







PRESSURE  
SPRAY GUN Series

**WS-200**


- **WS-200 SP**  
スプリットノズル
- **WS-200 FT**  
フラットチップノズル

この度は本製品をご購入いただき誠にありがとうございます。

### 1. 重要なお知らせ

<b>重要</b>	<p>この取扱説明書は、安全にご使用いただくために重要な警告、注意事項および取扱い方法について記載しています。</p> <p>この取扱説明書で扱われている機器は、塗装業務用途の商品です。他の用途には使用しないでください。</p> <p>正しい取扱指導を受けられ、機械の操作方法を理解された方以外の人は、使用しないでください。</p> <p>使用時に不用意に塗料が噴出したり、有機溶剤の吸引により重大な身体上の障害を起こすことがあります。</p> <p>ご使用前に、必ずお読みになり、十分理解してからご使用ください。本書はすぐに確認できる場所に大切に保管してください。</p>
	<p>本製品はATEX（防爆）指令2014/34/EUに適合しております。</p> <p>保護レベル：II 2 G X Suitable for using Zones 1 and 2.</p> <p>Xマーキング：スプレーガン本体から静電気を除去しなければならない。</p> <p>また、導電性ホース（別売り）によってアース接続をする必要がある。</p>
  	

この取扱説明書に示された警告事項および注意事項は必ず守ってください。

マーク	警告表示	危険度合	想定される事態
	警告	潜在する危険な状況	死亡又は重傷を負う可能性
	注意		中程度の負傷を負う可能性
	重要		物的損傷

### 2. 重要仕様

最高使用圧力:	1.2MPa	ガン接続ねじサイズ(空気):	G1/4"
騒音値:	※: 82.9dB(A)	ガン接続ねじサイズ(塗料):	G3/8"
質量:	395 g	使用温度範囲:	雰囲気温度5℃~40℃/流体温度5℃~43℃

※測定位置：スプレーガンより後方へ1m、地面より高さ1.6m

#### 2.1 主要仕様

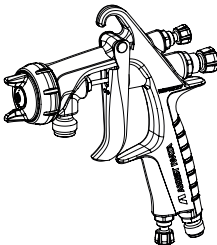
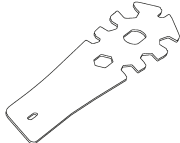


WS-200SP	塗料ノズル口径 mm	空気キャップ形式	吹付空気圧力 [MPa]	塗料噴出量 [ml/min]	空気使用量 [l/min]	吹付距離 150 mm	ボタン幅 [mm]
WS-200SP-0801	0.8	WS-200SP-01	0.25	200	435		210
WS-200SP-1001	1.0			250			230
WS-200SP-1201	1.2			300		240	
WS-200FT	塗料ノズル口径 mm	空気キャップ形式	吹付空気圧力 [MPa]	塗料噴出量 [ml/min]	空気使用量 [l/min]	吹付距離 150 mm	ボタン幅 [mm]
WS-200FT-0801	0.8	WS-200FT-01	0.25	200	380		240
WS-200FT-1001	1.0						210
WS-200FT-1201	1.2						210
WS-200FT-0802	0.8	WS-200FT-02	0.30	200	475		215
WS-200FT-1002	1.0			250			250
WS-200FT-1202	1.2			300			255
						255	

## 3.安全にご使用頂くための警告事項

警告		火災と爆発
		吹き付け作業場は、火気厳禁です。塗料は引火性があり火災の危険性があります。たばこ、点火、電気機器等、引火の恐れがあるものは必ず離れた所でご使用ください。
		スプレーガンにはアース線入エアホースを使用する等、確実にアースを接続してください。電気抵抗率：<math>< 1M\Omega</math> スプレーガンが正しくアースに接続されていることを常に確認してください。アースが不十分ですと、静電気のスパークによる火災、爆発の危険性があります。
		次のハロゲン化炭化水素系溶剤は使用しないでください。 化学反応により、ガン本体(アルミニウム部)にクラック、溶解が発生する可能性があります。 不適合溶剤：塩化メチル、塩化エチル、二塩化メチレン、二塩化エチレン、四塩化炭素、トリクロロエチレン、1,1,1トリクロロエタン等 特殊な塗料やシンナー、洗浄液は充分適合性を検討した上でご使用ください。
警告		人体保護
		吹き付け作業は、塗装ブース等を使用し、換気の良いところで使用してください。換気が不十分ですと有機溶剤中毒や引火の危険が増えます。
		常に適切な服装または保護具を着用してください。(眼鏡、マスク、手袋) 目や皮膚に洗浄液等が付き炎症を起こします。
		目や皮膚に異常を感じたら直ちに医師の治療をうけてください。
		健康安全上耳栓の着用をお奨めします。 使用条件、作業環境により、騒音値が85 dB (A)以上になる場合があります。
		塗料が漏れたときは、手で止めようとししないでください。 漏れた場合、直ちにポンプを停止し、塗料圧力を0に下げてください。 異常を感じたり、けがをした場合は直ちに医師の治療をうけてください。
		作業中に何度も引金を引くことで、腱鞘炎、手根管症候群の原因となる可能性があります。 疲れを感じたら適度に休んでください。
警告		機器誤用
		最高使用圧力以上でのご使用は絶対に避けてください。 最高使用圧力以上で使用すると、スプレーガンが破損し非常に危険です。
		洗浄、分解、保守作業をする前及び作業中断時には必ず塗料と空気の圧力を逃がしてください。圧力が残っていると、誤動作、洗浄液の飛散により人体に危険があります。スプレーガンから圧力を逃がす方法は、スプレーガンへの圧縮空気、塗料、シンナー等の供給を停止し、引金を軽く引くことにより行います。
		絶対に人や動物に向けてスプレーしないでください。目や皮膚の炎症、人体への危険があります。
		ニードル弁セットは先端が鋭く危険です。 けがを避けるため、メンテナンス中は先端に触れないでください。
		食品用や化学薬品用には使用しないでください。 塗料通路の腐食による事故発生や異物混入による健康障害の可能性あります。
		製品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因となります。
警告		その他
		他の装置(ロボット、レスプロ、等)の作動範囲内で作業をする場合は、装置の停止を確認してから行ってください。ロボットやレスプロとの接触でけがをすることがあります。
		ホースは確実に接続してください。作業中、ホースの接続が不十分ですと、ホースの危険な動きや塗料の放出により、人体への重大な傷害につながります。
		異常を発見したら直ちに使用を停止して原因を調査してください。 が解決されるまでは再使用しないでください。
		部品を交換する場合は、アネスト岩田純正部品を必ず使用してください
		腐食を防ぐために、PH値は6~8の洗浄液をご使用ください。

