補償など二次的、派生的または間接的な損害に対する補償はいたしかねますのでご了承をお願い申し上げます。

【お問い合わせ先】

・電話でのお問い合わせ

アネスト岩田コンタクトセンター
 **0800-100-1926**

<受付時間: 8:45～12:10/13:00～17:30 但し、土日・祝日・弊社指定休日を除く>

・メールでのお問い合わせ

<https://www.anest-iwata.co.jp>

各種お問い合わせ先は変更する場合がございますので、最新のお問い合わせ先につきましては当社ホームページをご覧ください。

アネスト岩田株式会社

〒223-8501 横浜市港北区新吉田町 3176
 ホームページ <https://www.anest-iwata.co.jp>

取説 No. T1067-02
 コード No. RN1-H-M01

INSTRUCTION MANUAL

Inside Spray Gun

RN1-H-10□□

Important

This manual contains **IMPORTANT WARNINGS** and **INSTRUCTIONS**. Equipment in this manual is exclusively for painting purposes. Do not use for other purposes. The operator shall be fully conversant with the requirements stated in this instruction manual including important warnings, cautions and operation and correct handling. Read and understand the instruction manual, before use and retain for reference.

Be sure to observe warnings and cautions in this instruction manual. If not, it can cause paint ejection and serious bodily injury by drawing organic solvent. Be sure to observe following marked items which are especially important.	
WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in serious injury or loss of life.
CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury or property damage.
Important	Indicates notes which we ask you to observe. The safety precautions in this instruction manual are the minimum necessary conditions. Follow national and local regulations regarding fire prevention, electricity and safety as well as your own company regulations.

IMPORTANT WARNING: Our spray guns, airbrushes, and other products are made to conform by our local group companies with local laws and regulations that may differ from place to place. Improper trade of products outside of designated domestic territories (unauthorized reselling) can result in legal violations, local fines, and penalties. ANEST IWATA CORPORATION assumes no liability for products acquired through unauthorized reselling and in such cases and due to quality control protocols, unauthorized reselling renders the warranty null and void.

Symbol Marking on the Spray Gun:											
This ANEST IWATA spray gun complies with 2014/34/EU Directive relating to equipment and protective systems intended for use in explosive potentially atmospheres.			II	2	G	Ex h	IIB	T6	Gb	X	T _{Amb} +5°C~+40°C
	Complies with European Directive	Specific Marking for Explosion Protective	Group II (Surface)	Category (Zone 1&2)	Type of Atmosphere (GAS)	Ignition Protection (not applied)	Explosion Group (Ethylene)	Temperature Class (≤ 85°C)	Explosion Protection level (EPL)	Additional conditions:	Ambient Temperature
										Any static Electricity should be discharged and needs to be diverted to the ground via a conductive air hose not included.	

Important specifications

Max. Pressure	0.70MPa / 7.0bar / 100psi
Noise level	79dB(A)
Spray condition	Refer to Recommended Condition in the chart below
Measuring point	1m backwards from spray gun, 1.6m height
Max. temperature	Atmosphere: 5°C~40°C (41°F~104°F)
	Air and Fluid: 5°C~43°C (41°F~109°F)

Base spray gun			
Model	Fluid nozzle		Fluid needle
	Orifice Φ mm (in)	Mark	Mark
WIDER1-08E2P	Φ 0.8 (0.031)	/ W1 / 08	08H WIDER1



※Air cap assy is not included.
Regarding the base spray gun, refer to the individual instruction manual from the QR code on the right.

Important	Never connect pressure feeding paint except pressure feed type spray gun.
------------------	---

Main specifications

Model	Type of feed	Nozzle orifice Φ mm (in)	Air pipe length mm (in)	Pattern nozzle shape	Fluid nipple direction	Recommended condition		Air & fluid connection
						*1 Atomizing air pressure MPa (bar / PSI)	Fluid output mL/min	
RN1-H-10□□	Pressure	12 - 0.8 (0.031)	Refer to the table on the next page			0.1 ~ 0.49 (1.0~4.9 / 14.5~71.1)	150	Air G1/4 (NPS1/4) Fluid G1/4 (NPS1/4)

*1. Atomizing air pressure means air pressure at spray gun inlet when trigger is pulled and air flows.

