



塗料供給方式	圧送
塗料ノズル	φ1.2 mm
吹付け距離	250 mm
ガン入口	霧化空気
空気圧力	0.24 MPa
	パターン空気
	0.26 MPa
空気使用量	530 l/min
塗料噴出量	500 ml/min
パタン開き	400 mm
適用空気キャップ形式	G2P
所要圧縮機	2.2~3.7kW
質量	325 g

単位 Unit	mm	尺度 Scale	1 : 1	CAD-C
形式 Model	WRA-200-122P			
品名 Description	自動ガン			
図番 DWG No.	2AB-D-WRA-200P			

参 考
Reference Drawing

アネスト岩田株式会社
ANEST IWATA Corporation