## 4. 現品確認

商品を受け取りましたら、輸送による破損や下記付属品の欠品または現品違いがないことを確認してください。

		 ツイストブラシφ10mm	
スプレーガン WS-200	スパナ	掃除用ブラシ	取扱説明書

## 5. 接続方法

## 注意



エアードライヤやエアフィルターを通したきれいな圧縮空気をご使用ください。

購入後初めてご使用の場合は、塗料通路内部の防錆油を取り除くため、シンナーを吹いて内部の洗浄を行ってください。

ホースはスプレーガンにしっかりと固定してください。

1. シンナーで塗料通路を洗浄します。
2. エアホースを空気ニップル(G1/4)にしっかりと接続します。
3. 塗料ホースを塗料ニップル(G3/8)にしっかりと接続します。
4. 試し吹きを行い吹付圧力、塗料噴出量、ボタン幅を調節します。

## 6. 調節方法

吹付空気圧力は塗料の粘度、性質によって異なりますが、概略0.2~0.3MPaの範囲に設定します。

推奨塗料粘度は塗料の性質、作業条件により異なりますが、粘度カップ（フォードカップ#4）で14~25秒が適当です。

吹付距離は130~200mmの範囲で、できるだけ近づけて塗装してください。

スプレーガンはワークに対して常に垂直になるよう、水平に直線的に移動させてください。弧を描くように移動させると塗装が不均一になります。

## 7. 保守・点検

## 注意




安全にご使用頂くための警告事項の機器誤用3項に従い、圧力を完全に逃がしてから作業してください。十分理解され、熟達された方が行ってください。

-塗料ノズル(2-1)、空気キャップセット(1)の各噴出孔、ニードル弁セットに傷をつけないよう、ご注意ください。

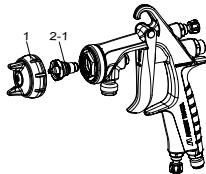
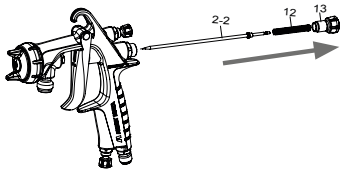
-スプレーガン全体及び空気キャップセット(1)をシンナー等の液体に浸さないでください。

7.1 洗浄方法

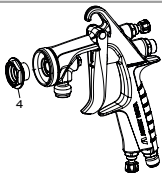
注意	
	スプレーガンの塗料通路は毎回洗浄してください。特に二液性塗料(反応形塗料)をご使用後は素早く入念に洗浄してください。不完全な洗浄はボタン不良を引き起こす可能性があります。
	洗浄時でも長い間、空気キャップセット(1)をシンナーに浸さないでください。
	スプレーガンの洗浄に金属ブラシを使用しないでください。
1.	エアと塗料の圧力を完全に逃がします。
2.	スプレーガンから空気キャップセットと塗料ホースを外し、塗料通路を洗浄します。その後、各部をシンナーで浸したブラシで洗浄し、ウエス等で拭き取ります。
3.	全部品を完全に乾燥させ、スプレーガンのねじ部に潤滑油を塗布します。

7.2 分解・組立

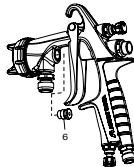
A	ニードル弁セット(2-2)：分解：空気キャップセット(1)は取外せずに、塗料調節つまみ(13)ニードル弁パネット(12)ニードル弁セット(2-2)を外します。	B	塗料ノズル(2-1)：分解：空気キャップセット(1)と塗料ノズル(2-1)を外します。ニードル弁セット(2-2)を外していないときは、塗料ノズル(2-1)とニードル弁セット(2-2)のシート部保護のため引金セット(16)を引きながら外してください。塗料ノズル(2-1)の分解には付属のスパナ(19mm)をご使用ください。
---	---------------------------------------------------------------------------------	---	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



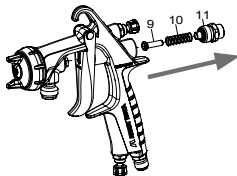
C バッフルリング(4)：六角スパナ24mmでバッフルリング(4)を取外します。



D ニードル弁パッキンセット(6)：ニードル弁パッキンセット(6)を付属のスパナ(10mm)で取外します。重要！ニードル弁パッキンセットの組立は、引金を引きながら、ニードル弁セットの動きを確認しつつ調節してください。



E 空気弁(9)：付属のスパナ(17mm)で塗調ガイドセット(11)を取外し、空気弁パネ(10)、空気弁(9)を外します。



F 空気弁棒(14)：空気弁棒(14)を取外すために、六角棒レンチ10mmで空気弁シートセット(8)を取外します。重要！再組立を行う前に、空気弁棒(14)と空気弁シートセット(8)を組み立ててください(図1)。