Parts list

No.	Description	Qty
1	Extension pipe assy	1
2	Disk pattern nozzle	1
3	Spray gun	1
4	Cap packing	1
6	Inner pipe assy	1
7	Outer pipe assy	1
8	Pipe gland 100	1
9	Wedge	1
10	Nozzel gland packing	1
11	Nozzel gland	1
12	Packing	1
13	Cap 100	1
14	Jam nut	1
15	Pipe holder	1
17	cover	1
18	Cover packing	1
19	Packing	1

Model : RN1-H-10□□□ - □□

① Length

Symbol	mm
075	75
100	100
150	150
200	200
250	250
300	300
350	350
500	500
750	750
10H	1000
12H	1200
15H	1500
16H	1600

② Pattern shape (Nozzle shape)

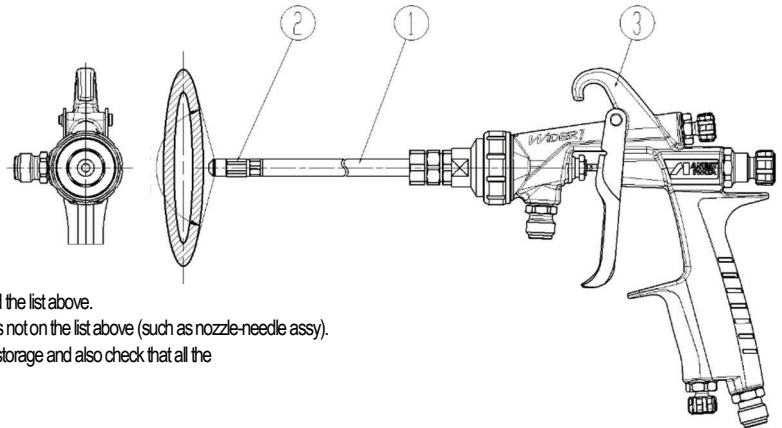
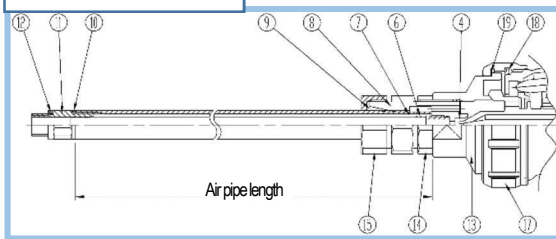
Symbol	Cone	Description
1	180°	Disk pattern nozzle 180°
2	150°	Disk pattern nozzle 150°
3	135°	Disk pattern nozzle 135°
4	120°	Disk pattern nozzle 120°
5	One side	One side nozzle 90°
6	Both sides	Both side nozzle
7	Both sides	Both side nozzle 90°
8	Flat	Flat nozzle
X	Special	Special

③ Fluid nipple

Symbol	Direction
Blank	Side
P	Bottom

Example : RN1-H-10500-4P

① Extension pipe assy



- Ⓞ When ordering parts, specify spray gun's model, part name with numbers in the drawing and the list above.
- Ⓞ Refer to the parts list of the base spray gun (QR code is printed on page 1) for the spare parts not on the list above (such as nozzle-needle assy).
- Ⓞ When receiving the spray gun, make sure that it has not been damaged during transport or storage and also check that all the above contents are inside the box.

Safety precautions

⚠ WARNING

Fire and explosion

- Spark and open flames are strictly prohibited.**
Paints can be highly flammable and can cause fire.
Avoid any ignition sources such as smoking, open flames, electrical goods, etc.
- Never use the following HALOGENATED HYDROCARBON SOLVENTS**
which can cause cracks or dissolution on spray gun body (aluminum) by chemical reaction.
unsuitable solvents : methyl chloride, dichloromethane, 1,2-dichloroethane, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1,1,1-trichloroethane
(Be sure that all fluids and solvents are compatible with spray gun parts. We are ready to supply a material list used in the product)
- Securely ground spray gun by using air hose with built-in ground wire.**
Ground wire should have less than 1MΩ resistant. Periodically check the ground for continuity.
Insufficient grounding can cause fire or explosion due to static electric sparking.



Improper use of equipment

- Never point spray gun toward people or animal.**
If done, it can cause inflammation of eyes and skin or bodily injury.
- Never exceed maximum operating pressure or temperature.**
- Be sure to release air and fluid pressures before cleaning, disassembling or servicing.**
If not, remaining pressure can cause bodily injury or property damage.
To release pressure, first shut off the supply of compressed air and fluid to the spray gun.
Then squeeze trigger, while the spray is pointed in a safe direction.
- Tip of fluid needle and tip of fluid nozzle has a sharp point.**
Avoid touching the tip of the fluid needle or fluid nozzle during maintenance to prevent injury.



Protection of human body

- Use only in a well-ventilated area (such as in a spray booth).**
If not, poor ventilation can cause organic solvent poisoning and fire hazard.
- Always wear protective gear (safety glasses, mask, gloves).**
If not, paint, solvents, etc., can cause irritation of eyes and skin.
If you feel something wrong with eyes or skin, immediately see a doctor.
- Wear earplugs if necessary.**
Noise level can exceed 80dB(A), depending on operating conditions and painting site
- If operators pull the trigger many times during use, it may cause carpal tunnel syndrome.**
Be sure to take a rest if you feel tired.



