

長首スプレーガン LW1-10E1/LW1-18N1

重要

この取扱説明書に示された警告事項および注意事項は必ず守ってください。
 使用時に不用意な塗料の噴出や、有機溶剤の吸引により重大な身体上の障害を起すことがあります。
 ▲印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目ですので必ずお守りください。

警告 警告内容を怠った場合、人が死亡又は重傷を負う可能性が想定されることを示します。

注意 注意内容を怠った場合、人が傷害を負う可能性、または物的損害の発生する可能性が想定されることを示します。

重要 この記号は、機械の性能や機能を十分に発揮してお使いいただくために守っていただきたい内容を示しています。尚、本取扱説明書で示す安全事項は、必要最低限のものであります。国や自治体の消防、電気、安全関連の法規、規則又、それぞれの企業や事業所で規則、規定として守るべき事項に従ってください。

この取扱説明書は、安全にご使用いただくために重要な警告、注意事項および取扱い方法について記載しています。ご使用前に、必ずお読みになり、十分理解してからご使用ください。
 本品は塗装業務用途の商品です。他の用途には使用しないでください。
 正しい取扱指導を受けられ、機械の操作方法を理解された方以外の人は、使用しないでください。
 本書はすぐ確認できる場所にて大切に保管してください。

重要仕様

最高使用圧力	0.70MPa
騒音値	81.2dB(A)
条件	吹付条件 測定位置
	推奨使用条件 スプレーガンより後方へ1.2m 地面より高さ1.6m
使用温度範囲	雰囲気温度5°C~40°C 流体温度5°C~43°C(液体、気体)

表示

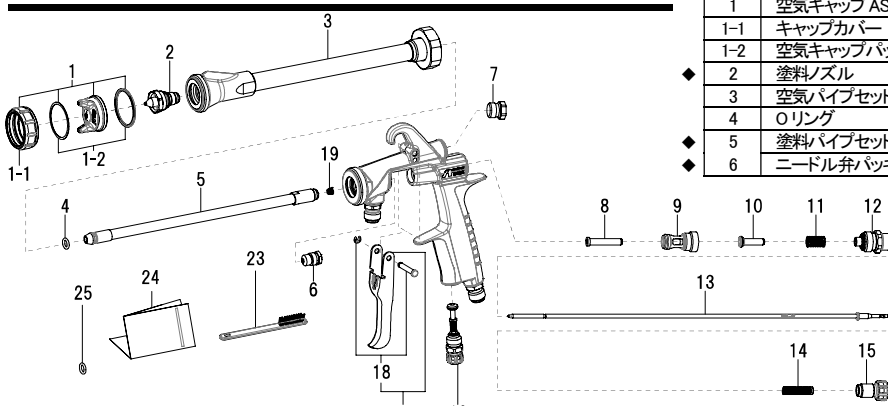
塗料ノズル		ニードル弁 ASSY		形式例
口径 Φmm	表示	首長さ mm	表示	
Φ1.0mm	▲ / W1 / 10	150	LW1-15	
Φ1.8mm	▲ / W1 / 18	300	LW1-30	
		500	LW1-50	

主要仕様

※1 吹付空気圧力は引金を引き空気の流れした時のスプレーガン入口圧力です。 ※2 平吹き専用ガンです。

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	適用空気キャップ	推奨使用条件		吹付距離 mm	首曲り角度 °	首長さ mm	空気使用量 l/min	パターン 開き mm	接続口径	質量 g		
				※1 吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 ml/min									
LW1-10E1-0015	圧送式	1.0	E1	0.29	150	200	0	150	90	175	G1/4 (空気)	450		
LW1-10E1-4515							45							
LW1-10E1-9015							90							
LW1-10E1-0030							0	300					570	
LW1-10E1-4530							45							
LW1-10E1-9030							90							
LW1-10E1-0050							0	500						570
LW1-10E1-4550							45							
LW1-10E1-9050							90							
LW1-18N1-0015		1.8	N1	0.34	250	250	0	150	210	185	G1/4 (塗料)	450		
LW1-18N1-4515							45							
LW1-18N1-9015							90							
LW1-18N1-0030							0	300					570	
LW1-18N1-4530							45							
LW1-18N1-9030							90							
LW1-18N1-0050	0						500	570						
LW1-18N1-4550	45													
LW1-18N1-9050	90													

部品名称



No	品名	数量
1	空気キャップ ASSY	1
1-1	キャップカバー	1
1-2	空気キャップパッキン	1
2	塗料ノズル	1
3	空気バイセット	1
4	Oリング	1
5	塗料バイセット	1
6	ニードル弁パッキンセット	1