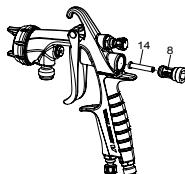
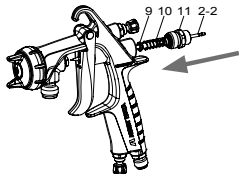


図1



**G** 空気弁(9)、空気弁パネ(10)、塗調ガイドセット(11)を組立てます。次にニードル弁セット(2-2)を塗調ガイドセット(11)に差し込み、スプレーガン本体に取付けて付属のスパナで塗調ガイドセット(11)を締めます。重要！ニードル弁セット(2-2)を組込まずに塗調ガイドセット(11)、空気弁パネ(10)、空気弁(9)をスプレーガン本体に取付けると塗調ガイドセット(11)内のパッキンが損傷する可能性があります。



**H** 引金セット(16)：引金セット(16)を取外すには、六角棒レンチ2.5mmで六角穴付ボルト(18)を取外し、引金止め軸(17)を取外します。重要！再組立をする際は、引金止め軸(17)の六角部と引金セット(16)の六角部の位置を合わせてください(図2)。

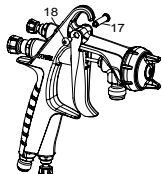
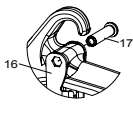


図2



**I** バタン調節装置(7)、空気量調節装置(15)：重要！ボタン調節装置(7)、空気量調節装置(15)の取付け取外しは調節つまみを全開にしてから行ってください。全開でないと、ボタン調節装置(7)、空気量調節装置(15)の先端が本体セット(5)のシート部とぶつかり損傷の原因となります。取付け取外しは付属のスパナ(13mm)を使用してください。

## 8.トラブルと解決方法

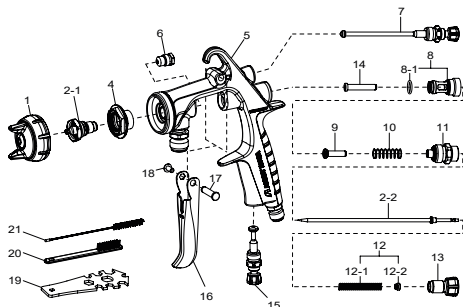
トラブル	原因	対策
塗料が出ない	塗料調節つまみ(13)が全開になっている。	塗料調節つまみ(13)を調節してください。
	塗料ノズル(2-1)の噴出孔が塞がっている	塗料ノズル(2-1)の噴出孔を洗浄してください。
息切れ 	塗料ノズル(2-1)と本体の間からエアが塗料経路内に混入している。	洗浄または、塗料ノズル(2-1)のシート部に傷がある場合は塗料ノズル(2-1)を交換してください。
	ニードル弁パッキンセット(6)から塗料経路内にエアを吸込んでいる。	締め直してください。
	塗料ホース継手部からの空気の吸込み。	継手部の締め込みを確認し、完全に絞め込んでください。
スプレーバタンの不具合 	塗料ノズル(2-1)または空気キャップセット(1)が汚れている。	傷つけないように洗浄してください。
	塗料ノズル(2-1)、空気キャップセット(1)、パッフルリング(4)のいずれかが損傷している。	損傷がある場合は交換してください。
	塗料ノズル(2-1)またはパッフルリング(4)が緩んでいる。	締め直してください。
	塗料粘度が高すぎる、もしくは低すぎる。	塗料を希釈する、もしくは塗料粘度を上げてください。
	塗料噴出量が多すぎる、もしくは少なすぎる。	塗料調節つまみ(13)で調節してください。
塗料漏れ 	塗料ノズル(2-1)、ニードル弁セット(2-2)、本体セット(5)のいずれかのシート部が摩耗、損傷もしくは汚れている。	洗浄または、必要があれば部品を交換してください。
	塗料調節つまみ(13)が緩んでいる。	塗料調節つまみを調節してください。
	ニードル弁パネ(12)が摩耗している。	部品を交換してください。
	塗料ノズル(2-1)が緩んでいる。	締め直してください。
	ニードル弁パッキンセット(6)が摩耗もしくは汚れている。	洗浄または部品を交換してください。
空気キャップセット(1)からのエア漏れ	空気弁(9)、空気弁シートセット(8)、空気弁パネ(10)のいずれかが損傷もしくは汚れている。	洗浄または、必要があれば部品を交換してください。
	空気弁シートパッキン(8-1)が損傷もしくは摩耗している。	部品を交換してください。

## 8.1 交部品交換の目安

チェック箇所	交換部品
空気キャップセット(1)と塗料ノズル(2-1)の各噴出孔。	破損または変形している場合は、空気キャップセット(1)または塗料ノズル(2-1)を交換してください。
パッキン	変形または摩耗した場合は、交換してください。
塗料ノズル(2-1)とニードル弁セット(2-2)の間からの漏れ。	塗料ノズル(2-1)とニードル弁セット(2-2)をきれいに洗浄した後でも漏れが解消されない場合は、塗料ノズル(2-1)とニードル弁セット(2-2)の両部品を同時に交換してください。