Other precautions

- Never alter this spray gun.**
If done, it can cause insufficient performance and failure.
- Only enter the working areas of other equipment (robots, reciprocators, etc.) after machines have safely been shut down.**
If not, contact with them can cause injury.
- Never spray foods or chemicals through this spray gun.**
If done, it can cause accident by corrosion of fluid passages or adversely affect health by mixed foreign matter.
- If something goes wrong, immediately stop operation and find the cause. Do not use again until you have solved the problem.**

How to connect

CAUTION

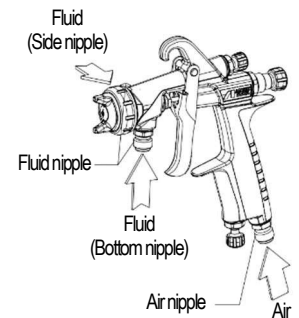
- Use clean air filtered through air dryer and air filter. --- If not, dirty air can cause painting failure.
- Before using the spray gun for the first time, clean fluid passages with thinner to remove rust preventive oil. If not cleaned, the rust preventive oil can cause paint failure, such as fish eyes.
- Firmly connect hose or cup to spray gun. ---- If not, disconnection of hose or drop of cup can cause bodily injury.

Step1. Connect an air hose to air nipple tightly.

Step2. Connect a fluid hose or a container to fluid nipple tightly.

Step3. Flush the spray gun fluid passage with a compatible solvent.

Step4. Pour paint into container, test spray and adjust fluid output as well as pattern width.



Maintenance and inspection

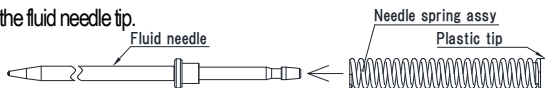
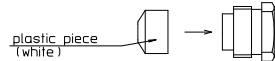
WARNING

- First release air and pressure fully according to item No. 3 of "Improper use of equipment" of WARNING on page 2.
- Only an experienced person who is fully knowledgeable of the equipment should perform maintenance and inspection.
- Use neutral cleaner: pH value shall be 6 to 8, otherwise could cause corrosion.

CAUTION

- Only use genuine ANEST IWATA parts for any maintenance or repairs.

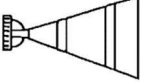
Step-by-step procedure	Important
1. Pour remaining paint to another container. Clean fluid passages and air cap Assy. Spray a small amount of thinner into fluid passages to clean them.	1. Incomplete cleaning can result in poor spray pattern and contaminated paint. It is especially important clean the gun fully and promptly after using two-component paint.
2. Clean each section with brush soaked with thinner and wipe out with waste cloth.	2. Soaking whole spray gun in solvent may cause spray gun malfunction. Also soaking air cap Assy. itself for extended period may cause a defective spray pattern. When cleaning, never scratch the air cap Assy., fluid nozzle, or fluid needle. Avoid touching or damaging the tip of the fluid nozzle or needle.
3. Before disassembly, fully clean fluid passages. Remove fluid nozzle, using a ring spanner, box wrench or optional accessory spanner (code 93538601)	3. During disassembly, avoid scratching the needle seating surface. Either first remove the fluid needle or hold the trigger back while removing the fluid nozzle, to protect the seating surface.
4. If you need to adjust fluid needle packing set, first tighten it by hand (with fluid needle in place). Then tighten it further about 1/6 turn (60-degree) by spanner. When you remove needle packing set, do not leave the plastic tip of the packing in the spray gun body.	4. If you tighten the fluid needle packing set too much, fluid needle will not move smoothly, resulting in paint leakage from tip of the fluid nozzle. Try to adjust it carefully while pulling the trigger and confirming smooth movement of the fluid needle. If you tighten it too much, first fully loosen it and then retighten again carefully.
5. To assemble the air valve, first assemble the air valve, air valve spring, and fluid adj. guide Assy. together. Next, insert fluid needle into fluid adj. guide Assy., then fit it to spray gun body and screw fluid adj. guide Assy. in.	5. If you try to fit air valve spring and air valve to the spray gun body without the fluid needle, the air valve may not be fitted correctly and the packing inside fluid adj. guide Assy. can be damaged.
6. Before assembling the pattern adj. Assy. or air adj. Assy. back on to the gun body, fully turn the adjustment knobs counterclockwise to open. Once in the gun body the pattern adj. knob and air adj. knob can be tightened.	6. If pattern adj. knob or air adj. knob is not fully opened when tightening into gun body, the tip of it can contact and damage the seating surface.
7. When you assemble the needle spring on the fluid needle, the plastic tip should be on the opposite side as the fluid needle tip.	7. If plastic tip is on the wrong side, it may not operate normally. Incorrect installation of the needle spring may cause a heavy trigger pull.