No	品名	数量
7	プラグ	1
8	空気弁棒	1
9	空気弁シート ASSY	1
10	空気弁	1
11	空気弁ばね	1
12	塗料ガイド ASSY	1
13	ニードル弁 ASSY	1
14	ニードル弁ばね ASSY	1
15	塗料調節ソマリ	1
16	空気量調節装置	1
17	引金 ASSY	1
18	引金止め軸 ASSY	1
19	ニードル弁ガイド	1

◆の部品は消耗品です

【付属品】		
23	掃除用ブラシ	1
24	取扱説明書(本書)	1
25	Oリング	1

※No.19 ニードル弁ガイドは、LW1-10E1(18N1)-0050、-4550、-9050のみ使用します。

◎開封時、破損や欠品がないことを確認してください。

◎欠品、輸送上の損傷がある場合は危険防止のため使用せず、お買い求めになった販売店又は当社支店・営業所・サービス会社までご連絡ください。

◎部品御注文の際は、スプレーガン形式、空気キャップ ASSY、塗料ノズル、ニードル弁 ASSY の刻印、及び上記No. 品名を御指定ください。

■安全にご使用いただくための警告事項

<h2>⚠ 警告</h2>	
<h3>火災と爆発</h3>	
<p>1. 吹き付け作業場は、火気厳禁です。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・塗料は引火性があり火災の危険性があります。 ・たばこ、点火、電気機器等、引火の恐れがあるものは必ず避けた所でご使用ください。 <p>2. 次のハロゲン化炭水素系溶剤は使用しないでください。</p> <p>化学反応により、本体(アルミニウム部分)にクラック、溶解が発生します。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・不適合溶剤：塩化メチル、塩化エチル、二塩化メチレン、二塩化エチレン、四塩化炭素、トリクロロエチレン、1,1,1トリクロロエタン 等 (特殊な塗料やシンナーは充分適合性を検討した上でご使用ください。適合性検討のための材質リストを提出する用意があります。) <p>3. スプレーガンにはアース線入りホースを使用する等、確実にアースを接続してください。</p> <p>アースが不十分ですと、静電気のスパークによる火災、爆発の危険性があります。</p>	
<h3>機器誤用</h3>	
<p>1. 絶対に人や動物に向けてスプレーしないでください。</p> <p>目や皮膚の炎症、人体への危険があります。</p> <p>2. 最高使用圧力以上でのご使用は絶対に避けてください。</p> <p>3. 洗浄、分解、保守作業をする前及び作業中断時には必ず塗料と空気の圧力を逃がしてください。</p> <p>圧力が残っていると、誤動作、洗浄液の飛散により人体に危険があります。</p> <p>圧力を逃がす方法は、スプレーガンへの圧縮空気、塗料、シンナー等の供給を停止し、引金を軽く引くことにより行います。</p> <p>4. メンテナンスの際、ニードル弁 ASSY および塗料ノズルの先端には触らないでください。</p> <p>ニードル弁 ASSY、塗料ノズルの先端は鋭く尖っており、怪我をする恐れがあります。</p>	
<h3>人体保護</h3>	
<p>1. 吹き付け作業は、塗装ブース等を使用し、換気の良いところで使用してください。</p> <p>換気が不十分ですと有機溶剤中毒や引火の危険が増えます。</p> <p>2. 常に適切な服装または保護具を着用してください。(眼鏡、マスク、手袋)</p> <p>目や皮膚に洗浄液等がつき炎症を起こします。目や皮膚に異常を感じたら直ちに医師の治療をうけてください。</p> <p>3. 健康安全上耳栓の着用をお奨めします。</p> <p>使用条件、作業環境により、騒音値が80dB(A)以上になる場合があります。</p> <p>4. 吹付け作業中に疲れを感じた際は適時休憩をとってください。</p> <p>長時間の使用にて何度も引金を引くことで腱鞘炎になる恐れがあります。</p>	
<h3>その他</h3>	
<p>1. 製品の改造はしないでください。</p> <p>十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因となります。</p> <p>2. 他の装置(ロボット、レシプロ、等)の作動範囲内で作業をする場合は、装置の停止を確認してから行ってください。</p> <p>ロボットやレシプロとの接触だけがをすることがあります。</p> <p>3. 食品用や化学薬品用には使用しないでください。</p> <p>塗料通路内部の腐食による事故発生や異物混入による健康障害の可能性あります。</p> <p>4. 異常を発見したら直ちに使用を停止して原因を調査してください。異常が解決されるまでは再使用しないでください。</p>	

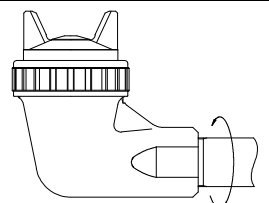
■接続方法

<h2>⚠ 注意</h2>	
<ul style="list-style-type: none"> ・エアードライヤやエアフィルタを通したきれいな圧縮空気を使用してください。 塗装作業に使用する空気が汚れていると、塗装不良を起こします。 ・購入後初めてご使用の場合は、塗料通路内部の防錆油を取り除くため、シンナーを吹いて内部の洗浄を行ってください。 防錆油が残っていると、はじき等塗装不良の原因となります。 ・ホース、塗料容器は、スプレーガンにしっかりと固定してください。 ホースのはずれ、容器の落下により、人体に傷害を及ぼす可能性があります。 ・空気パイプセット先端は、ぶつけないでください。 空気パイプセットの損傷により、塗装不良や人体に障害を及ぼす可能性があります。 	