## 9. 補用部品リスト

No.	コードNo.	品名	
1	空気キャップセット		
	93001300	WS-200SP-01	
	93002070	WS-200FT-01	
	93002190	WS-200FT-02	
2-1 + 2-2	ノズルニードルセット		●
	93007240	WS-200SP-08	
	93007490	WS-200SP-10	
	93007550	WS-200SP-12	
	93002180	WS-200FT-08	
	93002150	WS-200FT-10	
	93002130	WS-200FT-12	
2-1	---	塗料ノズル	
2-2	---	ニードル弁セット	
4	93007750	バフリングASSY	●
5	---	本体セット	
6	93765610	ニードル弁パッキンセット	●
7	93001561	ボタン調節装置	
8	93001640	*空気弁シートセット	
8-1	93001680	空気弁シートパッキン	●
9	93001690	空気弁	●
10	93001700	空気弁パネ	
11	93001710	塗料ガイドセット	
12	93002820	ニードル弁パネセット	
12-1	93593530	ニードル弁パネ	
12-2	93001760	ニードル弁ツマパッキン	●
13	93001780	塗料調節ツマミ	
14	93001790	空気弁棒	●
15	93001801	空気量調節装置	
16	93001820	引金セット	
17	93001870	引金止軸	
18	93001960	**六角穴付ボルト	
19	93505910	スパナ	
20	96990600	掃除用ブラシ	
21	W2COM6162	ツイストブラシ ø10 mm (5 pcs.)	



ノズル・ニードル弁セットの組み合わせ	塗料ノズル		ニードル弁セット
	口径 ø mm	表示	表示
	0.8 (0.031)	WS200 /08SP	
	1.0 (0.039)	WS200 /10SP	WS20012
	1.2 (0.047)	WS200 /12SP	
0.8 (0.031)	WS200 /08FT		
1.0 (0.039)	WS200 /10FT	WS20012H	
1.2 (0.047)	WS200 /12FT		



絶対に塗料ニップルをスプレーガン本体から取外さないでください！ この部品の取り外しによる故障は、保証の対象外になります。交換の場合は、お買い求めになった販売店または当社支店・営業所に直接ご連絡ください。

備考

● 印部の部品は消耗品です。

● 部品ご注文の際は、スプレーガン形式、空気キャップセット、塗料ノズル、ニードル弁セットの刻印、及び上記コードNo.と品名をご指定ください。

\* 空気弁シートセット(8)の取外しには、六角棒レンチ10mm (ボールタイプでないもの)をご使用ください。

\*\*六角穴付きボルト(18)の取外しには、六角棒レンチ2.5mmをご使用ください。

## 保証と修理サービス

- ・保証期間は、お買いあげの日から6ヶ月です。
- ・万一、故障の場合は、お買いあげの販売店又は当社支店・営業所・サービス会社にご連絡ください。
- ・保証期間中は、無償修理いたします。
- ・本製品の故障または不具合に伴う生産補償、営業補償など二次損失に対する補償は致しませんのでご了承願います。
- ・次の場合は保証期間内でもお客様のご負担（有償）になります。
  - ・取扱説明書の注意事項を守られなかったことによる故障および損傷
  - ・お客様の取扱上の不注意による故障および損傷
  - ・消耗品の交換・修理
  - ・天災、地変、火災、地震、水害、塩害、落雷、公害などによる故障および損傷
  - ・純正部品以外の部品が使用されている場合
  - ・指定の修理店以外による修理がなされている場合

保証は日本国内においてのみ有効です。This warranty is valid only in Japan.

### 【お問い合わせ窓口】

- ・修理・保守に関するお問い合わせ  
アネスト岩田コーティングソリューションズ株式会社  
(お問い合わせ先は当社ホームページをご確認ください)
- ・技術的なお問い合わせ、ご意見、ご希望など  
当社支店・営業所又はお客様相談室までご連絡ください。  
(支店・営業所のお問い合わせ先は当社ホームページをご確認ください)



※携帯電話・PHSからもご利用いただけます。




(受付時間 月～金 9:00～17:45 土・日曜、祝祭日、夏季休暇、年末年始を除く)




Dear Customer,

We thank you for the preference you gave us and we are glad to count you among our customers. We hope the use of this equipment will satisfy you and your staff.

## 1. IMPORTANT INFORMATIONS

IMPORTANT	
	<p>This manual is an integral part of pressure spray gun and must to be read carefully before starting ANY ACTIVITY involving the use, adjustment and maintenance of the equipment, including its handling. This manual must be stored in a safe place for any future reference. Be sure to observe warnings and cautions in this instruction manual. If not, it can cause paint ejection and serious bodily injury by drawing organic solvent.</p>
  II 2G X	<p>This ANEST IWATA pressure spray guns complies to ATEX regulations 2014/34/EU. Protection level: II 2 G X Suitable for using Zones 1 and 2. X marking: Any static electricity should be discharged from the spray gun and needs to be diverted to the ground via a conductive air hose not included.</p>

### ALWAYS OBSERVE WARNINGS AND CAUTIONS IN THIS MANUAL

SYMBOL	WARNING	HAZARD LEVEL	CONSEQUENCE
	<b>WARNING</b>	<b>POTENTIALLY HAZARDOUS SITUATION</b>	<b>DEATH OR SERIOUS INJURY</b>
	<b>CAUTION</b>		<b>MINOR TO MODERATE INJURY</b>
	<b>IMPORTANT</b>		<b>PROPERTY DAMAGE</b>

## 2. TECHNICAL SPECIFICATION














Max. operating air/fluid pressure:	12 bar (175 PSI)	Air connection:	G1/4"
Noise Level (LAeqT)*:	82.9 dB(A)	Fluid connection:	G3/8"
Weight g (lbs):	395 (0.87)	Max. Temperature range:	Atmosphere 5-40°C / Air-Fluid 5-43°C

\*Measuring point: 1m backwards from gun, 1.6m height.