Where to inspect	Parts replacement standard
1. Each hole passage of air cap Assy and fluid nozzle	Replace if it is crushed or deformed.
2. Packing and O ring	Replace if it is deformed or worn out.
3. Leakage from seating surface between fluid nozzle and fluid needle	Replace them if leakage does not stop after fully cleaning the fluid nozzle and needle. If you replace the fluid nozzle or fluid needle only, ensure they fully match and confirm that there is no leakage.

※ Refer to the parts list on page 2 and the base-spray gun parts list from the QR code on page 1 for the parts mentioned above.

■ Troubleshooting

Spray Pattern	Problems	Remedies
 Fluttering	1. Air enters from inlet after fluid run out. 2. Air enters into ⑥ Internal pipe from the gap between fluid nozzle and cap packing due to insufficient assembly. 3. Air enters between fluid nozzle and tapered seat of gun body.	1. Add fluid. 2. Tighten ⑦ Pipe gland 100 further until there is no the gap. 3. Remove fluid nozzle and clean the tapered seat area. Make sure it is clean and free of damage before re-assemble. If it is damaged, replace the fluid nozzle.
Fluid does not flow	1. Air pressure is too high comparing to fluid pressure. 2. Fluid viscosity is too thick. 3. Fluid is clogged inside internal pipe.	1. Adjust the balance of pressures between air and fluid. 2. Dilute the fluid to lower the fluid viscosity. 3. Clean out inside pipe to get rid of the clog.
Abnormal spray pattern (It should spray out circumferential in 12 lines)	1. Clog in fluid nozzle or slits. 2. Damaged or dirty tip of the disc pattern nozzle.	1. Remove ② Disk pattern nozzle and clean it out. 2. Replace the disc pattern nozzle if it is damaged.

R1: retighten R2: adjust R3: clean R4: replace parts

Problem	Where it occurred	Parts to be checked	Cause	Remedy			
				R1	R2	R3	R4
Paint leaks	Fluid nozzle	Fluid nozzle ~ Fluid needle	Dirt, damage, wear on seat			○	○
			Loose fluid needle adj. knob		○		
			Wear on needle spring				○
	Needle packing set	Needle packing set ~ Spray gun body	Insufficient tightening	○			
			Dirt or damage on seat			○	○
			Fluid needle does not return due to packing set too tight		○		
Needle packing set	Needle packing set ~ Fluid needle	Fluid needle does not return due to paint buildup on fluid needle		○	○		
		Wear	○			○	
Paint does not come out	Tip of spray gun	Needle packing set	Insufficient tightening	○			
		Fluid adj. knob	Insufficient opening		○		
		Tip hole of fluid nozzle	Clogged			○	
		Needle packing set ~ Fluid needle	Clogged			○	○
Air leaks (from tip of air cap assy)	Air valve & Air valve seat assy	Air valve	Insufficient tightening		○		
		Air valve seat assy	Dirt or damage on seat			○	○
			Wear on air valve spring				○

■ How to operate

Important

- This spray gun atomizes fluid inside the tip of the nozzle. For proper atomization, adjust air pressure and fluid pressure to be the same at the tip of the nozzle. If air pressure is too high, fluid would not come out. If fluid pressure is too high, fluid might enter into air path.
 - Insufficient assembly of extension pipe causes fluttering. Make sure there is no gap between fluid nozzle and ④ Cap packing. If fluttering, tighten ⑧ Pipe gland 100 further to seal the packing, and fix it with ⑭ Jam nut. Be careful not to close the Jam nut too tight, or threaded part might be damaged.
- Suggested air pressure is 0.1 to 0.49 MPa (1.0 to 4.9 bar /14.5 to 71.1 PSI).
 - Recommended paint viscosity differs according to paint property and painting conditions. 15 to 23 sec. / Ford cup#4 is recommendable.
 - Keep fluid output as small as possible to the extent that the job will not be hindered. It will lead to better finishing with fine atomization.
 - The spray gun should be held so that it is perpendicular to the surface of the work piece at all times. Then, the spray gun should move in a straight and horizontal line. Arcing the spray gun causes uneven painting.

ANEST IWATA Corporation

3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku, Yokohama, 223-8501, Japan

Manual No. T1067-02
Code No. RN1-H-M01