- 作業 1 エアホースは空気ニップル、塗料ホース又は塗料容器は塗料ニップルに接続します。
- 作業 2 吹付空気をスプレーガンへ供給します。
- 作業 3 塗料容器にシンナーを入れ吹付けを行いスプレーガン等の塗料通路をシンナー洗浄します。
- 作業 4 塗料容器に塗料を入れ、塗料の試し吹きを行い空気量、塗料噴出量を調節します。

■調節方法

- 作業 1 吹付空気圧力は塗料の粘度、性質により異なりますが、概略0.29~0.34MPaの範囲に設定します。
- 圧力は別売りの手元圧力計によるガン手元での管理を推奨します。
- 作業 2 塗料粘度は、塗料の性質、作業条件により異なりますが、粘度カップ(NK-2)で15~23秒程度が適当です。
- 作業 3 吹付距離は200~250mmの範囲でできるだけ近づけて塗装してください。
- 作業 4 空気パイプセットは、本体側の取付カバーを若干緩めることにより、360°回転させることが可能です。
- 45°、90°首曲りパイプセットの場合、首方向を任意の位置に設定することができます。



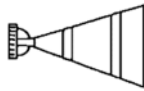
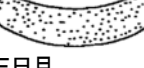



■ 保守・点検

警告

- ・安全にご使用いただくための警告事項の機器誤用3項に従い、圧力を完全に逃がしてから作業してください。
- ・十分理解され、熟達された方が行ってください。
- ・腐食を防ぐためにPH値は6~8の洗浄液をご使用ください。

保守時の作業手順	重要
1. 残った塗料を他の容器に移した後、塗料通路及び空気キャップ ASSY の洗浄を行います。塗料通路の洗浄は少量のシンナーを吹き付けて行います。	1. 洗浄不良はパターン形状や粒子の不具合の原因となります。 特に二液塗料をご使用後は素早く入念に洗浄してください。
2. 各部の洗浄はシンナーで浸したブラシで行い、ウエス等でふき取ります。	2. スプレーガン全体及び空気キャップ ASSY をシンナー等の液の中に浸さないでください。長時間浸漬した場合、構成部品の損傷の原因となります。 尚、洗浄時には空気キャップ ASSY、塗料ノズル先端、塗料ノズル各噴出穴及びニードル弁 ASSY は絶対にキズを付けしないでください。
3. 分解する前には塗料通路内部を十分洗浄します。	3. 塗料パイプセットを外す時は、シート部保護のため引金を引き、ニードル弁 ASSY を引いた状態で行ってください。
4. ニードル弁パッキンセットを調節する時は、ニードル弁 ASSY を挿入したままで一旦、手で締め込みます。手で締まった所からスパナで再度締め込みます。スパナで締める目安は、手で締まった所から 1/6 回転程度です。 ニードル弁パッキンセット交換時、先端部分が本体に残る場合がありますので確認してください。	4. ニードル弁パッキンセットは締め過ぎるとニードル弁 ASSY の動きが悪くなり塗料の先端漏れの原因となります。固く締め過ぎないように、引金を引きながら、ニードル弁 ASSY の動きを確認しつつ、調節してください。 万が一、締め過ぎてしまった時は、ニードル弁パッキンセットを完全に緩めてから、もう一度締め直してください。
5. 空気量調節装置の組立は調節装置を全開にしてから本体 ASSY にねじ込みます。	5. 全開でないと、空気量調節装置の先端が本体 ASSY 先にぶつかり、損傷の原因となります。
6. ニードル弁ばね ASSY を取り付けの際は樹脂部品がニードル弁 ASSY と反対方向になるように取り付け方向に注意してください。	6. 逆向きに取り付けると引金荷重が重くなる等、正常に作動しない原因となります。
7. 塗料ノズルの分解組立時には、空気パイプセットのガンヘッド2面幅部へスパナを掛け塗料ノズルの取外し、取付けを行ってください。 塗料ノズル分解組立時、工具はメガネレンチ、ボックスレンチ又は別売りの専用スパナ(コードNo. 03538600)を使用してください。	6. ガンヘッドを押さえずに、塗料ノズルの取外し、取付けを行いますと空気パイプセット損傷の原因となります。

点検箇所	部品交換基準
1. 空気キャップ ASSY 及び塗料ノズル各穴の通路	つぶれ、変形がある場合は交換
2. パッキン、リング類	変形、摩耗の場合は交換
3. 塗料パイプセット、ニードル弁 ASSY 間のシート漏れ	塗料ノズル、ニードル弁 ASSY の洗浄を十分行っても、漏れがある場合は交換。