### 2.1 TECHNICAL DATA

WS-200SP Split Nozzle	NOZZLE ORIFICE (mm)	AIR CAP SET MARK	AIR PRESSURE at Gun Inlet (MPa)	FLUID OUTPUT (ml/min)	AIR CONSUMPTION (l/min)	SPRAY DISTANCE 150 mm	PATTERN WIDTH (mm)
WS-200SP-0801	0.8	WS-200SP-01	0.25	200	435		210
WS-200SP-1001	1.0			250			230
WS-200SP-1201	1.2			300			240
WS-200FT	NOZZLE ORIFICE (mm)	AIR CAP SET MARK	AIR PRESSURE at Gun Inlet (MPa)	FLUID OUTPUT (ml/min)	AIR CONSUMPTION (l/min)	PATTERN WIDTH (mm)	
WS-200FT-0801	0.8	WS-200FT-01	0.25	200	380	240	
WS-200FT-1001	1.0					210	
WS-200FT-1201	1.2					210	
WS-200FT-0802	0.8	WS-200FT-02	0.30	200	475	215	
WS-200FT-1002	1.0			250		250	
WS-200FT-1202	1.2			300		255	

## 3. SAFETY WARNING

 <b>WARNING</b>	<b>FIRE AND EXPLOSION HAZARDS</b>
	<p><b>SPARKS AND OPEN FLAMES ARE STRICTLY PROHIBITED</b>            Paints can be highly flammable and can cause fire.            Do not expose to open flames, electrical goods, cigarettes etc.</p>
	<p><b>SECURELY GROUND SPRAY GUN BY USING A CONDUCTIVE AIR HOSE.</b>  <b>ELECTRICAL RESISTANCE: &lt;1MΩ.</b>  <b>ALWAYS</b> ensure that the spray gun is earthed correctly.            Insufficient grounding can cause fire and explosion due to static electric sparking.</p>
	<p><b>NEVER USE THE FOLLOWING HALOGENATED HYDROCARBON SOLVENTS</b> which can cause cracks or dissolution on gun body (aluminium) by chemical reaction.  <b>UNSUITABLE SOLVENTS:</b> methyl chloride, dichloromethane, 1,2-dichloroethane, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1,1,1-trichloroethane.  <b>BE SURE THAT ALL FLUIDS AND SOLVENTS ARE COMPATIBLE WITH GUN PARTS.</b></p>
 <b>WARNING</b>	<b>PROTECTION OF HUMAN BODY</b>
	<p><b>USE IN A WELL-VENTILATED SITE BY USING A SPRAY BOOTH.</b>            If not, poor ventilation can cause organic solvent poisoning and catch fire. If you feel any abnormality during operation, consult a medical doctor immediately.</p>
	<p><b>ALWAYS WEAR PROTECTIVE GEAR (safety glasses, mask, gloves.)</b>            If not, cleaning liquid, etc., can cause inflammation of eyes and skin.            In case of any physical discomfort for skin or eyes, immediately seek a medical advice.</p>
	<p><b>WEAR EARPLUGS IF NECESSARY.</b>            Noise level can exceed 85 dB(A), depending on operating conditions and painting site.</p>
	<p><b>NEVER TRY TO STOP LEAKS BY HAND, WHEN PAINT LEAKS.</b>            In case of leaks, stop pump immediately and reduce paint pressure down to 0 pressure.            If you feel any abnormality or receive any injury, consult a medical doctor immediately.</p>
	<p>Pulling trigger many times during operation, may cause carpal tunnel syndrome.  <b>ALWAYS REST, IN CASE OF TIREDNESS.</b></p>
 <b>WARNING</b>	<b>IMPROPER USE OF THE EQUIPMENT</b>
	<p><b>NEVER EXCEED MAXIMUM OPERATING PRESSURE AND MAXIMUM OPERATING TEMPERATURE.</b>            Use at more than max. operating pressure can cause explosion of Spray Gun resulting in great danger.</p> <p><b>ALWAYS RELEASE AIR AND FLUID PRESSURE BEFORE CLEANING, DISASSEMBLING OR SERVICING.</b>            Otherwise, remaining pressure can cause bodily injury due to improper operation or scattering cleaning liquid.</p> <p><b>NEVER POINT Spray Gun towards people or animals.</b></p> <p><b>TIP OF FLUID NEEDLE SET HAS A SHARP POINT.</b>            Do not touch the tip during maintenance to avoid accidents.</p> <p><b>NEVER USE THIS GUN TO SPRAY FOODS OR CHEMICALS.</b> Otherwise, foreign substance, could cause corrosion of fluid passages which could adversely affect health.</p> <p><b>NEVER ALTER THIS SPRAY GUN.</b>            If done, it can cause insufficient performance and failure or in extreme cases, explosions.</p>
 <b>WARNING</b>	<b>OTHER PRECAUTIONS</b>
	<p><b>SECURELY CONNECT FLUID HOSE.</b> If hose is disconnected during operation, hazardous hose movement and paint ejection will cause severe bodily injury.</p> <p><b>IF SOMETHING GOES WRONG, IMMEDIATELY STOP OPERATION AND FIND THE CAUSE.</b> Do not use again until you have solved the problem.</p> <p><b>NEVER USE SPARE PARTS THAT ARE NOT ANEST IWATA ORIGINALS.</b></p> <p><b>USE NEUTRAL CLEANER:</b> pH value shall be 6 to 8, otherwise could cause corrosion.</p>

## 4. BOX CONTENTS



WHEN RECEIVING THE SPRAY GUN, MAKE SURE THAT IT HAS NOT BEEN DAMAGED DURING TRANSPORT OR STORAGE AND ALSO CHECK THAT ALL THE FOLLOWING CONTENTS ARE INSIDE THE BOX.