パターン	原因	対策
 息切れ	1) 塗料ノズルとガンヘッドのテーパシート間より空気が混入。 2) ニードル弁パッキンセットからのエア吸込み。 3) 塗料容器取り付けナット又は塗料ホース継手部より空気の混入。 4) 塗料パイプセット オリング部より空気混入。	1) 塗料ノズルを外し、シート部を清掃した上で再度取付けてください。 尚、シート部にキズがある場合は塗料ノズルを交換してください。 2) ニードル弁パッキンセットの締め増しを行ってください。 3) 継手部の締め付けを確かめ完全にしてください。 4) 付属品のオリングに交換してください。
 三日月	1) 角孔[キャップ先端の角部分(突起部)にあいている孔]に塗料等の固形物が詰まり両角孔からの空気の強さが異なる。	1) 角孔の固形物を除去してください。この際、付属の掃除用ブラシを使用し、金属類のものは使用しないでください。
 かたより	1) 塗料ノズル先端の外周及び空気キャップ ASSY 中心に固形物が付着している。又はキズがある。 2) 塗料ノズル取付けが悪い。	1) ゴミ・固形物が付着している場合は、除去してください。又、キズがある場合は、その部品を交換してください。 2) 塗料ノズルを外し、シート部を清掃した上で再度取付けてください。
 中くびれ	1) 塗料粘度が低すぎる。 2) 塗料噴出量が多すぎる。	1) 塗料原液を追加し、粘度を高めに調節してください。 2) 塗料調節つまみを右に回し噴出量を少なくしてください。
 中高	1) 塗料粘度が高すぎる。 2) 塗料噴出量が少なすぎる。	1) うすめ液を追加し粘度を低めに調節してください。 2) 塗料調節つまみを左に回し噴出量を多くしてください。

状況	発生箇所	チェック箇所	原因	締め増し	調整	洗浄	部品交換	
塗料漏れ	スプレーガン 先端部	塗料パイプセット ~ ニードル弁 ASSY	シート面のゴミ・キズ・摩耗			○	○	
			塗料調節つまみの緩めすぎ		○			
			ニードル弁ばねのへたり				○	
	ニードル弁 パッキン部	ニードル弁パッキンセット ~ ニードル弁 ASSY	塗料ノズル ~ 空気パイプセット	締め付け不良	○			
			ニードル弁パッキンセット	シート面のゴミ・キズ			○	○
				ニードル弁パッキンセットの締め付けすぎ ニードル弁 ASSY 戻り不良		○		
ニードル弁 パッキン部	ニードル弁パッキンセット ~ ニードル弁 ASSY	ニードル弁パッキンセット	ニードル弁 ASSY への塗料の固着 ニードル弁 ASSY 戻り不良		○	○		
			ニードル弁パッキンセット	摩耗	○		○	
	塗料パイプセット部	Oリング	劣化・キズ				○	
塗料出ず	スプレーガン 先端部	塗料調節つまみ 塗料ノズル ニードル弁パッキンセット ~ ニードル弁 ASSY	開度不足		○			
			孔の詰まり・ゴミ・固着			○		
			塗料固着 ニードル弁パッキンセットの締め付けすぎ			○		
空気弁漏れ (空気キャップ ASSY 先端か らのエア漏れ)	空気弁および空気 弁シート ASSY 部	空気弁	シート面のゴミ・キズ			○	○	
			空気弁シート ASSY	シート面のゴミ・キズ			○	○
		Oリング	劣化・キズ				○	

■ 保証と修理サービス

- ・保証期間は、お買いあげの日から6ヶ月です。
- ・万一、故障の場合は、お買いあげの販売店又は当社支店・営業所・サービス会社にご連絡ください。
保証期間中は、無償修理いたします。
- ・次の場合は保証期間内でもお客様のご負担(有償)になります。
 - ・取扱説明書の注意事項を守られなかったことによる故障および損傷
 - ・お客様の取扱上の不注意による故障および損傷
 - ・消耗品の交換・修理
 - ・天災、地震、火災、地震、水害、塩害、落雷、公害などによる故障および損傷
 - ・純正部品以外の部品が使用されている場合
 - ・指定の修理店以外による修理がなされている場合
- ・保証は日本国内においてのみ有効です。 This warranty is valid only in Japan


【免責事項】

本製品の故障または不具合に伴う生産補償、営業補償など二次的、派生的または間接的な損害に対する補償はいたしかねますのでご了承をお願い申し上げます。


【お問い合わせ先】

・電話でのお問い合わせ

スプレーガン、静電塗装機、塗料供給装置、液圧機器、塗装ブース、自動塗装装置、塗装プラント、塗装ロボット、環境装置に関するお問い合わせ

 **0800-100-1926**

その他、上記以外に関するお問い合わせ

 **0120-917-144**

<受付時間：9:00~12:00/13:00~17:00 但し、土日・祝日・弊社指定休日を除く>

・メールでのお問い合わせ

<http://www.anest-ivata.co.jp>

各種お問い合わせ先は変更する場合がございますので、最新のお問い合わせ先につきましては当社ホームページをご覧ください。

アネスト岩田株式会社

〒223-8501 横浜市港北区新吉田町 3176
ホームページ <http://www.anest-ivata.co.jp>

取説 No. T974-02
コード No. 03015510

INSTRUCTION MANUAL

Spray Gun Long nozzle option for WIDER1 LW1-10E1 / LW1-18N1

Important

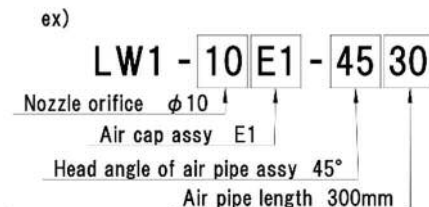
Be sure to observe warnings and cautions in this instruction manual. If not, it can cause paint ejection and serious bodily injury by drawing organic solvent. Be sure to observe following marked items which are especially important.	<p>This manual contains IMPORTANT WARNINGS and INSTRUCTIONS. Equipment in this manual is exclusively for painting purposes. Do not use for other purposes. The operator shall be fully conversant with the requirements stated in this instruction manual including important warnings, cautions and operation and correct handling. Read and understand the instruction manual, before use and retain for reference.</p>
<p>WARNING</p> <p>Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in serious injury or loss of life.</p>	
<p>CAUTION</p> <p>Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury or property damage.</p>	
<p>Important</p> <p>Indicates notes which we ask you to observe. The safety precautions in this instruction manual are the minimum necessary conditions. Follow national and local regulations regarding fire prevention, electricity and safety as well as your own company regulations.</p>	

Abbreviate Marking on the Spray Gun:											
This ANEST IWATA spray gun complies with 2014/34/EU Directive relating to equipment and protective systems intended for use in explosive potentially atmospheres.			II	2	G	Ex h	IIB	T6	Gb	X	T _{Amb} +5°C~+40°C
	Complies with European Directive	Specific Marking for Explosion Protective	Group II (Surface)	Category (Zone 1&2)	Type of Atmosphere (GAS)	Ignition Protection (not applied)	Explosion Group (Ethylene)	Temperature Class (≤85°C)	Explosion Protection level (EPL)	Additional conditions: Any static Electricity should be discharged and needs to be diverted to the ground via a conductive air hose not included.	Ambient Temperature

Important specifications

Max. Pressure	0.70MPa / 7.0bar / 100psi
Noise level	81.2dB(A)
Spray condition	Recommended
Measuring point	1m backwards from spray gun, 1.6m height
Max. temperature	Atmosphere: 5°C~40°C (41°F~104°F) ; Air and Fluid: 5°C~43°C (41°F~109°F)