		<p>TWISTED BRUSH ø 10 mm</p>	
<p>SPRAY GUN</p>	<p>UNIVERSAL SPANNER</p>	<p>BRUSH</p>	<p>INSTRUCTION MANUAL</p>

## 5. SETUP OF THE GUN

<p><b>CAUTION</b></p>	
	<p>USE CLEAN AIR FILTERED THROUGH AIR DRYER AND AIR FILTER.</p> <p>WHEN USING THIS GUN FOR THE FIRST TIME AFTER PURCHASE, CLEAN FLUID PASSAGES AND REMOVE RUST PREVENTIVE OIL BY SPRAYING CLEANER.</p> <p>FIRMLY FIX PAINT HOSE TO SPRAY GUN, TO AVOID THAT DISCONNECTION OF IT, CAN CAUSE BODILY INJURY.</p>
<p>1.</p>	<p>Flush fluid passages with a compatible cleaner.</p>
<p>2.</p>	<p>Firmly connect an air hose to air nipple G1/4".</p>
<p>3.</p>	<p>Firmly connect a paint hose to fluid nipple G3/8".</p>
<p>4.</p>	<p>Test spray, adjust fluid output and as well as pattern width.</p>


## 6. HOW TO OPERATE

<p>Suggested atomizing air pressure is 2.0 to 3.0 bar (29 to 43.5 PSI).</p>
<p>Recommended paint viscosity differs according to paint property and painting conditions. 14 to 25 sec. / Ford cup#4 is recommended.</p>
<p>Set the spray distance from the gun to the work piece, as near as possible within the range of 130-200 mm.</p>
<p>The gun should be held so that it is perpendicular to the surface of the workpiece at all times. Then, the gun should move in a straight and horizontal line. Arcing the gun causes uneven painting.</p>

## 7. MAINTENANCE AND INSPECTION

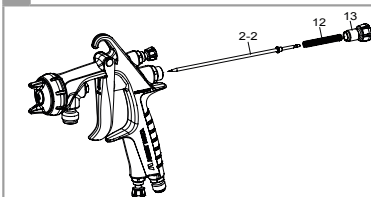
<p><b>CAUTION</b></p>	
	<p>BEFORE CARRYING OUT MAINTENANCE AND INSPECTION ALWAYS OBSERVE WARNING INDICATIONS.</p>
<p>- NEVER DAMAGE FLUID NOZZLE TIP, FLUID NEEDLE OR AIR CAP HOLES.</p>	
<p>- NEVER IMMERSE THE SPRAY GUN COMPLETELY IN LIQUIDS SUCH AS THINNER.</p>	

## 7.1 MANUAL CLEANING PROCEDURE

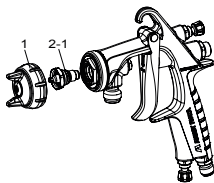
CAUTION	
	<b>THE FLUID PASSAGES OF THE GUN, MUST BE CLEANED THOROUGHLY AFTER EACH USE, ESPECIALLY AFTER USE WITH BI-COMPONENT PAINTS. INCOMPLETE CLEANING CAN CAUSE DEFECTIVE PATTERN SHAPE.</b>
	<b>NEVER SOAK AIR CAP SET (1) IN CLEANER FOR AN EXTENDED PERIOD, EVEN WHEN CLEANING.</b>
	<b>NEVER USE METAL BRUSH TO CLEAN THE GUN.</b>
1	RELEASE AIR AND FLUID PRESSURE.
2	REMOVE AIR CAP SET AND PAINT HOSE FROM GUN, CLEAN FLUID PASSAGES, THEN CLEAN EACH SECTION WITH BRUSH SOAKED WITH CLEANER AND WIPE OUT WITH WASTE CLOTH.
3	DRY ALL PARTS COMPLETELY AND APPLY SPRAY GUN LUBRICANT TO EACH THREAD.

## 7.2 DISASSEMBLY AND REASSEMBLY PROCEDURE

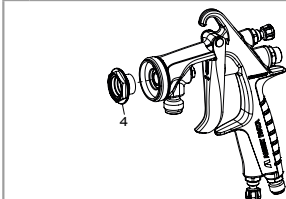
**A FLUID NEEDLE (2-2):** Disassemble: fluid adj. knob (13) fluid needle spring (12) and needle set (2-2), with air cap (1) already assembled.



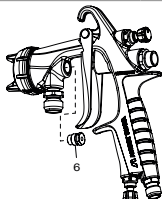
**B FLUID NOZZLE SET (2-1):** Disassemble: air cap set (1) and fluid nozzle (2-1), while keeping fluid needle (2-2) pulled (triggering) in order to protect its seat section. Use the enclosed spanner to disassemble the fluid nozzle (size Hex.19 mm).



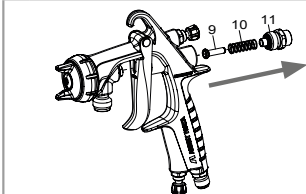
**C BUFFLE RING (4):** Disassemble baffle ring (4) by using jaw wrench Hex. 24 mm (not included).



**D FLUID NEEDLE PACKING SET (6):** Disassemble fluid needle packing set (6), by using universal spanner hex. 10 mm. **IMPORTANT!** If you replace fluid needle packing set, be sure to adjust it carefully while pulling trigger and confirming movement of fluid needle.



**E AIR VALVE SET (9):** To disassemble air valve (9), unscrew the fluid adj. guide set (11) by using universal spanner hex. 17 mm size, and remove air valve spring (10) and air valve (9).