How to read model names

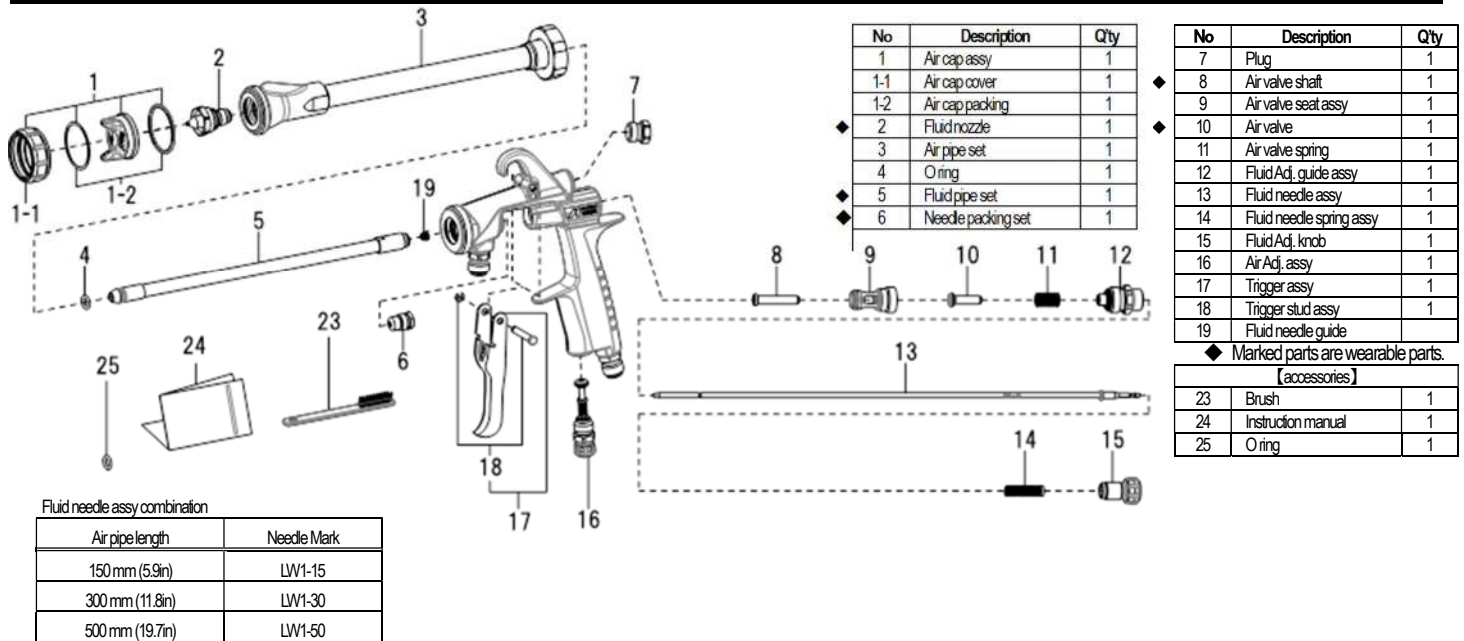


*1. Atomizing air pressure means air pressure at spray gun inlet when trigger is pulled and air flows.

Main specifications

Model	Type of feed	Nozzle orifice ϕ mm (in)	Air cap assy mark	Spray pattern shape	Recommended condition							Air & fluid connection	Mass g (lbs)
					※1 Atomizing air pressure MPa (bar / PSI)	Fluid output ml/min	Spray distance mm(in)	Air pipe length mm(in)	Head angle of air pipe set	Air Consumption l/min (cfm)	Pattern width mm(in)		
LW1-10E1-0015	Pressure	1.0 (0.039)	E1	Only fan pattern	0.29 (3.0/43)	150	200 (7.9)	150	0°	90 (3.2)	175 (6.9)	Air G1/4 (NPS1/4)	455 (1.00)
LW1-10E1-4515									45°				
LW1-10E1-9015									90°				
LW1-10E1-0030									0°				
LW1-10E1-4530									45°				
LW1-10E1-9030									90°				
LW1-10E1-0050		1.8 (0.071)	N1	Only fan pattern	0.34 (3.5/50)	250	250 (9.8)	300	0°	210 (7.4)	185 (7.3)	Fluid G1/4 (NPS1/4)	575 (1.27)
LW1-10E1-4550									45°				
LW1-10E1-9050									90°				
LW1-18N1-0015									0°				
LW1-18N1-4515									45°				
LW1-18N1-9015									90°				
LW1-18N1-0030		1.8 (0.071)	N1	Only fan pattern	0.34 (3.5/50)	250	250 (9.8)	300	0°	210 (7.4)	185 (7.3)	Fluid G1/4 (NPS1/4)	505 (1.11)
LW1-18N1-4530									45°				
LW1-18N1-9030									90°				
LW1-18N1-0050									0°				
LW1-18N1-4550	45°												
LW1-18N1-9050	90°												

Parts list



⊙ Fluid needle guide (No.19) is equipped only 500 mm long nozzle model with.

⊙ When ordering parts, specify spray gun's model, part name with ref. No. and marked No. of air cap assy, fluid nozzle and fluid needle

⊙ When receiving the spray gun, make sure that it has not been damaged during transport or storage and also check that all the above contents are inside the box.

Safety precautions

⚠ WARNING

Fire and explosion

- Spark and open flames are strictly prohibited.**
Paints can be highly flammable and can cause fire.
Avoid any ignition sources such as smoking, open flames, electrical goods, etc.
- Never use the following HALOGENATED HYDROCARBON SOLVENTS**
which can cause cracks or dissolution on spray gun body (aluminum) by chemical reaction.
unsuitable solvents: methyl chloride, dichloromethane, 1,2-dichloroethane, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1,1,1-trichloroethane
(Be sure that all fluids and solvents are compatible with spray gun parts. We are ready to supply a material list used in the product)
- Securely ground spray gun by using air hose with built-in ground wire.**
Ground wire: Less than 1MΩ. Check the earth stability periodically.
If not, insufficient grounding can cause fire and explosion due to static electric sparking.



Improper use of equipment

- Never point spray gun toward people or animal.**
If done, it can cause inflammation of eyes and skin or bodily injury.
- Never exceed maximum operating pressure and maximum operating Temperature.**
- Be sure to release air and fluid pressures before cleaning, disassembling or servicing.**
If not, remaining pressure can cause bodily injury due to improper operation or scattering cleaning liquid.
In order to release pressure, first stop supply of compressed air, fluid and thinner to spray gun.
Then remove trigger toward you.
- Tip of fluid needle assy and tip of fluid nozzle has a sharp point.**
Do not touch the tip of fluid needle and the tip of fluid nozzle during maintenance for the protection of the human body.



Protection of human body

- Use in a well-ventilated site by using spray booth.**
If not, poor ventilation can cause organic solvent poisoning and catch fire.
- Always wear protective gear (safety glasses, mask, gloves).**
If not, cleaning liquid, etc., can cause inflammation of eyes and skin.
If you feel something wrong with eyes or skin, immediately see a doctor.
- Wear earplugs if necessary.**
Noise level can exceed 80dB(A), depending on operating conditions and painting site
- If operators pull the trigger many times during operation, it may cause carpal tunnel syndrome.**
Be sure to take a rest if you feel tired.



Other precautions

- Never alter this spray gun.**
If done, it can cause insufficient performance and failure.
- Enter working areas of other equipment (robots, reciprocators, etc.) after machines are turned off.**
If not, contact with them can cause injury.
- Never spray foods or chemicals through this spray gun.**
If done, it can cause accident by corrosion of fluid passages or adversely affect health by mixed foreign matter.
- If something goes wrong, immediately stop operation and find the cause. Do not use again until you have solved the problem.**

How to connect

CAUTION

- Use clean air filtered through air dryer and air filter. If not, dirty air can cause painting failure.
- If you use this spray gun for the first time after purchasing, clean fluid passages spraying thinner and remove rust preventive oil. If not, remaining rust preventive oil can cause painting failure such as fish eyes.
- Firmly fix hose or container to spray gun. If not, disconnection of hose and drop of container can cause bodily injury.

Job1. Connect an air hose to air nipple tightly.

Job2. Connect a fluid hose or a container to fluid nipple tightly.

Job3. Flush the spray gun fluid passage with a compatible solvent.

Job4. Pour paint into container, test spray and adjust fluid output as well as pattern width.

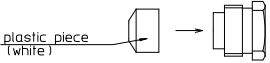
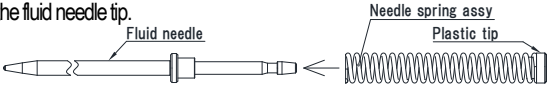
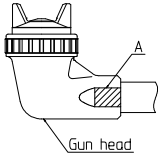
Maintenance and inspection

WARNING

- First release air and pressure fully according to item No. 3 of "Improper use of equipment" of WARNING on page 2.
- Only an experienced person who is fully conversant with the equipment can do maintenance and inspection.
- Use neutral cleaner: pH value shall be 6 to 8, otherwise could cause corrosion.

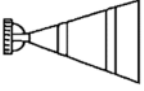
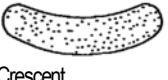
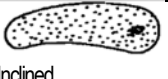


CAUTION

- Never use commercial or other parts instead of ANEST IWATA original spare parts.

Step-by-step procedure	Important
<p>2. Pour remaining paint to another container. Clean fluid passages and air cap Assy. Spray a small amount of thinner into fluid passages to clean them.</p> <p>3. Clean each section with brush soaked with thinner and wipe out with waste cloth.</p>	<p>1. Incomplete cleaning can result in poor spray pattern and contaminated paint. It is especially important clean the gun fully and promptly after using two-component paint.</p> <p>2. Soaking whole spray gun in solvent may cause spray gun malfunction. Also soaking air cap Assy itself for extended period may cause defective pattern. When cleaning, never scratch each hole of air cap Assy, fluid nozzle, and fluid needle Assy. Never damage the tip of fluid nozzle or must not put your hand on it.</p>
<p>3. Before disassembly, fully clean fluid passages. Remove fluid nozzle, using a ring spanner, box wrench or optional accessory spanner (code 93538601)</p>	<p>3. During disassembly, avoid scratching the needle seating surface. Either first remove the fluid needle or hold the trigger back while removing the fluid pipe set, to protect the seating surface.</p>
<p>4. If you want to adjust fluid needle packing set, first tighten it by hand while fluid needle Assy remains inserted. Then tighten it further about 1/6 turn (60-degree) by spanner. When you remove needle packing set, do not leave plastic piece of needle packing set in the spray gun body.</p> 	<p>4. If you tighten fluid needle packing set too much, fluid needle Assy will not move smoothly, resulting in paint leakage from tip of fluid nozzle. Try to adjust it carefully while pulling trigger and confirming movement of fluid needle Assy. If you tighten it too much, first fully loosen it and then tighten it again carefully.</p>
<p>5. To assemble the air valve, first assemble the air valve, air valve spring, and fluid adj. guide Assy. together. Next, insert fluid needle into fluid adj. guide Assy., then fit it to spray gun body and screw fluid adj. guide Assy. in.</p>	<p>5. If you try to fit air valve spring and air valve to the spray gun body without the fluid needle, the air valve may not be fitted correctly and the packing inside fluid adj. guide Assy. can be damaged.</p>
<p>6. Before assembling the air adj. Assy. back on to the gun body, fully turn the adjustment knobs counterclockwise to open. Once in the gun body the air adj. knob can be tightened.</p>	<p>6. If air adj. knob is not fully opened when tightening into gun body, the tip of it can contact and damage the seating surface.</p>
<p>7. When you assemble the needle spring on the fluid needle, the plastic tip should be on the opposite side as the fluid needle tip.</p> 	<p>7. If plastic tip is on the wrong side, it may not operate normally. Incorrect installation of the needle spring may cause a heavy trigger pull.</p>
<p>8. Grasp following A part on gun head spanner, then remove fluid nozzle.</p> 	<p>8. Removing or installing the fluid nozzle without holding down the gun head may cause damage to the air pipe set.</p>