**F AIR VALVE SHAFT (14):** To disassemble air valve shaft (14), unscrew air valve seat set (8) by using hex. 10 mm allen wrench (not included). **IMPORTANT!** Before to reassemble it, fasten the air valve shaft (14) to air valve seat set (8) see fig.1.

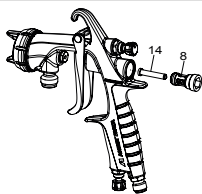
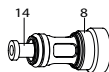


Fig. 1



**G** Reassemble air valve (9), air valve spring (10) and fluid adj. guide set (11) together. Next insert fluid needle set (2-2) into fluid adj. guide set (11) fit it into gun body set and tighten fluid adj. guide set (11) by using the enclosed spanner. **IMPORTANT!** If you try to fit air valve spring (10) and air valve (9) into gun body, without fluid needle set (2-2) assembled, air valve will not be fitted correctly and the packing of fluid adj. guide set (11) will be damaged.

**H** **TRIGGER SET (16):** To disassemble trigger set (16), unscrew hexagon socket bottom bolt (18) by using hex. 2.5 mm allen wrench (not included) and remove trigger stud (17). **IMPORTANT!** To reassemble, fit the hexagonal shape of the edge of the trigger stud (17) into hexagonal hole of it, see fig.2.

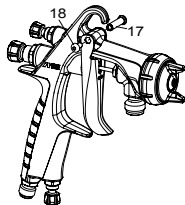
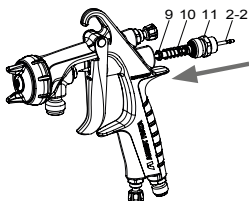
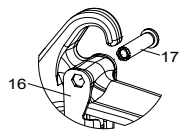





Fig. 2



**I** **PATTERN ADJ. SET (7) and AIR ADJ. SET (15) . IMPORTANT:** Before disassembling or assembling of pattern adj. set (7) and/or air adj. set (15) make sure that these operations will be carried out with the adjustments fully opened. Otherwise it could cause damage of seats section. Disassemble pattern adj. set (7) and/or air adj. set (15) by using the enclosed spanner hex. 13 mm size.

## 8. PROBLEMS CAUSES AND REMEDIES

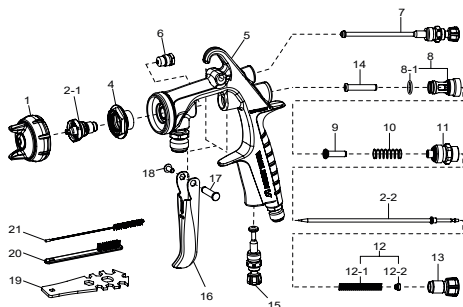
PROBLEM	CAUSE	REMEDY
<b>SPRAY GUN DOES NOT SPRAY</b>	 Fluid adj. knob (13) closed.	Check and adjust it.
	Tip hole of nozzle obstructed.	Check and clean it.
<b>INTERMITTENT SPRAY PATTERN</b>	 Air escapes from fluid nozzle (2-1).	Check , clean & replace if necessary.
	Air escapes from fluid needle packing (6).	Tighten.
	Dirty inside air cap set (1).	Clean.
<b>DEFECTIVE SPRAY PATTERN</b>	Dirty nozzle (2-1) or air cap set (1).	Clean carefully.
	Nozzle (2-1); air cap (1) or baffle ring (4) has been damaged.	Replace if damaged.
	Fluid nozzle (2-1) or baffle ring (4) are loose.	Tighten.
	Paint viscosity too high or too low.	Dilute paint or increase viscosity.
	Fluid output too high or too low.	Adjust fluid adj. knob (13) to reduce or increase.
<b>LEAKING</b>	 Fluid nozzle (2-1), needle set (2-2) or gun body (5), dirty, damaged or worn on seat.	Clean & replace if necessary.
	Dirt inside air cap set (1).	Clean.
	Loose fluid adj. knob (13).	Adjust.
	Fluid needle spring set (12) is worn.	Replace.
	Loose fluid nozzle set (2-1).	Tighten.
	Needle packing set (6) dirty or worn.	Clean or replace.
<b>AIR ESCAPES FROM AIR CAP</b>	Air valve (9), air valve seat (8) or air valve spring (10) dirty or damaged.	Clean or replace if necessary.
	Air valve seat set "O"ring (8-1) damaged or worn.	Replace.

## 8.1 INSPECTION AND REPLACEMENT STANDARD

WHERE TO INSPECT	REPLACEMENT PART
Each hole passage of air cap set (1) and fluid nozzle set (2-1).	Replace air cap or fluid nozzle if they are crushed or deformed.
Packings and O'rings.	Replace if deformed or worn out.
Leakage from seat section between fluid nozzle (2-1) and fluid needle set (2-2).	Replace them if leakage does not stop after fully cleaning fluid nozzle (2-1) and fluid needle set (2-2). If you replace fluid nozzle (2-1) or fluid needle set (2-2) only, fully match them and confirm that there is no leakage.