Where to inspect	Parts replacement standard
1. Each hole passage of air cap Assy and fluid nozzle	Replace if it is crushed or deformed.
2. Packing and O ring	Replace if it is deformed or worn out.
3. Leakage from seat section between fluid nozzle and fluid needle Assy	Replace them if leakage does not stop after fully cleaning fluid nozzle and fluid needle Assy.

■ Troubleshooting

Spray Pattern	Problems	Remedies
 Fluttering	1. Air enters between fluid nozzle and tapered seat of spray gun body. 2. Air is drawn from fluid needle packing set. 3. Air enters at fluid container fitting nut or fluid hose joint. 4. Air enters from O ring at Fluid pipe set	1. Remove fluid nozzle to clean seat. If it is damaged, replace nozzle. 2. Tighten fluid needle packing. 3. Fully tighten joint section. 4. Replace with the accessory O-ring
 Crescent	1. Paint buildup on air cap assy partially clogs horn holes. Air pressure from both horns differs.	1. Remove obstructions from horn holes with attached brush. But do not use metal objects to clean horn holes.
 Inclined	1. Paint buildup or damage on fluid nozzle circumference and air cap assy center. 2. Fluid nozzle is not properly fitted.	1. Remove obstructions. Replace if damaged. 2. Remove fluid nozzle and clean seat section.
 Split	1. Paint viscosity too low. 2. Fluid output too high.	1. Add paint to increase viscosity. 2. Turn fluid adj. knob clockwise to reduce fluid output.
 Heavy Center	1. Paint viscosity is too high. 2. Fluid output is too low.	1. Add thinner to reduce viscosity. 2. Turn fluid adj. knob counter-clockwise to increase fluid output.

R1: retighten R2: adjust R3: clean R4: replace parts

Problem	Where it occurred	Parts to be checked	Cause	Remedy			
				R1	R2	R3	R4
Paint leaks	Fluid nozzle	Fluid Pipe set ~ Fluid needle assy	Dirt, damage, wear on seat ----- Loose fluid needle adj. knob ----- Wear on needle spring			○	○
		Fluid nozzle ~ Air pipe set	Insufficient tightening ----- Dirt or damage on seat	○		○	○
		Needle packing set	Fluid needle assy does not return due to packing set too tight ----- Fluid needle assy does not return due to paint buildup on fluid needle		○	○	○
	Needle packing set	Needle packing set ~ Fluid needle assy	Wear	○			○
		Needle packing set	Insufficient tightening	○			
	Fluid pipe set	O ring	Damage or deteriorated				○
Paint does not come out	Tip of spray gun	Fluid adj. knob	Insufficient opening		○		
		Tip hole of fluid nozzle	Clogged			○	
		Needle packing set ~ Fluid needle assy	Clogged ----- Insufficient tightening		○	○	○
Air leaks (from tip of air cap assy)	Air valve & Air valve seat assy	Air valve	Dirt or damage on seat			○	○
		Air valve seat assy	Dirt or damage on seat ----- Wear on air valve spring			○	○
		O ring	Damage or deteriorated				○

■ How to operate

Suggested air pressure is 3.0 to 3.5 bar (43 to 50 psi).

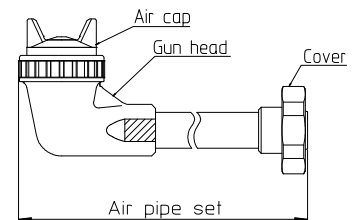
Recommended paint viscosity differs according to paint property and painting conditions. 14 to 25 sec./ Ford cup #4 is recommendable.

Keep fluid output as small as possible to the extent that the job will not be hindered. It will lead to better finishing with fine atomization.

Set the spray distance from the gun to the work piece as near as possible within the range of 200-250mm (7.9~9.8 in).

Air pipe set can rotate by 360°.

Loosen cover on air pipe set, not air cap cover, then set the position of gun head.



ANEST IWATA Corporation

3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku, Yokohama, 223-8501, Japan

Manual No. T974-02
Code No. 03015510