## 9. SPARE PARTS LIST

Ref.	CODE	DESCRIPTION	
1	<b>AIR CAP SET</b>		
	93001300	WS-200SP-01	
	93002070	WS-200FT-01	
	93002190	WS-200FT-02	
2-1 + 2-2	<b>FLUID NOZZLE SET + FLUID NEEDLE SET</b>		●
	93007240	WS-200SP-08	
	93007490	WS-200SP-10	
	93007550	WS-200SP-12	
	93002180	WS-200FT-08	
	93002150	WS-200FT-10	
	93002130	WS-200FT-12	
2-1	---	FLUID NOZZLE	
2-2	---	FLUID NEEDLE SET	
4	93007750	BAFFLE RING SET	●
5	---	BODY SET	
6	93765610	NEEDLE PACKING SET	●
7	93001561	PATTERN ADJUSTMENT SET	
8	93001640	*AIR VALVE SEAT SET	
8-1	93001680	O RING	●
9	93001690	AIR VALVE	●
10	93001700	AIR VALVE SPRING	
11	93001710	FLUID ADJ. GUIDE SET	
12	93002820	NEEDLE SPRING SET	
12-1	93593530	NEEDLE SPRING	
12-2	93001760	NEEDLE SPRING PACKING	●
13	93001780	FLUID ADJUSTMENT KNOB	
14	93001790	AIR VALVE SHAFT	●
15	93001801	AIR ADJUSTMENT SET	
16	93001820	TRIGGER SET	
17	93001870	TRIGGER STUD	
18	93001960	**HEX. SOCKET BUTTON BOLT	
19	93505910	SPANNER	
20	W2COM6163	BRUSHES (5 pcs.)	
21	W2COM6162	TWISTED BRUSHES ø10mm (5 pcs.)	



**NEVER REMOVE FLUID NIPPLE GUN BODY!** Any malfunctions resulting by the removal of this part will not be covered by the Warranty. In case of replacement contact your Technical Service directly.

### NOTE

● Marked parts are wearable parts.

When ordering parts, specify gun model, part name with No. and marked No. of air cap set, fluid nozzle and fluid needle.

\*To disassemble Air valve seat ref. 8, use 10 mm Allen wrench (Non ball point type). (not enclosed)

\*\*To disassemble Hexagon socket button bolt ref. 18, use 2.5 mm Allen wrench. (not enclosed)

NOZZLE NEEDLE SET COMBINATION	FLUID NOZZLE SET		FLUID NEEDLE SET
	SIZE ø mm (inch)	MARK	MARK
	0.8 (0.031)	WS200 /08SP	WS20012
	1.0 (0.039)	WS200 /10SP	
	1.2 (0.047)	WS200 /12SP	
	0.8 (0.031)	WS200 /08FT	WS20012H
1.0 (0.039)	WS200 /10FT		
1.2 (0.047)	WS200 /12FT		

A large grid of graph paper, consisting of 30 columns and 40 rows of small squares, intended for writing comments.

## EUROPE:

### **ANEST IWATA Italia S.r.l.**

Torino - ITALY  
 info@anest-iwata.it  
 www.anest-iwata.it

### **ANEST IWATA Deutschland GmbH**

Leipzig - GERMANY  
 info@anest-iwata.de  
 www.anest-iwata.de

### **ANEST IWATA France S.A.**

Saint Quentin Fallavier, Lyon - FRANCE  
 info@anest-iwata.fr  
 www.anest-iwata.fr

### **ANEST IWATA U.K. Ltd.**

St. Neots Cambridgeshire - ENGLAND  
 enquiries@anest-iwata.co.uk  
 www.anest-iwata.co.uk

### **ANEST IWATA Iberica S.L.**

Badalona - Barcelona - SPAIN  
 info@anest-iwata.es  
 www.anest-iwata.es

### **ANEST IWATA Scandinavia AB.**

Partille, Göteborg - SWEDEN  
 info@anest-iwata.se  
 www.anest-iwata.se

### **ANEST IWATA Polska Sp. Z o.o.**

Poznań - POLAND  
 info@anestiwata.com.pl  
 www.anest-iwata.pl

## NORTH AMERICA:

### **ANEST IWATA USA Inc.**

West Chester - Ohio - U.S.A.  
 inquiry@anestiwata.com  
 www.anestiwata.com

## SOUTH AMERICA:

### **ANEST IWATA DO BRASIL COMERCIAL Ltda.**

Sao Paulo - BRAZIL  
 contato@anest-iwata.net.br  
 www.anest-iwata.net.br

## AUSTRALIA:

### **ANEST IWATA Australia Pty Ltd.**

Sidney - AUSTRALIA  
 info@anest-iwata.com.au  
 www.anest-iwata.com.au

## SOUTH AFRICA:

### **ANEST IWATA South Africa Pty Ltd.**

Johannesburg - REPUBLIC OF SOUTH AFRICA  
 www.anest-iwata.co.za

## ASIA:

### **ANEST IWATA Coating Solutions Corporation**

Yokohama - JAPAN  
 www.anest-iwata.co.jp

### **ANEST IWATA KOREA Corporation**

Ansan City - KOREA  
 inquiry@alkr.co.kr  
 www.alkr.co.kr

### **ANEST IWATA Motherson Coating Equipment Ltd.**

Noida - INDIA  
 sales@aim.motherson.com  
 www.motherson.com/anest-iwata-motherson.html

### **ANEST IWATA Russia LLC**

Moscow - RUSSIA  
 tam@anestiwata.ru  
 www.anestiwata.ru

### **ANEST IWATA Shanghai Corporation**

Shanghai - CHINA  
 customer@anest-iwata-sh.com  
 www.anest-iwata-sh.com

### **ANEST IWATA Taiwan Corporation**

Hu-Kuo - TAIWAN R.O.C.  
 service@anestiwata.com.tw  
 www.anestiwata.com.tw

### **ANEST IWATA Vietnam CO. Ltd.**

Ho Chi Minh City - VIETNAM  
 info@anest-ivata.vn  
 www.anest-ivatasoutheastasia.com

### **PT. ANEST IWATA Indonesia**

Jakarta - INDONESIA  
 www.anest-ivatasoutheastasia.com

### **ANEST IWATA Southeast Asia CO. Ltd.**

Bangkok - THAILAND  
 info@anest-ivata.co.th  
 www.anest-ivatasoutheastasia.com

